



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 31 октября 2025 г.
№ 38 (3807)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Заводской проект «РЗМ – Разделение» – основа формирования в России масштабного производства разделённых редкоземельных элементов. Он является флагманским в Федеральном проекте «Развитие отрасли редких и редкоземельных металлов».

В настоящее время СМЗ завершает проектирование нового разделительного комплекса. Мы идём

строго по графику: готовим проектную документацию к прохождению государственной экспертизы, в начале 2026-го заключим контракты на поставку основного оборудования. Это позволит обеспечить пуск комплекса в установленный срок».

Александр СТЕПАНОВ, директор по инвестициям и развитию (вторая полоса).

Конкурс профессионалов



Золото. Серебро. И снова – победа! Такова трёхлетняя конкурсная «история» Артёма Шарифулина. Молодой водитель автомобиля КАМАЗ в своём автотранспортном цехе пользуется репутацией серьёзного, ответственного специалиста. Крепкое знание теории в сочетании с мастерством вождения вновь стали тем самым золотым сплавом, который и приводит к подлинному успеху в состязаниях любого ранга.

Обо всех героях очередного конкурса профмастерства в честь Дня автомобилиста – на третьей полосе.

С Днём народного единства!

Уважаемые работники и ветераны предприятия, жители города!
От всей души поздравляю вас с нашим общим государственным праздником!

День народного единства для нас сегодня – не просто очередная красная дата в календаре, а повод отдать дань уважения нашим героическим предкам, одержавшим в далёком 1612 году под стенами Кремля внушительную победу над иноземными захватчиками и положившим тем самым предел многолетней смуте и внутренним распрям в стране. В современных условиях, с точки зрения реалий сегодняшнего дня, особое значение для нас приобретает именно то, что стояло тогда за этой победой. Она была одержана исключительно благодаря единению многонационального народа России.

А ведь связь времён, она и вправду неразрывна. Сегодня, когда на рубежах нашей родины снова льётся кровь, вопрос для всех нас тоже должен стоять так, что победа во многом зависит и от всех нас, от всеобщего внутреннего единения с нашими защитниками, от той помощи и поддержки – словом и делом – которые мы можем и должны оказать им.

Желаю вам всем настоящей исторической мудрости, душевной крепости и, конечно, здоровья, благополучия в семьях!

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор ОАО «СМЗ»



Пермский приоритет. Продолжение

Проект строительства нового производства редкоземельных металлов на СМЗ представлен на Международном форуме «Рудник – 2025» в Екатеринбурге.

В ходе конференции «Перспективы развития отрасли редких и редкоземельных металлов» директор по инвестициям и развитию СМЗ **Александр Степанов** рассказал о технических решениях и текущем статусе реализации проекта. «РЗМ – Разделение» СМЗ – основа формирования в России масштабного производства разделённых редкоземельных элементов. Он является флагманским в Федеральном проекте «Развитие отрасли редких и редкоземельных металлов».

В настоящее время СМЗ завершает проектирование нового разделительного комплекса. После ввода производства в эксплуатацию планируется ежегодный выпуск около 2,5 тысяч тонн готовой продукции,

в том числе РЗМ магнитной группы (неодим и празеодим). Это обеспечит потребности отечественной промышленности в РЗМ, необходимых для изготовления высококачественных магнитов, катализаторов нефтехимического сектора и иной технологически сложной продукции. Проект получил статус приоритетного инвестиционного проекта Пермского края.

«В составе комплекса — главный корпус, лаборатория, административно-бытовой блок, склады химической продукции, резервуары и инженерная инфраструктура. Технологическая схема основана на экстракционном разделении с применением ТБФ (трибутилфосфата). В дополнение планируется организация выпуска

жидкого азотного удобрения КАС-32 объёмом порядка 15,5 тыс. тонн в год», — добавил **Александр Степанов**.

Концепция проекта «РЗМ – Разделение» предполагает высокий уровень автоматизации и роботизации: внедрение «безлюдных» технологий, повышение производительности и экологической безопасности. «Мы идём строго по графику: завершаем разработку проектной документации для прохождения государственной экспертизы, в начале 2026-го заключим контракты на поставку основного оборудования. Это позволит обеспечить пуск комплекса в установленный срок», — подчеркнул **Александр Сергеевич**.

В рамках Международного форума «Рудник-2025» состо-



ялась церемония награждения лучших работников горнодобывающей и металлургической отраслей. Межотраслевых почетных знаков Высшего Горного Совета и НП «Горнопромышленники России» удостоены директор по марке-

тингу и продажам СМЗ **Юлия Чистякова** и коммерческий директор ООО «Соликамский завод десульфураторов» (дочернее общество СМЗ) **Михаил Ивашов**.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Восстановили трёхкилометровую выработку

ООО «Ловозерский горно-обогатительный комбинат» — поставщик сырья для СМЗ обеспечило необходимый объём добычи на 2026 год.

Горняки восстановили 17-й восточный рудный штрек рудника Карнасурт, законсервированный в советское время. Протяжённость выработки — около 3 км.

«В течение шести месяцев проведены работы по установке крепи, прокладке путей, замене кабельных линий, обустройству запасного выхода. Таким образом, обеспечен доступ к запасам лопаритовой руды на восточном фланге месторождения, достаточным для выполнения производственного плана следующего года», — сообщил генеральный директор ООО «Ловозерский ГОК» **Владимир Федяков**.

Напомним, в 2025 году на руднике Карнасурт запущены в эксплуатацию три новых очистных блока 26/13, 21/11 и 49/25. Также в рамках инвестиционной программы на подземном руднике Карнасурт проводится замена оборудования и техники. Приобретены новые породопогрузочные машины, шахтные электровозы, вагонетки для перевозки руды и пассажирские вагоны для перевозки горняков, скреперные и маневровые лебёдки, заменены шахтные клетки в стволе «Слепая-2», установлены новые шахтные вентиляторы местного проветривания и другое оборудование.

Для обеспечения работ на долгосрочную перспективу специалисты ООО «Ловозерский ГОК» провели мероприятия по геологическому изучению юго-западного фланга рудника Карнасурт. По оценке геологической службы предприятия, запасы участка составляют 5,2 млн тонн руды. Оработка данного участка планируется до 2037 года. В настоящее время продолжается проектирование вскрытия новых горизонтов, нового шахтного ствола, комплекса вентиляционных выработок с новой главной вентиляционной установкой и другие мероприятия.

Пресс-служба
ОАО «СМЗ»



Не авария, а плановый этап

Здесь, в районе заводского здравпункта, сегодня ведутся работы по замене участка трубопровода питьевой воды.



Нет, речь идёт вовсе не о каких-то поломках или аварии. Данный участок — всего лишь очередной «объект» плановой общеаварийной программы по обновлению магистральных водоводов. Как мы не раз уже отмечали, основная задача многолетнего, выполняемого поэтапно (в соответствии с бюджетом) проекта, — постепенная замена старых изношенных металлических труб на новые — долговечные — из полиэтилена.

Работы ведутся силами специалистов компании «ЗападУралЭнергоСтрой» под непосредственным контролем специалистов цеха №19 и кураторством отдела главного энергетика с применением новых технологий — метода горизонтального бурения. Обычная и хорошо уже знакомая заводчанам в последнее время картина: современная бурильная машина-установка, рядом — небольшая «ямка» в асфальте с погружённой в неё штангой машины — это всё, что видно внешнему, непосвящённому взгляду (и никаких тебе характерных для прошлых времён раскопов на ползавода!), но при этом производится прокладка трубопровода диаметром 315 мм.

Современно. Функционально. Без нарушения заводской эстетики и без причинения неудобств всем окружающим.

За тем, на стадии врезок каждого нового водовода в действующие трубопроводы, к делу подключаются специалисты цеха № 19. Они подготовят схемы водоснабжения завода к проведению работ с наименьшим временем ограничения водоснабжения.

На данном этапе речь идёт о замене участка питьевого водовода общей протяжённостью 362 метра — практически от самого цеха номер семь и до «литейки» двадцатого. В этом году подобные работы по замене участков трубопроводов были проведены и на других заводских территориях.

«Главная задача подрядчика — в оставшееся до наступления холодов время завершить прокладку самих труб, — рассказывает **Николай Мелехин**, главный энергетик ОАО «СМЗ». — Второй этап работы — монтаж подземного распределительного колодца с запорной арматурой — непосредственно от погодных условий уже не зависит».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото Т. Башуровой

День инженера-механика – день созидателя!

С полным правом его отмечают сегодня и герои нашей публикации – специалисты конструкторского бюро заводского ПКО.

Ведь, по официальной формулировке, старейший из российских профессиональных праздников – это день всех тех, «кто обеспечивает работоспособность российских промышленности и транспорта».

А это значит, что у нас с вами есть замечательный повод поздравить и высказать слова признательности не только всем тем коллегам-заводчанам, кто строит и ремонтирует, поддерживает в рабочем состоянии многообразное оборудование нашего предприятия, но и тем, кто его (это оборудование) разрабатывает!

«Всё начинается с чертежа» – истина неоспоримая. Любой ремонт, внедрение каждого – большого или малого – технического новшества начинается, прежде всего, с подготовки задания, с обращения цеха к заводским конструкторам-«механикам». Да, именно так их – специалистов конструкторского бюро – в рабочем «обиходе» и называют: и заказчики с производства, и коллеги по другим подразделениям «общего» про-

ектно-конструкторского отдела.

В коллективе под руководством опытного специалиста **Сергея Владимировича Коврова** трудятся девять человек.

«Работоспособная, творческая группа, – отмечает начальник ПКО **Марина Владимировна Дудина**. – В большинстве своём – стажисты, люди, досконально знающие производство, проблемы и чаяния его работников. Они мобильны и открыты к обсуждению, всегда готовы выйти в цех, чтобы на месте изучить все требования к будущей новинке оборудования или производственной схеме, постоянно ищут варианты наиболее рационального решения вопроса. Охотно учатся и внедряют полученные знания в практику своей работы».

Среди заказчиков конструкторского бюро – практически все заводские подразделения. Только в сегодняшнем «списке» актуальных работ: схема перекачки контейнеров с измельчённой титановой губкой цеха № 9 (разработка **Александра Викторовича Коняева**), схема строповки грузов цеха №

7 (а это уже «вотчина» **Сергея Викторовича Устюгова**, выходца из механослужбы именно этого подразделения). Ещё одной большой работой по этому же цеху – актуализацией чертежей по солевому оросительному фильтру – занята сейчас **Татьяна Эдуардовна Чекотина**. У неё же в разработке и схема размещения пакетированного металла в вагоне либо в универсальном крупнотоннажном контейнере.

А электролизёры первого цеха, все новшества, связанные с их кладкой, – это уже их совместная прерогатива с **Софьей Раисовной Рудницкой**, признанным специалистом по агрегатам первого и девятого цехов. И третьего, кстати, – тоже. Именно один из последних крупных заводских «эксклюзивов» по этому цеху – печь нового участка низших хлоридов титана – был удостоен высокой оценки и на государственном уровне: в этом году, как все помнят, Софье Раисовне было присвоено высокое звание «Человек года Росатома».

Важные для завода про-



екты в работе у **Екатерины Викторовны Паникаровской**, **Ларисы Николаевны Антроповой**, **Натальи Владимировны Ивашовой**. Впрочем, о каждом из специалистов группы и его вкладе в общее дело можно рассказывать долго и подробно: у каждого есть свой «конёк», свои «фирменные», эксклюзивные направления. Но когда вопрос стоит о больших, комплексных разработках (как это было, например, в феврале, в период модернизации скруббера и нагнетателя газоочистки на печи КС цеха № 1, или в совсем недавней работе над гидросепаратором отработанной породы для

Ловозерского ГОКа), тут уж, конечно, все усилия объединяются.

«Желаю нашим замечательным творческим специалистам новых трудовых успехов, – отмечает М.В. Дудина. – Исполнения задуманных желаний и планов: а они для всех нас сейчас связаны прежде всего с совершенствованием нашей рабочей конструкторской базы, с обновлением программного обеспечения. Ну, и, вообще, всего только самого лучшего!»

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Змейка. Ворота. Адреналин

Традиционным конкурсом профессионального мастерства отметили любимый всеми День автомобилиста заводские водители.

Соревновательные страсти кипели в прошлую пятницу на площадке у второго автогаража цеха № 11. Рёв моторов, подбадривающие реплики и шутки болельщиков.

И так – каждый год накануне этого особенного дня. И уже – более полувека (о славных истоках одной из старейших заводских традиций читайте на четвертой полосе).

В этом году помериться силами в знании теории и в мастерстве вождения вышли 19 работников цеха: водители автомобиля КАМАЗ, легкового транспорта и трактористы трактора МТЗ – три самые традиционные «соревновательные» специальности.

На три условные группы можно разделить конкурсантов и по стажу участия. Самая многочисленная часть – завсегдатаи, старающиеся, по возможности,

не пропустить ни одних состязаний. «Ведь это же ощущение праздника! Эмоции, адреналин! Вне зависимости от занятого места», – убеждены асы дальних дорог **Александр Ёскин**, **Артемий Коверинский**, **Игорь Лукин**. Кстати, абсолютный старейшина этой условной группы водитель КАМАЗа **Николай Васильевич Антипин** на соревновательную трассу выходит (если только в этот день он бывает не в рейсе) аж с 1991 года!

Категорию вернувшихся в профессиональный «спорт» героев прошлых лет в этот раз представляли **Анатолий Придаников** (легковой автомобиль) и **Валерий Ивашов** (КАМАЗ). Конкурсную змейку в последний раз оба проходили, по их словам, лет этак 30 назад. Для Анатолия Геннадьевича это возвращение обернулось «бронзой» в своей

категории. Ну, а Валерий Владимирович, нынешний техник-механик цеха, по праву может гордиться успехами сына. Ещё каких-то два года **Иван Ивашов** был дебютантом (но уже бронзовым призёром конкурса!), а сегодня он – победитель среди водителей «легковушек».

Как оказалось, на высоте у нас и молодое пополнение. Дебютанты конкурса – и оба серебряных призёра среди водителей **Дмитрий Новиньков** и **Андрей Неверов**, и... практически вся призовая тройка трактористов! Молодцы, ребята, так держать!

Всем героям дня – заслуженные поздравления! А всем остальным участникам – слова напутствия от директора по транспорту **Анатолия Владимировича Ивашова** и начальника цеха **Станислава Геннадьевича**

Общий итог конкурсных соревнований:

Номинация «Автомобиль КАМАЗ»: 1 место – Артём Шарифулин, 2 место – Андрей Неверов, 3 место – Атамурат Алтыев.

Номинация «Легковой автомобиль»: 1 место – Иван Ивашов, 2 место – Дмитрий Новиньков, 3 место – Анатолий Придаников.

Номинация «Трактор МТЗ 80»: 1 место – Дмитрий Паршин, 2 место – Андрей Докшин, 3 место – Владимир Шаламов.

Овчинникова: «Больше внимания теории, решению профессиональных карт. Без этого сегодня победы в конкурсе быть просто не может».

А в середине ноября нас ждёт ещё одно большое событие – дивизиональный конкурс профессионального мастерства, который пройдёт на базе нашего предприятия. В компетенции «Водитель по перевозке опасных грузов» Соликамский магние-

вый завод будут представлять опытные специалисты цеха № 11 – **Александр Ёскин** и **Анатолий Братухин**. Экспертами выступают начальник участка ремонта автомеханизмов **Вячеслав Белорусов** и мастер участка **Олег Привалов**. Желаем успеха и держим кулачки за наших суперпрофессионалов!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Победный заезд Ивана Ивашова



Водитель автобуса Атамурат Алтыев и с КАМАЗом на ты



Дмитрий Паршин и Андрей Докшин, призёры среди трактористов

Новые победы, новые рекорды

Здоровый образ жизни и спортивные достижения стали неотъемлемой частью корпоративной культуры СМЗ.

Сотрудники предприятия не только демонстрируют высокий профессионализм в работе, но и активно проявляют себя в спортивных соревнованиях, принося славу родному предприятию и городу.

Осень принесла радостные вести для всех заводских любителей спорта – команда СМЗ успешно стартовала в новом сезоне город-



ской Спартакиады среди трудовых коллективов. В соревнованиях по лёгкой атлетике магниевики завоевали почётное второе место среди градообразующих предприятий города. Отличную физическую форму и командный дух показали **Евгений Жеребцов** (цех № 4), **Михаил Дубинкин** (цех № 9), **Владимир Гусельников** (цех № 16), **Вадим Жердецкий** (цех № 1), **Юлия Скобелева** (завоуправление) и **Кристина Акимова** (цех № 10).

Не менее впечатляющей стала новость из Екатеринбургa, где сотрудник цеха № 23, мастер спорта международного класса по жиму штанги **Николай Пшеничный**, показал выдающийся результат. В категории 140 кг среди любителей в жиме лёжа без экипировки (с прохождением допинг-контроля для мужчин 50-55 лет) он не только одержал победу, но и выполнил норматив Элиты Национальной Ассоциации Пауэрлифтинга, подняв штангу весом 220 кг!



Мы искренне поздравляем наших атлетов с успешным стартом и желаем им дальнейших побед и новых спортивных достижений!

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлены героями публикаций

Мы были первыми!

День автомобилиста без конкурса профессионального мастерства водителей просто не представить.

Эта замечательная традиция – одна из самых любимых, популярных в народе. И – одна из старейших (на втором месте по «возрасту» после эстафеты на призы «Магниевики»). В нынешнем году наши водители мерились своими профессиональными силами в 53-й раз, а если бы не два года пресловутых ковидных ограничений, это был бы уже 55-й конкурс!

А самые первые «шофёрские» состязания прошли в 1971-м году. Автор замечательной идеи – **Валерий Михайлович Шипулин**. Старшее поколение заводчан помнит его как опытного руководителя, депутата, многолетнего начальника цеха № 11.

Но в те далёкие времена он был просто молодым водителем, активистом заводского комитета комсомола.

«И вот вызывает меня Фёдор Георгиевич Аликин, партийный секретарь нашего завода, – вспоминает Валерий Михайлович. – И говорит: «Валера, нужно придумать что-нибудь интересное. Какой-то конкурс для работающей молодёжи».

И мне пришла в голову идея провести такое вот увлекательное трудовое состязание для водителей. Причём не только в вождении, но и с демонстрацией разных других профессиональных навыков: в откручивании гаек, замене колеса и много чего ещё.

Он имел большой успех, собрал кучу народу. И как-то сразу прижился в коллективе. Только со



временем постепенно перешёл на осень, ближе к нашему профессиональному дню».

Кстати, победу в том, уже историческом первом конкурсе, одержал Юрий Николаевич Деричев. А поскольку никаких других трудовых состязаний в то время ещё не было, получается, что он вообще – наш самый первый победитель в конкурсах профмастерства. Не только на заводе, но и – в городе.

Интересная инициатива магниевиков сразу же прогремела на весь Соликамск. Уже через год – в 1972-м – состоялся первый городской конкурс водителей. И представлять наш завод на нём выдвинули...самого автора идеи Валерия Шипулина. И он не оплошал, занял почётное второе место.

«А спустя какое-то время мы с другом Александром Белорусовым ещё раз представляли завод на «городе» – теперь уже в парных соревнованиях, – вновь рассказ Валерия Михайловича. – И снова – второе место. Это было очень почётно, ведь соревновались мы практически со всем городом, в том числе и со второй автотранспортной колонной, где, как считалось, трудились самые «деловые» и «крутые» по тем временам шоферы».

А на самом СМЗ конкурс профессионального мастерства тоже с тех самых пор всячески поддерживается и развивается. Безусловно, в прежние времена было больше праздничной атрибутики: награждение на торжественном собрании в Красном уголке, вручение памятных подарков, алые ленты победителям, номинации на самого опытного и самого молодого участников.

Было время, когда помимо мастерства на полосе препятствий, водители демонстрировали и свою военно-физическую подготовку: в силовых упражнениях, в стрельбе. Помимо водителей и трактористов в профессиональном мастерстве состязались и крановщики (а вот эта номинация и сегодня смотрелась бы очень хорошо!), и работники ремонтных служб.

Постепенно пошёл «крен» от чисто праздничных и потому – немножко игровых моментов в сторону именно профессиональной подготовки, одним из решающих факторов успеха стала теория, карты заданий по правилам дорожного движения.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции



— От всей души!

От всей души поздравляем с юбилеем **Гульнару Рашатовну Нечаеву!**

Пусть твой каждый день по полной
Будет радостью наполнен.
Пусть будет жизнь длиною в век,
Наш любимый человек.

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем с 25-летием **Кирилла Николаевича Смагина!**

Желаем тебе мужественно держать курс на успех и благополучие.
Пусть все твои мечты становятся реальностью,
а стойкий характер и добрая душа помогают достичь целей.
Здоровья тебе, сил и отличного настроения!

Коллектив цеха № 9

Поздравляем именинников второй половины октября: **Николая Валентиновича Пономарёва и Николая Леонидовича Войцеховского!**

В доме пусть всегда достаток будет,
На работе вверх идут дела.
Пусть удачны будут все маршруты.
Добрых встреч, везения вам сполна.

Коллектив цеха № 26

Поздравляем с днём рождения именинников второй половины октября: **Александра Александровича Неклюдова, Алексея Анатольевича Шипулина, Оксану Александровну Колотову, Артемия Михайловича Булатова, Кирилла Андреевича Чеховского, Елену Юрьевну Южанинову, Вадима Викторовича Мальцева и Юрия Николаевича Соколова! Марию Васильевну Гринберг, Веру Витальевну Зебзееву, Нелли Сергеевну Москалёву, Елену Викторовну Ноговицыну и Светлану Владимировну Шмуракову!**

Вам желаем в день рождения
Сумасшедшего везения,
Сил, здоровья, настроения
И к прекрасному стремления!

Администрация и цеховой комитет цеха № 1

С радостью поздравляем именинников октября: **Дмитрия Николаевича Филиппева и Павла Юрьевича Ноговицына!**

Здоровье чтоб вас не подводило.
Успеха, бодрости, энергии и сил.
Чтоб времени на все дела хватило,
И каждый день чтоб счастье приносил!

Цех № 18

Поздравляем с днём рождения именинников конца октября: **Светлану Петровну Булычеву, Ольгу Ивановну Белкину, Гузель Маратовну Гаюбову, Андрея Игоревича Жуканова, Алексея Олеговича Суворова и Михаила Александровича Забровского! Сергея Владимировича Косарева, Сергея Ивановича Балуева, Елену Геннадьевну Хлызову, Елену Александровну Ташлыкову, Анастасию Павловну Парфенову, Владимира Александровича Кучумова и Евгения Александровича Локтева!**

Пусть каждый день приносит
Радость, эмоции и доброту,
Пусть путешествия подарят
Мечты, добро и красоту!

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем именинников второй половины октября: **Александра Фёдоровича Южанинова и Юлию Владимировну Терехову!**

Пусть рядом будут радостные лица,
Наполнен дом друзьями и теплом.
Мечте заветной побыстрее сбыться.
Гостей желанных за большим столом.

Цеховой комитет цеха № 19

Поздравляем именинников второй половины октября: **Любовь Николаевну Нечипуренко, Татьяну Васильевну Мазунину, Екатерину Алексеевну Патшину и Дарью Владимировну Кошелеву!**

Желаем сказочных моментов,
Сюрпризов, дней без суеты,
Любви безумной, комплиментов,
Чудес, улыбок, красоты!

Коллектив цеха № 10