



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 14 мая 2021 г.
№17 (3596)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Были небольшие проблемы на водопроводах горячего водоснабжения. Да и то это не порывы – просто «подкапывало» время от времени кое-где. С ними справлялись на ходу, изыскивая возможности для кратковременных «остановок» на ремонт. А вот внешние потребители – по линии МУП «Теплоэнерго» – целую зиму нас «подпрыги-

вать» заставляли! Ведь все их проблемы (любой, самый незначительный, порыв на сетях микрорайона) – это и наша головная боль, дополнительные регулировки».

Андрей ЧЕРТИЦЕВ,
начальник цеха № 19 (третья полоса)

Наша. Заводская. 69-я...



Для команды цеха № 9 этот финиш – победный, а вот для спортсменов и болельщиков химико-металлургического – неожиданный. Да, буквально на последних сантиметрах была решена судьба первого места в эстафете на призы газеты «Магниевики» в забеге основных цехов! Как сложился второй забег, кто победил – в репортаже на 6-й полосе.

Юбилейный май заводской газеты

Так уж получилось, что отметили мы даже два праздника: 75-летие со дня основания и 70-летие с начала выхода на постоянной основе.

Первый номер газеты «Ударник на магниевом заводе» (предвестник «Магниевики») увидел свет 1-го мая 1936-го года. Именно тогда была создана выездная редакция, в задачу которой входило освещение хода строительства предприятия (отдельные экземпляры сохранились в Государственном архиве Пермского края).

Газета под сегодняшним названием вышла официально в мае 1946-го года – в год 10-летия завода. Первым редактором был **Иван Тимофеевич Абрамов**, секретарь партийной организации завода. В редакции бережно хранится его письмо, датированное 1983-м годом: «Газета набиралась вручную в заводской типографии. Наборщики грамотностью не отличались. Будучи доведён до отчаяния, я порой уже закрывал глаза на грамматические ошибки, лишь бы не было политических». Эта газета просуществовала недолго – до наших дней сохранилось четыре номера за 1946-й год. В 1951-м году – снова в мае! – многотиражка обрела второе рождение. С тех пор она выходит регулярно.

В разные годы редакторами «Магниевики» были **А.Г. Бычин, А.П. Сыропятова, А.К. Соколов, А.И. Бородин, В.И. Кузнецов, З.В. Попова, М.Н. Вагина, Г.С. Матвеева, Н.Н. Тарновская.**

Яркой звёздочкой на газетном небосклоне стала **В.П. Буйкова**, заводской поэт, активный общественный корреспондент. Редкий номер «Магниевики» в 70-е – 80-е годы обходился без её материалов. Она писала обо всём, что видела и знала, за что болела душа. Отчёты о ходе трудового соревнования в цехе, репортажи с субботников и выездов на «картошку», настоящие оды передовикам производства и критические заметки (почти что фельетоны) о разгильдяях и нарушителях трудовой дисциплины... В годы строительства и пуска нового, уникального для всей страны, химико-металлургического цеха № 7 писала материалы в газету «Магниевики на стройке» – приложение к основному «Магниевику». Своей преданностью заводской газете, любовью к ней, заслужила своё право остаться в истории «Магниевики» в качестве именно его сотрудника. Пусть и внештатного, но из тех, кого действительно помнят!

Главный герой каждого нашего номера – ЧЕЛОВЕК ТРУДА. Поэтому на газетных полосах так много «говорящих» рубрик: «Твои люди, завод!», «Мой завод – моя судьба», «Соликамский магниевый: события и люди», «Какие наши годы», «Как живёте, ветераны?»... Да любой производственный репортаж – это, прежде всего, фотографии «с рабочих мест»!

На первый взгляд, писать о вас, наши уважаемые читатели, легко – нас ведь всего три тысячи (все друг друга знаем). С другой стороны, писать о вас очень сложно – нас ведь всего три тысячи человек (все друг друга знаем)... Не сломаешь, не прибавишь, не обойдёшься коротким телефонным разговором. Поэтому мы, журналисты-корпоративщики, – многостаночники: сами ищем темы, сами пишем, сами фотографируем, сами проверяем газету. Мы даже сами макетируем её, вызывая удивление коллег (во всех редакциях есть свои дизайнеры). А ещё мы очень любим, уважаем, ценим наших читателей. И, поверьте, очень переживаем за каждую свою ошибку!

«История родного завода – это наше будущее!», – один из принципов работы редакции. Мы очень трепетно относимся к материалам, рассказывающим о жизни СМЗ прошлых лет. Проблема – «старые» фотографии. Может, у кого-то в семейных альбомах сохранились такие заводские снимки или снимки посёлка? Будем рады, если вы поделитесь ими с нами!

В юбилей мы желаем самим себе... возвращения к восьми полосам. Если этого хотят все наши читатели – всё обязательно сбудется!

Редакция «Магниевики»

Производство: итоги апреля

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца – 100,9 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 100,8 процента.

Товарное производство флюса карналлитового – 103 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» – 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,2 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – 100 процентов.

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,6 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида – 100 процентов.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,2 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 101 процент.

Товарное производство хлористого кальция – 93,7 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 100 процентов.

Товарное производство хлора жидкого – 105,4 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной – 1,7 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,6 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – 101,8 процента.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,5 процента.

Валовое производство тетраоксида титана – 103,5 процента.

Товарное производство тетраоксида титана – 100 процентов.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 100,3 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,7 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 100,7 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – 102,5 процента.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 – 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,1 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

ЦЕЛИ ОАО «Соликамский магниевый завод»

Цель	Ответственный / участники	Срок исполнения
В области качества		
1. Снизить норму расхода МКР на упаковку обезвоженного карналлита. Факт 2020 года - 1.6 шт./тн., план 2023 года - менее 1.6 шт./тн. Снизить допустимые пределы веса одного МКР, факт 2020 года - ±50 кг. Цель 2023 года - ±5 кг (Оценка достижения: фактическая нормы расхода МКР за 2023 год; фактический разброс веса одного тарного места после пуска весового дозатора).	Начальник цеха № 1 / ПКО, ОТН, ОС, ОГМ, ОГЭ	4-й квартал 2023 года
2. Получить новый вид продукции - флюс бариевый молотый. Факт 2020 года производство флюса "плавленого". План 2021 года выпускать флюс "плавленый" и "молотый" (Оценка достижения: факт производства флюса Молотого в 2021 году)	Начальник ПТО / цех № 1, СК, ОП	1 квартал 2021 г.
3. Обеспечить сохранение высокой удовлетворённости потребителей магния и сплавов. Факт удовлетворённости 2020 год - 8.1 балла. План 2021 года не ниже 8.1 балла. (Оценка достижения: оценка удовлетворённости потребителей по анкетам за 2021 год)	Начальник цеха №1 / ОТН, цех № 3, ОП	4-й квартал 2021 г.
4. Обеспечить соответствие качества карбонатов РЗМ, (количество, упаковка, физико-химические показатели, внешний вид) продукции требованиям потребителей. Факт 2020 года - 100%, цель 2021 г. - не менее 100%. (Оценка достижения: определение разницы между 100% отгруженной продукции и долей несоответствий, по которым претензии приняты).	Начальник цеха № 7	4-й квартал 2021 г.
5. Обеспечить сохранение качества (количество, упаковка, физико-химические показатели, внешний вид) титана губчатого достигнутому уровню. Факт 2020 года - 100%, цель 2021 - 100%. (Оценка достижения: определение разницы между 100% отгруженной продукции и долей несоответствий, по которым претензии приняты).	Начальник цеха № 9	4-й квартал 2021 г.
6. Повысить долю пентаоксида ниобия марки А, соответствующего требованиям потребителей (количество, упаковка, физико-химические показатели, внешний вид). Факт 2020 года - 90.71%, цель 2021 - 100%. (Оценка достижения: определение разницы между 100% отгруженной продукции и долей несоответствий, по которым претензии приняты).	Начальник цеха № 3	4-й квартал 2021 г.
7. Обеспечить в 2021 году удовлетворенность потребителей жидкого хлора не ниже 8.5 баллов. Факт 2020 года - 8,5 балла. Цель 2021 года не менее 8.5 баллов. (Оценка достижения: по средневзвешенной оценке удовлетворённости за 2021 год по результатам анкетирования).	Начальник цеха № 4	4-й квартал 2020 г.
Экологические цели		
8. Снизить риски по обеспечению газоочистных сооружений подразделений завода технической (речной) водой, артезианской водой. Факт оценки рисков 2019 г. - средний. Цель 2025 год - риски низкие.	Главный энергетик / - цех № 1, цех №19, ОТН	4-й квартал 2025 г.

Коротко

Май 1936-го: день за днём...

Стал опытным коচেгааром

Я работаю в цехе обезвоживания в качестве коচেгаара в смене **Циренщикова**.

На подовой печи вначале было работать трудно, так как я не имел опыта, а на опытном заводе в Ленинграде был коচেгааром вращающейся печи. Топка сильно зашлаковывалась. Теперь я научился регулировать топку первичным, вторичным дутьём, шибером.

Когда я прихожу на смену, то смотрю, вычищено или нет в топках. Если нам нужно загрузить продукт, то я начинаю поднимать температуру в печи до 1200-1300 градусов. Если дутьё выключено, пускаю вентилятор. Температуру топки держу в 900 и 1000 градусов, а на первом пороге – 1200-1300 градусов.

Мне дали подсобника рабочего **Ключихина**, и я его подготовил к 1-му мая коচেгааром второй подовой печи.

Если продукт с вращающейся печи будет поступать нормально, то можно дать плавку за 6 часов.

Коচেгаар Мальгин

Наши стенные газеты

Стенгазета «Расплав» в цехе обезвоживания – одна из лучших на магниевом комбинате. Третий номер газеты, посвящённый 1-му мая, сделан хорошо, чувствуется любовь редколлегии (т.т. **Галканов, Лобанов и Попова**) к порученной работе. Прежние номера были изданы тоже неплохо.

Передовичка о первом мае посвящена задачам цеха. Газета выдвигает вопросы рационализации производства, предлагает увеличить количество вагонеток «Коппеля» и приварить к имеющимся вагонеткам уши.

В другой заметке предлагается переделать бадью для сырого карналлита – снять швеллера и угольники у ней и приварить уши. Это сократит время, нужное для выливания шламма, с 2-х часов до 30 минут. Тут же отмечается, что эти предложения начцеха не выполняет.

Газета сигнализирует о ненадежности технической учёбы, критикуя инженера тов. **Фролова**. Газета обращает внимание механиков тт. **Ламден и Костюченко** на то, что они недостаточно смотрят за механизмами – загрузочные устройства подовой печи работают плохо. Всего в газете помещено 9 заметок и 5 фотоснимков о работе цеха.

Упорнее осваивать магниевый комбинат!

Исполнилось 5 декад работы цехов обезвоживания и электролиза на магниевом комбинате. За это время сданы в эксплуатацию 12 ванн электролиза. Успехи велики. Но было бы совершенно неправильным, вредным для дела, считать, что мы уже всё освоили. Перед нами ещё много проблем технологического и организационного характера, которые наши кадры должны разрешить в кратчайшие сроки.

В цехе обезвоживания ещё не освоены вращающиеся печи, что создаёт большое затруднение в работе цеха электролиза. Нужно прямо сказать, что вопросы освоения вращающихся печей ещё не нашли должного внимания главного механика тов. **Ламдена**, главного инженера тов. **Хейфеца** и самого нач. цеха тов. **Оробей**. Такое положение продолжаться больше не может. Этот особенно отставший участок надо выправить. Вращающиеся печи должны перестать быть «узким местом» магниевом комбината.



Сезон закончился. Да здравствует сезон!

«Вот, подготовку к зиме начали», – ответил А.В. Чертищев, начальник цеха № 19, на расспросы редакции о текущих делах подразделения.

Зиму имеет в виду Андрей Викторович, разумеется, уже следующую – сезона 2021-2022.

О грядущих морозных днях сейчас, накануне долгожданного жаркого лета, ещё даже и думать-то не хочется. Но это нам, простым потребителям тепла и горячей воды. А у них, наших заводских энергетиков-парокотельщиков, наоборот, все мысли только о них. Уже не только планы подготовки к грядущему отопительному сезону распланы и согласованы, но даже заявки на необходимые к началу летних ремонтов материалы и оборудование в заводскую службу снабжения поданы. «Надо же, чтобы у наших снабженцев тоже было время сориентироваться, приобрести всё необходимое: запорную арматуру, трубы нужных диаметров и всё остальное», – отмечает резонно А.В. Чертищев...

Конечно, окончательный, полный перечень необходимых летних работ «определяет» сезонные гидравлические испы-

тания. Но уже сегодня специалистам цеха многое понятно по тому же «поведению» заводских сетей во время завершившегося отопительного сезона.

Тепловые сети отстояли его успешно (хорошо готовились – хорошо и зимовали). «Были небольшие проблемы на водопроводах горячего водоснабжения», – рассказывает Андрей Викторович. – Да и то это не порывы – просто «подкапывало» время от времени кое-где. С ними справлялись на ходу, изыскивая возможности для кратковременных «остановок» на ремонт».

Но такой – более-менее благополучной – «картинка» выглядела только с нашей, заводской, стороны. «А вот внешние потребители – по линии МУП «Теплоэнерго» (сегодня он уже улыбается, вспоминая), целую зиму нас «подпрыгивать» заставляли! Ведь все их проблемы (любой, самый незначительный, порыв на сетях микрорайона) – это и наша головная боль, дополнительные регулировки.

Благо, что на водогрейные котлы мы всегда самых опытных и проверенных операторов ставим. Светлана Алексеевна Ежова (второго апреля мы проводили нашего уважаемого ветерана на заслуженный отдых), Любовь Степановна Савельева, Татьяна Егоровна Ширёва, Светлана Павловна Казацкая, Юлия Владиславовна Котельникова – наш золотой запас, люди, на которых можно положиться во всём.

Но и у таких асов своего дела, как они, нынешней суровой зимой (по среднемесячным температурам, с две тысячи десятого не было такой!) не обошлось без стрессов. В особо сложных ситуациях к ним на помощь приходили руководители смен во главе с Татьяной Александровной Ванчуровой, старшим мастером участка эксплуатации.

Но, слава Богу, теперь всё это – уже в прошлом. Зимнюю вахту отстояли, и сейчас можем сосредоточиться на текущих делах.

Одна из крупных работ на сегодня – плановый ремонт



Сегодняшняя задача О.Г. Сивкова, слесаря по ремонту оборудования сетей, – ревизия насосов водооборотной станции

очередного парового котла. Виталий Владимирович Стариков, незаменимый цеховой огнеупорщик (фактически – классический герой наших фоторепортажей с ремонтных площадок цеха! – ред.), как раз его футеровкой занимается. А у бригады по ремонту оборудования тепловых сетей во главе с Владимиром Николаевичем Неклюдовым, масте-

ром участка, на повестке дня – профилактические работы на водяных артериях завода. Вот, буквально на днях один такой участок – на артезианском водоводе в районе хайтерной цеха номер четыре – вскрывали. Осенью мы там экстренно кусочек трубы меняли, надо было проверить состояние другого участка трубопровода».

Неизменные участники любого капремонта

Только начни рассказывать о делах и людях цеха № 20, как это «избитое» (в хорошем смысле слова!) определение напрашивается само собой.

Действительно, какой же капитальный ремонт заводских агрегатов без специального оборудования, которое поставляют литейщики, токари, сварщики-котельщики ремонтно-механического?! «Классикой жанра» стала и фраза: «Посмотри на текущий ассортимент двадцатого – узнаешь, что сегодня творится в цехах завода».

Первое, что бросилось в глаза в наш очередной «визит» в котельно-сварочное отделение цеха, – обилие тройников. Эти соединительные элементы для коммуникаций будут подводиться к хлорному фильтру № 4, что возводится в хайтерной цеха ХПР. Они здесь сегодня везде, в работе сразу у нескольких специалистов – А.К. Пальчуна, Н.А. Ямко, А.В. Суворова и других.

Заказ, действительно, крупный. Кстати, этапы роста этой новинки заводских «хлорников» мы держим на «контроле», рассказываем об ожиданиях, которые связывают с ним специалисты цеха. Усовершенствованный хлорный фильтр № 4 станет самой современной на сегодня производственной единицей хай-



Готовые тройники



Корпуса тройников готовит Н.А. Ямко

терной, внесёт свой весомый вклад в дело дальнейшего совершенствования очистки отходящих с электролиза газов.

Само строительство ведётся силами второго участка цеха № 26. Готовность корпуса, по информа-



Корпус дохлоратора для цеха № 7 (за работой – Н.Н. Зворыгина)

ции В.В. Климова, старшего мастера подразделения, уже перевалила за девяносто процентов. Всё, что требовалось строителям на этом этапе (подетально перечислять не будем), от двадцатого цеха они получили вовремя.

Ещё одна «новостройка» ближайшего будущего по цеху номер четыре – хлорный компрессор (он тоже под номером «четыре») – только началась, она пока на стадии фундаментных работ. Но новая рама под него котельщиками двадцатого уже изготовлена и, после необходимой обработки в котельном

отделении, выдана (неделю назад) заказчику.

Одна из самых крупномасштабных «конструкций», находящихся в работе у котельщиков сегодня, – корпус дохлоратора для цеха № 7. Переход на новый агрегат редкометаллыщики осуществили в начале этого года, а уже готовят резерв.

О сменном оборудовании – тиглях, ковшах под расплав первого цеха и обо всём прочем – и говорить не приходится: это в буднях заводских котельщиков – обычная «текучка».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

С юбилеем, ПКО!

Завтра своё 65-летие отметит заводской проектно-конструкторский отдел.

Историей своего подразделения конструкторы гордятся, бережно хранят архивные документы, фото и записи ветеранов. И очень интересно рассказывают о себе: фотоколлаж «Наш дружный коллектив», представленный на конкурс, посвящённый 85-летию завода, занял первое место!

Создавали его инженеры-конструкторы – Татьяна Эдуардовна Чекотина, Екатерина Викторовна Паникаровская, Наталья Владимировна Ивашова, Лариса Николаевна Антропова, Александр Викторович Коняев.

«Не обошлись мы без поддержки наших уважаемых ветеранов отдела, – рассказывает Татьяна Эдуардовна, – у которых сохранилось много фотографий. Нам помогли Капитолина Дмитриевна Леонова и Татьяна Ивановна Житкова. Общими усилиями выбрали самые лучшие снимки.

А ещё гордость нашего коллажа – первый заводской чертёж, датированный одна тысяча сорок первым годом!».

Его название – «Чугунный тигель для лигатуры». А начертил его М.К. Пальцев, который в то время трудился в конструкторском бюро при



40-е годы. Конструкторское бюро при ОГМ. Начальник бюро – Михаил Васильевич Николаев (в центре)

отделе главного механика. Это структурное подразделение было создано в январе 1941-го, после выделения Соликамского магниевого завода из состава калийного комбината. Руководил тем бюро Михаил Васильевич Николаев, а работали там всего три человека: копировщица, чертёжник и начальник.

После окончания Великой Отечественной войны бюро стало пополняться новыми молодыми специалистами. Пятнадцатого мая 1956-го года на заводе вышел приказ под номером сто шестьдесят пять, который гласил: «Для создания проектной документации по реконструкции машин и узлов, модернизации оборудования, механизации трудоёмких и тяжёлых работ, установок по оздоровлению условий труда, внедрению новой техники, уточнению и созданию паспортной документации оборудования, альбомов запчастей на вновь вводимое и действующее оборудование организовать на заводе проектно-конструкторский отдел с подчинением его главному механику завода».

В соответствии с этим же приказом начальником отдела



1966-й год. Конструкторский отдел находился в здании лаборатории

назначен Иван Иванович Шредер, а старшим инженером – Олимпиада Михайловна Васильева (на фото).

Из воспоминаний Олимпиады Михайловны.

«В пятидесятых годах на заводе началась бурная реконструкция, в связи с чем и появилась необходимость в создании проектно-конструкторского отдела с конструкторами различного профиля. Тогда на заводе строились ремонтно-строительный и ремонтно-механический цехи, «литейка», парокотельная, гараж, «газоочистка». Конструкторы работали, в основном, над соз-

данием и модернизацией опытных электролизёров, хлоратора, вакуум-ковша и другого нового оборудования для разных цехов».

С тех пор работа заводских конструкторов-проектировщиков стала ещё более разнообразной, сложной, кропотливой, постоянно требующей от специалиста глубоких знаний и творческой мысли.

«Если ты – проектировщик или конструктор, то это надолго!», – таково общее мнение старожилов отдела. Именно поэтому в

ся, но и отлично отдохнуть. В Красном уголке заводоуправления устраивали концерты, театрализованные представления. Один раз даже на настоящий спектакль замахнулись! Молодёжь активно принимала участие во всех заводских мероприятиях. В отделе в семидесятых годах был свой, один из лучших на магниевом, хор. Танцоры и певцы выступали на заводских смотрах художественной самодеятельности.

Сегодня в проектно-конструкторском трудятся профессионалы-стажисты и молодые специалисты-конструкторы. Кроме основных, включённых в План научно-технического развития завода, работ каждый день специалисты отдела получают запросы от цехов. Исходя из набора имеющихся технических заданий, Александр Валерьевич Ракитин, руководитель отдела, составляет квартальный план. Но и он изменчив: периодически возникают форс-мажорные обстоятельства, которые влияют на загруженность конструкторов.



Год 2021-й. Творческая группа создателей фотоколлажа

этом отделе нет «временных» специалистов.

«Рекордсменом» среди долгожителей отдела стала Ирина Ивановна Манькова. Её стаж – пятьдесят два года. В штампе чертежей подпись «Манькова» встречалась чаще других фамилий работников отдела.

Чуть меньше – ровно полвека – в отделе проработала Капитолина Дмитриевна Леонова. Сорок один год – Любовь Леонидовна Тудвасева (единственная из представителей старшего поколения отдела освоившая автоматизированное проектирование). Сорок лет отдала заводу Алла Николаевна Тимофеева. В списке её работ – уникальный завод десульфураторов. И подобное «уникальное зерно» можно найти в работе практически каждого ветерана этого подразделения.

Успевали работники проектно-конструкторского отдела не только ударно потрудить-

На звонок из цеха («Вы нам нужны прямо сейчас!») специалисты отдела реагируют оперативно, откладывая свои текущие дела.

Выход на место, замеры, консультации со специалистами подразделения и других служб завода, изучение необходимой документации... И вот инженер-конструктор уже полностью погрузился в создание чертежа новой детали, без которой маленькое звено большой производственной цепочки просто не может полноценно функционировать!

И нашим сегодняшним юбилярам нравится такой насыщенный профессиональный ритм жизни. Каждый из них работает под девизом «Чертёж – всему начало!».

Поздравляем весь отдел с 65-летием! Желаем оставаться такими же позитивными, мобильными и дружными!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото предоставлено ПКО



Любовь и... картошка

История семьи Юрия Леонидовича и Любови Павловны АНКУШИНЫХ началась на Соликамском магниевом заводе.

В 1981-м году будущий глава семьи, а тогда совсем молодой паренёк, только что окончивший профессиональное училище, устроился в знакомое (по производственной практике) механическое отделение двадцатого цеха.

Токарь по профессии, **Юрий** попал в коллектив мастера **Нины Викторовны Козловой**, ветерана завода. Под чутким руководством коллег по отделению совершенствовал своё мастерство, осваивал смежные профессии.

И не знал тогда, что магниевый завод станет для него не только вторым домом, но и поможет найти вторую половинку...

Любовь Урсова пришла на завод примерно по той же «дорожке». Во время учёбы в училище проходила практику в шестнадцатом цехе, а после получения диплома устроилась туда же киповцем.

«И получается, что мы с ней на территории завода находились буквально в паре сотен метров друг от друга, — рассказывает Юрий Леонидович, котельщик цеха № 20, не прекращая работать на сверлильном станке, выпиливая отверстия на заготовке (на фото). — Только я устроился на пару лет раньше, в армию успел сходить...

А познакомились мы с Любовью совершенно случайно: администрация завода отправила меня и её в «командировку» (в те годы каждый заводской цех в августе или сентябре ездил на поля Верещагинского совхоза — собирать урожай картофеля). Вот тогда-то, в сентябре восемьдесят четвёртого, я и присмотрелся к зеленоглазой красавице с русыми волосами».

Это случайное знакомство оказалось для молодых людей судьбоносным: в декабре этого же года Юрий и Любовь поженились. Потом у них родилась дочурка **Дарья**, а ещё через несколько лет — сын **Роман**.

«**Р**одители у нас очень добрые и дружные, — показывает мне семейные фотографии дочь Дарья Жуланова, кладовщик цеха № 12. — Они всегда всё делали вместе, не разделяя, например, домашние обязанности на чисто мужские или женские. В лес по грибы — только вдвоём, в огород — тоже.

И нас приучили делать всё сообща, много времени проводить с семьёй. Мы очень любим выезжать на природу, устраивать пикник. Иногда заваливаемся всей роднёй к родителям в баню (они уже много лет живут в частном доме).



Всегда готовы прийти на помощь друг другу! Позвонил папа с утра: дрова привезли, нужно прибрать. Мы собираемся и едем!

Думаю, именно поэтому у нас и с братом — близкие, тёплые отношения. Казалось бы, сейчас мы с ним вполне взрослые люди, у каждого своя семья и заботы, но вряд ли я припомню выходные, которые мы провели не вместе!

Единственные полтора года нашей с ним большой разлуки — когда его в армию забрали — я места себе не находила! На телефоне каждый день «висела», меня даже муж немного журил из-за огромных счетов, которые приходилось оплачивать».

Сегодня Дарья Жуланова и Роман Анкушин, электролижник цеха № 1, как и их родители, — полноправные магниевики. «А куда ещё устраиваться, если мама с папой на магниевом работают?», — сошлись оба во мнении.

Дарья Юрьевна попала на завод с лёгкой руки Любови Павловны. Ещё студенткой

техникума будущая лаборантка проходила практику в десятом цехе. По знакомой тропочке, став уже дипломированным специалистом, в 2007-м году она устроилась в лабораторию первого цеха. Выходы в отделение, забор проб, анализы... Трудные будни молодой девушки полностью изменило знакомство с магниевиком **Александром Жулановым**, тогда ещё мастером смены второго отделения.

«Это произошло на Дне металлурга, в заводском санатории, — продолжает свой рассказ Дарья Юрьевна. — Каждый из нас отдыхал со своей компанией, но, как это принято на заводских праздниках, к концу вечера стол с шашлыком стал общим. Мы обратили друг на друга внимание. Так всё и закрутилось, завертелось. Саша позвал замуж, я согласилась».

Сегодня эта молодая заводская семья (СМЗ скрепил узамы не только родителей!) воспитывает двух замечательных детей. Александр Анатольевич стал старшим мастером второ-

го отделения, а его жена сразу после рождения перешла в двадцатый цех. И сегодня отвечает за центральные склады.

О том, как на Соликамский магниевый попал Роман Юрьевич Анкушин, читатель, думаю, догадается с лёгкостью: если дочери помогла мама, то сыну — папа!

Юрий Леонидович предложил устроиться к себе, в двадцатый. Но «сродниться» с ремонтно-механическим у молодого специалиста не получилось. Поднабравшись опыта, Роман Юрьевич решил перейти в электролизное отделение первого цеха. Сегодня он — прочное среднее звено в своей бригаде!

Общий трудовой стаж большой семьи на Соликамском магниевом заводе давно перевалил за сотню лет. Старшие Анкушины — Профессионалы с большой буквы! Юрий Леонидович — старейшина своего отделения (один из немногих!) и мастер на все руки: за какой станок поставят и какой бы заказ попросят выполнить, — успешно справится! В

этом году универсалу присвоили почётное звание «Ветеран завода!» И Любовь Павловна как специалист — не менее уникальна. Она — единственный старожил на своём родном участке по обслуживанию контрольно-измерительных приборов первого и четвёртого цехов.

Их дети достойно продолжают семейные традиции. Подрастают внуки. Кто знает, как сложится их судьба....

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива семьи и автора

Вместо послесловия

Совсем недавно (4-го мая) Любовь Павловна отметила юбилей. Поздравляем её и дарим вот такие добрые слова коллег: «Она у нас — позитивная, добрая, отзывчивая! В коллективе слесарей КИПиА первого и четвёртого цехов — специалист с самым большим стажем. Всегда поможет, подскажет. С какими бы производственными трудностями мы ни столкнулись, Любовь Павловна с лёгкостью найдёт выход».

Не думай о секундах свысока...

Нешуточные страсти разгорелись 12-го мая на 69-й легкоатлетической эстафете на призы газеты «Магниевики».



Всего в ней приняли участие восемь команд: цехи №№ 1,3,7,9, 24 – первая группа, цехи №№ 16,20, 26 – вторая группа.

Всё, как всегда: парад, приветственные слова **Е.В. Насекиной**, помощника директора по кадрам и общим вопросам, **А.В. Мальцева**, председателя профкома, **Ф.А. Вараксиной**, пресс-секретаря-редактора газеты...

На старте – бегуны основных цехов (кроме заводоуправления – они бежали со второй группой). Первые этапы у мужчин и женщин – призовые! Но и без этого стимула борьба (особенно на поворотах) довольно жёсткая. Лидеры меняются постоянно!

И вот уже натягивают финишную ленту. Первым к ней бежит **Тимур Аулабаев** (цех № 7). Ну да, химико-металлургический – традиционный претендент на победу. Но...на пятки ему наступает спортсмен из цеха № 9 – **Артём Шведов**. И он перед самым финишем, на доли секунды, опережает соперника! Радостные крики «Титанов», удивлённые возгласы болельщиков...

Второй забег. Сколько новых лиц! Сколько отличных мужчин-бегунов, оказывается, на заводе! Старт! С первого этапа двадцать шестой и двадцатый не отстают друг от друга. Затем вперёд выходят киповцы. А финишную ленту разрывает спортсмен из ремонтно-строительного цеха! Отрыв – большущий!

Жаркий солнечный день, передаваемые эмоции болельщиков (и ногами топали, и словами крепкими выражались, и вдогонку за участниками бросались!) – это яркая, непредсказуемая, наша заводская эстафета на призы газеты «Магниевики»! Она вернулась!

Её результаты: по I-й группе цехов первое место – цех № 9, второе – цех № 7, третье цех № 1; по II-й группе цехов первое место – цех № 26, второе – цех № 16, третье – цех № 20.

Победителем мужского призового этапа стал **Юрий Неклюдов** (цех № 3), победителем женского – **Наталья Дубинкина** (цех № 7).

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

— Я – в команде

Анна Колесникова,
цех № 24

В заводских эстафетах я принимаю участие каждый год. Стараюсь поддерживать спортивный дух нашего цеха.

Отличный день, прекрасная погода, настроение у спортсменов позитивное. Наконец-то мы собрались на спортивном мероприятии!

Сегодня я прошла свой этап отлично. Палочку получила второй, но и третий участник был совсем рядом. Зато я перередала эстафету первой:



мне удалось обогнать соперников и даже установить небольшой отрыв.

Своей команде желаю больше тренироваться и в следующий раз мы обязательно победим!

Рамиль Низамов,
цех № 26

Это моя первая заводская эстафета, так что запомню её надолго!

Я первым пересёк финишную черту. Но победа – вовсе не личная моя заслуга. Наша команда оказалась самой быстрой!

Поначалу это, может, и не было так заметно, но последние этапы мы шли с хорошим отрывом! Эстафетную палочку мне передала **Ангелина Пальчун**. А свою дистанцию я преодолел быстро, хотя



мог и не торопиться: противники остались далеко позади.

Приятно ощущать себя победителем! Спасибо всем участникам за азарт, отличную борьбу.

Тимур Аулабаев,
цех № 7

Сегодня нашу команду «сотрясли» одно событие за другим! На первом этапе наши и спортсмены первого цеха передавали палочку практически одновременно. Потом у нас было небольшое падение – потеряли преимущество. Нам практически удалось его вернуть: на финишном этапе я первым получил палочку от **Екатерины Дубовиковой**. Впереди – заветная красная лента,



я бегу... И буквально за полметра до финиша, на какие-то доли секунды, меня обгоняет спортсмен из девятого. Как так-то?!

Артём Шведов,
цех № 9

В эстафетах я не раз принимал участие, но таких крутых поворотов, как на этой дистанции, ещё, пожалуй, не встречал!

Мой этап – последний и самый непредсказуемый. Палочку я получил третьим по счёту. Думал, сейчас разгонюсь и ... Но из-за этого поворота рядом с остановкой пришлось затормаживать. Сколько секунд я там потерял! И всё же собрался: обогнал всех соперников!



Последнего – прямо перед самой финишной лентой!

Вся команда была очень рада: хлопали по плечу, хвалили. Да мы все – большие молодцы!



И окна могут улыбаться!

Заводской профсоюзный комитет подвёл итоги конкурсов «Первомай на балконе» и фото-видео поздравлений с Праздником весны и труда.

Все участники — большие молодцы. Самыми творческими оказались коллективы первого, третьего, девятого, десятого, двенадцатого и двадцатого цехов! А некоторые из бригад (служб, отделений) прислали сразу несколько работ. **Абсолютным победителем в конкурсе «Первомай на балконе»** стало вто-

рое отделение девятого цеха (на фото). Второе место присудили двадцатому цеху за их ярко украшенную входную группу. На третьем месте — участок pulpы первого цеха.

Очень оригинальные видеоролики представили на суд жюри все участники! Но самым творческим, с необычным сюжетом, мужским вокалом, по-

лучилось поздравление участка аммиачного гидролиза третьего цеха (первое место). Второе место — у лаборатории седьмого цеха. А на третьем месте — коллектив прачечной двенадцатого цеха.

Поздравляем!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото конкурсантов



И есть герои среди нас...

Подведены итоги радиоконкурса, посвящённого 85-летию Соликамского магниевого завода.

Напомним, что принять участие в этом литературном состязании мог любой заводчанин и ветеран завода. А рассказать нужно было о человеке, стаж работы которого на заводе — более двадцати лет. Всего сочинили стихи, написали рассказы и прислали свои аудио работы девять магниевики.

Соликамскому магниевому заводу посвятила свои строки **Валентина Петровна Анисимова**, мама **Андрея Юрьевича Анисимова**, руководителя цеха № 7. Её стихотворение «С юбилеем!», пронизанное гордостью за родное для всей её семьи предприятие, мы уже печатали в газете.

Также самые тёплые слова каждому из заводских подразделений адресовал **Юрий Иванович Пегушин**, ведущий инженер по сварочным работам ОГМ. Уверен он, что «мы, магниевики, дружно продолжим славу СМЗ приумножать, и «нефтедоллар» нас не прошибёт! Наш СМЗ — металл, он всё пройдёт!». Пусть так и будет! Спасибо, Юрий Иванович, за веру в родной завод!

Людмила Николаевна Емельянова, начальник технологического бюро цеха № 20, рассказала о своей коллеге — профсоюзной активистке, заядлой туристке **Ольге Борисовне Сомовой**, кладовщике ремонтно-механического. Вот уже сорок три года эта добрая, отзывчивая женщина трудится в родном подразделении.

Ирина Петровна Котельникова, лаборант цеха № 10, в своём очерке представила **Ольгу Валентиновну Шипулину**. Ольга Валентиновна всю свою жизнь, как и её родители — **Анна Михайловна** и **Валентин Александрович Козловы** — посвятила Соликамскому магниевому. Для Ирины Петровны её героиня — самый достойный пример для подражания и гордости.

О самом-самом долгожителе нашего завода — **Иване Петровиче Иванчине**, слесаре

цеха № 12, поведала **Нина Ивановна Павличенко**, его коллега по подразделению, швея цеха № 12 (печатаем в сокращённом варианте).

*Иван Петрович —
Важный человек!
С машинами связал
Судьбу навек.
Пришёл юнцом на проходную.
И выбрав первый цех,
Он начал строить
Свою карьеру трудовую.
С завода он ушёл
На службу Родины своей.
Вернувшись в цех,
Сразу — в бой!
Армаду гаек и болтов
Он ловко усмирал одной рукой.
И в механизмах разбирался!
За всю работу он хватался.
Слава по заводу мчится.
Дело мастера боится!
Наш Петрович весь в работе,
Умный он и занятой.
Ведь на прачечной заботы
Не дадут душе покой.
Он всегда всё успевает,
На работе не зевает.
Делает всё в срок и быстро!..
Наш Петрович
Прост в общении.
И в хорошем настроении,
Он заменит что угодно.
Нас, девчонок, рассмешит,
Вкусным салом угостит.*

О своём наставнике и предшественнике — **Анатолии Александровиче Емельянове** — рассказал **Александр Викторович Мальцев**, председатель профкома. «Настоящий! Справедливый общественник, со своими принципами и подходом к работе, трудившийся в профсоюзной организации завода в сложное для страны время. Он всегда отстаивал позицию работника», — так представил Александр Викторович своего «учителя».

Дипломом за третье место награждена **Александра Владиславовна Купрюнина**, инженер-химик цеха № 10, посвятившая трогательное стихотворение своей маме — **Нине Фёдоровне Белинской**, препаратору цеха № 10.

*Пришла молоденькой
Девчонкой в восемнадцать лет,*

*Не зная на вопросы
Многие тогда ответ.
Вступила, как и все
В то время, в профсоюз.
Образовался крепкий
Долговременный союз.
И пробы были,
И ошибки — тоже.
Казалось, нет уж сил,
Быть может.
Ступала шаг
За шагом осторожно.
И стало невозможное
Возможным.
А сколько обучила
Молодых талантов,
Студентов-практикантов,
Лабрантов.
Её опыт многим пригодился.
Возможно, в ком-то
Гений зародился.
Год за годом, опыт набирая,
По трудному пути
Уверенно шагая,
Листала яркой жизни
Календарь,
Прошёл ноябрь, декабрь,
Январь...
Теперь уж в профсоюзе —
Пятьдесят!
И всё равно, что люди говорят.
И стаж —
Ровно сорок девять лет.
На все вопросы
Есть теперь ответ.
Её все в коллективе уважают.
Начальники
Ничем не обижают.
Хоть возраст уж почтенный,
Но душа не старится!
Да и собою хороша!
Так хочется тебе,
Родная, пожелать
Подольше жить, здоровой
Быть, не унывать!*

Второе место заняла коллективная работа тружеников ремонтно-механического цеха! В стихах они «поведали о своём народе». Не забыли ни одного ветерана! И в каждом «изюминку» нашли (публикуем фрагменты).

*Затем по стажу здесь
Мелешко Анатолий.
Он — талант,
Но человек — простой.
Работу
Не простую производит,
Он на станке
С названием расточной...*



Победители конкурса

Вот **Игорь Ерофеев!**
Он — боец!
Ведь он — и стропальщик,
И фрезеровщик.
Он с нескольких станков
Не сводит взгляд
Прямо как
«Многостаночник»...
Шарапов Александр —
Местный командир,
За работой
В отделении наблюдает.
Кому — чего, кому — зачем,
Порядок, дисциплину
Соблюдает.
Победителем, занявшим первое место в этом конкурсе, стала **Ирина Леонидовна Верлевская**, кладовщик цеха № 18. Она сочинила целую балладу в старорусском стиле о корреспонденте газеты — **Елене Юрьевне Баженовой** (печатаем отдельные фрагменты).

*Кто ж в газете
Дольше всех летописничает?
Кто же пишет
Историю магниевскую?
То есть доблестный,
Да вся завода,
Корреспондент лихой,
Да то умница и разумница,
То — Елена,
Свет, Юрьевна распрямудрая.
Под фамилией её знают —
Баженова.
Уже третий десяток лет
Из под её пера
Мы читаем строки печатные...*

*И за годы Елена,
Свет, Юрьевна
Стала профи таким,
Что ни вздумаешь!
Производство сложнее,
Чем сложное,
Знает лучше, наверно,
Директора.
Всю цепочку,
Начав с Калий-рудника
И до слитка,
Расскажет подробненько.
И не только в теории
Слышала.
Весь завод исходила
Всё ножками,
И руками продукцию трогала,
И солянку вдыхала,
И хлор — не раз!
Фотографии делает штучные.
На трубу поднималась,
На крыши все...
И течёт рассказ,
Будто реченька,
На метафорах перекачивается.
То — талант большой,
Талант — божеский.
Из бессвязных слов
Написать статью,
Написать статью
Шедевральную.
Поколениям — в изучение!
Поздравляем победителей.
Спасибо большое всем участникам за душевные очерки о коллегах!*

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Спасибо за труд!

Вся трудовая деятельность Надежды Алексеевны КОСИКОВОЙ связана с СМЗ.

Молодым специалистом, после окончания ПТУ № 63, в 1972-м году она была принята в столовую № 11 магниевого завода, поваром 4-го разряда. Затем её перевели на должность контролёра-кассира. И 49 лет Надежда Алексеевна работала контролёром-кассиром основной столовой.

С 26-го апреля Надежда Алексеевна — на заслуженном отдыхе. А для нас она по-прежнему — с нами! И мы верим, что новое время при-

несёт ей максимум житейских удовольствий, увлечения.

*Пролетели трудовые годы,
Заслужили Вы по праву отдых,
Пенсии желаем Вам приличной
И свободной жизни Вам отличной.*

*А ещё — здоровья, позитива,
Творческих идей и креатива,
Дружеских компаний, чаепитий,
Новых достижений и открытий!*

Цех № 15



С юбилеем!

Замечательный человек!

В среду, 12-го мая, отметила свой юбилей Г.А. СОКОЛОВА, ветеран завода, лаборант цеха № 10!

В 1986-м году началась трудовая деятельность Галины Алексеевны в центральной лаборатории. Это значит, что в июле наша коллега отметит 35-летие работы на Соликамском магниевом заводе! Высшее образование получила Галина Алексеевна без отрыва от производства в Березниковском филиале ППИ. Высококвалифицированный лаборант, она работает на сложном оборудовании, знает свою работу и качественно её выполняет.

Коммуникабельная, общительная, жизнерадостная, много читающая, Галина Алексеевна делится своими знаниями, даёт ценные и всегда правильные советы. Коллеги в шутку называют её «Наш доктор»!

Есть у нашей Галины интересное увлечение — рыбалка! Причём,

зимняя и летняя. И вообще, Галина Алексеевна — большой любитель природы и путешествий по родному краю. А какими вкусными солёными рыжиками угощает она своих коллег — пальчики оближешь!

Вот такой замечательный человек работает рядом с нами. Мы желаем ей здоровья, счастья и удачи! Пусть дом будет полон достатка и уюта, пусть жизнь будет наполнена только яркими красками, весёлыми нотами и красивыми цветами! В 60 лет жизнь прекрасна и удивительна, и в ней нет места для грусти и печали.

Кстати, в день юбилея Галине прилетело поздравление из далекой Великобритании — от единственного горячо любимого сына! Он для мамы — гордость, надежда и опора!



*Пусть юбилей твой тонет
В цветочных ароматах.
В глазах сияет радость
От этой круглой даты!
Пусть счастье брызжет смехом,
А радость бьёт фонтаном!
Желаем скоро сбывшаяся
Мечтам и новым планам!*

Коллектив ЛФХМА цеха № 10

Поздравляем юбиляров мая: Александра Ивановича Белкина, Римму Сергеевну Бейнер, Зою Семёновну Белову, Сергея Николаевича Белогубкина, Юрия Карповича Гомоюка, Анатолия Алексеевича Ермишкина, Зинаиду Родионовну Епишину, Николая Константиновича Жуланова, Александру Дмитриевну Карелину, Людмилу Фёдоровну Карасёву, Владимира Аркадьевича Ложина, Людмилу Александровну Малахову, Валентину Ивановну Нечипоренко, Юрия Васильевича Никитаса, Нину Михайловну Новосёлову, Алексея Константиновича Пантелеева, Полину Егоровну Пантелееву, Юрия Васильевича Ряпосова, Валентину Ивановну Таланову, Владимира Николаевича Цидвинцева, Тамару Борисовну Чебыкину, Надежду Альфанцевну Шеину!

*Пусть что хочется, то и сбудется,
Что не ладится — позабудется.
Пусть хорошее вдвое умножится,
Пусть удачно всё в жизни сложится!*
Совет ветеранов

Поздравляем с 60-летием Александра Васильевича Пашковского!

*Вам сегодня снова двадцать,
Пусть уж даже в третий раз.
Не вздумайте
Вы в цифре сомневаться,
Чтоб огонёк в глазах не гас!*
Коллектив цеха № 20

Поздравляем с юбилеем Лиану Геннадьевну Копылову!

*Пусть здоровье не подводит,
Будут пусть родные рядом,
И доход к тебе приходит,
Всё с годами прибывает!*

Коллектив лаборатории цеха № 1

Поздравляем с юбилеем Николая Ивановича Крашенинникова!

*Мы с юбилеем поздравляем,
Желаем вам врачей не знать,
Иметь зеленые купюры,
Любить, мечтать и процветать*
Цех № 23

Поздравляем с 70-летием Валентину Ивановну Таланову!

*Желаем в этот юбилей,
Чтобы здоровье крепким было.
Деньжат, чтоб жить повеселей,
Лишь радость чтоб судьба дарил!*
Котельниковы, Черноусовы

Поздравляем с юбилеем Любовь Павловну Анкушину!

*Желаем жизнью наслаждаться,
Легко всех целей добиваться.
Любви тебе, добра, везения.
Коллега, в общем,
С днём рождения!*

Коллеги

Поздравляем с юбилеем Лиану Геннадьевну Копылову!

*Пусть улыбкой,
Радостью, любовью
Сердце Ваше
Наполняется всегда!
Желаем сил,
Энергии, здоровья,
Счастья и добра
На долгие года!*
Цехком цеха № 10

Поздравляем с юбилеем Галину Алексеевну Соколову!

*Желаем быть
Тебе красивой,
Всегда желанной, молодой,
В кругу семьи —
Всегда любимой,
В кругу друзей — всегда простой!*
Цехком цеха № 10

От всей души!

Поздравляем с днём рождения именинников мая: Зою Александровну Пономарёву, Ирину Дмитриевну Пономарёву, Наталью Владимировну Леонтьеву, Ольгу Васильевну Казанцеву, Лилию Ивановну Угринову, Лиану Геннадьевну Копылову, Ларису Александровну Порошину, Ольгу Валентиновну Шипулину, Раису Николаевну Мастредеву, Анну Поповцеву, Ирину Александровну Салгаеву, Юлию Сергеевну Ябурову!

*С днём рождения вас поздравляем,
Счастья, мира, здоровья желаем.
Чтоб была удача во всём,
И радость всегда находила ваш дом!*

Цехком цеха № 10

Поздравляю с днём рождения Любовь Петровну Климову!
*Желаю света и тепла,
Чтоб жизнь всегда была светла.
Здоровья крепкого на век,
Всего, чем счастлив человек!*

Аля

Поздравляем с днём рождения: Александра Дмитриевича Сапегина, Александра Владимировича Павличенко, Виктора Петровича Жданкова, Юранда Надиловича Юзбекова, Татьяну Ивановну Кобелеву, Сергея Николаевича Шамаева, Оксану Борисовну Башкирцеву!

*Энергии, здоровья, оптимизма,
Успехов и везения всегда.
Пусть каждый день удачным будет в жизни,
Счастливыми и яркими года!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения именинников мая: Надежду Владимировну Южанинову, Андрея Николаевича Буторина, Радика Ривкатовича Раджапова, Андрея Владимировича Ушкачёва, Юлию Николаевну Ерыпалову, Татьяну Александровну Ромодину, Ольгу Владимировну Левину, Сергея Анатольевича Клубукова, Александра Николаевича Пегушина, Максима Николаевича Филиппова, Эльвиру Евгеньевну Смертинну, Дениса Александровича Хутого, Екаторину Александровну Марушевскую, Галину Михайловну Ефремову, Нину Ивановну Мясникову!

*Яркою солнца, здоровья, тепла,
Мирного неба, любви и добра,
Ярких моментов, мечты, позитива,
Жизни прекрасной, безмерно счастливой!*

Цех № 9

Поздравляем с днём рождения: Виктора Николаевича Давыдова, Светлану Николаевну Пономарёву, Любовь Юрьевну Южанинову, Константина Сергеевича Чернышёва, Леонида Александровича Семиволкова, Андрея Ивановича Федорко, Евгения Андреевича Пегушина, Сергея Витальевича Шмакова, Дмитрия Сергеевича Белькова, Марину Владимировну Дудину, Евгению Сергеевну Костареву, Наталью Васильевну Мельникову!

*Пусть будет в доме мир, а в сердце - счастье,
Пусть сбудутся заветные мечты,
Пусть будет ваша жизнь всегда прекрасна,
Полна любви, добра и красоты!*

Заводуправление

Поздравляем именинников мая: Василия Анатольевича Лешова, Алексея Викторовича Конюка, Викторину Витальевну Вечтомову, Вадима Алексеевича Жердецкого, Вячеслава Анатольевича Галкина, Владимира Николаевича Нацевича, Галину Александровну Бурковскую!

*Пусть улыбкой, радостью, любовью
Сердце ваше наполнится всегда!
Желаем сил, энергии, здоровья,
Счастья на долгие года!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения Надежду Евгеньевну Ушкачёву!

*Счастья, радости, успеха,
Настроенья, вдохновенья,
Продвижения в карьере
И добиться своей цели!*

Цехком цеха № 12