



Газета основана в 1946 году

Пятница, 18 марта 2022 г.  
№ 9 (3637)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## С Днём фирмы!



Представляем тех, кто своим трудом заслужил высокое звание «Победитель». И открывают почётный список Евгений Эдуардович Кибанов, мастер отделения № 1 цеха электролиза магния, и Сергей Борисович Быков, мастер отделения № 3 этого же цеха.

Этот номер посвящён тем, кто пополнил трудовую элиту Соликамского магниевого завода, и кто вновь доказал своё право находиться в ней.

### Лучшие из лучших

В честь Дня фирмы Почётные грамоты Министерства промышленности и торговли Пермского края вручены:

**Николаю Николаевичу БАГИНУ**, слесарю-ремонтнику цеха № 1;

**Александру Васильевичу ЗЕБЗЕЕВУ**, аппаратчику в производстве титана и редких металлов цеха № 3;

**Алексею Сергеевичу ЛОПАТИНУ**, электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 7;

**Михаилу Александровичу ВОЛКОВУ**, старшему мастеру по ремонту оборудования цеха № 9;

**Татьяне Ивановне ШАРОФЕЕВОЙ**, инженеру-химику цеха № 10;

**Наталье Георгиевне КУРЦ**, старшему мастеру механического отделения цеха № 20.

Благодарственными письмами главы Соликамска отмечены:

**Антон Олегович ПАВЛЮКОВ**, старший мастер цеха № 1;

**Владимир Александрович ЛАЗАРЕВ**, мастер по ремонту оборудования электрооборудования цеха № 4;

**Ольга Владиславовна БЕБЯКИНА**, инструктор производственного обучения рабочих массовых профессий цеха № 7;

**Андрей Александрович УШАКОВ**, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов цеха № 9;

**Артём Евгеньевич Ключин**, слесарь про КИПиА цеха № 16;

**Галина Арсентьевна КАМОРНИКОВА**, электромонтёр по обслуживанию подстанций цеха № 18;

**Сергей Геннадьевич СИВКОВ**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 19;

**Сергей Валентинович ШЕСТАКОВ**, начальник дежурной смены отдела охраны;

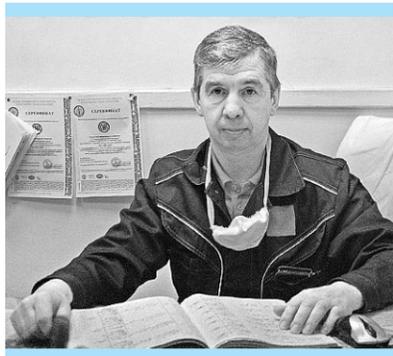
**Андрей Николаевич МЕЛЬНИКОВ**, начальник службы охраны труда и производственного контроля;

**Антон Михайлович ЕЛЬКИН**, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 26.

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

## Почётный магниевик-2022

Это высокое корпоративное звание присвоено П.А. ВОЛКОВУ, мастеру по ремонту энергооборудования цеха № 9.



Начиналась его заводская биография в девяностых, после армейской службы, в «фамильном» седьмом цехе. В своё время Павел Петрович Волков, дед нашего сегодняшнего Почётного, стоял у самых истоков энергослужбы уникального химико-металлургического производства, был её первым руководителем...

А первая рабочая специальность Павла Александровича на заводе — слесарь по ремонту оборудования. Вскоре ответственный грамотный специалист стал бригадиром сантехников цеха. Тогда же, без отрыва от производства, получил и высшее образование. Учился, кстати, вместе

с братом (Михаил Александрович, придя из армии, тоже устроился в эту же самую энергослужбу, только к электрикам).

Вскоре на заводе и строительство нового — девятого — цеха началось. На собеседование к А.В. Патракову, начальнику создающегося производства, братья Волковы в марте 2008-го года пришли тоже парой. И оба были приняты на должности мастеров: Михаил Александрович — электрослужбы, а Павел Александрович — энергослужбы.

«Цех пускался в самый разгар экономического кризиса, всевозможных недоделок, и даже недостатков самого проекта, было хоть отбавляй, — вспоминает М.В. Волков, сегодняшний руководитель энергослужбы девятого. — Постоянно приходилось вносить что-то своё. Рационализаторами и «изобретателями» у нас в то время были все».

Воспитателями трудовых коллективов, кстати, тоже. Ведь, если технологов молодого производства, как все помнят, готовили целенаправленно заранее, то электриков, сантехников и прочих работников энергослужбы набирали к пуску «со

стороны» либо переводом из других цехов. Испытания неустроенностью пусковой поры выдерживали далеко не все. Так что сегодняшний профессиональный и слаженный коллектив энергослужбы — тоже заслуга мастера.

По заводским меркам, энергетическое хозяйство девятого цеха можно назвать необычным: помимо стандартного для всех «набора» объектов — отопления, приточных центров, всевозможных коммуникаций — на вооружении энергетиков-«титаников» ещё и собственная компрессорная станция, и собственная система оборотного водоснабжения (сердце цеха, как назвал его старший энергетик). Приточная система у них, кстати, тоже не такая, как у всех, — умная, управляемая с контроллера. Установка редуцирования жидкого аргона в газообразное состояние до недавнего времени (сейчас она передана в ведение технологов первого отделения) под контролем мастера энергослужбы находилась. И в том, что сложный энергетический организм работает, как часы, — весомый вклад и мастера Волкова, Почётного магниевика!

## Старожил лаборатории

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Пермского края, в честь Дня фирмы, награждена Т.И. ШАРОФЕЕВА.



Десятый цех стал для Татьяны Ивановны, инженера-химика СПЛ, вторым домом.

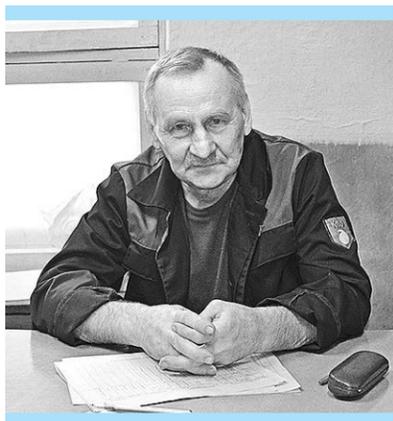
В заводскую лабораторию она устроилась сразу после окончания школы, в 1984-м году. Подсобный рабочий, лаборант, начальник СПЛ, ведущий инженер-лаборант, инженер-химик — профессиональные этапы роста Татьяны Ивановны. В санитарно-промышленной лаборатории она работает с 2005-го года.

Руководство десятого всегда подчёркивает: Шарофеева — очень

старательная, настойчивая и требовательная, когда дело касается работы. А вне её — творческий, активный общественник. Она всегда охотно подключается ко всем творческим делам цеха. Раньше, «в годы глубокой молодости», как она сама выражается, будучи членом цехкома, организовывала цеховые вечера, соревнования, конкурсы. С удовольствием участвовала и в спортивных состязаниях (предпочтения — лыжи, теннис, лёгкая атлетика). Она и сегодня — энергичная, заводная, красивая!

## Изучил все технологии

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Пермского края, в честь Дня фирмы, награждён А.В. ЗЕБЗЕЕВ.



В его характеристике сказано: «За три с лишним десятка лет работы в опытном цехе Александр Васильевич принял участие в освоении всех новшеств, внедряемых в подразделении».

А сам аппаратчик в производстве титана и редких металлов отмечает: «Всех участков, на которых я работал, и не перечислишь. Как только мы выполняли своё техзадание, убеждались, что производство нового продукта или усовершенствованное оборудование работают

без сбоя, переходили на другой».

На то он и опытный цех: сегодня полным ходом идёт освоение одной технологии, завтра — уже переключаемся на другую. Постоянно приходится изучать, как протекает тот или иной процесс. А иначе у нас никак».

Сегодня Александр Васильевич работает на участке ректификации. У молодых аппаратчиков, которым он передаёт свой богатый производственный опыт, пользуется непререкаемым авторитетом.

Елена БАЖЕНОВА, Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото из архива редакции

## Дорогие магниевики!

Нашему заводу исполнилось семьдесят шесть лет.

Прожит ещё один год. Он был непростым для всех нас. Мы болели, организовывали работу в условиях нехватки людей, мы трудились, выполняя производственные планы.

Коллектив Соликамского магниевого завода не раз за свою долгую историю доказывал свою устойчивость, силу. Я уверен, что мы сделаем всё возможное, чтобы преодолеть и это сложное время. И, как всегда выстоим, благодаря всем вам.

С праздником! Здоровья, удачи и мира! Успехов всем вам и вашим семьям!

**Дмитрий МЕЛЬНИКОВ,**  
генеральный директор  
ОАО «Соликамский магниевый завод»

## Дорогие друзья!

Рад поздравить вас со значимой датой — с 86-летием со дня основания Соликамского магниевого завода.

86 лет назад на соликамской земле был получен первый слиток «крылатого металла». Это событие стало отправной точкой для развития металлургического производства и значительно укрепило позиции Пермского края в государственной и мировой экономике.

Уважаемые магниевики! Ваш коллектив — это семья. Я думаю, вы со мной согласитесь в том, что завод — это «живой организм», а люди — его «сердце». Каждый из них на своём месте незаменим. Начиная от работника цеха и заканчивая директором — это цепочка, без которой завод не будет процветать.

Благодаря сплочённости коллектива и умелому руководству, ваше предприятие выстояло в трудные военные годы. Без потерь прошли кризисные периоды в истории страны.

Хочу пожелать вам стабильной работы, процветания, дальнейшего развития, поддержания тех традиций, которые уже существуют в вашей трудовой семье!

Поздравляю вас!

**С уважением, глава администрации**  
Соликамского городского округа  
**Евгений САМОУКОВ**

## Дорогие друзья, уважаемые магниевики!

Соликамский магниевый завод хранит великие традиции отечественного производства, плодотворно и эффективно способствует развитию отрасли. Нашим заводом пройден славный путь становления, рассвета, преодоления трудностей, выдающихся трудовых успехов и впечатляющих достижений.

Мы уверены, что Соликамский магниевый завод даже в самых сложных условиях будет не только выживать, но и успешно развиваться.

Поздравляю всех с Днём фирмы. Желаю стабильной, надёжной работы, новых побед и свершений! Добра всем, счастья и мирного неба над головой!

**Александр МАЛЬЦЕВ,**  
председатель профсоюзной организации  
ОАО «Соликамский магниевый завод»

## Лучшие из лучших

Представляем награждённых Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Пермского края.

### Из династии энергетиков

Михаил Александрович ВОЛКОВ, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9, с энергослужбой производства губчатого титана связан с самого её рождения.

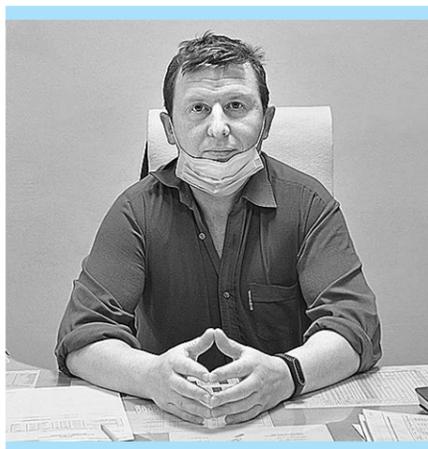
Но первым рабочим местом для специалиста стал в 1999-м году седьмой цех.

Точнее, «дедовская» энергослужба (Павел Петрович Волков, энергетик по призванию, возглавлял её с самого пуска химико-металлургического производства). Там Михаил трудился электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования, а затем, после окончания ВУЗа, был назначен бригадиром.

В августе две тысячи восьмого года Михаил Александрович Волков, уже полностью «готовый» специалист, перешёл во вновь строящийся девятый цех.

Братья Волковы (Павел Александрович Волков, Почётный магненик-2022) стали первыми мастерами энергослужбы титанового производства. Только один по электрической, другой — по энергетической (сантехника, насосное хозяйство) части.

Вместе с коллективом цеха они прошли все трудности пуска-наладки титанового, не имеющего аналогов в Соликамске, производства, внесли ощутимый вклад в развитие оборудо-



вания цеха. Так, рука об руку, и идут по жизни вместе, продолжая дело деда и отца (Александр Павлович тоже был заводским энергетиком).

Энергослужба девятого цеха (двадцать четыре специалиста) — в надёжных руках! За годы её существования братьями Волковыми совместно с другими специалистами не раз было модернизировано и так, казалось бы, самое автоматизированное производство на нашем заводе. Идей, воплощённых здесь за почти пятнадцать лет, наберётся несколько десятков.

В день награждения Михаил Александрович пожелал всем своим коллегам, а особенно тем, с кем работает в службе уже долгие годы, успехов в работе, здоровья родным и близким.

А вот Павел Александрович Волков в День фирмы был в отпуске. Все наградные документы ждут нашего новоиспечённого Почётного!

### И токарь, и преподаватель

Наталья Георгиевна КУРЦ, старший мастер механического отделения цеха № 20, больше известна на заводе как один из лучших токарей.

Именной этой, вообще-то мужской, профессии она посвятила всю свою жизнь (как пришла сразу после окончания училища молодой девчонкой, так и осталась в цехе навсегда)!

Причём, на этом список освоенных Натальей Георгиевной специальностей не заканчивается. Она легко справится с обязанностями машиниста крана, инженера-технолога-нормировщика и секретаря-табелщика (по просьбе администрации цеха временно исполняла и эти обязанности).

В следующем году Наталья Георгиевна отметит уже серебряный юбилей работы в родном механическом отделении. Сколько молодых токарей успела подготовить за это время! Причём — не только для родного завода... Как оказалось, наш токарь-практик пятого, максимального в цехе, разряда сильна и в теории. С некоторых пор Н.Г. Курц — преподаватель токарного дела в техникуме нашего города.

А с ноября прошлого года она исполняет обязанности старшего мастера механического отделения. И в одночасье стать руководителем всех своих товарищей по станку было, по



словам самой Натальи Георгиевны, довольно непросто.

Но практика показала, что руководство цеха с назначением старшего мастера не ошиблось. За полгода, которые Наталья Георгиевна находится «у руля» отделения, она не раз оперативно принимала верные решения, рационально распределяла нагрузку между работниками, замещающими отсутствующих коллег.

При этом свою любимую рабочую косынку далеко мастер не убирает: в случае острой производственной необходимости сама легко встаёт за родной токарный станок. Потому как за своё кровное дело специалист, действительно, болеет всей душой!

Поздравляем с заслуженной наградой! Желаем нашей награждённой дальнейших производственных успехов!

### Авторитет — непрекаемый

Николай Николаевич БАГИН, слесарь-ремонтник цеха № 1, пришёл на Соликамский магниевый завод по стопам своего отца (Николай Леонидович Багин долгие годы проработал слесарем в электролизном).

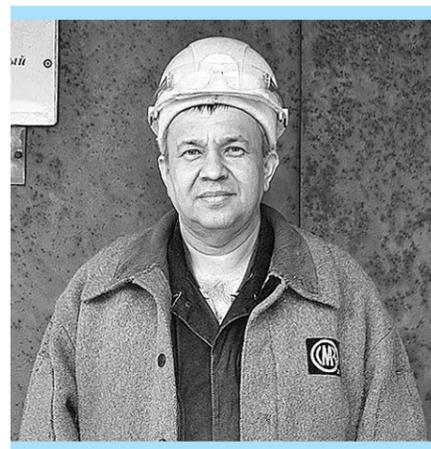
Двадцать три года Николай Николаевич трудится в составе механослужбы второго отделения. Сегодня он — бригадир звена слесарей по ремонту грузоподъёмных механизмов (ГПМ).

Под его неусыпным надзором — очень серьёзный объём ремонтных работ.

«Давно заведено, что именно наши люди обслуживают электромостовые краны всех трёх отделений, участка производства и отгрузки флюса электролизного цеха, — рассказывает Николай Николаевич — Работа серьёзная, ответственная. Недаром её успешно выполняют стажисты».

Главный показатель профессионализма этого коллектива — отсутствие претензий. За все годы, что Багин стоит «у руля» бригады, технологические смены (без крана они как без рук!) не жаловались на некачественный ремонт или его задержку.

Ещё один факт, характеризующий его отношение к работе, — взаимопонимание в бригаде. Иногда, чтобы в срок завершить работу, всему зве-



ну приходится задерживаться после смены.

«Если бригадир просит остаться, все без лишних слов соглашаются, — подтверждает С.И. Ивашов, мастер по ремонту второго отделения. — Авторитет у Николая Николаевича — непрекаемый!»

Отмечу и его творческий подход к делу, активную рационализаторскую деятельность. Богатый производственный опыт Багина — кладёшь для новичков. Николай Николаевич сегодня обучает молодых, которые, мы очень надеемся, станут частью нашего коллектива!».

Руководство механослужбы первого не раз убеждалось: любую порученную задачу бригадир Багин выполняет в лучшем виде, с присущей ему основательностью.

Поздравляем с очередной наградой! Гордимся!

### Первый бригадир службы

Алексей Сергеевич ЛОПАТИН работает в энергослужбе четвёртого отделения цеха № 7 с момента её основания.

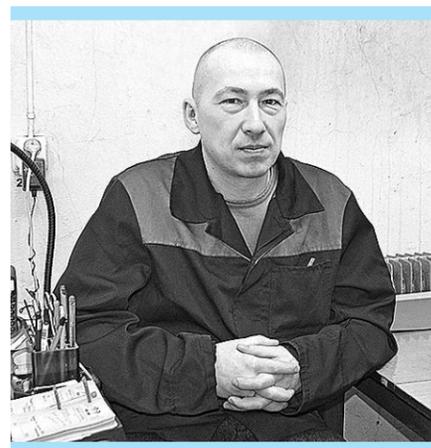
Где-то в 2006-2007-м годах, когда происходило формирование службы энергетиков отделения № 4, из числа электромонтёров других отделений собрали, так скажем, перспективные «сливки» и бросили на «покорение» новых объектов. В том числе — на участок глубокой очистки тетрахлорида титана.

Тогда Алексей Сергеевич был переведён из первого отделения в небольшую, только что «родившийся», коллектив. И практически сразу его назначили бригадиром.

Сегодня вместе с коллегами (всего в службе шесть человек) он обслуживает объекты, разбросанные по всему цеху: азотную станцию, «карбонизацию», здание экстракции и уже названный выше участок глубокой очистки титана.

Все восемнадцать лет Алексей Сергеевич относится к своей работе ответственно. И руководство уверено: любое энергооборудование, будь то тельфер или кран-балка, эта бригада (большая её часть — тоже стажисты) починит в срок.

Ну, а сам Лопатин честно призна-



ётся, что сильно «прикипел» к своему месту.

Кстати, Д.С. Ключихин, старший энергетик цеха, отметил, что в этой бригаде самая низкая текучесть кадров по энергослужбе. «Говорящий» показатель, правда?

А в числе основных «плюсов» своей работы Алексей Сергеевич назвал крепкий профессиональный коллектив, большой отпуск и... график работы, при котором вторая половина дня свободна.

Своим коллегам по цеху Алексей Сергеевич пожелал спокойных смен, профессионального роста, всегда оставаться такими же сплочёнными!

А мы, в свою очередь, желаем награждённому здоровья, удачи, пусть всё, что задумано, сбудется!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.

Фото автора и из архива редакции

# Победители

Вот и завершается праздничная неделя...

Позади – поздравительные речи, торжественные и в то же время волнительные моменты награждения, искренние пожелания и снимки на память.

Мы продолжим рассказывать о награждённых в честь Дня фирмы в следующем номере газеты, а вот фотогалерею победителей трудовой вахты начнём публиковать сегодня.



Победители трудовой вахты, цех № 3: Станислав Сергеевич Новиков, старший мастер по ремонту электрооборудования; Виктор Владимирович Комков, начальник цеха; Владимир Николаевич Нацевич, мастер участка аммиачного гидролиза



Победители трудовой вахты в честь Дня фирмы-2022, цех № 7: Сергей Валентинович Воробьёв, мастер смены (отделение № 4); Александр Анатольевич Цидвинцев, начальник отделения № 2; Андрей Евгеньевич Сулов, мастер смены (отделение № 1); Александр Николаевич Греков, мастер смены (отделение № 2); Виталий Александрович Гебель, мастер смены (отделение № 3); Сергей Викторович Устюгов, и.о. мастера по ремонту оборудования; Александр Вячеславович Ремпель, и.о. мастера вспомогательного участка

## Трудовая вахта в честь Дня фирмы: сентябрь 2021-го года – февраль 2022-го года (общие итоги)

### Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

#### Цех № 1

##### лучшее отделение:

- отделение № 3 (начальник отделения Д.А. Зайчиков);

##### лучшая технологическая смена:

- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),
- смена мастера А.А. Швемлера (отделение № 2),
- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

##### лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера по ремонту электрооборудования А.В. Мاستуненко (энергослужба),
- бригада мастера по ремонту оборудования А.А. Бризицкого (механослужба).

#### Цех № 3

##### лучший технологический участок:

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);
- лучшая ремонтная бригада: электрослужба (старший

мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

#### Цех № 4

##### лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник А.Г. Харитонов);
- лучшая технологическая смена: смена мастера А.А. Маракова (отделение № 1),
- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);

##### лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера А.В. Дубкова,
- коллектив мастера А.А. Кораблёва.

#### Цех № 7

##### лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник А.А. Цидвинцев);
- лучшая технологическая смена: смена А.Е. Сулова (отделение № 1),
- смена мастера А.Н. Грекова (отделение № 2),

- смена мастера В.А. Гебеля (отделение № 3),
- смена мастера С.В. Воробьёва (отделение № 4);

##### лучшая ремонтная бригада:

- коллектив вспомогательного участка (исполняющий обязанности мастера А.В. Ремпель),
- коллектив мехслужбы отделения № 2 (исполняющий обязанности мастера по ремонту оборудования С.В. Устюгов).

#### Цех № 9

##### лучшее технологическое отделение:

- отделение № 1 (начальник отделения С.С. Тревель);
- лучшая технологическая смена: смена мастера О.В. Штурмина (отделение № 1),
- смена исполняющего обязанности мастера О.И. Добрынина (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада: коллектив мастера по ремонту оборудования О.Я. Ремпеля.

#### Цех № 10

##### лучшее отделение (участок):

- лаборатория цехов №№ 1, 4 (начальник С.В. Бербенец).

#### Цех № 11

##### лучшее отделение (участок):

- участок ремонта (мастер В.А. Белорусов).

#### Цех № 16

##### лучшая ремонтная бригада:

- отделение вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин),
- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина).

#### Цех № 18

##### лучшая технологическая смена:

- смена мастера М.И. Ильчук;
- лучшая ремонтная бригада: участок ремонта электрооборудования (мастер Д.А. Мальцев).

#### Цех № 19

##### лучшая технологическая смена:

- коллектив мастера Е.В. Гребешковой;
- лучшая ремонтная бригада:

- участок топливоподачи (мастер В.А. Пантелева).

#### Цех № 20

##### лучшее отделение (участок):

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шараров).

#### Цех № 26

##### лучшая ремонтная бригада:

- бригада исполняющего обязанности мастера по ремонту оборудования С.В. Сторожева,
- бригада мастера С.В. Антипьева.

### Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, охране труда и технике безопасности»

Первая группа – цех № 1 (начальник О.Н. Шундииков).

Вторая группа – цех № 20 (начальник А.П. Забелин).

Третья группа – цех № 16 (начальник А.В. Витольд).

**ПОЗДРАВЛЯЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ!**