



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Среда, 18 января 2023 г.
№1 (3678)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С надеждой, верой и с новыми достижениями

Здравствуйтесь, наши уважаемые читатели!

Сегодня вы держите в руках первый номер газеты «Магниевик»-2023! Он немножко «подзадержался», но по веской причине.

В минувшую пятницу, 13-го января, в Красном уголке цеха № 7 прошло внеочередное общее собрание акционеров открытого акционерного общества «Соликамский магниевый

завод» (председательствующий на собрании – **Руслан Рафкатович Димухамедов**). На собрании были избраны новый состав Совета директоров и новый состав Ревизионной комиссии Общества. Официальный отчёт мы публикуем на 2-й полосе.

Верим, что все перемены в жизни родного завода будут способствовать его дальнейше-

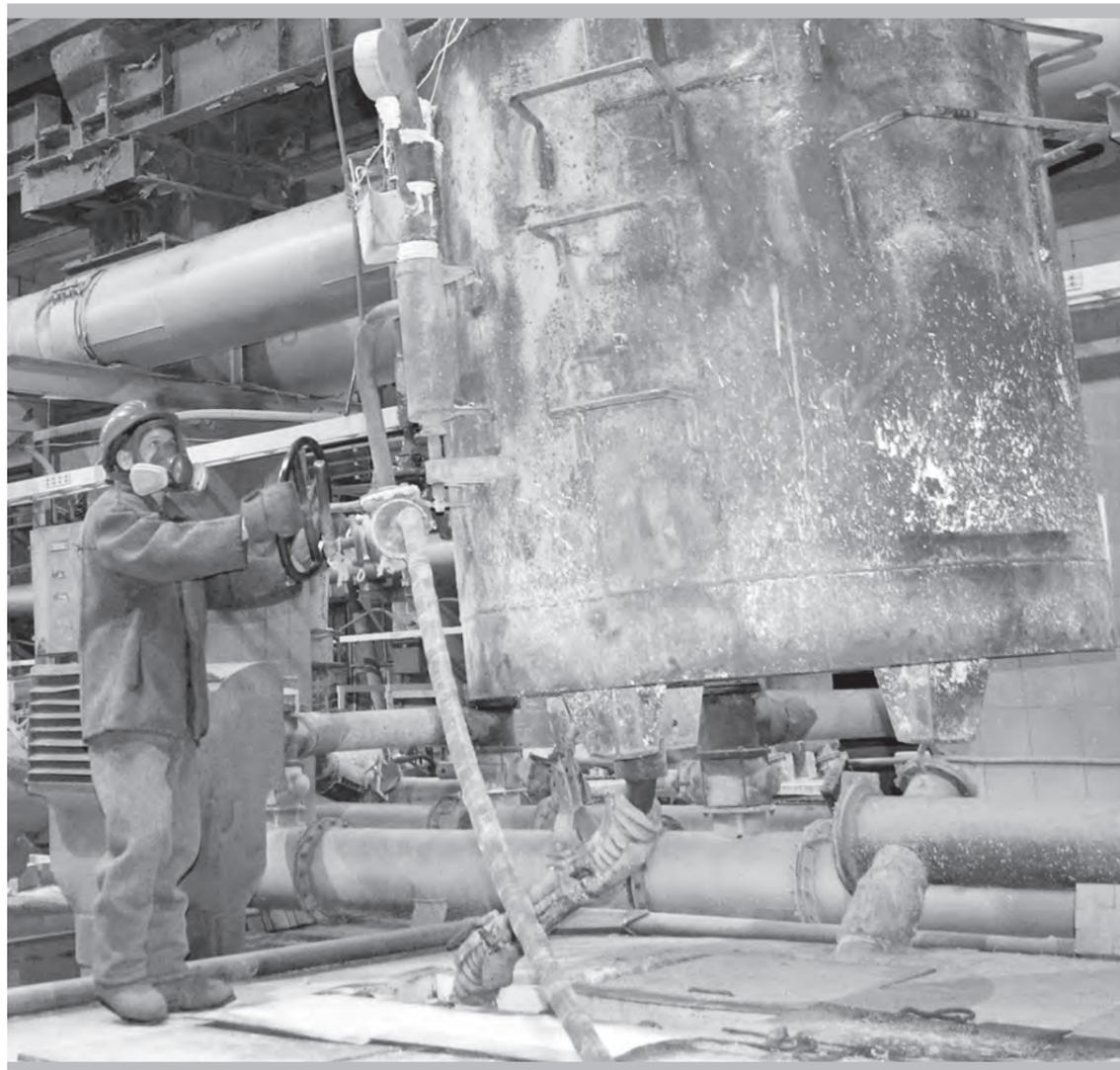
му развитию! Пусть наступивший год запомнится нам всем новыми трудовыми успехами! А мы, заводские газетчики, как всегда, будем этому способствовать.

Редакция газеты «Магниевик».

На фото: В.В. Джигкаев, Е.И. Райзер, Р.Р. Димухамедов, А.Б. Ябурова



Стабильность – признак мастерства



Эта фотография с выборки магния-сырца в электролизе сделана пять дней назад. Но мы могли бы поставить снимок двух-трёхлетней давности. Производственный сюжет остаётся неизменным, как начало отчёта руководителя цеха № 1: «Прошедший год был обычным...». На третьей полосе – итоги работы этого коллектива в 2022-м.

С новой системой!

Долгожданное для цеха № 4 событие произошло под самый «занавес» уходящего 2022-го года.

Утром тридцатого декабря на станции сжижения анодного хлор-газа был подан первый рабочий хлор на новую систему сжижения № 2.

Все этапы создания этой грандиозной новинки мы внимательно отслеживали на протяжении двух лет, пока велось строительство: укрепление рабочих площадок этажерки, монтаж оборудования и коммунаций, оснащение средствами контроля и процесс пуска-наладки...

О полной готовности объекта к эксплуатации технологи цеха объявили ещё в ноябре. Дело оставалось только за регистрацией аппаратов и сосудов в органах технадзора.

И вот, наконец, самый ответственный момент – пробный пуск. «Надо посмотреть, как она пойдёт, отрегулировать температурный режим, снять анализы, провести диагностику. И тогда уже принимать решение о пуске в постоянную работу», – отметил в тот решающий предновогодний день **А.Г. Харитонов**, начальник отделения № 2.

И новинка не подвела. Люди, ответственные за её пуск, тоже. Новый 2023-й год новая система сжижения встретила уже на трудовом посту. Её предшественница № 3 выведена в резерв.

Елена БАЖЕНОВА

На фото автора: в день пуска показатели снимали сами руководители производства – **А.Г. Харитонов**, начальник отделения, **Р.С. Ковязин**, мастер, **Е.А. Пантелеев**, старший мастер



ОТЧЕТ ОБ ИТОГАХ ГОЛОСОВАНИЯ НА ВНЕОЧЕРЕДНОМ ОБЩЕМ СОБРАНИИ АКЦИОНЕРОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

Полное фирменное наименование Общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод».

Место нахождения и адрес Общества: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Вид общего собрания: внеочередное.

Форма проведения общего собрания акционеров: собрание (совместное присутствие акционеров для обсуждения вопросов повестки дня и принятия решений по вопросам, поставленным на голосование, с предварительным направлением бюллетеней для голосования).

Дата определения (фиксации) лиц, имевших право на участие в общем собрании: 21 ноября 2022 года.

Дата проведения общего собрания: 13 января 2023 года.

Место проведения общего собрания акционеров: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9, актовЫй зал химико-металлургического цеха (цех № 7).

Повестка дня общего собрания:

1. Об избрании членов совета директоров Общества.
2. Об избрании членов ревизионной комиссии Общества.
3. Об утверждении Устава Общества в новой редакции.

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имеющих право на участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу: 398 272 голоса (3 584 448 кумулятивных голосов).
2. По второму вопросу: 398 272 голоса.
3. По третьему вопросу: 398 272 голоса.

Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений пункта 4.24 Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 № 660-П:

1. По первому вопросу: 398 272 голоса (3 584 448 кумулятивных голосов).
2. По второму вопросу: 398 272 голоса.
3. По третьему вопросу: 398 272 голоса.

Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания с указанием, имелся ли кворум по каждому вопросу:

1. По первому вопросу: 357 813 голосов (3 220 317 кумулятивных голосов) – 89,8414 %. Кворум имеется.
2. По второму вопросу: 357 813 голосов – 89,8414 %. Кворум имеется.
3. По третьему вопросу: 357 813 голосов – 89,8414 %. Кворум имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования ("за", "против" и "воздержался") по каждому вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

1. По первому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 1 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
Всего ЗА предложенных кандидатов	3 213 234 (три миллиона двести тринадцать тысяч двести тридцать четыре)	99.7801
ПРОТИВ всех кандидатов:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ по всем кандидатам:	7 047 (семь тысяч сорок семь)	0.2188
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	36 (тридцать шесть)	0.0011

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

При подведении итогов, голоса «ЗА» распределились следующим образом:

№	ФИО кандидата	Количество голосов	№ места
2	Димухамедов Руслан Рафкатович	357 960 (триста пятьдесят семь тысяч девятьсот шестьдесят)	1
4	Марков Иван Александрович	357 508 (триста пятьдесят семь тысяч пятьсот восемь)	2
1	Демидов Владислав Леонидович	357 428 (триста пятьдесят семь тысяч четыреста двадцать восемь)	3
5	Миронова Елена Владимировна	356 823 (триста пятьдесят шесть тысяч восемьсот двадцать три)	4
3	Карпов Илья Игоревич	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	5

6	Сельвич Елена Петровна	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	6
7	Сизов Максим Игоревич	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	7
8	Сорокин Михаил Владимирович	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	8
9	Сущенко Денис Николаевич	356 703 (триста пятьдесят шесть тысяч семьсот три)	9

2. По второму вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 2 голоса распределились следующим образом:

№	Ф.И.О. кандидата	ЗА		ПРОТИВ		ВОЗДЕРЖАЛСЯ		Недействительные	
		Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*
1	Агамагомедова Диана Агамагомедовна	356 919	99.7501	84	0.0235	783	0.2188	27	0.0075
2	Вискунова Лидия Михайловна	356 805	99.7183	80	0.0224	783	0.2188	145	0.0405
3	Петрова Александра Андреевна	356 905	99.7462	0	0	783	0.2188	125	0.0349
4	Разинская Кристина Вячеславовна	356 881	99.7395	4	0.0011	783	0.2188	145	0.0405
5	Сафина Виктория Сергеевна	356 888	99.7415	4	0.0011	783	0.2188	138	0.0386

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

3. По третьему вопросу голоса распределились следующим образом: «за» - 236 голосов (0,0660 %), «против» - 0 голосов (0 %), «воздержался» - 356 324 голоса (99,5839 %).

Число голосов, которые не подсчитывались по данному вопросу повестки дня в связи с признанием бюллетеней недействительными - 1253 голоса (0,3502 %).

Формулировки решений, принятых общим собранием по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

1. По первому вопросу принято решение:

Избрать в состав Совета директоров Общества:

1. Демидов Владислав Леонидович
2. Димухамедов Руслан Рафкатович
3. Карпов Илья Игоревич
4. Марков Иван Александрович
5. Миронова Елена Владимировна
6. Сельвич Елена Петровна
7. Сизов Максим Игоревич
8. Сорокин Михаил Владимирович
9. Сущенко Денис Николаевич

2. По второму вопросу принято решение:

Избрать в состав Ревизионной комиссии Общества:

1. Агамагомедова Диана Агамагомедовна
 2. Вискунова Лидия Михайловна
 3. Петрова Александра Андреевна
 4. Разинская Кристина Вячеславовна
 5. Сафина Виктория Сергеевна
3. По третьему вопросу решение не принято.

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.

Уполномоченные лица: Поморцева Ольга Викторовна, Зверева Ирина Александровна, Левина Екатерина Юрьевна.

Настоящий Отчет об итогах голосования составлен «16» января 2023 года.

Имена председательствующего на общем собрании и секретаря общего собрания:

Председательствующий на общем собрании:

Димухамедов Руслан Рафкатович

Секретарь общего собрания: Ябурова Анастасия Борисовна

Выполняли планы. Испытывали новинки

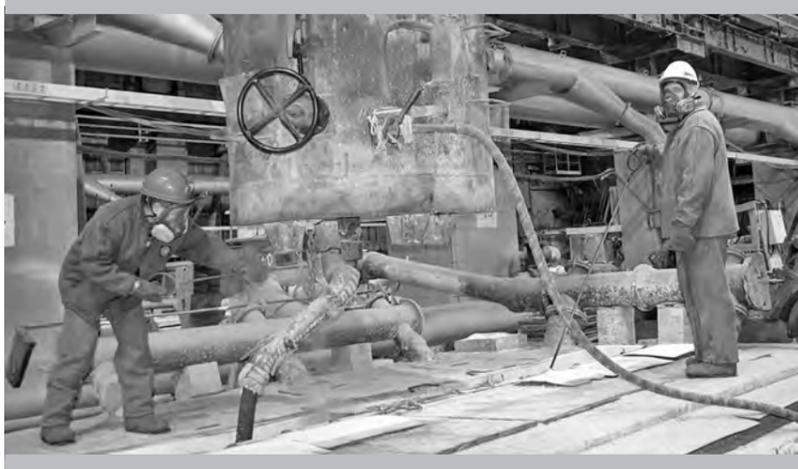
Серию традиционных отчётов по итогам завершившегося 2022-го года начинает основной первый цех.

О том, с какими результатами отработан год, рассказывает **О.Н.ШУНДИКОВ**, руководитель подразделения.

Если говорить в целом, прошедший 2022-й год выдался для цеха достаточно стабильным, без резких движений по производственным мощностям. Да, были и производственные трудности, но коллектив цеха № 1 умело справлялся с ними, выполнял поставленные перед нами задачи.

Справка о выполнении производственных показателей

Производство магния-сырца составило 101,9 процента; магния



Выборка готового металла на первой серии электролиза



В «литейке» тоже трудовой ритм

и магниевых сплавов – 102,8 процента. Производство гипохлорита кальция – 160 процентов.

Выполнение плана производства хлоркалийевого флюса молотого составило 87 процентов; производство хлоркалийевого флюса гранулированного – 48 процентов; флюса карналлитового – 28 процентов.

Невыполнение бюджетных значений по некоторым позициям связано с конкретным спросом потребителей.

Ремонты основного технологического оборудования

В течение года планово проводились текущие ремонты вращающихся печей. Ремонты электролизёров проводились в течение года равномерно и в соответствии с графиком ремонтов.

В период с третьего октября по пятое декабря в сырьевом отделении был проведён капитальный ремонт вращающейся печи номер два.

Пятнадцатого марта произвели пуск в эксплуатацию карналлитового хлоратора ХК-150 № 2 и остановили хлоратор ХК-150 № 3. В настоящее время проводится его капитальный ремонт.

Все эти ремонтные работы проводились работниками цеха № 26 и в тесном сотрудничестве с ИТР цеха № 1.

К сожалению не все ремонтные работы, которые были запланированы в бюджете на 2022-й год, были проведены.

Ремонты зданий и сооружений

- Проводился ремонт здания

третьей серии электролиза, здания вращающихся печей, здания склада карналлита и здания хлораторов.

- Проводился ремонт технологических эстакад.

- Силами специализированной организации были уложены новый асфальт вдоль третьей серии электролиза и вдоль здания вращающихся печей.

- Силами цеха № 26 проводился ямочный ремонт дорог.

- Выполнен ремонт бытовых помещений на участке «Пульпа», также там была смонтирована новая вытяжная вентиляция.

- Проведён ремонт перегородки между первым и вторым ямными нейтрализаторами. В 2023-м году запланировали продолжить и закончить ремонт ямного нейтрализатора номер один.

Из того, чем ещё запомнится этот завершившийся год. Очередная ежегодная остановка КОФ РУ-1 в этот раз проходила с двадцать девятого августа по семнадцатое сентября. В этот период мы работали на запасах обогащённого карналлита с открытой площадки.

Во втором отделении продолжались испытания электролизёра № 68 (проект ОАО «РИТМ»). Несмотря на все усилия наших специалистов, в том числе – проведённые реконструкции, технические показатели этой новинки ниже показателей обычного электролизёра БЭН-98 с таким же сроком службы.

В электролизёр № 54 в процессе монтажа установлены графито-

вые аноды от нового поставщика графита. Агрегат был введён в эксплуатацию двадцать восьмого января две тысячи двадцать второго года, на сегодня технические показатели на нём находятся в норме: не хуже, чем на электролизёрах с графитом производства прежнего поставщика – компании «Укрграфит».

В электролизе продолжались работы по проекту пневмоимпульсной очистки магистральных хлоропроводов (ведущих в цех номер четыре). В течение первого полугодия на объекте проводились пуско-наладочные работы под нагрузкой. В процессе этих испытаний был выявлен ряд недостатков, которые мы пытались устранить разными способами. В настоящее время ожидаем поставку пневмоимпульсных клапанов увеличенного диаметра для продолжения пуско-наладочных работ под нагрузкой.

В литейном отделении цеха продолжались работы по освоению технологии литья на литейном конвейере № 3: за год на новом конвейере слито 350 тонн магния и магниевых сплавов.

Само производство магниевых сплавов увеличилось на 58 процентов в сравнении с двумя тысячами двадцать первым годом. Продукции с контролем качества «РТ-Техприёмка» отгружено больше на 9,8 процента. Без замечаний отработала год печь непрерывного рафинирования магния (ПНР).

На участке дробления в сентябре заменили ротор на дробилке ДК-6, на узле фасовки молотого флюса отремонтировали бетонные полы.

Хочу сказать спасибо всем работникам цеха № 1 за добросовестный труд в 2022-м году! Желаю им, а также, конечно, и работникам всего нашего завода в целом, чтобы в наступившем 2023-м у всех было всё хорошо, чтобы все были счастливы и здоровы!

С новым рабочим годом!

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.

Фото автора

Коротко

Производство: итоги декабря

Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца – 101 процент.

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 100,7 процента.

Товарное производство флюса карналлитового – 101,4 процента.

Товарное производство хлоркалийевого флюса марки «Е» – 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – нет.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – нет.

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,1 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 100,3 процента.

Товарное производство хлористого кальция – 102,7 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 102,4 процента.

Товарное производство хлора жидкого – 98,9 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной – нет.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,2 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,9 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана – 109,2 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана – 100 процентов.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 100,3 процента

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,7 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 100,9 процентов.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – 100,2 процентов.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 – 100 процентов.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,4 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100,4 процента.

Михаил СУСЛОВ,

заместитель начальника ПТО по производству

Внимание!

Заводской музей приглашает на выставку «Новогодняя кладовая».

Её экспонаты – старинные ёлочные игрушки, фигурки Деда Мороза и Снегурочки, праздничные ретро-открытки, новогодние фотографии юных магниевиков. Музей работает с 8.00 и до 17.00 (телефон **Ирины Леонидовны Верлевской**, заведующей музеем, 3-91).

С юбилеем!

От всей души!

Уважаем, любим, ценим

В самом конце 2022-го года отметила юбилей Н.В. ЕЛКИНА, медсестра заводского санатория-профилактория!

В нашем коллективе Надежда Витальевна трудится уже тридцать один год. Мы ценим её за чуткость и отзывчивость. Она замечательный профессионал и очень неравнодушный человек. А какая у неё «лёгкая» рука! Поздравляем нашего дорогого юбиляра! Пусть Вам сопутству-

ет удача, пусть Вас окружают и во всём поддерживают любимые, близкие и преданные люди! Хотим, чтобы каждый Ваш день начинался с улыбки и сорошого, бодрящего настроения. Здоровья, любви, мира и гармонии!
Коллектив санатория-профилактория



Поздравляем с юбилеем **Ольгу Николаевну Жукову**, горничную санатория-профилактория!
*Пусть здоровье не подводит,
И волшебство пусть происходит.
Мы искренне желаем счастья,
Пусть все мечты осуществляются!*
Коллектив «Здравушки»

Поздравляем с днём рождения **Елену Ивановну Михайлову, Александра Александровича Тимохова, Юрия Валентиновича Тимошенко, Александра Николаевича Клыковского, Альфица Камильевича Абдулова, Василия Владимировича Тохтуева!**
*Пусть не только в день рождения
Будут радость, смех, цветы!
Пусть живётся с наслаждением,
Пусть сбываются мечты!*

Цех № 23

Трудовая вахта: итоги декабря

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

- отделение № 1 (старший мастер Д.Е. Сенокосов);
- лучшая технологическая смена:**
- смена мастера М.И. Федотова (отделение № 1),
- смена мастера А.В. Бербенца (отделение № 2),
- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- бригада старшего мастера А.В. Пантелеева (энергослужба),
- бригада А.А. Бризицкого (механослужба).

Цех № 3

лучший технологический участок:

- участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич),
- участок парового гидролиза (мастер А.А. Варганова);
- лучшая ремонтная бригада:**
- электрослужба (старший мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.Г. Харитонов);
- лучшая технологическая смена:**
- смена мастера В.В. Гусева (отделение № 1),
- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:**
- коллектив мастера П.С. Ахтырченко,
- коллектив мастера по ремонту электрооборудования В.А. Лазарева.

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.А. Цидвинцев);
- лучшая технологическая смена:**
- смена мастера А. Е. Суслова (отделение № 1),
- смена мастера Р.В. Булаева (отделение № 2),
- смена и.о. мастера А.Д. Булычева (отделения № 2),



- смена мастера В.А. Гебеля (отделение № 3),
- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив А.В. Ремпеля (энергослужба),
- коллектив и.о. мастера Д.В. Патрушева (механослужба).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения М.С. Дубинкин);
- лучшая технологическая смена:**
- смена и.о. мастера М.А. Гачегова (отделение № 1),
- смена и.о. мастера Р.А. Клестова (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:**
- коллектив и.о. мастера по ремонту оборудования М.А. Леонтьева.

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

- санитарно-промышленная лаборатория (начальник Т.С. Алфёрова).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

- участок ремонта автомеханизмов (начальник участка В.А. Белорусов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

- отделение магниево-химического производства (начальник отделения В.В. Швецов),
- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина),
- отделение вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин),

- отделение ремонта (и.о. старшего мастера В.В. Швецов).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена мастера С.В. Патрушевой;
- лучшая ремонтная бригада:**
- электротехническая лаборатория (начальник А.А. Туснин).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- коллектив сменного мастера С.П. Вешкурова;
- лучшая ремонтная бригада:**
- бригада энергетиков (мастер Р.Н. Кривошёков),
- участок топливоподачи (мастер В.А. Пантелеева).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- механическое отделение (старший мастер Н.Г. Курц),
- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов),
- литейное отделение (и.о. старшего мастера В.В. Наборщиков).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада

- бригада мастера по ремонту оборудования К.В. Чуклинова,
- бригада мастера по ремонту оборудования С.В. Сторожева.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

- Первая группа – цех № 9 (начальник А.В. Патраков).
- Вторая группа – цех № 26 (начальник Е.И. Хомяков).
- Третья группа – цех № 16 (начальник А.В. Витольд) и цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).

Поздравляем с днём рождения именинников января: **Станислава Викторовича Антипова, Лидию Викторовну Габитову, Николая Михайловича Гуляева, Антона Алексеича Котова, Евгения Анатольевича Куксова, Виталия Борисовича Мелехина, Ивана Сергеевича Мелкомуква, Зою Олеговну Мырзину, Олесю Яковлевну Пашневскую, Евгения Викторовича Политова, Николая Владимировича Суханова, Галину Николаевну Торшко, Александра Игоревича Харина!**
*Вам желаем не болеть,
Счастье полное иметь,
Никогда не волноваться,
Больше в жизни улыбаться!*
Администрация и цехком цеха № 26

Поздравляем именинников января: **Эльвиру Васильевну Бызанову, Екатерину Викторовну Карловскую, Любовь Валерьевну Шипулину, Андрея Анатольевича Цурику, Владимира Михайловича Короткова, Алексея Владимировича Попова!**
*Пусть улыбкой, радостью, любовью
Сердце ваше наполнится всегда!
Желаем сил, энергии, здоровья,
Счастья на долгие года!*
Администрация и цехком цеха № 3

Поздравляем с днём рождения **Александра Петровича Печенюка, Игоря Павловича Ерофеева, Льва Владимировича Зеленева, Станислава Альбертовича Точилина, Фёдора Михайловича Ципуштанова, Александра Павловича Забелина!**
*Понимания начальства,
Только преданных друзей,
Оптимизма и удачи,
Массу творческих идей!*
Коллектив цеха № 20

Объявление

Следующий номер газеты «Магниевики» выйдет 27-го января, в пятницу (далее – по графику, по пятницам).

График заездов в санаторий-профилакторий

№ заезда	Сроки заезда	Количество дней/леч. д.
1	16.01.23-01.02.23	17д/15л.д.
2	06.02.23-21.02.23	16д/14л.д.
3	27.02.23-15.03.23	17д/14л.д.
4	20.03.23-06.04.23	18д/16л.д.
5	10.04.23-27.04.23	18д/16л.д.