



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 18 июля 2025 г.
№ 24-25 (3793-3794)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Праздник профессионалов



Приказом Министерства промышленности и торговли РФ звание «Почётный металлург российской Федерации» присвоено Виталию Семёновичу АНКУШИНУ, аппаратчику в производстве титана и редких металлов цеха № 3.

Заводская биография специалиста – образец преданности своему раз и навсегда выбранному, любимому делу, тридцать шесть лет, наполненных добросовестным творческим трудом на благо родного завода.

Замечательным труженикам СМЗ посвящается весь этот номер газеты.

Уважаемые работники и ветераны Соликамского магниевого завода! От всей души поздравляю вас с Днём металлурга!

Вы продолжаете дело тех, кто 89 лет назад создал новую отрасль промышленности, поколения, героически ковавшие победу в тылу в годы Великой Отечественной войны. Вы – исследователи и изобретатели, совершенствующие технологию на протяжении всех долгих лет развития завода.

Сегодня коллектив СМЗ вносит неоценимый вклад в обеспечение стратегического сырьевого суверенитета Родины. Большое будущее обеспечит реализация проекта строительства нового разделительного комплекса.

Успехов вам в достижении всех поставленных целей, здоровья, семейного благополучия, праздничного настроения, творческих и личных удач, душевного равновесия, мирного неба над головой!

**Алексей Шеметов, председатель Совета директоров
ОАО «СМЗ», первый заместитель руководителя
Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом»**

Уважаемые работники и ветераны предприятия! От всей души поздравляю вас с нашим главным профессиональным праздником – Днём металлурга!

Наш завод – особое предприятие. Старейшее в мире магниевое производство через полгода отметит 90-летний юбилей. Несмотря на солидный возраст, мы молоды духом и устремлены в будущее. Мы уверенно преодолеваем все вызовы современности. Наша продукция заслуженно пользуется высокой репутацией у потребителя. Мы реализуем инвестиционные проекты, осваиваем новые технологии, развиваем и модернизируем производство. «Росатом» поддерживает наши начинания, но и сами мы сумели доказать свою состоятельность, уверенно заняли свою нишу в составе Госкорпорации.

Всё это – благодаря нашему замечательному коллективу, благодаря каждому из вас. Спасибо за Ваш добросовестный труд! А всем, кто в этот праздничный день получит заслуженные трудовые награды, – искренние и сердечные поздравления! Пусть эти праздничные дни останутся в нашей памяти тёплыми, яркими, наполненными радостью и позитивом! Здоровья и добра всем вам и вашим близким! Новых трудовых успехов и уверенности в завтрашнем дне!

**Руслан Димухамедов,
генеральный директор ОАО «СМЗ»**



-ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Почётными грамотами АО «Росатом Недра» награждены:

Алексей Петрович Прудников, плавильщик цеха № 1;
Андрей Викторович Антипин, заместитель начальника цеха № 4 по технологии;
Павел Сергеевич Ахтырченко, мастер производ-

ственного участка цеха № 4;
Олег Иванович Чугайнов, мастер цеха № 7;
Руслан Александрович Клецов, мастер отделения переработки титановой губки цеха № 9;
Андрей Геннадьевич Пантелеев, машинист бульдозера цеха № 11;
Александр Сергеевич Львов, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования цеха № 18;

Алексей Алексеевич Ковалёв, старший мастер участка ремонта цеха № 19;
Людмила Николаевна Емельянова, начальник технологического бюро цеха № 20;
Ольга Васильевна Вяткина, главный бухгалтер, цеха № 24;
Антон Александрович Котов, слесарь-ремонтник цеха № 26.

Почётный металлург-2025

Сегодня на торжественном мероприятии в честь профессионального праздника это высокое звание будет присвоено **В. С. АНКУШИНУ**, аппаратчику в производстве титана и редких металлов.

Достойная оценка многолетнего творческого трудового пути! В начале февраля Виталий Семёнович отметил тридцать седьмую годовщину работы в своём «втором доме» – опытном цехе.

Для мужской половины их семьи СМЗ, действительно, предприятие семейное. Старожилы завода хорошо помнят его отца **Семёна Ивановича Анкушина**, многолетнего бесменного водителя «дежурки»!

А вот сына – сразу же после армии – ветеран автотранспортного цеха привёл устраивать на опытное производство: «Выработаешь вредность, получишь интересную специальность».

«Тогда же, в конце 80-х, попасть в наш цех было очень сложно, – вспоминает Виталий Семёнович. – Очень престижное считалось место. Сколько сегодняшних руководителей выросло на тех наших реализованных и доведённых до внедрения в прямое производство исследо-

вательских работах! Многих из них я помню ещё молодыми мастерами.

Первым моим коллективом стала опытная группа под руководством мастера **Павла Генриховича Деткова** (впоследствии – одного из директоров завода). Отрабатывали основы нового направления – электротермии. Увлёкся сразу: работа интересная, не какая-нибудь там тебе рутинная, а каждый день что-то новое – подбор и проверка на практике всевозможных тонкостей технологии, нюансов. Лично я с химией в школе как-то не особо «дружил», а здесь не заметил, как и втянулся: что-то сам изучал, где у старших товарищей, мастеров учился.

Когда тот наш участок стали закрывать, мы все перешли на диоксид титана – опять новое для завода дело, вели его прокатку на печи КС».

А сколько ещё таких новых дел было потом! Работал специалист и на участке переработки несортовых

отходов, и – на сушке карбонатов. При его непосредственном участии отрабатывались технологии синтеза и обезвреживания карналлита для электролиза, получения безводного хлорида кальция для цеха номер четыре, ректификационной очистки пентахлоридов ниобия и тантала – для седьмого. И это лишь часть того длинного списка, который мог бы получиться, если даже просто взять и перечислить все заводские новшества, в отработке которых и внедрении их в прямое производство принимал участие этот аппаратчик-«опытник».

Кстати, в трудовом «арсенале» Виталия Семёновича, в том числе – и профессии электролизника и прокатчика. Причём не только как исследователя по анализу нюансов работы новых конструкций электролизёров. Если производство требовало (людей не хватало), просто выходил в смены, работал на выполнение плана первого цеха. Девять лет посвятил он этому горячему магниевому производству.

В последние годы рабочее призвание теперь уже ветерана завода Виталия Семёновича Анкушина – ректификация. Так называемое головное звено в производственной цепочке опытного цеха: именно с этого участка берёт начало процесс получения пентаоксидов тантала и ниобия для всех особо высокотехнологичных отраслей.

Он бригадир дневной бригады, одна из «правых рук» своего мастера.

«Ответственный, надёжный специалист, на которого положиться можно абсолютно всегда и во всём», – отмечает **С.В. Ширинкин**, сегодняшний руководитель подразделения.

Это хозяйское отношение к делу, к своему рабочему дому отмечают и коллеги нашего новоиспечённого Почётного металлурга. На своей работе для Виталия Семёновича важно абсолютно всё: он и наставник приходящей в цех молодёжи – один из самых лучших, и рационализатор – активный.



К внедрению тех же принципов бережливого производства – одному из требований современности, кстати, тоже подходит совершенно неформально, творчески (как у себя дома!). Участвует в общественной жизни, в семейных творческих конкурсах: по возможности – вместе с внуком! Одним словом, действительно, во всех отношениях – настоящий Металлург! Почётный!

Поздравляем!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото О. Красницкой

Поздравляем весь коллектив завода, всех ветеранов с Днём металлурга!

*За ваш тяжёлый труд благодарим!
Желаем много вам здоровья, сил.
И пусть у вас дела идут отлично,
И пусть порядок будет в жизни личной!*

*Сегодня металлургам – наш почёт!
В июльский день желаем горячо:
Пусть жизнь кипит всегда на позитиве!*

Совет ветеранов

Сердечно поздравляем всех работников завода с Днём металлурга!

Желаем крепкого здоровья, успехов в труде, профессионального роста и благополучия! Пусть ваша работа приносит радость и удовлетворение, а достижения будут отмечены заслуженными наградами.

Пусть коллектив остаётся сплочённым и дружным, ведь вместе мы способны преодолеть любые трудности и достичь новых высот. Мы гордимся каждым из вас и верим в ваше мастерство и талант!

Спасибо вам за ваш труд, преданность делу и вклад в развитие нашего завода. Пусть впереди ждут только светлые дни и большие победы!

С праздником, дорогие друзья!
Профсоюзный комитет ОАО «СМЗ»

Дорогие сотрудники Соликамского магниевого завода!

Сегодня мы отмечаем праздник всех тех, кто посвятил себя нелёгкому, но почётному делу — производству металла, жизненно важного для нашей экономики и технологий будущего. Вы создаёте уникальные продукты, необходимые в современной жизни: магний, обеспечивающий лёгкость и прочность конструкционных материалов, и редкоземельные элементы, без которых невозможно представить современную технику и инновационные разработки.

За годы работы завода у вас появились свои производственные традиции, уважаемые коллегами трудовые династии. Общий трудовой стаж семьи **Цидвинцевых-Корминых-Шлюковых-Анциферовых** составляет более 400 лет, а династии **Гомонюк-Худяковых-Суворовых** – более 250 лет.

Желаю заводчанам крепкого здоровья, бодрости духа, вдохновения и творческого подъёма! Пусть ваш труд приносит радость и удовлетворение!

Александр Русанов, глава муниципального округа – глава администрации Соликамского муниципального округа

«ГОРДОСТЬ ЗАВОДА – ЛЮДИ!» – наша новая постоянная рубрика, в которой мы будем представлять лучших работников нашего предприятия, рассказывать о ваших профессиональных и общественных достижениях.

Отметило министерство

В честь профессионального праздника Дня металлурга Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждены:

Владимир Александрович КУХТИН, слесарь-ремонтник цеха № 1.
«Он может всё!» – так отзываются об этом большом мастере своего дела его коллеги по механослужбе третьего отделения.

До прихода в «литейку» за плечами специалиста уже были годы работы на заводе «Урал», затем – в механослужбе нашей заводской газоочистки. Оттуда и «переманил» его в своё время **В.Ю. Корецкий**, прежний мастер по ремонту оборудования (теперь – зам. главного механика СМЗ): «Нужен был именно такой бригадир: с глубокими техническими знаниями, неравнодушный, болеющий за своё производство».

Деловой и творческий тандем двух энтузиастов своего дела (оба – из числа самых активных рационализаторов завода) принёс немало ощутимых плодов: в улучшении оборудования, совершенствовании процесса ремонтов, уменьшении трудозатрат. А для молодого поколения службы Владимир Александрович всегда был требовательным и чутким наставником, примером в отношении к своему делу.



Александр Юрьевич КОРЯКИН, заместитель начальника цеха № 7 по производству.

Один из тех руководителей, о ком говорят: «Вырос на своём производстве».

Вот уже более четверти века неразлучен Александр Юрьевич с родным для себя химико-металлургическим цехом № 7. Начиная свой трудовой путь в 1999 году аппаратчиком перегонки в отделении № 3. Успешно освоив технологии производства пентахлоридов тантала и ниобия, уже через год был назначен мастером смены. Старший мастер, начальник отделения – этапы трудовой биографии специалиста до назначения его на сегодняшнюю должность.

Под его непосредственным руководством все эти годы совершенствовалась технология производственных участков отделения, внедрялись технические мероприятия, ведущие к уменьшению затрат и повышению качества выпускаемой готовой продукции. «Человек, у которого всегда и всё под контролем. Руководитель высокой компетентности и абсолютной надёжности», – характеризует свою правую руку **А.Ю. Анисимов**, руководитель цеха.



Михаил Александрович ВОЛКОВ, старший мастер по ремонту электрооборудования цеха № 9.

Трудовой путь специалиста на Соликамском магниевом заводе начался в декабре 1999 года. Потомственный заводчанин в третьем поколении, он – как и его дед и отец в своё время – выбрал для себя профессию, связанную с энергетикой. Работал электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования в цехе № 7. Получил высшее образование, был бригадиром.

С марта 2008 года в жизнь Михаила Александровича вошёл цех № 9, в то время ещё только строившийся. Назначенный мастером по ремонту электрооборудования специалист курировал ход работ по энергетике, принимал участие в пусконаладке. Так что буквально всё здесь, в энергохозяйстве цеха, для него своё, родное, продуманное и созданное с самого нуля.

С 2015 года Михаил Александрович Волков трудится в должности старшего мастера по ремонту оборудования. «Круг обязанностей стал шире, ответственности больше, – говорит он сам. – Но по-прежнему своё дело для меня – самое важное и интересное».



Егор Иванович ХОМЯКОВ, начальник цеха № 26.

В этом году родной для Егора Ивановича ремонтно-строительный цех отметил своё 20-летие. А ремонтно-строительная биография самого руководителя – солиднее в два с лишним раза.

На своё первое рабочее место – в механослужбу цеха № 7 – он пришёл в 1978 году. Но ещё и до этого, будучи студентом ПТУ, уже известный всему городу спортсмен-баскетболист Егор Хомяков играл за сборную СМЗ на соревнованиях самого различного ранга. (Так что выражение «Спорт и труд рядом идут» – это тоже пожизненно про него!)

Рабочие вехи трудовой биографии Егора Ивановича – котельно-сварочное отделение РМЦ, руководство бригадой футеровщиков в РЭМО – дочерней организации завода, специализировавшейся на ремонтах электролизёров, хлораторов и другого технологическо-

го оборудования. Как раз одно из тех самых направлений, что составляют сейчас основу профильной деятельности современного цеха № 26. С его коллективом руководитель – с самого начала. Работал мастером, заместителем начальника, а с 2022-го года возглавляет всё такое разноплановое и многопрофильное заводское ремонтно-строительное производство.



Михаил Викторович СУСЛОВ, заместитель начальника ПТО по производству.

Через год исполнится 30 лет с того дня, как выпускник Московского института тонкой химической технологии «прибыл» на Соликамский магниевый завод.

Годами многих технических свершений можно назвать этот большой трудовой путь. За плечами специалиста опыт работы и на прямом производстве (мастером цеха № 4), и участие в разработке новых технологий (цех № 3). М.В. Суслов – первопроходец сразу двух новых заводских производств: карбонатов РЗМ (в то время – цех № 8) и титановой губки.

С 2018 года «спархия» Михаила Викторовича – расчёты планов производства основных цехов завода и контроль их выполнения, руководство обеспечением производства сырьём и материалами, диспетчерской службой.

Глубокое знание производства, аналитический склад ума, ответствен-

ное, педантичное отношение к делу отличают, по словам коллег, этого специалиста.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и О. Красницкой



-ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Почётную грамоту Министерства промышленности и торговли Пермского края получили:

Евгений Александрович Пашневский, мастер цеха №4;

Елена Николаевна Беляк, контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9;

Станислав Геннадьевич Овчинников, начальник цеха № 11;

Александр Анатольевич Туснин, начальник электротехнической лаборатории цеха № 18;

Татьяна Алексеевна Миронович, аппаратчик химводоочистки цеха № 19;

Николай Антонович Ямко, электрогазосварщик цеха № 20.

Благодарственными письмами главы Соликамского муниципального округа награждены:

Юрий Валентинович Соколов, мастер газоочистки цеха № 1;

Матвей Андреевич Коротаев, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха №3;

Евгений Анатольевич Харитонов, аппаратчик испарения цеха № 4;

Андрей Александрович Третьяков, слесарь-ремонтник цеха № 7;

Юлия Алексеевна Русинова, контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9;

Николай Фёдорович Холзаков, тракторист цеха № 11;

Ирина Леонидовна Мананникова, оператор котельной цеха № 19;

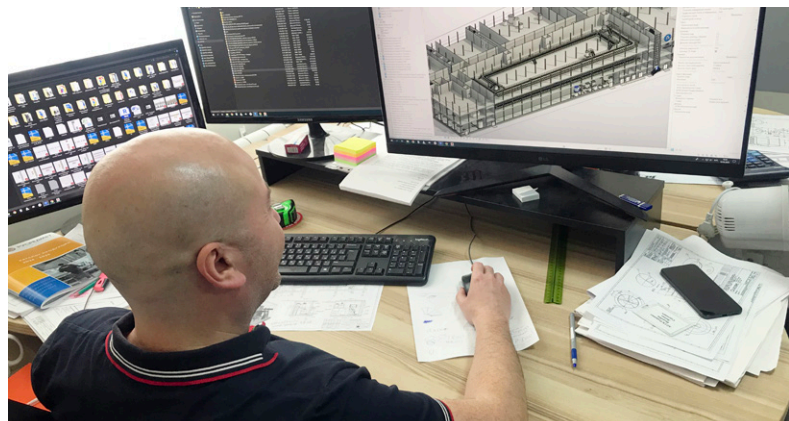
Ксения Владимировна Журавлёва, инженер-технолог-нормировщик цеха № 20;

Вадим Юрьевич Поповский, начальник отдела АПП (ТП) цеха № 24;

Олег Мавлявиевич Закиров, футеровщик (кислотоупорщик) цеха № 26.

Новый этап в создании производства редкоземельных металлов

Завершены инженерные изыскания на площадке строительства нового разделительного производства СМЗ.



«При проведении изысканий на площадке пробурено 94 скважины глубиной от 15 до 30 метров. Итоги анализа грунтов, геодезических характеристик и других факторов позволили определить конкретные места размещения главного производственного корпуса и вспомогательных зданий», – сообщил генеральный директор СМЗ **Руслан Димухамедов**.

В соответствии с условиями заключённого договора проект строительства разделительного комплекса на нашем предприятии выполняет российская компания. Уже разработаны аппаратно-технологические схемы, предварительное компоновочное решение размещения оборудования, выполнен 3D-макет здания главного производственного корпуса и вспомогательных зданий.

Напомним, Горнорудный дивизион «Росатома» добывает сырьё для получения редкоземельных металлов – лопаритовую руду – на Ловозерском ГОКе в Мурманской области. Затем лопаритовый концентрат отправляется в Соликамск. Здесь из него выделяются ниобий, тантал и

титан, а другие значимые редкоземельные металлы (лантаноиды) остаются в составе коллективного концентрата. В целях обеспечения стратегического сырьевого суверенитета России в рамках Федерального проекта «Развитие отрасли редких и редкоземельных металлов» в Соликамске создается производство по разделению суммарных карбонатов РЗМ на индивидуальные металлы, включая «магнитную группу» – неодим и празеодим.

Сама технология производства церия, лантана, неодима, празеодима и концентрата средней тяжести группы редкоземельных элементов (самарий, гадолиний, европий) уже разработана специалистами Горнорудного дивизиона «Росатома», СМЗ и АО «Русредмет».

Объём производства около 2,5 тыс. тонн готовой продукции в год позволит гарантировать импортозамещение РЗМ для производства магнитов, катализаторов нефтехимии и другой высокотехнологичной продукции. Проекту присвоен статус «приоритетный инвестиционный проект Пермского края».

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Объединение усилий для цифровой трансформации производства

Соликамский магниевый завод и ПАО «Ростелеком» подписали соглашение о стратегическом сотрудничестве по внедрению цифровых технологий.

На Международной выставке «Иннопром-2025» документ подписали генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов** и директор Пермского филиала «Ростелекома» **Ильдар Фахрутдинов**.

Документ предусматривает совместную работу по развитию цифровых решений на СМЗ, направленных на повышение производительности труда предприятия, цифровизацию производственных процессов и охраны труда. Особое внимание будет уделяться импортозамещению программного обеспечения и оборудования, а также внедрению современных технологий и инновационных решений на предприятии.

Ранее «Ростелеком» создал на СМЗ новую сеть передачи данных, для организации которой создано 50 информационных узлов, объединённых в одну сеть высокоскоростными линиями передачи данных общей протяжённостью 26 км.

«Сегодня, вместе с «Ростелекомом» мы внедряем инновации, которые в бли-

жайшем будущем позволят создать нам новую модель производства. Онлайн-доступ к удалённому оборудованию, мгновенная обработка информации и другие новые цифровые функции позволят оперативно принимать решения, повысить эффективность процессов и безопасность производства», – подчеркнул Руслан Димухамедов.

«Наша компания нацелена на развитие передовой диджитал-инфраструктуры на крупнейших предприятиях промышленности региона. Мы внедряем интеллектуальные информационные

решения, предоставляем современные методы хранения и обработки данных, эффективно организуем сети связи и оптимизируем производственные процессы. Подписание соглашения с СМЗ открывает заказчику возможности для ускоренного перехода на перспективные отечественные цифровые продукты и технологии, создаваемые в рамках политики импортозамещения», – говорит директор Пермского филиала ПАО «Ростелеком» **Ильдар Фахрутдинов**.

Пресс-служба
ОАО «СМЗ»



Сотрудничество «Ростелекома» и Горнорудного дивизиона «Росатома» продолжается не одно десятилетие. Ранее совместно с АО «Хиагда» (уранодобывающее предприятие Горнорудного дивизиона «Росатома») волоконно-оптическая линия связи была построена в Баунтовском эвенкийском районе Бурятии. Это позволило сотрудникам предприятия эффективно пользоваться корпоративными сервисами, а больше тысячи местных жителей получили доступ к высокоскоростному интернету. Кроме того, на уранодобывающих предприятиях Бурятии, Забайкалья и Курганской области цифровой компанией внедрён сервис «Умные каски». Это решение «Ростелекома», которое помогает дистанционно контролировать соблюдение рабочими дисциплины, правил охраны труда и в целом повышать промышленную безопасность на опасных производственных объектах.

Найди своё эффективное решение

На СМЗ проводится Чемпионат по применению подходов и инструментов Производственной системы «Росатом» (ПСР).

Задачами Чемпионата являются повышение эффективности производственной деятельности, обмен опытом и лучшими практиками по организации работы и применению инструментов и принципов ПСР между первичными трудовыми коллективами, мотивация работников, выявление и поощрение лучших из них, развитие творческого подхода к улучшению рабочих процессов.

Согласно приказу для оценки Чемпионата сформиро-

вана конкурсная комиссия под председательством **Владислава Михайловича Рудика**, начальника отдела развития производственной системы.

На участие в Чемпионате в настоящий момент заявилось порядка 40 команд из всех основных структурных подразделений предприятия. Приём заявок продолжается.

Первый (отборочный) этап уже стартовал. Во время него участники Чемпионата выполняют заочное домашнее задание.

Лидер команды отделения по обслуживанию КИПиА цеха № 1 **Екатерина Новокшенова** отметила: «Участие в Чемпионате ПСР-проектов позволит нам иначе взглянуть на свой производственный процесс, на своё рабочее место слесаря по КИПиА. Уже сейчас мы разрабатываем предложения по улучшению рабочего пространства на участке производства гипохлоритных пульп. Далее у нас будет возможность получить рекомендации экспертов и воплотить наши идеи с приме-

нением инструментов ПСР в производственной жизни».

По итогам первого этапа конкурсная комиссия оценит выполнение заочных заданий и выберет не менее десяти команд, набравших наибольшее количество баллов. Они и пройдут дальше.

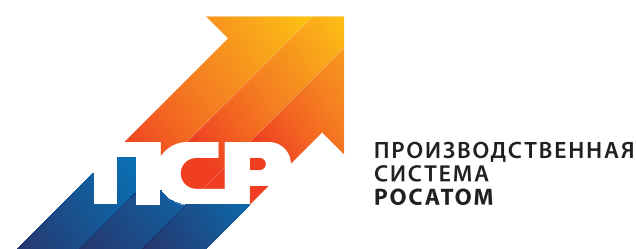
На втором этапе запланирована организация рабочих мест с применением принципов системы 5с. На третьем – команды будут защищать своё домашнее задание перед комиссией под председа-

тельством Генерального директора предприятия.

Рассмотрение результатов и подведение итогов Чемпионата состоится в конце августа.

Чемпионат ПСР-проектов предоставляет уникальную возможность для всех сотрудников продемонстрировать свои идеи и предложения по оптимизации производственных процессов, улучшению качества продукции и повышению эффективности работы.

Ольга КРАСНИЦКАЯ



В честь Дня металлурга!

Профессиональному празднику – профессиональные конкурсы! Верность этой заводской традиции в очередной раз на деле доказали металлурги-химики цеха № 7.

Блеснули мастерством в десяти номинациях – практически по всем своим основным рабочим профессиям. «Состязательный азарт, ощущение праздника. Желание снова испытать себя в борьбе. Интерес увидеть в деле, что за молодёжь идёт нам на смену», – такие аргументы в пользу конкурсов приводили сами участники. А для кого-то это ещё и реальный шанс повысить свой рабочий разряд (при наличии в службе свободных высоких разрядов). Все ожидания сбылись. И «старички» вновь мастерством блистали, и перспективная молодёжь о себе ярко заявила. А в претендентах на повышение разряда – больше половины золотых призёров.

Борьбой крутых профессионалов в очередной раз стал конкурс печевых по переработке титаносодержащих материалов. Соревновательную цепочку повелители лопаритового хлоратора прошли практически плечо к плечу – с разрывом в одно очко.

Первое место (как и право на заслуженный шестой разряд) получил Денис Косенко. На втором месте – Фёдор Ериженский (лидер 2022). Третье место поделили Андрей Смагин (победитель 2024) и Александр Карполь (тоже уже бывший в призёрах).

Одна из самых зрелищных номинаций – состязание машинистов крана.

Сложную «полосу препятствий» с перестановкой груза мастерски преодолели все участники. А первое место по итогам теории и практики поделили Вадим Патрушев и Павел Шарохин, коллеги-соперники из третьего отделения (один – многократный чемпион подобных состязаний, второй – серебряный призёр прошлого года). На втором месте Вадим Федотов из первого отделения, на третьем – Александр Бурданов из третьего.

Три в одном – особенности конкурса среди работников механослужбы цеха.

Ведь на практике слесарь и электрогазосварщик работают в паре



Игорь Виноградов дважды чемпион: среди сварщиков и в составе ремонтного звена!

– доводят – по цепочке – до нужной степени готовности одну и ту же деталь.

По итогам победителями и призёрами стали:

Номинация «Лучший слесарь-ремонтник»: первое место – Евгений Андреев (энергослужба), второе место – Илья Журавлёв (второе отделение), третье место – Михаил Забровский (третье отделение).

Номинация «Электрогазосварщик»: первое место – Игорь Виноградов (энергослужба), второе место – Александр Клюкин (энергослужба), третье место – Сергей Корнев (третье отделение).

Номинация «Лучшее ремонтное звено»: первое место – Евгений Андреев – Игорь Виноградов (энергослужба), второе место – Александр Клюкин – Александр Чернов (энергослужба), третье место – Сергей Корнев – Михаил Забровский (третье отделение).

В отделении № 2 силой померялись три категории профессионалов.

Среди аппаратчиков очистки газов первенствовала Наталья Дубинкина, на втором месте – Светлана Юровская, на третьем – Ольга Белкина.

Среди аппаратчиков нейтрализации первое место занял Дмитрий Елышев, второе место у



За работой Илья Журавлёв, серебряный призёр



Соревнуются крановщики

Артема Железных, замыкает тройку лидеров Сергей Гаюбов.

В конкурсе аппаратчиков перегонки лидировал Андрей Петухов, второе место у Владислава Тюрина, на третьем месте Александр Алмазов.

У их коллег по профессии – аппаратчиков перегонки отделения № 3 первым по итогам теории и практики стал Михаил Катана. На втором месте – Фёдор Судницин, на третьем – Александр Пономарёв.

Лидеры среди гидрометаллургов отделения № 4; первое место – Александр Коняев, второе – Дмитрий Кусков, третье – Юрий Потапов.

В состязании электромонтёров по ремонту электрооборудования лучше всех с теоретическим заданием и практикой – сборкой работающей электрической схемы справились: Дмитрий Филиппев (отделение № 1) – первое место, Роман Кочергин (отделение № 2) – второе и Виктор Проценко (отделение № 3) – третье.

Поздравляем всех!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и О. Красницкой

– ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Аллея почёта Соликамского магниевого завода в 2025 году

Александр Юрьевич Бабкин, хлоропроводчик цеха № 4;
Надежда Анатольевна Вохмянина, инженер по метрологии цеха № 16;
Евгений Викторович Давыдов, мастер отделения переработки титановой губки цеха № 9;
Наталья Геннадьевна Дубинкина, аппаратчик очистки газа цех № 7;
Анжела Николаевна Кабанова, кондитер цеха № 15;
Евгений Александрович Локтев, электрогазосварщик цеха № 7;
Николай Иванович Лупин, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 1;
Владимир Викторович Минеев, мастер по ремонту оборудования цеха № 1;
Софья Раисовна Рудницкая, ведущий инженер-конструктор цеха № 24;
Василий Николаевич Семёнов, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов цеха № 7;
Сергей Викторович Сторожев, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 26;
Валентина Анатольевна Стойлик, мастер цеха № 18;
Василий Панфилович Трубинов, заместитель начальника отдела цеха № 23;
Лилия Ивановна Угринова, начальник лаборатории ХМЦ цеха № 10;
Андрей Васильевич Черноусов, электролизник расплавленных солей цеха № 1;
Елена Николаевна Чеснокова, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3.

Почётной грамотой завода в честь Дня металлурга награждены:

Станислав Андреевич Смирнов, плавильщик цеха № 1;
Сергей Константинович Менгазиев, старший мастер участка переработки хлоридов РЗЭ цеха № 3;
Виктор Владимирович Солонин, машинист компрессорных установок цеха № 4;
Александр Сергеевич Клюкин, электрогазосварщик цеха № 7;
Владимир Александрович Глинкин, мастер отделения Вид цеха № 9;
Елена Николаевна Белкина, начальник лаборатории ФХМА цеха № 10;
Игорь Владимирович Лукин, водитель автомобиля цеха № 11;
Надежда Николаевна Ромодина, машинист по стирке и ремонту спецодежды цеха № 12;
Татьяна Геннадьевна Яблонские, кладовщик цеха № 13;
Ольга Сергеевна Зольникова, повар цеха № 15;
Дмитрий Анатольевич Криворучко, электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиотелефонии цеха № 16;
Елена Сергеевна Неверова, начальник участка эксплуатации оборудования цеха № 18;
Александр Федорович Южанинов, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов цеха № 19;
Виталий Викторович Наборщиков, старший мастер литейного отделения цеха № 20;
Джамия Сериковна Старикова, охранник цеха № 23;
Галина Игоревна Соколюк, инженер по НИР цеха № 24;
Олеся Яковлевна Пашневская, табельщик цеха № 26.



Золотой тандем: Вадим Патрушев и Павел Шарохин



СМЗ ценит мнение работников

Принятые на работу сотрудники познакомились с перспективами развития предприятия, действующими социальными программами, узнали о возможностях карьерного роста.

«Завтрак с директором» – так назвали мероприятие – провёл лично генеральный директор предприятия **Руслан Димухамедов**. «Мы стараемся, чтобы все работники завода знали не только свой узкий участок работы. Каждый должен понимать свой вклад в общее дело, иметь максимум информации о предприятии. Для нас очень важно создать условия для профессионального роста и реализации потенциала каждого представителя нашего трудового коллектива», – сказал он.

Руслан Димухамедов познакомил новых сотрудников с производством, технологиями и планами развития СМЗ. Он подчеркнул важность соблюдения мер техники безопасности: «Безопасность – непрекращаемый приоритет №1. Каждый день, каждую смену. Каждый должен ставить на первое место принцип: «Безопасность начинается с меня». Не проходите мимо нарушений! Незамедлительно сообщайте о любых небезопасных условиях труда, действиях или инцидентах – вашему руководителю, в службу охраны труда».

Генеральный директор расска-

зал о системе обратной связи на предприятии, которая позволяет сотрудникам задавать вопросы и вносить предложения руководству. «Нам нужны инициативные и грамотные специалисты, способные разрабатывать и внедрять рационализаторские предложения, генерировать новые идеи и находить нестандартные решения для повышения эффективности производства. Каждая ваша идея по оптимизации процессов, экономии ресурсов, повышению безопасности или качества – бесценна. Ваш рабочий опыт – источник самых эффективных улучшений», – сказал Руслан Димухамедов.

Начальник отдела кадров **Татьяна Тревель** на личном примере показала возможности карьерного роста на СМЗ. Она познакомила участников встречи с направлениями, в которых специалисты могут развиваться и строить свою карьеру.

Заместитель председателя профсоюзной организации СМЗ **Наталья Сафонова** представила информацию о работе профкома, социальных гарантиях и льготах для членов профсоюза. В торжественной обстановке она вручила

генеральному директору завода новый профсоюзный билет в связи с переходом ППО в Российский профсоюз работников атомной энергетики и промышленности.

В завершении официальной части ведущий специалист по социальной работе **Анастасия Пантелеева** провела интеллектуальную игру «Что? Где? Завод!». Собравшиеся в игровой форме узнали интересные факты об истории и производстве предприятия.

В конце мероприятия все выпили чай со сладостями и пирожками, продолжив общение с руководством в неформальной обстановке. Мнение участников: диалог получился очень информативным. «Живое общение с генеральным директором – это возможность задать волнующие вопросы напрямую, получить ответы из первых уст. Важно, что руководство готово выслушать нас. Чувствуется, что наше мнение действительно ценят», – отметила кладовщик цеха №1 **Светлана Журавлёва**.

«Завтрак с директором» планируется проводить не реже, чем один раз в квартал.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

-ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Благодарственным письмом завода в честь Дня металлурга отмечены:

Цех № 1:

Роман Валерьевич Афанасьев, мастер;
Владимир Павлович Бурдин, хлораторщик;
Станислав Юрьевич Креван, прокальщик;
Анна Александровна Смирнова, кладовщик.

Цех № 3:

Елизавета Васильевна Вершкова, уборщик производственных и служебных помещений;
Николай Николаевич Разживин, аппаратчик в производстве титана и редких металлов.

Цех № 4:

Денис Владимирович Краснов, хлоропроводчик;
Сергей Александрович Лобанов, обжигальщик извести.

Цех № 7:

Григорий Владимирович Антипин, аппаратчик перегонки;
Сергей Владимирович Кузнецов, электрогазосварщик;
Данил Владимирович Патрушев, мастер по ремонту оборудования;
Вера Николаевна Петухова, дезактиваторщик.

Цех № 9:

Екатерина Леонидовна Волкова, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов;
Андрей Юрьевич Журавлёв, выбивщик титановой губки.

Цех № 10:

Ольга Юрьевна Кузьмина, лаборант химического анализа СПЛ;
Ирина Александровна Мельниченко, дозиметрист АРК.

Цех № 11:

Сергей Николаевич Федосеев, водитель автомобиля.

Цех № 12:

Марина Викторовна Зайцева, машинист по стирке и ремонту спецодежды.

Цех № 13:

Екатерина Семёновна Якимова, горничная санатория-профилактория.

Цех № 15:

Валентина Алексеевна Шаньгина, кондитер.

Цех № 16:

Ольга Владимировна Музыкина, кладовщик;
Роман Сергеевич Смирнов, слесарь по КИПиА.

Цех № 18:

Виталий Игоревич Красницкий, мастер участка ремонта электрических машин.

Цех № 19:

Александр Борисович Самсонов, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей.

Цех № 20:

Игорь Павлович Ерофеев, строгальщик.

Цех № 23:

Михаил Михайлович Булатов, охранник;
Василий Васильевич Полежаев, охранник.

Цех № 24:

Татьяна Вячеславовна Неверова, начальник отдела социального развития;
Ольга Михайловна Сафронова, главный специалист – руководитель группы по закупкам.

Цех № 26:

Андрей Николаевич Чуклинов, футеровщик (кислотоупорщик).

И развлечение, и оздоровление

В первой смене «Мать и дитя» санатория-профилактория СМЗ отдохнули 16 детей и 18 родителей-магниевики.

Три недели прошли в атмосфере творчества и активного отдыха: ежедневные утренние зарядки, мастер-классы, медицинские процедуры, комплексное питание и встречи с интересными людьми.

«Главной темой этой смены стали научные эксперименты, – комментирует одна из воспитателей **Наталья Битнер**. – Каждый день ребята участвовали в увлекательных опытах, которые помогали им понять, как законы физики, химии и биологии проявляются в повседневной жизни.

А вообще атмосфера здесь царит особенная! Дети разного возраста, и организовать для всех досуг непросто, но зато интересно. За эти дни мы очень сблизились, чувствуется, что они нас ждут».

Во время смены дети также побывали на обзорной экскурсии по Соликамску, в Красносельском Иоанно-Предтеченском женском монастыре, где их познакомили с православной культурой. Запомнилась и встреча с журналистами «Соликамского Медиа центра». Ребята посетили телевизионную площадку и засветились на первой

странице городской газеты!

Многие из юных магниевики отдыхают в заводском профилактории уже не первый год и признаются, что любят нашу здравницу. «Здесь у нас своя дружная компания и всегда очень весело! – делится впечатлениями Вера, дочь **Евгения Харитоновна** (цех № 4). – Вместе с воспитателями мы играем, танцуем, поём, поделки разные делаем. В общем, скучать нам не дают!»

Родителям же важно не только обеспечить досуг, но и чтобы ребёнок был под присмотром и укрепил здоровье. «Отдыхаем в смене «Мать и дитя» уже второй раз, на это время беру отпуск, чтобы побольше времени провести с дочкой, – рассказывает **Оксана Белкина** (цех № 1). – Нам очень нравится! В этом году воспитателям особенно удалось заинтересовать детей, они постоянно чем-то заняты. Плюс прекрасное питание и самые разные виды лечения».

Завершением смены стал отчётный концерт. Детишки наполнили его песнями, стихами, конкурсами с родителями. Малыши показали сказку «Репка» на новый лад, а ребята постарше инсценировали зарисовки из «Ералаша». Ярким аккордом праздника для всех стал фейерверк из красок холи. Такое лето юные магниевики точно запомнят надолго!

Следующая смена «Мать и дитя» стартует в конце июля.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Полвека – в цехе № 18!

Накануне Дня металлурга свой производственный юбилей отметил Андрей Петрович Колыванов.

Первая запись в его трудовой книжке появилась 4 июля в далёком 1975 году. Именно тогда молодой парень впервые переступил проходную СМЗ, а уже спустя год попал на страницы газеты «Магневик». Речь шла о его опытном наставнике **Григории Самусе**.



«На снимке Григорий Степанович с молодым рабочим Андреем Колывановым. В цехе он работает недавно. В прошлом году, закончив среднюю школу, Андрей начал трудиться в электроремонтном отделе подсобным рабочим. Потом стал электрослесарем. Овладевать специальностью ему во многом помог Григорий Степанович».

А сколько ещё публикаций с Андреем Петровичем было потом! Сегодня за плечами самого специалиста уже 50 лет стажа! 45 из них отработал

электромонтёром по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики.

«Большую роль в своё время сыграла армия, – вспоминает он. – Служил на Дальнем Востоке в монтажной роте, как раз по профессии. Там же отучился в училище и получил 5 разряд. Вернулся в цех уже в электротехническую лабораторию. Нашей главной задачей всегда было обеспечение надёжной и бесперебойной работы электрооборудования предприятия, чтобы наша релейная защита в случае различных непредвиденных обстоятельств сработала вовремя.

Коллектив у нас был большой, очень увлечённый и смелый на идеи. Вместе, с каким-то даже азартом, разрабатывали и внедряли рацпредложения. Например, высоковольтный аппарат для испытания силовых кабелей работает по сей день. Или взяли и скомпоновали в одном небольшом чемоданчике различные устройства для проверки силовых трансформаторов».

Идеи рождались в самом процессе работы, и главным в них было стремление к удобству, надёжности и качеству.

Застал Андрей Петрович Колыванов и, можно сказать, исторический период, когда на заводе одно поколение электрооборудования сменяло другое:

«На главном пульте кремниевой понизительной подстанции было два здоровых прибора, которые мы называли «иконами». Их заменили компактные, размером с большой спичечный коробок, цифровые приборы, удобные, с высоким классом точности. Или, например, когда осваивали новые для завода высоковольтные вакуумные выключатели, устанавливали их на подстанциях.

Приятно, что технический прогресс не стоит на месте, постоянно что-то обновляется. Сегодня часто сталкиваюсь с тем, что вот когда-то это делал своими руками, а теперь здесь же внедряю новое. Мне до сих пор это очень интересно и приносит удовлетворение».

Работоспособность, отношение к труду Андрея Петровича Колыванова заряжает энтузиазмом всех, кто работает рядом с ним. **Константин Олегович Неверов**, начальник цеха № 18, начинал путь руководителя в ЭТЛ. И Андрей Петрович стал тем человеком, который помог освоиться и сыграл большую роль в его техническом воспитании: «У него пытливым ум, поэтому работать с ним было очень интересно. Бывало так, что что-то не идёт, не получается, уходим домой, а на следующий день обсуждаем, какие за ночь пришли идеи, доходим до сути, и в



итоге всё начинает работать.

Есть такое понятие как культура производства. И Андрей Петрович – это человек, которому это присуще в полной мере. Делает всё аккуратно, шепетильно. У меня уже был опыт электромонтажа, но с ним я увидел, как это можно сделать не только хорошо, но и качественно и эстетично. Сам привык делать так, и от других требовал то же самое».

Так что «почерк» Андрея Колыванова виден сразу! Заместитель начальника цеха **Андрей Петрович Зибзеев** в своё время он трудился в ремонтном отделении, и их пути пересекались часто: «Сразу бросалось в глаза, что человек относится ответственно к своей работе, скрупулёзно. Если посмотреть монтажи, которые он делает, там всё по линейке, все проводки связаны красиво, ровно, всё подписано. Сейчас это передаётся молодым ребятам.

Андрея Петровича отличает ум настоящего рационализа-

тора. Он и сейчас постоянно занимается, изучает новое оборудование и внедряет его в производство. Делая какую-то работу, он и потом старается что-то в ней улучшить.

Особенно хочется отметить его отзывчивость. У нас производство безостановочное, и в случае неполадок, дежурные всегда знают, что звонить нужно Андрею Петровичу. В любое время дня и ночи он поможет, проконсультирует по телефону или приедет сам. Обращаются к нему и со всего завода, обязательно найдёт время, посмотрит, отремонтирует».

Коллектив цеха поздравляет **Андрея Петровича Колыванова** с производственным юбилеем! Желаем долгих лет жизни, оставаться таким же энергичным, любознательным в техническом плане и подольше оставаться на родном заводе!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Всю жизнь посвятил хоккею...

Четырнадцатого июля, практически в канун Дня металлурга этому замечательному человеку исполняется 85 лет.

Александр Иванович Горбунов. Бывший старший тренер-преподаватель коллектива физкультуры «Металлург» ОАО «СМЗ», руководитель Соликамского отделения Федерации хоккея Пермского края. В Соликамске его знает почти каждый, многие уважительно называют «папой Соликамского хоккея».

А начинал свою трудовую деятельность Александр Иванович Горбунов в 1957 году на Лысьвенском металлургическом заводе вальцовщиком прокатного стана. Работу успешно совмещал с занятиями в секции хоккея. Играв за команду мастеров класса «Б», выполнил норматив 1 спортивного разряда. Был капитаном хоккейной команды.

Продолжал он свою игровую карьеру и на новом месте работы – в Красновишерске, где был два года председателем райспорткомитета.

В 1968 году их команда играла на выезде в Соликамске, и вот тут-то капитана и пригласил директор магниевого

завода **Владимир Павлович Пундровский** – страстный любитель хоккея, уговорил его поменять место жительства.

Став магнелевиком, Александр Иванович работал старшим тренером-преподавателем по хоккею, а с 1980 по 1993 годы одновременно с этим был и председателем городской федерации хоккея.

В 1974-1975 годах 12 воспитанников Александра Горбунова выступали в финальном турнире первенства СССР среди юниоров в составе команды «Титан». В 1980 году хоккейная команда «Металлург» СМЗ стала победителем Кубка РСФСР по хоккею среди команд коллективов физкультуры и спортивных клубов, годом позже – участницей полуфинала Кубка ВЦСПС СССР.

Двадцать четыре его воспитанника перешли впоследствии в команды мастеров высшей и первой лиг российского хоккея: пермский «Молот», челябинский «Трактор», «Олимпию» (Кирово-Чепецк), «Ижсталь» (Ижевск), «Динамо-2» (Москва).

Всего за свою тренерско-преподавательскую карьеру специалист подготовил 3-х мастеров спорта, 26 кандидатов в мастера спорта, 43 перворазрядника.

Воспитанники Александра Ивановича играли во многих известных командах СССР и России и даже в немецкой «Бундес лиге» и в Китае.

Многим соликамским игрокам занятия хоккеем помогли в жизни стать не только здоровыми, но и успешными людьми в своей основной профессиональной деятельности, в сфере предпринимательства, бизнеса и управления. Ведь хоккей – это командный дух, полезные знакомства, взаимовыручка.

Большую роль играл всегда Александр Иванович Горбунов и в организации и проведении спортивных мероприятий среди трудящихся завода и города, среди детей и подростков. Именно по его инициативе и при непосредственном активном участии

в 1986 году был разработан проект и начато строительство крытого хоккейного корта, завершённое в 1990 году. Смелые замыслы осуществились благодаря всесторонней поддержке бывшего директора завода **Анатолия Афанасьевича Щелконогова** и мэра города Соликамска **Геннадия Петровича Тушнолобова**, которые тоже были страстными любителями и почитателями хоккея.

А в 1993 году по инициативе Горбунова были созданы городской хоккейный клуб «Прогресс», президентом которого он был назначен, и команда мастеров класса «Б», в основной состав которой вошли его воспитанники. В 1995 году команда стала победителем первенства России среди команд класса «Б», а в 1997 году заняла 2 место.

За высокие результаты в 1999 году Александру Ивановичу Горбунову было присвоено высокое звание Заслуженного работника физической культуры и спорта Российской Федерации.



В 2021-2023 годах Александр Иванович при поддержке спонсоров выпустил в свет две своих книги (настоящая энциклопедия соликамского хоккея!), где собрал воедино все исторические моменты становления и развития хоккея в нашем городе, результаты и спортивные достижения команд по хоккею и воспитанников с 1968 по 2023 годы.

От души поздравляем Горбунова Александра Ивановича с 85-летним юбилеем! Желаем здоровья, свершения планов, счастья, долгой жизни и побольше светлых радостных дней!

Ваши благодарные ученики и болельщики

Молодёжь выбирает СМЗ

Сотрудники отдела кадров предприятия поздравили выпускников средних профессиональных учебных заведений Соликамска.

Встречи с молодыми специалистами стали доброй традицией для кадровой службы предприятия. Представители завода регулярно посещают горно-химический техникум, автодорожно-промышленный и технологический колледжи, рассказывая о перспективах трудоустройства, возможностях карьерного роста и социальной поддержке, которую предоставляет СМЗ своим сотрудникам.

В этом году учёбу закончили 19 студентов, заключивших с СМЗ договор целевого обучения. Это специалисты различных направлений подготовки: сварочное производство, оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств, техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования, химическая технология неорганических веществ и другие. Каждому из них были вручены приглашения

на работу и памятные подарки.

Стоит отметить, что среди студентов-договорников есть те, чьи родители работают на СМЗ. Среди продолжателей трудовой династии – **Кристина Носкова**, дозиметрист цеха контроля продукции, выпускница соликамского горно-химического техникума. Её отец **Александр Носков** работает инженером по наладке и испытаниям лаборатории неразрушающего контроля. «Выбор профессии был осознанным, ведь я с детства видела пример отца, преданного своему делу. Уверена, что работа на СМЗ – это стабильность, возможность профессионального роста и уверенность в завтрашнем дне», – сказала Кристина.

Будущее СМЗ – в руках молодого поколения, готового привносить новые идеи и решения для достижения общих целей!

Тамара БАШУРОВА.
Фото из открытых
Интернет-источников



Развлечения для всех

Череду праздничных мероприятий к Дню металлурга продолжит традиционный семейный праздник.

В субботу, 19 июля, заводской санаторий-профилакторий распахнёт свои двери для магнеликов и их семей. Для всех возрастов подготовлена насыщенная программа.

Детей ждут весёлые конкурсы, аттракционы и мастер-классы. Работники смогут поучаствовать в шоу пародий «Один в один». Это отличный способ проявить таланты, укрепить командный дух и

весело провести время. Победители получат призы.

Гостей праздника порадуют выступления творческих коллективов. На территории будут работать буфеты, где можно подкрепиться и утолить жажду. Приятным бонусом для каждого гостя станет бесплатная ароматная выпечка и вкусное мороженное.

Профком организует соревнования по мини-футболу и

лотерею среди тех, кто обновил профсоюзный билет. Объявят на празднике и результаты Кубка СМЗ по интеллектуальным играм сезона 2024-2025.

Ждём всех завтра в 12:00 в санаторий-профилактории СМЗ. Автобусы от остановки «Кинотеатр «Русь» отправятся в 11:30. Обратные рейсы – в 15:00 и 15:15.

Тамара БАШУРОВА



Будьте внимательны и бдительны

За последние несколько дней на территории Пермского края зафиксированы мошенничества, совершённые «контактным способом».

Потери составили от 200 до 500 тысяч рублей.

В зоне риска оказались пожилые граждане, которые лично передали курьерам телефонных аферистов денежные средства. Чаще всего к ним приходили самые обычные мужчины и женщины, не вызывающие никаких подозрений, приезжали таксисты, забирали наличные и далее переводили их на счета преступников. Алгоритм отъёма денег отточен. Суть такова:

– аферисты под видом сотрудников налоговой службы звонят на телефон потерпевших, выводят их на обманном пути, что дома у них хранятся сбережения, сообщают, что все незадекларированные деньги изымет налоговая служба для их декларирования. На адрес

приезжает курьер от лженалоговиков, забирает деньги, переводит их на счета мошенников.

– на телефон звонит представитель банка или службы безопасности, запугивает тем, что гражданина подозревают в финансировании террористических организаций или пособничестве мошенникам. Далее он предлагает накопившиеся сбережения положить на «безопасный счёт» или в банковскую ячейку, чтобы в случае обыска сотрудники полиции не изъяли их. Направляет на адрес лжеспециалистов, которые забирают деньги и отправляют мошенникам.

Стоит ещё раз обратить внимание, что никаких безопасных счетов и банковских ячеек не существует! Сотрудники государственных

структур, банковских организаций не звонят гражданам и не предлагают услуги по декларированию денег, их сохранению или приумножению. Если возникла подобная ситуация, позвоните родственникам и посоветуйтесь с ними. Сотрудники полиции настоятельно рекомендуют соликамцам повторить с пожилыми родственниками правила безопасного общения по телефону. Лучший способ сохранить сбережения – прервать разговор с незнакомцем и положить трубку.

**Информация предоставлена
пресс-службой отдела МВД
России по Соликамскому
муниципальному округу**

— От всей души!

От всей души поздравляем всех работников цеха № 7 с Днём Металлурга!

Пусть горячими, как огонь, будут ваши чувства. Пусть нервы будут крепкими, как сталь. Пусть удача будет железной, а здоровье – прочным, как чугун. Желаем побольше радостных событий в жизни, а дома пусть всегда ждёт большая и любящая семья.



Администрация и цеховой комитет цеха № 7

От всей души поздравляем с красивым юбилеем **Наталью Шипулину и Татьяну Гайдар!**

Желаем много-много счастья,
Побольше мира, доброты,
Пусть обходят все ненастья,
И пусть сбываются мечты.

Коллектив цеха №20

Поздравляем именинников июля: **Наталию Леонидовну Кузину, Сергея Фёдоровича Смирнова, Юлию Семёновну Стрельникову, Магомедасула Ахма-Оглы Магомедалиева, Елену Николаевну Ладыжникову, Светлану Николаевну Золотину, Владимира Геннадьевича Скрыбина, Владимира Анатольевича Молчанова!**

Желаем здоровья, любви и тепла,
Чтоб жизни интересной и долгой была,
Чтоб в доме уют был, любовь да совет,
Чтоб он защищён был от горя и бед!

Коллектив цеха № 23

От всей души поздравляем именинниц этой недели: **Ангелину Михайловну Жданкову, Юлию Анатольевну Сливинскую и Наталью Васильевну Бычину!**

Пусть жизнь всё чаще удивляет
И дарит радости мгновения,
Мы с днем рождения поздравляем,
Желаем мира, вдохновения!

Коллектив цеха № 10

Поздравляем с днём рождения именинников этой недели: **Александра Николаевича Грекова, Александра Юрьевича Митракова, Сергея Вячеславовича Ряпосова, Павла Евгеньевича Шарохина и Наталью Геннадьевну Алину!**

Желаем жить и процветать,
Всех оптимизмом заряжать,
Во всех делах иметь успех
И быть увереннее всех!

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

Поздравляем именинников первой половины июля: **Александра Юрьевича Добрынина, Марину Николаевну Шарову, Виталия Александровича Грекова, Александра Геннадьевича Глухова, Виктора Васильевича Мальцева, Игоря Васильевича Белкина, Константина Георгиевича Тейхреба, Максима Викторовича Юзько, Владимира Николаевича Бородин!**

Желаю жизни улыбаться,
В любви и радости купаться,
Жить, ощущая вдохновенье!
Большого счастья! С днем рожденья!

Коллектив цеха № 3

Поздравляем именинников июля: **Оксану Васильевну Суханову, Татьяну Петровну Оверину, Екатерину Анатольевну Горшкову, Надежду Николаевну Корзун, Наталию Андреевну Новорусову, Татьяну Павловну Шилову, Наталию Николаевну Березину, Лидию Сергеевну Пономарёву!**

Пусть легким и прекрасным настроением,
Вас встретит на пороге этот день,
Успехами пусть радуется, веселится,
Не будет огорчений и проблем.

Администрация и цехком цеха № 15