



МАГНИТОГОВОРСКИЙ



Газета основана в 1946 году

Пятница, 29 июля 2022 г.
№27 (3655)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Надолго выводить из процесса эти важные производственные «артерии» мы просто не можем: отдаём, по мере возможности, в работу ремонтникам частями, и только на небольшой срок. Оттого-то этот ремонт в условиях непрерывного производства

во времени и растянулся. И вот теперь, наконец, в нём поставлена завершающая точка».

Александр ЖУЛАНОВ,
исполняющий обязанности технического
руководителя цеха № 1 (третья полоса)

ГОТОВИМСЯ К ЗИМЕ



На прошлой неделе М.В. Мелкозёров, М.С. Пантелеев, С.А. Кайгородов, слесари-ремонтники цеха № 1, заменили участок трубопровода артезианской воды возле сырьевого отделения цеха № 1. Совсем скоро они приступят к монтажу вентилятора воздушной завесы ворот в третьем отделении. Предпусковые испытания сам агрегат (на фото) прошёл успешно.

О других заводских мероприятиях по подготовке к работе в зимних условиях – на второй полосе.

ПОЧТИ «ИСТОРИЯ»...

Демонтаж отработавшего лопаритового хлоратора № 2 в химико-металлургическом цехе близится к своему завершению.

Давно ли, казалось бы, мы только «объявили» о стартовавшем демонтаже? И вот уже в среду, на прошлой неделе, С.В. Антипов, мастер футеровщиков-кислотоупорщиков первого участка, сообщил, что они уже и «до фурменной зоны добрались». А это значит (профессионалы знают!), что, действительно, работы вышли на финишную прямую: до подины (основания хлоратора) остаётся всего ничего.

Правда, повозиться-то с этой самой фурменной зоной, как говорят сами специалисты, обычно приходится как ни с каким другим узлом хлоратора: различных деталей очень много, да и сама кладка здесь, в зоне супервысоких температур, не просто прогорает, а аж спекается. Так что домкраты и отбойные пневмо-молотки на этом этапе усталости просто не знают. Так же, как и люди, в чьих руках они находятся: А.В. Осинцев, С.И. Литвинцев, С.Ю. Корзин, С.Б. Меркушев. Ну, а В.В. Микову, отвечающему за компрессор, только знай обеспечивай их сжатым воздухом!

У их товарищей по бригаде – В.Ю. Чекушева, Л.Г. Горбунова и Н.М. Гуляева, занятых на солевом оросительном фильтре – втором «суперагрегате» лопаритового комплекса, демонтажные дела тоже близки к завершению.

Тут же, бок о бок с футеровщиками, трудятся и их коллеги – слесари и сварщики со второго участка цеха: большая бригада из девяти человек под руководством мастера В.Б. Попова.

«В таком деле, как демонтаж, мы все буквально «завязаны» друг на друге, – с уважением и благодарностью к деловым партнёрам поясняет все подробности процесса Станислав Викторович. – Разберём мы, к примеру, определённый участок футеровки хлоратора, а они уже тут как тут: срезают «обнажившуюся» карту металлического кожуха. И опять – по новой. Так вот, «поэтапно», и идём друг за другом».

А финальную точку в этой большой работе «демонтажники» двух участков собираются поставить уже буквально «сегодня-завтра». Время не ждёт. До сдачи нового лопаритового комплекса (хлоратор лопаритовый плюс СОФ плюс система конденсации) остаётся чуть более полугода.

Подготовка к этому предстоящему большому строительству уже тоже началась. «Всё надо делать заранее, – резонно замечает С.В. Антипов. – На днях вот отправили на обработку в двадцатый цех чугунные заготовки для новых распределителей фурменной зоны. Потом приступим к их сборке».

И у механиков второго участка подготовка деталей для будущего хлоратора-2023 тоже идёт полным ходом. Практически каждый день направляют своих самых опытных работников «на КСО» (в котельно-сварочное отделение своего двадцать шестого цеха) – нарезать карты, то есть заготовки, из которых будет потом сварена конструкция металлического кожуха нового хлоратора...

Елена БАЖЕНОВА

Мероприятия проходят по плану

Подготовка к зиме «перешагнула» свой экватор.

В соответствии с приказом № 191 от восьмого апреля этого года, мероприятия по подготовке завода к работе в зимних условиях проводятся в период с мая по сентябрь.

Цех № 19. Напомним, что по графику в начале июня здесь прошли гидравлические испытания тепловых сетей по окончании отопительного сезона. Выявлено три порыва по наружным сетям: у девятнадцатого, двадцать шестого и у первого цехов. Их устранением цеховые ремонтные службы занимались самостоятельно.

Аналогичный «экзамен» выдержала и система горячего водоснабжения. Один небольшой порыв в районе химико-металлургического цеха был ликвидирован в течение нескольких часов.

По графику останавливались для проведения ремонтных работ обе заводские котельные: водогрейная и паровая. После гидравлических испытаний в первой были обнаружены пять слабых мест.

«Все основные ремонтные работы без нареканий выполняют службы под руководством **Алексея Алексеевича Ковалёва**, старшего мастера, и **Владимира Николаевича Неклюдова**, мастера по ремонту. На «мазутке» неполадки (два порыва – итог гидравлических испытаний магистральных и внутренних мазутопроводов) устраняются бригадой **Валентины Александровны Пантелеевой**, мастера участка, – перечислил **А.В. Чертищев**, начальник цеха № 19. – Полностью готова к зиме система оборотного водоснабжения. На сто процентов – сети ГВС.

По тепловым сетям наши слесари выполнили все поставленные перед ними задачи, теперь дело за подрядчиками. В районе цеха номер одиннадцать они уже приступили к замене участка теплотрассы.

Напомню, что в две тысячи одиннадцатом году стартовали работы по постепенной замене старых магистральных трубопроводов тепловых сетей. Так вот, если в этом сезоне все намеченные планом по подготовке к зиме мероприятия будут выполнены, то на заводской территории все тепловые сети будут обновлены».

До начала отопительного сезона полтора месяца. На сегодняшний день цех № 19 приказ выполняет, большая часть намеченных мероприятий завершена.

Цех № 1. Рассказывает **А.А. Неклюдов**, мастер по ремонту: «Бытовые корпуса один и два к зиме готовы. В сырьевом и электролизном отделениях ремонт и ревизия запорной арматуры и трубопроводов отопления и артезианской воды выполнены на девяносто процентов (о полной готовности можно будет говорить только после итоговой опрессовки).



Начались работы по ремонту и ревизии систем отопления и водопроводов артезианской и горячей воды в здании гипохлоритной пульпы.

Произведена замена трубопровода артезианской воды со стальной трубы на пластиковую трубу ПНД у сырьевого отделения. Работать на этом участке было довольно сложно, так как нужная нам металлическая труба пролегла под действующей дорогой. Раскопать, перекрыв этот путь, мы не могли: как бы в сырьевое отделение подвозили карналлит с открытой площадки? Тогда мы использовали старую трубу как гильзу, и протолкнули в неё новую. Так даже лучше: есть защита от давления грунта.

Скоро мы возьмёмся за установку вентилятора завесы ворот в третьем отделении. Он уже стоит на площадке у мастерской после обязательных предпусковых испытаний.

Подготовка к зиме у моего коллектива сегодня на первом месте. Каждый слесарь в бригаде чётко понимает: насколько хорошо он отработает сейчас, настолько спокойнее мы переживём холода!».

Цех № 3. В здании, где расположены участки ректификации и перспективных направлений, начаты работы по частичной замене трубопроводов отопления и ГВС. «Мероприятия проходят по плану», – заверили в энергослужбе цеха.

Цех № 4. Практически все необходимые материалы для проведения «предзимних» мероприятий получены. «В числе крупных работ – ремонт calorиферов (четыре штуки), замена участка конденсатопровода в отделении гашения, участка речного водопровода, – прокомментировал **А.А. Кораблёв**, мастер по ремонту энергооборудования – Некоторые из них уже частично выполняются. А вот ревизия оборудования на сегодняшний день проведена на семьдесят процентов. График у нашей службы составлен очень плотный – до самой середины сентября!».

Цех № 7. По словам **Д.С. Ключихина**, старшего энергетика, ревизия с частичной заменой запорной арматуры на участках тоже проходит по графику. Серьёзных ремонтных работ в этом сезоне не запланировано.

Цех № 15. В заводской столовой в августе-сентябре подрядчики должны начать капитальный ремонт канализации. «Сам участок небольшой, – рассказала **Н.Н. Корзун**, начальник цеха, – но сложный, так как сток довольно старый и рядом с ним расположено холодильное оборудование».

Цех № 13. В санатории-профилактории «Здравушка» запланирован капитальный ремонт систем отопления в прачечной и в клубе, замена участка системы отопления в одном из корпусов.

Как всегда, параллельно с энергетическими мероприятиями по подготовке к зиме ведутся ремонты зданий и сооружений. О том, какие ремонтные работы были проведены по направлению отдела технического надзора, газета уже рассказывала. Как отмечал **А.Л. Куимов**, начальник ОТН, этот сезон запомнится значительными вложениями и серьёзным преобразованием некоторых производственных зданий.

В общем, привычные для цеховых энергослужб подготовительные мероприятия – первоначальная опрессовка, ревизия запорной арматуры, внутренних систем отопления, сетей ГВС, трубопроводов пара – уже подходят к завершению. Лишь в некоторых подразделениях остаётся подправить участки трубопроводов, не прошедших повторный «экзамен».

По приказу, в начале сентября должны быть завершены все намеченные планы. Мы обязательно сделаем «предстартовый» материал!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
На фото автора: подрядчики ведут работы по замене участка теплотрассы

Коротко Проверяем КД



На заводе продолжается кампания по проверке разделов коллективного договора за 2021-й год и заключению нового на 2022-2024-й годы.

На сегодняшний день (29-е июля) конференции на эту тему провели цехи №№ 1, 3, 7, 9 и 12.

В цехе электролиза магния о выполнении разделов КД отчитался **О.Н. Шундилов**, начальник подразделения. Он, в частности, отметил: «В цехе повышают свой общеобразовательный и профессиональный уровень без отрыва от производства на вечерних и заочных отделениях ВУЗов семь человек, в техникумах – девять».

В соответствии с требованиями производства и системы менеджмента качества обучено и вновь переподготовлено двенадцать человек, вторые смежные профессии получили сто восемь работников цеха. Квалификационные разряды повысили тридцать шесть человек.

В плане мероприятий по улучшению условий труда и производственного быта на 2021-й год было запланировано пять мероприятий. Три из них – капитальный ремонт здания участка гранулирования флюса, замена площадок стропальщика во втором отделении, косметический ремонт коридора управления – выполнены. Косметический ремонт в помещениях АБК № 1 выполнен на семьдесят процентов, а ремонт в санитарной комнате отделения № 1 перенесён на этот год.

В отчётном году затраты цеха по выполнению Соглашения по охране труда и производственному быту составили 1179,9 тысяч рублей. По приобретению спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты – 5935,6 тысяч рублей. По выдаче молока и других продуктов работникам, занятым во вредных условиях – 962,8 тысяч рублей».

В цехе № 3 цеховая конференция состоялась только со второго раза. Кратко по всем разделам КД прошёл **В.В. Комков**, начальник подразделения. Он отметил, что сокращения рабочих мест за отчётный период не было. Оплата работников участка парового гидролиза во время простоя производилась в соответствии с ТК РФ. Часть работников временно были перенаправлены на другие участки. Увеличение средней заработной платы по цеху за 2021-й год составило 14,9 процентов (в 2021-м – 39640 руб./чел.; в 2020-м – 34507 руб./чел.).

В 2021-м году на производственно-экономических курсах (ПЭК) обучились рекордные для цеха семьдесят один человек. Это работники участков парового гидролиза, ректификации, аммиачного гидролиза, перспективных направлений. В том числе три человека прошли обучение с последующей сдачей экзамена по образовательной программе «Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

В прошлую пятницу прошло первое заседание заводской комиссии по проверке разделов КД. Каждая из сторон высказала замечания и предложения о ходе колдоговорной кампании. А буквально вчера состоялась цеховая конференция в цехе № 9.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
На фото автора: конференция в цехе № 1

Пульс завода: июль

Сегодня наш очередной обзор по производственным площадкам заводских подразделений.

ЦЕХ № 1

«Производство работает в своём обычном плановом режиме, — ответил на вопрос о текущих делах подразделения **О.Н. Шундилов**, начальник цеха.



— На прошлой неделе вновь запустили в работу участок грануляции. Напомню, до этого он был временно остановлен из-за отсутствия контрактов на выпускаемую продукцию — флюс хлоркалийевый гранулированный. В июльских планах — выпуск 500 тонн этого продукта.

Основным событием в первом — сырьевом — отделении цеха стал на этой неделе ремонт вращающейся печи № 1. Впрочем, событием в строгом смысле слова назвать это, наверное, тоже нельзя: обычный, ежемесячно повторяющийся, производственный «момент». Единственное отличие именно этой — июльской — кампании в том, что на этот раз в ремонт уходила самая большая среди всех наших «печек».

Продолжалась работа четыре дня. Выполнял её, как всегда, цех двадцать шесть».

Приняли участие (тоже, как обычно!) в общей большой работе и свои, цеховые, механики. «На нас, как всегда, выявление дефектов после остановки печи, ревизия оборудования, центровка редуктора и привода», — рассказал **С.С. Цидвинцев**, мастер по ремонту оборудования.

Силами того же цеха № 26 в первом сейчас ведётся также работа по выравниванию путей козлового крана на открытом участке отгрузки флюсов, а в отделении карналитовых хлораторов завершена «многотлетняя эпопея» по ремонту хлорных ниток.

По поводу последней работы небольшой комментарий дал **А.А. Жуланов**, исполняющий обязанности технического руководителя цеха: «Речь идёт о нитках нагнетания хлора на хлораторы. Две параллельные линии тянутся через всё отделение, а от них уже идут отводы на каждый конкретный агрегат.

Надолго выводить из процесса эти важные производственные «артерии» мы просто не можем: отдаём, по мере возможности, в работу ремонтникам частями, и

только на небольшой срок. Оттого-то этот ремонт в условиях непрерывного производства во времени и растянулся. И вот теперь, наконец, в нём поставлена завершающая точка».

ЦЕХ № 4

Работу подразделения в июле прокомментировал **А.Г. Харитонов**, начальник второго отделения.

«Всё (как и в предыдущие месяцы) у нас по-прежнему идёт в плане, по заранее утверждённому графику.

Продолжается традиционный «летний бум» на потре-



бление хлора жидкого товарного (как обеззараживающего средства на водоканалах региона). В июльских планах — отгрузка ста двадцати пяти тонн продукта (в июне было сто семнадцать, в мае — сто тонн).

Отгрузка хлористого кальция жидкого товарного составляет три тысячи тонн. Кроме того, в планах до конца месяца — отгрузка пяти-шести тонн известкового на АВИСМУ, молока известкового на Соликамскбумпром и на «Март».

А на станции сжижения продолжается работа по подготовке к пуску долгожданной новой системы сжижения анодного хлоргаза номер два. Сама система, как мы уже отмечали месяц назад,

уже практически полностью готова. Сейчас — завершающий этап подготовки к пуску. Сушильные аппараты системы, ведём окончательную проверку на герметичность. Тут же, рядом, работники шестнадцатого цеха ведут монтаж манометров, термометров, датчиков и всего прочего по «киповской» части.

И осталось ещё только дождаться документа регистрации нашего нового объекта в органах Ростехнадзора».

ЦЕХ № 10

Продолжается капитальный ремонт помещений лаборатории цеха № 7 (работа стартовала ещё в мае). За прошедшее с тех пор время подрядчики из компании «Стройснаб» уже успели преобразить одно из помещений — склад реактивов № 1. Теперь на очереди ещё один, второй, склад и препаратная.

«Как видите, темпы далеко не такие ударные, как это было при ремонте предыдущего нашего объекта, — лаборатории цеха номер один, — отмечает **Г.П. Мещурова**, начальник цеха. — Но там нас, действительно, подгоняла производственная необходимость запустить в работу новый аналитический прибор.

Здесь же такого, остро «регламентирующего» сроки, повода пока нет. Можем и по-

ждать, пока наш постоянный подрядчик справится со всеми неотложными летними заказами по заводу».

А в конце июня (и мы об этом уже говорили) коллектив центральной аналитической лаборатории завода успешно прошёл одну из своих обязательных (она повторяется раз в пять лет) обязательных процедур — повторную аккредитацию в ассоциации аналитических центров (ААЦ) «Аналитика». Результатом проведённой работы стала рекомендация эксперта органу аккредитации: «Аккредитовать Центральную аналитическую лабораторию ОАО «Соликамский магниевый завод» в согласованной области аккредитации на новый срок».



И вот, наконец, буквально пару недель назад (как раз в праздничную для нас пятницу!) в Москве состоялось заседание Совета экспертов, утвердившего это решение.

ЦЕХ № 18

Самое заметное в подразделении (из того, что сегодня на виду у всех), конечно же, продолжение работ по заводскому проекту, связанному с переносом силовых кабелей, питающих производство, из кабельного тоннеля цеха на поверхность.

Участок эстакады, который подрядчики наращивают новыми конструкциями для наружной прокладки кабеля, становится длиннее с каждым днём. «Стараются закончить побыстрее, пока погода позволяет», — комментирует **А.П. Зибзеев**, начальник цеха.

Из «собственных» летних забот коллектива он выделил традиционную работу по восстановлению освещения периметра завода.

«Новые светильники получены в самом конце прошлого месяца, и мы за прошедшее с тех пор время уже успели привести в порядок осветительную трассу за складом хлора, — рассказывает руководитель. — Выполняем работу по мере возможности — в зависимости от выделения автовышки, от погодных условий. Ну, и от собственных возможностей, конечно. Кадровый вопрос у нас по-прежнему острый. Поэтому при планировании работ

постоянно приходится расставлять приоритеты. Самое главное, конечно, это выполнение текущих ремонтов по графику ППР. Они страдать не должны ни при каких обстоятельствах».

ЦЕХ № 26

Среди первоочередных задач текущего месяца **Е.С. Нассонов**, технический руководитель подразделения, выделил, прежде всего, самое крупное — демонтаж отработавшего лопаритового хлоратора № 2 в цехе № 7 (подробности — на первой полосе).

На том же уровне по значимости идут, конечно, электромонтажные работы первого цеха. «В работе, как и планировалось, четыре единицы, — уточняет Евгений Сергеевич. — Три на стадии строительства, а один — двадцать девятый — в демонтаже».

На прошлой неделе бригада пескоструйщиков участка № 1 под управлением **А.В. Полякова** закончила работы над фасадом здания АБК-2. Оно стало полностью «корпоративным». А сами пескоструйщики уже «переехали» на БРУ: пока погода позволяет, спешат произвести антикоррозионную обработку козлового грейферного крана.

А с нынешней недели работники участка № 3 под руководством **А.С. Якимова** приступают к ремонту здания центральной столовой».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива газеты

Всё это было...

Какие события произошли в июле ... года?

1952

Состоялась заводская рабочая конференция, на которой с докладом о состоянии труда и техники безопасности выступил т. **Зарубин**, исполняющий обязанности главного инженера. Он сообщил, что усло-

вия труда в течение 1951-1952-х годов, по сравнению с предыдущими, несколько улучшились.

Но есть и над чем работать: большая недостача бытовых помещений; необходим ремонт вен-

тиляций; в УКСе не оборудована сушилка для спецодежды; не организованы почин и стирка спецовок в цехе № 2; не обеспечивается круглосуточное снабжение рабочих газированной водой.

1962

Литейщики металлургического цеха стали работать в новой электролитной. Разливка металла и его травление здесь полностью автоматизированы. Эта работа теперь выпол-

няется конвейерами. К концу июля выяснилось, что новая электролитная пока не оправдывает надежд: недостаточная мощность плавильных печей. По одной-две печи каждые

сутки выходят из строя. Крышками не закрываются, тепло уходит, время плавки увеличивается. Конструкция конвейеров явно неудачна. Металл идёт грязный. Тормозов нет.

1972

В канун профессионального праздника звание «Почётный металлург» присвоено разлищику сплавов электролитного цеха **Виктору Павловичу Косикову** и старшему хлораторщику цеха электролиза **Мансуру Габитову**.

Значком «Отличник социального соревнования» награждены машинист электромостового крана **Г.Г. Белкин**, слесарь **А.Д. Жданов**, заместитель начальника цеха **Н.И. Ремеслов**, плавильщик **И.А. Ромодин**.

Грамотами Министерства цветной металлургии и ЦК про-

фсоюза отмечен труд печевого **Г.А. Иртегова**, мастера **С.Г. Казанцевой**, хлораторщика **И.Ф. Крымских**, технолога-нормировщика **А.Д. Мельникова**, электрослесаря **Г.Г. Шумахера**. Двадцать магниевиков награждены почётными грамотами горкома КПСС и городского исполнительного комитета.

По сетевому графику демонтаж хлоратора № 1 должны были закончить к 31-му июля, а закончили на семь дней раньше. Демонтажом занимались работники УЦМР и работники цеха. Уралцветметре-монт приступил к кладке хлоратора.

Было отставание в изготовлении бетонных распределителей опытным цехом. Часть графитовых закладных деталей подготавливалась в Березниках, но цех № 23 задерживал их транспортировку на завод. Срывались графики и по капитальному ремонту системы конденсации. Оперативно сработал ремонтно-механический цех: детали изготовили в срок. Хорошо работали на кладке хлоратора **М. Петухов**, **М. Сабанцев**, бригадир **В.И. Неверов**. Помощь в ремонте оказывали работники цеха № 7 **Л. Минеев**, **Н.С. Нацевич**, **В. Крейцберг**, **В. Кривонос**.

1982

Главный инженер **А.И. Каравайный** вручил нагрудный знак «Почётный металлург» мастеру **И.И. Шпаку**.

Почётные грамоты вручены аппаратчице **А.В. Жданковой**, разлищику сплавов **В.И. Харечкину**,

инженеру **Л.А. Пегушиной** и другим магниевикам.

Почётных грамот Министерства цветной металлургии удостоены бригадир котельщиков **Ю.И. Белкин**, лаборант **Н.В. Токарева**, механик **А.И. Белорусов**,

инженер **Ф.Д. Бикмулин**. Обком профсоюза металлургов наградил почётными грамотами десять магниевиков. Труд двенадцати передовиков производства отмечен почётными грамотами завода.

1992

Звания «Почётный металлург СМЗ» удостоены **Геннадий Михайлович Репин**, электролизник цеха № 1, **Валерий Николаевич Сапегин**, старший плавильщик цеха № 1, **Николай Павлович Вычуров**, печевой цеха № 7. Почётной грамотой и денежной суммой в размере 30 тысяч рублей отмечен, в числе лучших по

итогах отраслевого конкурса среди рабочих здравниц, наш заводской санаторий-профилакторий.

В областной комитет по управлению имуществом 9-го июля подана заявка на приватизацию СМЗ.

В июле продукция заводе не отгружалась в результате неплатёжеспособности потребителей, цехи

работали на склад. Реализация от объёма товарной продукции составила менее тридцати процентов. Уровень объёма производства по заводу в июле 1992-го к июлю 1991-го года составил 89,3 процента. Не решалась проблема с поставкой на завод магниевого лома, фторцикло-ната калия.

2002

Указом президента Российской Федерации, в честь Дня металлурга награждены Медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» второй степени – **Виктор Геннадьевич Башуров**, слесарь; **Анатолий Яковлевич Цидвинцев**, аппаратчик.

Почётное звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» присвоено **Виктору Семёновичу Собянину**, начальнику отделения цеха № 1 первого цеха. Звание «Почётный металлург» присвоено **Алексю Константиновичу Пантелееву**, старшему

мастеру химико-металлургического цеха, и **Николаю Александровичу Шипулину**, разлищику цветных металлов и сплавов цеха электролиза.

В преддверии Дня металлурга в первом цехе провели очередной конкурс профессионального мастерства.

2012

Завершён первый этап проверки выполнения Коллективного договора открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод». Конференции и собрания

прошли во всех цехах, протоколы переданы в профсоюзный комитет.

В конце месяца аудиторы международной компании Titanium Metals Corporation проверили качество за-

водского губчатого титана, условия его производства, обученность персонала, систему менеджмента. По их мнению, соликамское титановое производство – одно из лучших в мире.

По материалам газеты «Магниевик» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

От всей души!

Поздравляем юбиляров июля: **Нину Павловну Бабкину**, **Владимира Михайловича Баталова**, **Татьяну Игоревну Глухову**, **Александра Витальевича Гуляева**, **Мамию Павловича Джанелидзе**, **Юрия Николаевича Долгих**, **Надежду Дмитриевну Емельянову**, **Павла Ананьевича Забелина**, **Галину Леонидовну Лузину**, **Олега Юрьевича Максимова**, **Сергея Константиновича Малого**, **Александра Афанасьевича Мельникова**, **Владимира Александровича Мерзлякова**, **Екатерину Ивановну Неволину**, **Тамару Евлампиевну Новикову**, **Олимпиаду Ивановну Остапову**, **Тамару Ильиничну Паздерину**, **Людмилу Алексеевну Петухову**, **Надежду Ивановну Попову**, **Зинаиду Александровну Проводникову**, **Ольгу Николаевну Пьянкову**, **Аграфену Николаевну Срызову**, **Алевтину Александровну Ступакову**, **Надежду Васильевну Тверитинову**, **Виталия Александровича Шишигина**, **Светлану Аркадьевну Ябурову**, **Елену Александровну Понятову!**

*Пусть всё хорошее на свете
Стучится в ваш сегодня дом.
Здоровья, счастья и удачи
Желаем вам во всём!*

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем **Сергея Фёдоровича Смирнова!**

*Не стоит о прожитых годах тужить,
У всех они несутся, как лавина!
Желаем тысячу счастливых лет прожить,
Или хотя бы половину!*

Цех № 23

Поздравляем с юбилеем **Елену Анатольевну Костареву!**

*С юбилеем поздравляем,
Долголетия желаем,
Сил, здоровья и любви
Для тебя и всей семьи!*

Люба, Лена и Люда

Поздравляем именинников июля: **Ивана Васильевича Ванькова**, **Сергея Николаевича Ганьча**, **Анну Ивановну Ивашову**, **Екатерину Геннадьевну Киселёву**, **Александрю Александровну Лисовую**, **Виктора Сергеевича Лыткина**, **Сергея Борисовича Меркушева**, **Викторию Владимировну Манжарову**, **Артура Григорьевича Нассонова**, **Илью Олеговича Порошина**, **Валентину Павловну Польшгалову**, **Сергея Анатольевича Пономарёва**, **Виталия Борисовича Попова**, **Галину Владимировну Прилукову**, **Юлию Александровну Ромодину**, **Юлию Анатольевну Сливинскую**, **Кирилла Владимировича Чуклинова**, **Татьяну Васильевну Шиламову!**

*Пусть будут в жизни все мгновенья
Тепла и радости полны,
Всегда, как в этот день рожденья,
Светлы, чудесны и нежны!*

Цех № 26

Поздравляем с днём рождения **Наталью Евгеньевну Букову**, **Валентину Григорьевну Белкину**, **Анну Владимировну Шишкоедову**, **Марину Ивановну Павлову!**

*В день рожденья искренне желаем
Вам прекрасных жизненных подарков.
Солнца в душе, радости в сердце,
Здоровья, сил и нескончаемого энтузиазма!*

Цехком цеха № 12

Поздравляем с днём рождения **Наталью Леонидовну Кузину**, **Магомедрасула Ахма-Оглы Магомедалиева**, **Елену Николаевну Ладыхникову**, **Светлану Николаевну Залогину**, **Владимира Александровича Паршакова**, **Владимира Геннадьевича Скрябина**, **Владимира Анатольевича Молчанова!**

*Желаем в день рожденья благ,
Удач, успехов, дней прекрасных.
И жизнь идёт пусть только так,
Чтоб были в ней добро и счастье!*

Цех № 23