



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 27 января 2023 г.
№2 (3679)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Технологи-печевые вели сами процессы – взвешивание, контроль, ведение записей. Мы, руководители отделения ВиД (сам А.Н. Жуланов был в начале исследований его начальником, С.С. Тревель – старшим мастером – прим. ред.), занимались непосредственно

систематизацией записей. Мастера смен тоже были вовлечены – эта цепочка как бы захватила всех».

Александр ЖУЛАНОВ, технический руководитель цеха № 9 (шестая полоса)

Молодеет старый цех



Рабочее место Валентины Киселёвой и её коллег, электромонтёров по обслуживанию подстанций, меняется буквально на глазах. «Сердце» завода – кремниевая подстанция – сегодня в самом начале большого пути по масштабной модернизации. Её первые шаги сделаны в конце 2022-го. О других новшествах, реализованных либо стартовавших в отчётный период в заводском электроцехе, – на 5-й полосе.

Пульс завода: январь

Сегодня мы представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

ЦЕХ № 1

«Главная задача для нас, как всегда, выполнение утверждённых планов производства», – ответили нам в подразделении. И добавили, что они неукоснительно выполняются.

Единственная производственная проблема цеха по-прежнему связана с отгрузками флюса гранулированного (в основном, этот продукт шёл всегда на экспорт). «Всё остальное – в плановом текущем порядке», – отмечает **А.О. Михайлов**, технический руководитель первого. – Производство – в рамках стандартной номенклатуры. Отгрузка готового продукта – по графику».

Своим чередом идут и плановые ремонты в подразделениях. Бригада штукатуров-маляров цехового РВУ продолжает наводить порядок в бытовых помещениях участка гипохлоритных пульп. Во втором отделении цеха подрядчики приступили к монтажу нового туалета. Проблема, напомним, возникла несколько лет назад, когда было принято решение о закрытии помещений так называемой старой литейки. Соответственно, там, на аварийной территории, осталась и эта бытовая «коммуникация». Новый туалет отделения будет построен рядом с помещением вакуум-насосной.

А в электролитейном отделении цеха с этого понедельника стартовал капитальный ремонт литейного конвейера № 1. И обо всех подробностях этой большой работы, которая выполняется силами цеха № 26, мы обязательно расскажем в следующих номерах нашей газеты.

ЦЕХ № 4

«Всё идёт чётко по утверждённым планам, без серьёзных отклонений», – такой ответ **В.А. Пузанова**, начальника цеха хлоропроизводных, практически уже норма, «ежемесячный повтор».

И это хорошо: в том, что касается хлора, стабильность – самое главное! А самую главную новость по цеху – запуск в работу системы сжигения № 2 – мы уже осветили в прошлом номере газеты. Отметим, в том числе, что она настолько хорошо показала себя при пробном пуске, что руководство цеха приняло решение сразу же оставить её в работе.

Теперь – самые свежие новости с объекта. Позэксплуатировав свою новогоднюю новинку пару недель в полную силу, технологи цеха решили всё же пока её приостановить, поддержать, как и планировали это раньше, в резерве. «До традиционного весеннего всплеска спроса на наш жидкий хлор со стороны региональных водоканалов, – уточнил руководитель цеха. – Пока же, при нынешних планах, столь высокая производительность нам даже и не требуется. С ними вполне справляется и старая система номер три. Благо, она ещё в неплохой рабочей форме».

(Окончание на второй полосе)

Главные задачи – стабильная работа и стабильное развитие завода

На основании решения Совета директоров ОАО «СМЗ», к исполнению трудовых обязанностей в качестве генерального директора с 18-го января приступил Руслан Рафкатович ДИМУХАМЕДОВ.

В понедельник, 23-го января, он провёл оперативное совещание вначале с главными специалистами завода, а затем расширенное – с начальниками цехов. В своём ознакомительном выступлении руководитель отметил: «Государство оказало мне честь руководить Соликамским магниевым заводом. И я буду оправдывать оказанное мне доверие, понимая, какая на мне ответственность».

Я пришёл с должности руководителя Некоммерческой организации «Ассоциация производителей и потребителей редких и редкоземельных металлов», которую возглавляю с 2020-го года. Поэтому что такое редкоземельная отрасль, конечно, знаю, и особое место Соликамского магниевого завода в нашей отрасли, безусловно, понимаю.

Для меня СМЗ в общем и целом знакомое предприятие. Впервые я побывал здесь в 2011-м году, второй раз – в 2021-м. У вас большой и слаженный коллектив. Какое-то время у меня уйдёт на то, чтобы вникнуть в детали работы предприятия и каждого из вас. В этом плане я открыт к общению, готов выслушать каждого.

Звёздной болезни у меня нет – я выходец из трудовой семьи. Деды, отец, дяди у меня – горняки, шахтеры-угольщики. И моя карьера начиналась с горнорудных проектов. В Госкорпорации «Росатом» я в разных организациях вёл инвестиционные горнорудные проекты (освоение месторождений – вначале урана, затем редких

и редкоземельных металлов). В 2022-м году моя организация, как акционер, запустила Туганский горно-обогатительный комбинат «Ильменит» в Томской области».

Справка

Р.Р. Димухамедов окончил Казанский Государственный Университет, факультет Вычислительной математики и кибернетики, специализация – «Исследование операций и системный анализ». Имеет большой опыт работы на руководящих должностях предприятий контура Госкорпорации «Росатом» (АО «Техснабэкспорт», АО «Атомредметзолото»). С 2010-го года занимается развитием редкоземельного производства в горнодобывающем дивизионе Росатома. Практический опыт работы – в управлении проектами различного масштаба и специализации, знание отраслевых стандартов Госкорпорации «Росатом» по управлению инвестициями и созданию новых бизнесов, в разработке бизнес-планов, финансово-экономических моделей проектов и бюджетов предприятий, знание ключевых аспектов функционирования предприятий».

Генеральный директор на расширенном совещании с начальниками цехов подчеркнул: «Государство, которому сегодня принадлежит СМЗ, будет стараться, во-первых, обеспечить стабильное функционирование завода, во-вторых, реализовать программу его модернизации и развития».

Впереди у нас – много важных и интересных задач. Так что



приехал я всерьёз и надолго. Моя первоочередная обязанность – взять под контроль финансы предприятия: необходимо, чтобы были сняты обеспечительные меры, и завод задышал свободнее. Также возьму под контроль ключевые контракты на поставку сырья (карналлита и лопарита), контракты на обеспечение работы оборудования завода, контракты на сбыт продукции завода.

Особое внимание буду уделять вопросам промышленной безопасности и охраны труда, культуры производства.

Ваш коллектив – это единая семья, сплочённая десятилетиями работы. И моя задача – влиться в этот коллектив на правах равноценного партнёра, коллеги».

На совещании Руслану Рафкатовичу были заданы вопросы. Ответы на них – в следующем номере газеты.

К печати подготовила
Фарида БАРАКСИНА.
Фото автора

Коротко У истоков нового производства

В цехе № 3 началось строительство промышленного участка по производству низших хлоридов титана.

Этот объект можно по праву назвать стройкой, которую ждали. Напомним, что саму технологию получения плава низших хлоридов титана (сокращённо – НХТ), важного реагента для рафинирования (очистки) магния, специалисты опытного цеха освоили ещё в первой половине 2019-го. В июле того же года приступили к выпуску готового продукта на опытно-промышленной установке, созданной собственными силами из разного «подручного материала». И так с тех пор и выпускают на ней свои традиционные 700-800 килограммов в месяц.

«Пока нашим потребителям этого хватает, – отмечает А.А. Цурика, старший мастер цеха № 3. – Ведь сейчас у них, насколько я знаю, в номенклатуре преобладают сплавы. А на них низших хлоридов титана требуется меньше, чем на производство чистого магния».

Но ситуации бывают разные. Поэтому руководством завода в своё время и было принято решение о расширении.

С появлением самостоятельного промышленного участка возможно увеличение производства магния марки Mg-95 в два раза. В том числе, с целью продажи плава НХТ на сторону».

Подрядчики на новый строительный объект зашли в декабре только что завершившегося 2022-го. Поставили леса, сразу же принялись за обработку стен, снятие старого покрытия. Потом последуют перепланировка помещения, надстройка специальных площадок – технологической и для обслуживания кран-балки.

Вот уж, действительно, будет над чем поработать строителям: обширное (особенно в высоту!) помещение, расположенное в первом корпусе цеха семь, но на площадях, принадлежащих третьему (по соседству с участком ректификации), о хозяйской руке взывает уже давно. «В последний раз настоящее опытное производство – установка хлорирования колумбита – функционировала здесь ещё в начале нулевых, – напоминает историю вопроса Андрей Анатольевич. – Потом, с две тысячи шестого, участок законсервировали, а с две тысячи девятого мы перешли на переработку кубовых остатков тантала с получением тантало-ниобиевого химконцентрата».

Новое производство, которое начнёт работать примерно через год, предполагает целых две так называемые ветки, то есть две промышленные тигельные печи с соответствующими современными коммуникациями. Это позволит увеличить сегодняшние мощности цеха по выпуску низших хлоридов титана в два-три раза. Соответственно, будет набран и новый штат постоянных работников.

Начало положено, будем следить за ходом строительства!

Елена БАЖЕНОВА

Пульс завода: январь (окончание)

ЦЕХ № 7

Прошедшая неделя запомнится коллективу подразделения завершением сразу двух крупных ремонтов основного технологического оборудования. Причём, оба выполнены в условиях действующего производства.

Девятнадцатого января цеховые ремонтники из механослужбы первого отделения поставили точку в работе по замене водяного холодильника на системе конденсации рабочего хлоратора № 1.

А.Ю. Анисимов, начальник цеха, отметил: «Важный для цеха ремонт выполнен чётко, в самые короткие сроки и без остановки основного производства. Всё это – благодаря эффективным профессиональным действиям Игоря Васильевича Коровина и Валерия Александровича Климова, наших электрогазосварщиков, Алексан-

дра Сергеевича Константинова с Виталием Андреевичем Семашко, слесарей-ремонтников, чёткой организации процесса со стороны Виктора Николаевича Чупина, их мастера. Все – большие молодцы. Всем спасибо за труд!».

А в третьем отделении цеха механики также оперативно – в течение буквально двух дней – поменяли конденсатор номер три на системе конденсации установки дохлорирования. Это то, что из разряда срочного, неотложного. Все остальные плановые ремонтные мероприятия в цехе, по словам его руководителя, выполняются своим чередом. Среди них – монтаж трубопроводов от вновь смонтированного компрессора на участок размола кокса; пуско-наладка оборудования на азотной станции; замена подкрановых путей в отделении номер один.

«В самое ближайшее время ждём окончания замены кровли, – добавляет Андрей Юрьевич. – Подрядчики-исполнители делают для этого всё возможное, работают даже в выходные».

И самые главные вести из цеха – со строительной площадки нового хлоратора № 2. Сегодня кладка будущего основного агрегата вышла на завершающий этап.

«Темп работ у наших заводских подрядчиков из цеха двадцать шесть хороший, – отмечает начальник седьмого. – И даже несмотря на небольшое отставание от утверждённого графика, возникшее по объективным причинам, никаких оснований для беспокойства нет: мы абсолютно уверены, что всё будет выполнено качественно и в срок».

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА

И снова – год больших ремонтов

Итоги работы цеха № 4 в 2022-м году представляют руководители подразделений.

М.М. ФАТЕНКО, старший мастер отделения № 1



Наше отделение отстояло отчётный год в своём обычном трудовом ритме. Планы производства известны товарной выполнены в полном объёме и даже с некоторым превышением: по запросу соседнего предприятия – АВИСМЫ – было выпущено дополнительно шестьсот тонн продукта.

В целом, прирост по известности товарной составил около десяти процентов.

Соответственно, и известного молока (как для нужд производства нашего магниевого завода, так и на продажу сторонним потребителям) в отчётном году также выпущено больше, чем в предыдущем.

В августе, как всегда, прошёл традиционный капитальный ремонт в отделении обжига известняка. Силами цеха двадцать шесть менялась футеровка самой обжиговой печи, проводились ревизия и ремонт оборудования участка, то есть делалось всё необходимое для того, чтобы печь бесппроблемно отработала ещё два года – до следующего большого капремонта.

В рамках этой кампании было проведено в этот раз и такое очень большое и важное в плане поддержки рабочих металлоконструкций мероприятие, как антикоррозионная обработка грейферного крана.

Конечно, не остаются в стороне, стараются по максимуму использовать эти остановочные дни и работники механослужбы нашего первого отделения во главе с **Александром Михайловичем Фатенко**, мастером по ремонту оборудования. Занимаются ревизией, заменой каких-то износившихся деталей узлов, агрегатов.

Большой капремонт прошёл в отчётном году и во втором из наших подразделений – на участке гашения извести. И здесь очень хорошо потрудились цех номер двадцать шесть: отремонти-



ровал капитально аппарат гашения извести номер два. А все подготовительные работы провели также специалисты нашей механослужбы под руководством **Сергея Викторовича Дубкова**.

Пользуясь случаем, говорю огромное спасибо всем названным ремонтным подразделениям, которые стараются всегда всё делать вовремя, поддерживать в работоспособном состоянии наше сложное оборудование. И это у них успешно получается.

Одно только огорчает: как это ни грустно, но рано или поздно наступает такой момент, когда с кем-то приходится расставаться, провожать на пенсию. И такой «потерей» стал на этот раз **Владимир Николаевич Зебзеев**, бригадир нашей механослужбы, опытейший слесарь-ремонтник, талантливый организатор ремонтного процесса. Практически все мы в своё время чему-нибудь да учились у него. Очень жалко, что он решил уйти.

Надеемся, что **Михаил Александрович Забровский**, его преемник на бригадирском посту, станет достойной заменой нашему уважаемому ветерану.

Да практически все работающие в нашем отделении заслуживают только добрых слов! Коллектив у нас работоспособный, стабильный. Если иногда и случится где какая-то «накладочка», все вопросы решаются быстро, оперативно.

Охотно стала подходить молодая смена. (Наверняка, немаловажным фактором того, что рабочие места на заводе стали привлекательнее для потенциальных работников, стал подъём заработной

платы на двадцать процентов). Мы этих ребят принимаем, обучаем – тут всё стандартно. Надеемся, что они приживутся в коллективе, будут настоящими специалистами своего дела.

А. Г. ХАРИТОНОВ, начальник отделения № 2



Прошедший год сложился и для нашего отделения довольно-таки успешно. Все производственные планы, которые нам спускались ежемесячно, выполнялись в полном объёме, никаких срывов графика не допущено. Продукция в полном объёме выпущена и реализована.

Свой отчёт начну со **станции сжижения**.

Основной объём работ, выполненных в отчётном году, связан с пуско-наладкой системы сжижения № 2. Здесь были задействованы абсолютно все службы: механики, энергетики, киповцы. Большой объём работ по подготовке оборудования провели технологи.

Отдел охраны труда и производственного контроля занимался регистрацией сосудов, работающих под давлением. К концу декабря все они были зарегистрированы, выпущен приказ об их допу-

ске к промышленной эксплуатации.

Утром тридцатого декабря технологи подали хлор на новую систему. Приступили к пробному пуску. По его окончании планировали, что на время новогодних праздников система постоит в резерве. Однако проведённая диагностика, снятые анализы показали, что всё идёт как надо. Температурный режим, рабочие параметры вышли в норму.

Было принято решение запускаться в постоянную работу.

В настоящее время она у нас работает в обычном производственном режиме как основная система. А систему № 3 перевели в разряд резервной.

На **складе хлора** годом раньше была выполнена замена хлорного танка № 1. Однако много времени ушло на его регистрацию, на различные разрешительные моменты. Сейчас он также полностью готов к работе.



Большие задачи, требующие своего срочного разрешения, выявились в прошедшем году по участку хлористого кальция.

Осенью силами подрядной организации был выполнен ремонт этажерки, где находится барометрический конденсатор. Кроме этого, обновилось одно из зданий участка – так называемое отделение бертолетовой соли. Ремонт продолжался всё лето.

В **хлорной компрессорной** полностью заменён нагнетательный трубопровод на одной из хлорных систем.

И только в **отделении хлорирования** никаких особых новостей нет, всё шло обычным чередом. Тем более что этот участок у нас и так работает с большим напряжением. Ежедневно забираем с электролиза свои стандартные девяносто-девяносто пять тонн хлора.

В.А. ПУЗАНОВ, начальник цеха (общий вывод)



Прожитый год в общем и целом, действительно, можно назвать позитивным для нашего производства. Нам удавалось успешно решать производственные вопросы, выполнить много важных ремонтов технологического оборудования.

Благодарю начальников заводских служб и отделов – **Владимира Николаевича Головашова**, директора по основным фондам, **Александра Юрьевича Дернава**, начальника ПТО, **Сергея Васильевича Иванова**, главного механика завода, ну, и, конечно, **Василия Александровича Киселёва**, главного инженера, – за помощь, постоянно оказываемую нам в работе: в строительстве, в подготовке ремонтов и прочем. Надеемся на ещё более тесное сотрудничество в наступившем году!

А всему коллективу – новых трудовых успехов!

Подготовила к печати **Елена БАЖЕНОВА**. Фото автора

Тяжёлый год, но с «солнечными лучами»

Отчётную эстафету принимает А.Ю.АНИСИМОВ, начальник цеха № 7.



Сразу скажу одно: прошедший две тысячи двадцать второй год лично я оцениваю как самый плохой для нашего подразделения за последние, как минимум, десять лет.

И для этого есть два самых серьёзных основания. Первое — это, конечно же, несчастный случай со смертельным исходом, произошедший в нашем цехе четвёртого ноября. Погиб **Николай Пучков**, молодой слесарь-ремонтник двадцати трёх лет. И хотя комиссия по расследованию однозначно установила, что основной причиной случившегося явилась личная неосторожность самого погибшего, грубое нарушение правил охраны труда, но всё равно никак не уйти от ощущения того, что все мы где-то не доработали. Упустили что-то самое важное, раз на нашем производстве могла произойти такая страшная трагедия.

Конечно, в цехе ведётся большая работа по полному исключению возможностей повторения подобного. И мы приложим для этого все усилия. Но, к сожалению, человека нам уже никогда не вернуть.

Второе основание — очередное снижение объёмов нашего производства. Если ещё в девятнадцатом-двадцатом годах мы вели переработку лопарита на уровне девяти-десяти с половиной тысяч тонн в год, то в двадцать первом году этот объём снизился уже до восьми с половиной тысяч тонн. А в отчётном двадцать втором мы переработали даже меньше, чем семь тысяч девятьсот тонн. Соответственно готовой продукции.

КАДРЫ

Тем не менее, нельзя не отметить и какие-то положительные факторы. Они касаются наших людей, рабочего персонала. Значительный рост заработной платы, произошедший на нашем предприятии, конечно же, очень

положительно отразился и на настроении самих работников, и на их отношении к своему труду.

На завод активно пошли и новые люди. Если на первое января две тысячи двадцать второго года численность работающих в нашем цехе составляла четыреста тридцать один человек, то на тридцать первое декабря нас было уже четыреста пятьдесят шесть.

За цифрами «прироста» — люди (очень надеюсь, что все они будут работать у нас долго и плодотворно!), которые, конечно же, были нам очень нужны. Количество вакансий сократилось, а по большинству профессий и полностью закрылось. В этом аспекте обязательно нужно поблагодарить и наш заводской отдел

состоянии: в двадцать первом году таковых было четверо, в двадцать втором — восемь. При этом два человека уволены с предприятия. Пользуясь случаем, я ещё раз обращаюсь к коллективу: цените, пожалуйста, стабильность и то чувство защищённости и уверенности в завтрашнем дне, которые вам даёт работа на Соликамском магниевом заводе. Не стоит терять их из-за таких вот глупых поступков!

РЕМОНТЫ

Продолжая тему производства, остановлюсь более подробно на таком его направлении как ремонты. Все запланированные на год капитальные ремонты (как по механослужбе, так и по энергетике) выполнены в полном объёме. График ППР по текущим ремонтам тоже старались выдерживать, больших отклонений не допускали.

Перечислю только самые значимые работы года. По энергетике это замена внутрицехового трубопровода речной воды и магистрали отопления лаборатории цеха; монтаж второй очереди модульной установки воздушного азота на азотной станции (сами пуско-наладочные работы перешли уже на январь наступившего года); монтаж трубопровода для

лечения как антикоррозийная защита рам каркаса здания и замена оконного витража. Наверняка, заводчане отметили, как преобразился фасад нашего склада готовой продукции! Особенно он бросается в глаза тем, кто едет по объездной дороге: красивый, нарядный, бело-голубой. Естественно, что ремонт ограничился не только покраской фасада, но и заделкой межпанельных швов здания.

Выполнен ремонт штукатурки и покраска нашей большой трубы. Очень радуют (спасибо отделу технического надзора!) объёмы произведённых за лето ремонтов автомобильных дорог. Конкретно по закреплённым за нами «магистралями» заменено порядка трёх тысяч квадратных метров.

К сожалению, по каким-то своим причинам у подрядчика, не был закончен полностью ремонт кровли на втором корпусе. Эти работы продолжают и сейчас.

УСЛОВИЯ ТРУДА

Если говорить об улучшениях, связанных с условиями труда наших работников, то в первую очередь нужно сказать о законченных в начале прошлого года капитальных ремонтах душевых второго и третьего этажей. В результате



кадров: с его специалистами у нас весьма продуктивное сотрудничество, они прекрасно знают наши конкретные запросы и всегда стараются их удовлетворять!

Жаль вот только, что не все наши работники должным образом ценят то, что имеют. По сравнению с предыдущим годом, у нас возросло количество задержанных в нетрезвом

обеспечения сжатым воздухом участка размола кокса.

Многое можно отметить по капитальным ремонтам зданий и сооружений. Сюда же относится и выполнение предписаний надзорных органов в корпусе номер один. В корпусе номер два продолжают большие плановые работы, рассчитанные на несколько лет, по таким направ-

более пятисот человек — не только своих, но и переодающихся в наших бытовых работников цехов три, девять, двадцать шесть, нескольких подрядных организаций — ежедневно ощущают эти улучшения на себе.

Выполнено также несколько ремонтов мест общего пользования: комнат смен, туалетов, «питьевых» комнат.



К сожалению, всё охватить не получилось, но эта работа тоже на контроле постоянно.

ПРИЦЕХОВАЯ ТЕРРИТОРИЯ

Считаю нелишним сказать и обо всех «преобразованиях» на нашей прицеховой территории, произведённых прошедшим летом.

Нам удалось общими силами благоустроить и украсить площадку вокруг Памятного знака в честь пятидесятилетия нашего цеха.

И первое в этом направлении — разбивка сквера (или целой лесопарковой зоны) имени пятидесятилетия нашего ХМЦ. Весной провели субботник, высадили на пустыющей территории между складом соды и административным зданием саженцы кедра, сосны, несколько клёнов. Мероприятие получилось массовым и весёлым, совсем как в давние советские времена! Почин активно поддержали работники цеха, в основном все территории привели в порядок. Особо отмечу бригаду цеховой энергослужбы (бригадир **Николай Владимирович Шмунк**), которая также значительно озеленила свою территорию. Были интересные «дизайнерские» объекты на территории хозяйственной службы цеха (мастер **Марина Васильевна Цонинец**). Ну и традиционно наши драгоценные женщины с азотной станции и холодильной установки поддерживали красоту на своих территориях — ухоженные клумбы с цветами радовали нас всё лето!

Ещё одно мероприятие, которое тоже в заводской газете освещалось, — установка производственного арт-объекта. Привели в порядок списанный погрузчик, потом цех двадцать шесть нам его отпескоструил, покрасил, а мы залили площадку, где установили этот погрузчик на постамент. Наши энергетики «организовали» вокруг него разноцветную подсветку, и сейчас он смотрится очень даже прилично!

Благодарю за труд весь свой коллектив — людей особой породы! И мира нам всем (это — прежде всего!), стабильности, здоровья, любви и счастья!

От глобальных проектов – до рядовых светильников

О делах заводских энергетиков за 2022-й год отчитывается А.П.ЗЕБЗЕЕВ, начальник цеха № 18.

Сказать, что прошедший год был для нас лёгким, было бы неправильно. Далёко не всё, что мы планировали и хотели воплотить в жизнь, удалось реализовать.



Но и сделали тоже немало. Прежде всего, считаю, что основная наша задача – бесперебойное снабжение подразделений завода энергоресурсами – выполнена.

А ещё две тысячи двадцать второй запомнится обилием больших и важных для нашего производства работ, проделанных подрядными организациями.

Самой большой, сложной и ответственной работой этого года, которую мы успешно провели, я считаю перевод кабельных сетей из аварийного кабельного тоннеля 6 кВ на эстакаду. Она выполнялась силами подрядной организации «Энерготехконтроль».



А.А. Черемискин – участник всех работ по модернизации цеха

Признаюсь честно, когда эта работа затевалась, у меня были сомнения, сможем ли мы достойно подготовиться и реализовать столь сложный проект. Но сейчас мы видим: работа, пусть не без шероховатостей, выполнена. Благодаря всем ИТР цеха, занимавшихся большой и сложной подготовкой по определению будущих объёмов, оформлению заявок на приобретение материалов, составлению ведомостей дефектов. И особенно – Сергея Викторовича Валькова, начальника участка ремонта, на плечи которого

лёг наибольший объём – от оформления документации до контроля выполнения объёмов подрядчиками и решение всех возникающих в процессе вопросов. А также Николая Витальевича Мелехина, главного энергетика, и специалистов его отдела, которые провели огромную работу по реализации наших планов.

Также силами подрядчиков на энергообъектах цеха выполнен ещё целый ряд мероприятий. Произведены капитальный ремонт магистрального трубопровода сжатого воздуха (заменено 320 метров); капитальный ремонт центрального компрессора № 5 и шести газоохладителей к четвёртому и пятому компрессорам. Восстановлен контактор переключающего устройства для трансформаторов КПП.

На данный момент продолжаются работы по капитальному ремонту артезианского трубопровода КПП и насосной станции.

Что касается зданий и сооружений, то я просто не припомню, чтобы когда-то ещё за один год был выполнен такой обширный объём работ по их ремонту и поддержанию в работоспособном состоянии! В частности, отремонтирована стена пропиточного отделения; заасфальтирована прицеховая территория в районе КПП, РП-1, ЦКС; про-



Через руки обмотчиков проходят все электродвигатели завода

изведено усиление оконных проёмов на ЦКС; выполнен ремонт деформационного шва третьей серии здания старой преобразовательной подстанции; усилены железобетонные конструкции подкрановых путей на монтажной площадке и подвала здания старой преобразовательной (работы по подвалу будут продолжаться в наступившем году).

В настоящее время силами цеха № 26 продолжается ремонт в женских бытовых на КПП. Ну, и, наверное, самое долгожданное и важное, до чего руки дошли тоже в отчётном году – капитальный ремонт кровли третьей серии здания старой ПП.

Кроме этого, приличный объём ремонтных работ выполнен в течение года также и собственными силами цеха: приведены в порядок несколько кабинетов и кладовая измерительной группы ЭТЛ. Отремонтированы фасады РП-2, РП-3. Ну, и все видели, как преобразилась РП-1, осталось только поменять двери в кабинках трансформаторов и несколько кабин ВМ.

Но останавливаться на достигнутом мы не собираемся: на 2023-й год у нас также запланированы объёмные и важные работы.

Считаю, что мы достойно отработали этот год и в плане ремонтов оборудова-



Работы по переносу кабеля из тоннеля на эстакаду



рядка 40 ламп освещения площадки и периметра завода, около 200 люминисцентных ламп на светодиодные на цеховых подстанциях и в здании



Этот резервный насос – самая свежая новинка участка подготовки производства и ремонта электрических машин

ния, даже не смотря на постоянную нехватку ремонтного персонала.

Участком подготовки производства и ремонта электрических машин за прошедший год выполнен ремонт 139-ти электродвигателей различной мощности; произведена ревизия теплового узла цеха с полной заменой запорной арматуры; на сварочном посту установлен новый механический навесной самоочищающийся фильтр, позволяющий улучшить условия работы сварщика; произведена замена электротали в обмоточном отделении; установлен новый более производительный дистиллятор ДЭ-100, полностью удовлетворяющий потребности в дистиллированной воде, необходимой для охлаждения выпрямительных шкафов на КПП.

Участок ремонта электрооборудования – самое неукомплектованное подразделение цеха. Тем не менее, благодаря самоотдаче работников, нелёгкий для подразделения год отработан достойно. Специалисты подразделения принимали участие в названной выше работе по переводу кабельных линий из кабельного тоннеля 6 кВ – производили фазировку и подключение вновь вводимых кабелей. Участвовали в капитальном ремонте выпрямительных агрегатов на КПП, заменили за сезон 58 светильников и по-

старой ПП, произвели замену кабельной линии 10 кВ силового трансформатора агрегата № 2, установили порядка 10 концевых и соединительных муфт.

Плодотворно отработали в уходящем году и работники электротехнической лаборатории цеха. Они также принимали непосредственное участие в переводе кабельных линий из тоннеля на эстакаду, проводя испытания этих линий, и в капремонте агрегатов на КПП. На пяти фидерах произведена замена старой релейной защиты, выполненной на электромеханических реле, на современные микропроцессорные блоки. В течение года произведено 2266 различных измерений по цехам завода, откалибровано 604 прибора, проведена проверка схемы РЗиА 73 фидеров на распределительных подстанциях

Отмечу и участок эксплуатации. На женских плечах лежит огромная ответственность за эксплуатацию всего энергооборудования цеха.

В прошлом году работники цеха девять раз выезжали на устранение аварийных ситуаций. Благодаря всех, кто, не смотря на день недели и время суток, бросив все дела, приезжал на завод и выполнял свою работу. Спасибо за труд!

С новым трудовым годом!

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Открытие соликамских металлургов – для всей отрасли

Три патента в 2022-м году – впечатляющий результат рационализаторов цеха № 9.

Внедрение различных новшеств в работу своего подразделения – обычная «практика» любого заводского производства. Ведь всевозможные идеи возникают в головах заводских умельцев постоянно. Чаше всего это бывает связано «просто» с повышением удобства ведения процесса или его безопасности.

В других случаях достигается осязаемый экономический результат. Понятно, что здесь уже, конечно, речь идёт о целом комплексе мероприятий, связанных с повышением производительности труда, с увеличением межремонтного пробега оборудования.

«Когда эти наработки приводят к изменениям в самом технологическом процессе, в алгоритме его ведения, они становятся уже не предложениями, а изобретениями. Переходят в объекты патентного права», – комментирует **А.Н. Жуланов**, технический руководитель цеха. Именно так и «случилось» в девятом. Многолетние целенаправленные изыскания цеховых рационализаторов вылились, в конечном итоге, в те самые три патента.

Во все подробности проделанной работы нас посвятил Александр Николаевич Жуланов.

Он отметил, что один из этих патентов связан именно с теми самыми изменениями в ведении технологического процесса (о чём сказано выше). Два других – конструктивные изменения производственного оборудования: печи вакуумной сепарации титана губчатого (СШВ) и печи для магнетермического получения титана губчатого. С ними мы познакомим наших читателей немного позднее, а сегодня расскажем о первом из этих патентов – технологическом.

Название этого довольно объёмного документа для непосвящённых звучит достаточно сложно: «Способ контроля слива хлористого магния из реактора восстановления и управления магнетермическим восстановлением губчатого титана».

Авторы изобретения – **Владимир Николаевич Нечаев**, специалист института РИТМ, **Андрей Вячеславович Патраков**, начальник цеха № 9, **Александр Николаевич Жуланов** и **Станислав Станиславович Тревель**, заместители начальника цеха (по технологии и производству), **Сергей Анатольевич Клубуков**, старший мастер отделения № 1 (вос-



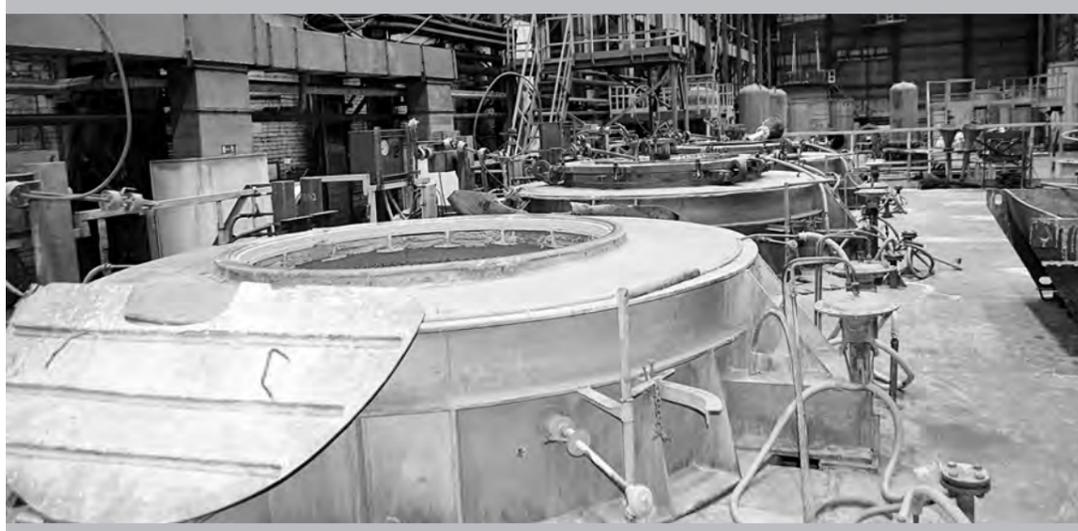
У печи восстановления (СШО) – С.А. Клубуков и А.Н. Жуланов

становления и дистилляции). А суть работы, как отметил Александр Николаевич Жуланов, заключается во внесении корректив в одну из начальных стадий процесса производства титана губчатого, связанную со сливом хлористого магния (основной составляющей производства титана) из реактора восстановления, усовершенствованием самого алгоритма этого процесса.

Небольшое отступление. Вообще-то, сама схема автоматического контроля и регулирования процесса восстановления титана губчатого – практически классика, она описана во всех учебниках по титановому производству. И, значит, коррективы, внесённые нашими специалистами в это самое общеизвестное, действительно, являются неким новым словом в титановом производстве. Доказательство истинности, основанное на длительных наблюдениях (сама история началась, по словам Александра Николаевича, году где-то в 2010-м), исследованиях, поисках оптимальных вариантов.

Коротко о произведённых усовершенствованиях алгоритма процесса рассказывает сам специалист: «Дело в том, что после слива ковшей с хлоридом магния полученный вес слитого каждый раз заносится в специальную программу – для расчёта накопления хлорида магния в реторте-реакторе».

Ещё одно небольшое отступление-пояснение. Как известно, все нюансы производства цеха № 9 отображаются в специальных компьютерных программах, которые сами ведут автоматический контроль параметров и производят его графическое отображение на мониторе печевого-оператора,



Те самые наши печи-«героини»

которому остаётся только поддерживать всё в нужных диапазонах, и тем самым обеспечивать стабильность процесса.

Процесс накопления хлорида магния в реторте-реакторе – не исключение.

«Существует некий определённый диапазон поддержания уровня расплава в реторте, где идёт формирование титанового блока, – продолжает Александр Николаевич, – и его необходимо выдерживать обязательно. Иначе могут возникнуть такие нежелательные явления как неполное разделение, оголение верхней части титанового блока, определённые побочные реакции. И как результат – снижение производительности самого процесса.

Получается, что за счёт этого уровня слитого расплава мы можем контролировать уровень расплава в реторте.

И если обратиться к истории вопроса (а исследованиями по корректировке технологии ведения процесса мы занимались с самого пуска цеха), то одним из основных выводов, полученных нами опытным путём, стал такой: необходим точный контроль

сливаемого хлористого магния.

Мы начали взвешивать приходящие ковши. И убедились, что, имея точные данные по количеству слитого хлорида магния (плюс количество подаваемого тетрахлорида), мы, действительно, можем улавливать оптимальный уровень расплава в реторте-реакторе.

И поэтому было принято решение провести опытные процессы с полным взвешиванием хлорида магния после каждого слива (а за время процесса с одного аппарата производится примерно восемьдесят сливов).

Технологи-печевые вели сами процессы – взвешивание, контроль, ведение записей. Мы, руководители отделения Вид (сам А.Н. Жуланов был в начале исследований его начальником, С.С. Тревель – старшим мастером – прим. ред.), занимались непосредственно систематизацией записей. Мастера смен тоже были вовлечены – эта цепочка как бы захватила всех.

Наши данные предоставляли в отраслевой институт РИТМ, где Владимир Николаевич Нечаев проводил их анализ. Готовились аннота-

ции института с выводами. Потом на их основании мы производили какие-то корректировки, пробовали, исследовали всё по новой: меняли какие-то нюансы в подаче, в сливах, в скоростях. Пока, наконец, не получили окончательную модель.

Набранная статистика позволила произвести сравнительный анализ наших опытных работ с наиболее высокими среднемесячными показателями серийных процессов (тех, где такое взвешивание не производилось). Они оказались полностью сопоставимы.

Но при этом уровень показателей у нас оказался выше: сами процессы протека-

ют на четыре часа быстрее, а скорость подачи возросла на шестнадцать килограммов в час от серийных. Для нас это очень значимые параметры.

Сам патент был получен в Сапеле, зарегистрирован в июне. Сейчас мы ждём программу, которая будет прописана уже в рабочее место оператора.

На основании всех полученных данных было подготовлено техническое задание на внесение изменений в алгоритм управления на рабочем месте печевого-оператора, изменение интерфейса его компьютера.

Над соответствующей программой в настоящее время работают специалисты заводского отдела АПП. Обещали скоро выдать. Так что будем вести теперь свою деятельность по-новому».

А сам способ слива хлорида магния из реактора восстановления, открытый соликамскими металлургами, на основании зарегистрированного патента может быть использован и на других предприятиях цветной металлургии.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

На сто процентов и даже чуть больше

Итоги отработанного ремонтно-строительного года подводит Е.И.ХОМЯКОВ, начальник цеха № 26.

Основная позиция в нашем годовом бюджете – капитальные ремонты (строительство) основного технологического оборудования для производственных цехов завода. Все те работы, которые выполняются двумя основными нашими участками: футеровочным и слесарно-ремонтным.

По цеху № 1 самый крупный объект прошедшего года – вращающаяся печь № 2 в сырьевом отделении. Большой капитальный ремонт включал замену топки, смесительной камеры, металлического вращающегося барабана для сушки карналлита. К демонтажным работам на объекте наши бригады приступили третьего октября, а пятого декабря сдали полностью обновлённую «вращалку» технологам.

В планах прошлого года также стояло строительство двадцати четырёх новых электролизёров из керамобетонных изделий как собственного производства цеха, так и березниковского поставщика. Фактически на конец декабря – по объективным причинам – сделали восемнадцать.

Продолжается работа по хлоратору карналлитовому № 3. А это уже объект – из числа переходящих: закончить капитальный ремонт и сдать его технологам мы планируем в феврале этого года.

В планах по этому цеху были также два гранулятора (оба выполнены), две печи СМТ-2.

Занимались в течение всего года ковшами расплава и ковшами магния (эта позиция у нас тоже идёт как строительство – капитальные ремонты), хлорными трубопроводами, скребковым конвейером-питателем для печи КС. Отремонтировали бункер тессоли, произвели антикоррозионную защиту кран-балки в третьем отделении и ремонт ещё одной, задействованной на отгрузке готовой продукции цеха.

По цеху № 4 осенью была выполнена большая работа по печи обжига известняка. Сделали два плановых испарителя хлора. И самое масштабное – станция сжижения хлора: работы по подготовке к пуску новой системы сжижения (сам монтаж, как все знают, производился годом раньше). Осенью «нанесли последние штрихи» – выполнили теплоизоляцию. Все задачи со стороны нашего цеха по этому объекту выполнены на сто процентов.

Самое главное по цеху № 7, как всегда, комплекс хлоратора лопаритового: сам хлоратор, солевой оросительный фильтр, система конденсации. В ежегодных наших отчётах традиционно «фигурируют» два таких комплекса: февраль-начало марта – период сдачи одного, июнь – начало работ на следующем. В настоящее время



продолжаем достраивать пусковой хлоратор этого года – под номером «два».

В цехе № 9 в отчётном году выполнены работы по ремонту дымососа ДНК-11-2, капитальное строительство двух печей СШВ, АКЗ электромостового крана (он полностью «отпескоструен» и покрашен заново).

В цехе № 20 провели работу по капитальному ремонту печи-вагранки № 2, предназначенной для литья чугуна; сдали фундамент под новую листогибочную машину в котельно-сварочном отделении. Это – из крупных работ.

Коротко – о делах нашей бригады чистильщиков металла и отливков. Вот уж точно – специалисты, постоянно востребованные во всех без исключения подразделениях завода! Сегодня они делают электролизёры или дымососы в первом цехе, завтра – хлоратор лопаритовый в седьмом, тут же – детали оборудования для третьего цеха (методом дробеструйной обработки), хлорные контейнера четвёртого, транспортную телегу одиннадцатого. Трубопроводы, электромостовые краны...

Особо отмечу в этот раз наш бетоно-растворный узел. Если раньше постоянно были какие-то проблемы с его загруженностью, то в прошлом году у нас был хороший большой заказ для ПХРО (на строительство ёмкости № 18). Все требуемые объёмы выдали своевременно.

По столярному участку тоже все годовые заказы выполнены, в том числе по изготовлению заготовок и «деталей» упаковки, бирочек и всего прочего, что требуется от нас для отправки готовой продукции нашего завода потребителю.

Ударно потрудились участок благоустройства. Положили за сезон двести с лишним тонн асфальта. Отремонтировали всё, что было в планах по заявкам цехов. Остальное – как обычно: травку косим, цветочки высаживаем.

Наш небольшой строительный участок тоже выполнил свою сильную годовую норму ремонтов. Уделили внимание профилакторию: постарались создать более комфортные условия для проживания и отдыха заводчан.

Занимались ремонтами рабочих кабинетов и коридоров в административных зданиях цехов. В конце декабря как раз закончили ремонт помещений для инженерно-технических работников цеха двадцать и переключились, наконец, на собственный цеховой АБК.

Считаю, наш цех отработал отчётный год очень хорошо: на все сто, а может даже и больше процентов! Все свои задачи решали вовремя.

И к их выполнению в этом году наш коллектив готов. Сделаем всё, что потребуется.

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Актуально

Не производство, но тоже важно

Отдел социального развития, созданный в ноябре прошлого года, включает в себя специалистов по направлениям деятельности.

«У администрации завода уже несколько лет назревал вопрос о создании отдельной структуры, которая будет развивать социальную политику предприятия, – отметила Е.В. Насекина, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам. – Во-первых, как довольно крупное промышленное предприятие, мы должны создавать условия и для духовного роста работников, способствовать улучшению микроклимата в коллективах, создавать в подразделениях благоприятную психологическую среду.

Во-вторых, в принятый в сентябре прошлого года новый Коллективный договор на 2022-2025-й годы были внесены значительные изменения в раздел «Социальные гарантии и компенсации». Появился и новый раздел – по работе с молодёжью.

Комплексно все перечисленные направления теперь ведут специалисты под руководством Натальи Витальевны Тисловой, начальника отдела социального развития. Это Дмитрий Евгеньевич Сенокосов, инструктор по спорту, Ирина Леонидовна Верлевская, заведующая музеем, Татьяна Вячеславовна Неверова и Наталья Алексеевна Сафонова, культурные организаторы. Скоро к этой команде присоединится специалист по социальной работе в области молодёжной политики.

На нашем первом в этом году совещании, 16-го января, мы утвердили план работы, поставили первоочередные задачи. В частности, разработана и вводится в действие программа «Молодёжь СМЗ». Также отдел делает наброски программы «Забота» для защиты и поддержки ветеранов Соликамского магниевого завода. Перед культурными организаторами поставлена задача: не только разнообразить досуг отдыхающих в заводском санатории-профилактории, но и вывести корпоративные мероприятия на более качественный уровень.

Уже есть первые ощутимые результаты работы нового подразделения. Открыл свои двери для посетителей корпоративный музей. Выставка «Новогодняя кладовая» ждёт своих посетителей до конца февраля. Также запланированы мероприятия к юбилею десятого цеха, экскурсии для школьников и студентов, тематические передвижные выставки.

Первые улучшения в работе культурных организаторов магниевики, пришедшие на подведение итогов «Снежной Магниевои Зимы-2023», думаю, тоже отметили! Победителей конкурсов награждал и поздравлял Дед Мороз с нарядной ведущей. А ещё Татьяна Вячеславовна и Наталья Алексеевна провели новогоднюю программу «В гостях у зимней Здравушки» в дни новогодних каникул, в санатории-профилактории, на заезде выходного дня.

Наш спортивный лидер, Дмитрий Евгеньевич, продолжит организовывать соревнования в рамках заводской Спартакиады, собирать команду магниевиков для участия в городских соревнованиях. Проведённые с сентября по декабрь состязания показали, насколько активны магниевики: несколько сотен участников! Все заводские подразделения (за исключением одного-двух) выставляли своих спортсменов.

С этого года развитию социальной сферы будет уделяться ещё большее внимание (наш бюджет на 2023-й значительно больше, чем в 2022-м). Постараемся воспользоваться всеми возможностями!».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Народная номинация

Указом Президента России В.В. Путина наступивший год объявлен Годом педагога и наставника.

Мы решили в нём «участвовать». В первую очередь, конечно, газетными материалами о тех, кто «выводит в люди» молодых рабочих. А ещё мы объявляем своеобразный Конкурс на лучшего наставника.

Вернее, мы предлагаем присвоить такое высокое звание «всем миром». Пусть это будет народная номинация!

Мы, заводские газетчики, будем узнавать-прознавать о «самых-самых» наставниках в цехах. А вы, наши уважаемые читатели,

можете (нет, просто обязаны!) звонить в редакцию и рассказывать о том, что ваш наставник — единственный и неповторимый.

Вот так, с помощью публикаций-рассказов в газете и опросов в цехах, мы и выберем Лучшего наставника СМЗ (уверены, их будет несколько!).

Как они будут отмечены? Это пока секрет! А вот итоги мы подведём 1-го сентября, в День знаний.

Редакция «Магниефика».
Фото из нашего архива



Цех № 9: М.А. Леонтьев, наставник, и Е.С. Осокин, его подопечный

С юбилеем, наша звезда!

В прошлое воскресенье, 22-го января, отметила свой красивый юбилей М.М. НОВОЖИЛОВА!

Более 30 лет Марина Михайловна трудилась в цехе № 7, была наставником молодёжи, бессменной ведущей всех мероприятий цеха. Она замечательная коллега, надёжная подруга, любящая жена, мама и бабушка!

Желаем ей только радостных моментов в жизни, исполнения

всех желаний, возможности дотронуться до мечты и насладиться ею!

Мы с юбилеем поздравляем,
Тебе от всей души желаем
Здоровья, радости, добра
И быть весёлою всегда!

Участок очистки газов
цеха № 7, смена А.М. Грачёва



Наша «Здравушка»

Об итогах работы заводского санатория-профилактория в 2022-м году рассказывает И.О. Задорожная, старшая медсестра здравницы.

В прошлом году у нас отдохнули по путёвкам восемьдесят пять магниевики, по курсовкам — девяносто. На заезде «Мать и дитя» мы приняли тринадцать детей вместе с их родителями.

Оздоровиться к нам приезжали и восемьдесят два ветерана завода. На выделенные Советом ветеранов и администрацией предприятия средства они получили специально разработанный для них комплекс лечебных процедур.

В прошлом году мы закупили лимфодренажный аппарат — «дренажные сапоги». Теперь снять усталость после тяжёлой смены, улучшить кровообращение ног можно с помощью этой нашей новинки.

А ещё мы постоянно расширяем ассортимент нашего фитобара, обновляем запас чая с различными добавками.

Стараемся улучшить и условия проживания в «Здравушке». В корпусе номер восемь полностью обновили крышу, в этом году будет выполнена отделка и ремонт внутренних помещений. Ещё более уютным и тёплым стал корпус номер семь. В прошлом году обновлена система отопления,



произведена перепланировка санузлов: теперь их два в противоположных концах коридора. Завершается косметический ремонт помещения.

Коллектив заводского санатория-профилактория очень ждёт магниевики!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции

От всей души!

Поздравляем с юбилеем Сергея Григорьевича Антропова, Анну Ивановну Булганину, Нину Борисовну Вагину, Галину Федотовну Валькову, Валентину Николаевну Вахрушеву, Валентину Григорьевну Ветчанинову, Надежду Викторовну Гапонову, Татьяну Николаевну Долгих, Наталью Владимировну Елисеёву, Любовь Николаевну Жерчеву, Анастасию Егоровну Золину, Владимира Ивановича Зыкова, Александра Ивановича Лапаева, Клавдию Дмитриевну Малышеву, Надежду Михайловну Мальгину, Елену Александровну Мальцеву, Валентину Александровну Наумову, Марину Михайловну Новожилову, Владимира Васильевича Пегушина, Елену Владимировну Попрыкину, Юрия Владимировича Рогожникова, Алексея Владимировича Рогожникова, Людмилу Васильевну Чащину, Галину Ивановну Черепанову, Николая Филипповича Числова, Валентину Павловну Щеповских!

Пусть что хочется, то и сбудется,
Что не ладится — позабудется.
Пусть хорошее вдвое умножится,
Пусть удачно всё в жизни сложится!

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем Виктора Анатольевича Шардина!

Пусть каждый миг жизни будет наполнен солнечными лучами, добрыми словами, светлыми людьми и позитивными мыслями!

Цехком цеха № 12



Поздравляем с днём рождения Сергея Владимировича Бычина, Юрия Владимировича Калинина, Александра Викторовича Карполя, Эдуарда Геннадьевича Лецких, Наталью Юрьевну Натненкову, Дениса Витальевича Сенокосова, Надежду Александровну Сергееву, Наталью Анатольевну Сога, Андрея Сергеевича Смагина, Александра Анатольевича Федосеева, Владимира Фёдоровича Шестакова!

Пусть мечты сбываются, счастье не заканчивается, удача не покидает, а близкие всегда будут рядом!

Цех № 7

Поздравляем с днём рождения Вячеслава Станиславовича Молчанова, Николая Викторовича Михалева, Джамилу Сериковну Старикову, Сергея Владимировича Бухаринова, Василия Панфиловича Трубинова, Евгения Юрьевича Петрова, Дмитрия Анатольевича Суханова!

Здоровья, счастья, настроения,
Добра, любви и вдохновения,
Побольше радостных мгновений,
Вас поздравляем с днём рождения!

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения Андрея Евгеньевича Зворыгина, Андрея Петровича Никифорова, Дмитрия Сергеевича Чуклинова!

С днём рожденья поздравляем
И от всей души желаем,
Чтобы был карьерный рост,
Премий денежный прирост!

Цехком цеха № 12

Выражаем искренние соболезнования родным и близким ушедших из жизни ветеранов завода: Жердецкой Людмилы Ивановны, Долдиной Анны Николаевны, Сарченко Александра Ивановича, Черепановой Ольги Васильевны, Добровольской Алевтины Алексеевны, Макарова Виктора Степановича, Быковой Людмилы Андреевны, Мастрადеевой Таисьи Егоровны, Горшкова Юрия Владимировича.

Совет ветеранов