

Газета основана в 1946 году

Пятница, 17 мая 2024 г.
№ 16 (3742)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«На конкурсе ARMZ-skills многое проходило по-другому. Где-то мы даже узнавали новые правила, так что приходилось перестраиваться прямо во время работы.

Плюс ко всему, очень волнительно выполнять задания под пристальным взглядом независи-

мых экспертов. Был момент, когда у меня не получалось, и думала: «Может, всё бросить и уйти?! Нет, надо взять себя в руки, справиться со своим волнением и идти вперед!»

Ангелина ЖДАНКОВА,
лаборант химанализа, цех № 10 (третья полоса).

В юбилейной эстафете мы боролись до конца!



Сборная магниевого завода выиграла серебро в городской легкоатлетической эстафете на призы газеты «Соликамский рабочий». Среди пяти команд в группе градообразующих предприятий нам удалось составить отличную конкуренцию. Ни дождь, ни ветер, ни снег не сломили дух наших спортсменов. Восемнадцать непростых этапов металлургии преодолели достойно. А центр города просто кипел от накала эмоций и поддержки болельщиков!

Подробности – на второй полосе.

В едином ритме

В заводском цехе № 4 (цех хлорпроизводных) в самом разгаре остановочная пора.



Е.А. Пантелеев, старший мастер: «Этот абсорбер (один из основных аппаратов в системе сжижения) готовится к очередному рабочему году».

На традиционную весеннюю профилактику станция сжижения анодного хлор-газа встала практически одновременно с цехом семь, главным своим потребителем (где, как известно сейчас ведётся подготовка к переходу на новый хлоратор). Как и для всех других подразделений завода, связанных между собой единой хлорной цепочкой, для коллектива четвертого этот период – пора больших чисток и ревизий оборудования.

Фото Е. Баженовой

Производство: итоги апреля

Выполнение планов производства по цеху № 1

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 101,2%.
Товарное производство хлоркалиевого флюса марки Е – 100%.
Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,2%.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,2%.
Товарное производство ниобия пентахлорида – 101,0%.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Товарное производство хлористого кальция – 101%.
Товарное производство хлора жидкого – 100%.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,7%.
Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,7%.
Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,5%.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Товарное производство титана губчатого – 104,9%.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Ровно сотня

Именно столько магниевиков отметили в этом году свой производственный юбилей.

По традиции накануне праздника Весны и труда на нашем предприятии чествовали новоиспечённых «Ветеранов завода» и «Кадровых рабочих». Церемония присвоения заводских званий проходила в Красном уголке цеха № 7. В торжественной обстановке, в присутствии коллег тружеников производства поздравили представители администрации предприятия. Как было отмечено всеми, это наш надёжный тыл – в лице опытных и преданных работников. Выход каждого на сцену сопровождался вручением дипломов, крепким рукопожатием и бурными аплодисментами.

В числе десяти представительниц цеха № 10 на сцену поднялась **Ольга Валерьевна Куделенская**, контролёр качества продукции и технологического процесса отдела технического контроля (на фото). В этом году ей присвоено звание «Ветеран завода».



В коллективе её уважают как квалифицированного и инициативного специалиста. За время работы в ОТК она в совершенстве овладела методами контроля поступающего сырья и магниевой продукции. В настоящий момент Ольга Валерьевна контролирует технологию, продукцию редкометалльного производства. Её

отличает строгость и принципиальность в решении вопросов качества продукции. Благодаря опыту работы и практическим знаниям, специалист успешно справляется с любым порученным делом. Плюс ко всему, охотно оказывает помощь коллегам.

Сразу шесть «Кадровых рабочих» пополнили в этом году коллектив службы охраны завода. Среди них – **Денис Васильевич Антипин** (на фото). Коллеги знают его только с хорошей стороны: человек работящий, надёжный, на которого во всём можно положиться. Он никогда ни в чём не отказывает, участвует в субботниках, в мероприятиях по наведению порядка, уборке снега. Более того, Денис Васильевич работает по совмещению и в других сменах, где его также уважают и ценят. Так что можно с уверенностью сказать, что это один из тех сотрудников, кто сегодня составляет костяк коллектива цеха № 23.



Казалось бы, 10, 20 и 25 лет не более чем круглые даты. Но если вдуматься, то именно в них укладывается трудовой путь людей, которые решили посвятить заводу свою жизнь. Поздравляем наших «юбиляров производства»!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Только вперёд!

С серебряным результатом выступили магниевики в юбилейной эстафете на призы газеты «Соликамский рабочий».

Одиннадцатого мая, как всегда, в день соревнований движение машин в центре города замерло. Всё внимание соликамцев приковано к спортсменам.

Традиционно эстафету открыл парад участников. Шестидесят семь команд, а это более тысячи спортсменов. Одним из украшений этой легкоатлетической колонны стали магниевики, в бело-синих корпоративных костюмах с яркими флагами в руках.

Всех участников и болельщиков поприветствовали представители городской администрации. От Соликамского магниевого завода, генерального партнёра этого спортивного мероприятия, выступила **Евгения Викторовна Насекина**, директор по кадрам и социальной политике.

Во время торжественного открытия эстафеты на сцену для награждения также поднялись ветераны городского спорта, среди которых приятно было видеть экс-магниевику **Нину Викторовну Козлову**, постоянного участника и призёра



Наша серебряная сборная

заводских и городских спортивных событий.

Идём только вперёд! Ни шагу назад! – так настраивались магниевики, готовясь к старту 75-го городского легкоатлетического забега. Как отметил **Дмитрий Евгеньевич Сенокосов**, инструктор по спортивной работе СМЗ, команда у нас достаточно сильная, обновлена процентов на пятьдесят. В любом случае, главное – бороться за победу.

В группе градообразующих предприятий на участие заявили пять команд. Борьба предстояла серьёзная.

Стартовали все спортсмены довольно-таки ровно. Далее основное действие разворачивалось уже вне поля нашего зрения. К этому времени погода (и без того не радовавшая нас) окончательно испортилась. Дождь, снег, падающий хлопьями и буквально застилающий дорогу. Некоторые этапы пролегли через главный перекрёсток, и видно было, как спортсмены бегут сквозь метель.

Уже на экваторе эстафеты магниевики уверенно занимали вторую позицию. В центре города наших

ребят горячо поддерживали болельщики, с волнением глядя в номера и встречая заветный – 81-й (под таким номером выступала команда СМЗ). Несмотря на непогоду, металлурги боролись изо всех сил, на каждом этапе, не сдавая позиций и увеличивая отрыв. В итоге мы – на 2-м месте, уступив только калийщикам и оставив позади бумажников.

«В таких тяжёлых условиях пробежали отлично, очень рады за команду, – уже после награждения поделились впечатлениями наши спортсмены, участники этого массового соревнования. – Выкладывались на двести процентов, несмотря ни на что. Мы справились и доказали, что можем, и в следующем году думаем, пробежим ещё лучше!»

Благодарим легкоатлетическую сборную завода за выступление в городской юбилейной эстафете, а также всех магниевиков, кто пришёл в этот день поболеть за нашу команду. Спасибо за вашу поддержку!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Наша! Традиционная!

Череду майских событий открыла легкоатлетическая эстафета на призы газеты «Магниевики».

Семьдесят вторая по счёту, она в очередной раз собрала быстрейших спортсменов завода.

Наряду с опытными легкоатлетами было и немало новичков, что тоже принесло этому массовому соревнованию свою, в хорошем смысле слова, перчинку. Победителями призовых этапов стали **Алёна Попова** (цех № 1) и **Евгений Жеребцов** (цех № 4).

Первые места в своих группах заняли команды цехов №№ 1 и 16, на вторых позициях – легкоатлеты цехов №№ 7 и 26, на третьих – команда цеха № 4 и сборная цехов №№ 20,15.

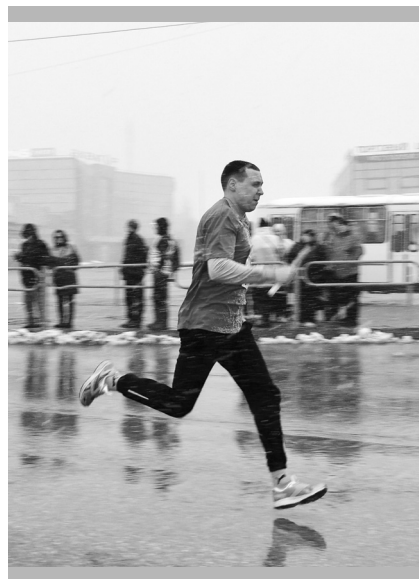
Переходящий Кубок победителя остался в руках спортсменов первого цеха (их общее время на дистанции составило 6 минут и 20 секунд).

Благодарим всех участие и зрелищную борьбу!

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Е. Баженовой и Т. Седолововой



Кубок победителя вновь у металлургов цеха № 1



Владислав Смирнов (цех № 1) на 12-м этапе. И дождь, и снег в лицо

Поздравляем с бронзой и серебром!

Два призовых места привезли представители Соликамского магниевого завода с чемпионата профмастерства горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

Он проходил в конце апреля в Кургане на базе предприятия «Далур», добывающего уран и скандий. Специалисты нашего предприятия выступили во всех четырёх номинациях дивизионального состязания ARMZ-skills.

причинённого атмосферному воздуху, почве и лесам. На следующий – выполняли два задания: расчёт объёмов выбросов парниковых газов, в том числе количественное определение объёма косвенных энергетических выбросов парниковых газов (документ, который я вообще увидела впервые!) и состав-

оценивающих работу конкурсантов, в свою очередь, отмечает: «Наша Анастасия показала себя настоящим бойцом. Собрала все свои силы и мыслительные способности в кулак, квалифицированно, грамотно выполнила все предложенные модули. А самое главное, её не подвело самообладание. Если и были какие-то трудности, она даже вида не показывала. На протяжении всего конкурса была спокойна и невозмутима.

А соперники у неё были очень сильные. Оказаться на втором месте среди них, действительно, серьёзное достижение».

Самое главное, отмечают обе участницы, это то, что они получили новую для себя информацию, познакомились с людьми, с которыми есть чем обменяться в плане опыта работы по экологии.

Ведь впереди у нашего «экологического тандема» новое испытание: участие теперь уже в Atomskills, отраслевом чемпионате профессионального мастерства Госкорпорации «Росатом», который будет проходить с 16-го по 21-е июня в Екатеринбурге. «Вместе с победителями будем защищать честь горнорудного дивизиона. А это ещё более высокий уровень, порядка 25-ти участников. Надо обязательно постараться пройти в десятку», – ставят себе очередную задачу наши участницы.



Серебряный дуэт: А. Кибанова и О. Брикман

Анастасия Андреевна КИ-БАНОВА, начальник службы радиационной и экологической безопасности, – серебряный призёр в компетенции «Охрана окружающей среды (экология)»!

Полноправным «соавтором» достигнутого успеха она сама считает Ольгу Вадимовну Брикман, начальника заводского бюро охраны окружающей среды, своего эксперта.

«И не только потому, что даже моральная поддержка своего, близкого человека уже сама по себе значит очень много, – отмечает наш конкурсант. – Самое главное – это её бесценные консультации. Например, по тем же вопросам экологической отчётности (а именно они и составляли львиную долю объёма конкурсных заданий), ведь самой мне в практике своей работы заниматься этим не приходилось. Так что во многом мой успех – это и результат того, что вложила в меня Оля: консультировала по разным «тонкостям», терпеливо отвечала на мои бесконечные вопросы. А подготовкой мы занимались и в дороге, пока добирались до Кургана – внимательно вникали во все взятые с собой «талмуды», и в гостиничном номере вместе разбирали всё снова и снова ежедневно до часа ночи. Так что это, действительно, наша совместная победа, общий результат».

Что касается самого участия в конкурсе, наш серебряный призёр призналась, да, было сложно. «В отдельные моменты я буквально чувствовала, как «шевелятся мозги», – улыбается Анастасия Андреевна. – Настоящий мозговой штурм!

В первый день на протяжении целых трёх часов (!) мы выполняли расчёт ущерба за негативное воздействие на окружающую среду, который включал в себя расчёт размера вреда,

ление государственной статистической отчётности по форме № 2-ТП (водхоз). В третий день составляли декларацию о плате за негативное воздействие на окружающую среду в части размещения отходов производства и потребления. При этом дополнительно нужно было по исходным данным рассчитать годовой норматив образования девяти (!) видов отходов.

Одно из обязательных условий при выполнении заданий – никакой информации извне: мобильные телефоны сдаются при входе, интернет отключён. Все расчёты выполнялись в программе Microsoft Excel с оформлением в программе Microsoft Word (кстати, на практике мы этим тоже не занимаемся). Один на один с компьютером, с нормативной документацией».

Ольга Вадимовна Брикман, работавшая в составе команды экспертов,



А. Жданкова

Специалист цеха контроля продукции Ангелина Викторовна ЖДАНКОВА (лаборатория физико-химических методов анализа) заняла третье место в номинации «Аналитический контроль (лабораторный химический анализ)».

«Конкурс предстоял очень сложный. И морально, и физически выдержать по два модуля в день было непросто, – рассказала призёр. – В каждом из них нужно было открыть пробу с неизвестным содержанием и выполнить анализ разными методами. Например, с помощью кондуктометрического титрования или фотометрическим методом анализа. Техник выполнения лабораторных работ мы, конечно, владеем, и подготовка очень помогла. Но там, на конкурсе, многое проходило по-другому. Где-то мы даже узнавали новые правила, так что приходилось перестраиваться прямо во время работы.

Плюс ко всему, очень волнительно выполнять задания под пристальным взглядом независимых экспертов. Был момент, когда у меня не получалось, и думала: «Может, всё бросить и уйти?! Нет, надо взять себя в руки, справиться со своим волнением и идти вперёд!» В принципе я была уверена в своих силах, что смогу. То, над чем мы работали, к чему готовились, у нас получилось. Поэтому сейчас чувствую удовлетворение. Конечно, конкуренция была серьёзная, конкурсантки достаточно сильные, но и мы тоже показали себя достойно».

Как призёра дивизионального этапа Ангелину Жданкову пригласили на отраслевой чемпионат профессионального мастерства Госкорпорации «Росатом» – Atomskills, который пройдёт уже в июне. Так что предстоит ещё много работы. «Но, – признаётся специалист, – мы к этому готовы и настроены по-боевому».



Самая юная конкурсантка Е. Юшачкова

Стоит отметить ещё одну участницу от нашего предприятия – **Екатерину Юшачкову**, представительницу лаборатории цеха № 7.

Девушка успешно совмещает учёбу в горно-химическом техникуме и работу на магниевом заводе. В столь юном возрасте ей довелось выступить в дивизиональном состязании ARMZ-skills и показать себя на высоком уровне.

«Волнение зашкаливало, особенно в дни проведения модулей, – поделилась конкурсантка. – Сложно, когда за каждым твоим шагом наблюдают, оценивают каждое движение. Нужно держать в голове, что у тебя должно всё получиться, чтоб твой анализ был хорошо выполнен, и, конечно же, чтобы дрожь в руках не была заметна. А в остальном всё отлично».

Накануне я ещё сдавала экзамен в техникуме, одновременно работала и готовилась к конкурсу профмастерства. Конечно, это довольно-таки сложно, ответственно, но я сама выбрала этот путь и стремлюсь к тому, чтобы быть ещё лучше. Думаю, в дальнейшем это существенно поможет. К примеру, в конце мая меня ожидает демонстрационный экзамен, который как раз будет похож на прошедший конкурс, просто уровень другой. И это большой плюс, что у меня уже есть такой опыт работы. Сейчас хочется дальше повышать свой уровень, наблюдать за специалистами и, возможно, попасть на более крупный конкурс».

Обе наши конкурсантки выразили благодарность за подготовку экспертам Наталье Викторовне Язык, заместителю начальника цеха № 10 по качеству, и Лилии Ивановне Угриновой, начальнику лаборатории цеха № 7: «Они всегда были рядом, поддерживали нас, подсказывали, помогали. Когда шло обсуждение результатов, боролись за каждый наш балл, поэтому огромное им спасибо, что были с нами».

Материалы полосы подготовили Елена БАЖЕНОВА и Ольга КРАСНИЦКАЯ. Фото О. Красницкой

С юбилеем!

Ответственный и справедливый И вправду - золотая!

Сегодня свой юбилей отмечает **А.С. ЮДИНЦЕВ**, мастер контрольный цеха № 20.



Свою трудовую деятельность на Соликамском магниевом заводе Алексей Сергеевич начал в августе 1999-го года мастером.

Грамотный специалист, добросовестный и трудолюбивый, в коллективе он пользуется заслуженным уважением.

Какая бы производственная задача ни стояла перед ним, любое дело Алексей Сергеевич выполнит с большой ответственностью.

От всей души поздравляем Вас, Алексей Сергеевич, с юбилеем! Желаем Вам крепкого здоровья, долгих и счастливых лет жизни, успехов в работе.

Коллектив цеха № 20

Пятнадцатого мая свой юбилей отметила **Л.А. ПОРОШИНА**, лаборант химического анализа.



Лариса Александровна пришла на завод в мае 2011-го года, в центральную аналитическую лабораторию препаратом.

За прошедшие с тех пор годы успела поработать в нескольких подразделениях 10-го цеха, всегда пользовалась репутацией грамотного, ответственного работника, на которого во всем можно положиться. Лариса Александровна – добрый, отзывчивый, общительный человек, с которым приятно общаться. Она к тому же ещё и

прекрасный наставник молодёжи, щедро делится своими знаниями с подрастающей сменой цеха, обучает девушек премудростям работы лаборантов.

От всей души поздравляем Ларису Александровну с золотым юбилеем:

*Всем сплочённым коллективом
Поздравляем дружно Вас
С круглой датой, с юбилеем!*

*И желаем Вам сейчас
Сил, здоровья, настроенья,
Чтоб стабильно рос доход.*

*И в работе вдохновенья
Чтоб росло из года в год!
Пусть сопутствует удача,
Ждёт во всём Вас позитив,
Строится на море дача.*

Ваш любимый коллектив!

Коллективы лаборатории цехов №№ 1-4, ЛФХМА

Просто идеал!

Четырнадцатого мая отметила красивый юбилей **Н.В. ЯЗИК**, заместитель начальника цеха № 10 (по качеству).

Наша коллега – замечательная женщина. Свою трудовую деятельность в цехе № 10 Наталья Викторовна начала на участке физико-химических методов анализа в октябре 2007 года в качестве инженера-химика. В то время у неё за плечами уже был опыт в области аналитического контроля. Она сразу включилась в жизнь участка: баста освоила лабораторное оборудование, методики выполнения измерений. В апреле 2016 года она назначается на должность заместителя начальника цеха (по качеству).

Первоклассный специалист, Наталья Викторовна занимается самыми сложными анализами, выполняемыми в лаборатории, подготовкой

и сдачей в поверку аналитического оборудования, разработкой новых методик анализа, преподаванием курсов повышения квалификации и курсов целевого назначения для лаборантов. Кроме того, на ней же разработка нормативной документации системы менеджмента качества лаборатории, подготовка лаборатории к аккредитации, инспекционному контролю, подтверждению компетенции. На её счету большое количество рационализаторских предложений, которые успешно внедрены в цехе № 10.

Внимательна и корректна и, вместе с тем, требовательна и принципиальна в общении с коллегами по работе, неизменный наставник и

учитель молодых кадров.

А ещё наш юбиляр – заботливая мама трёх сыновей. Ей некогда скучать, она всё время в движении. В свободное от работы время Наталья Викторовна профессионально водит автомобиль и осваивает поездки на дальние расстояния.

В этот праздничный день примите от нас слова благодарности за ваш профессионализм, компетентность, ответственность в работе. Доброго Вам здоровья, неиссякаемой энергии на

*Новых идей, начинаний, открытий,
Самых счастливых, успешных событий!
Только прекрасных всегда впечатлений,
Радостных, ярких эмоций, мгновений!*

ИТР цеха № 10 и коллектив ЛФХМА



долгие годы, заботы со стороны близких и родных людей! Пусть удача и успех будут верными спутниками по жизни, а впереди будет много счастливых моментов.

Есть возможность поучиться

ОАО «СМЗ» проводит набор кандидатов (работников и не работников предприятия) для обучения в магистратуре по направлению подготовки «Химическая технология» в ФГБОУ ВО «МИРЭА – Российский технологический университет» (г. Москва).

Обучение будет проходить за счёт средств предприятия с выплатой ежемесячной стипендии (и для работников – с сохранением средней заработной платы), компенсацией расходов на проезд и проживание. Форма обучения 2 года.

Требования к кандидатам: высшее образование: бакалавриат, специалитет, магистратура (или получение диплома в 2024-м году) и возраст до 40 лет.

По всем вопросам обращаться в отдел кадров в кабинет № 5 или по телефону 6-65-60.



— От всей души!

Поздравляем именинников первой половины мая: **Ирину Никитичну Терешко, Александра Сергеевича Спирина, Светлану Александровну Ваулину, Константина Сергеевича Чернышова, Алексея Михайловича Ветчанинова, Анатолия Владимировича Коротаяева, Степана Викторовича Самодурова, Николая Анатольевича Сафонова, Олега Викторовича Зебзеева, Алексея Владимировича Андреева, Александра Андреевича Попова, Алёну Ивановну Усанину, Татьяну Александровну Буйских, Константина Николаевича Вяткина, Николая Михайловича Лищука, Василину Борисовну Григорьеву, Владимира Михайловича Микова, Евгения Юрьевича Кочергина, Сергея Борисовича Быкова, Алексея Олеговича Басалаева, Андрея Георгиевича Баяндина, Оксану Юрьевну Белкину, Станислава Юрьевича Кривана, Алексея Николаевича Мосягина, Валерия Викторовича Фёдоров!**

*С Днём рождения! Мы желаем,
Чтобы все мечты сбылись,
Чтобы радость и улыбку
Каждый день дарила жизнь!*

Администрация и цеховой комитет цеха № 1

С обновлением!

С 4-го мая на заводе возобновила работу центральная столовая.



Двухмесячный перерыв был связан с капитальным ремонтом горячего цеха. «Столь серьёзный объём работ здесь не выполнялся с 1969-го года, момента постройки здания, – рассказала Надежда Николаевна Корзун, начальник цеха № 15. – Для этого нужно было полностью закрыть столовую, и тогда весь коллектив завода остался бы без питания. Но выход нашли: предварительно отремонтировали силами 26-го цеха (законсервированную) столовую в здании цеха № 7 и запустили её в работу. И хотя раздача и обеденный зал там небольшие, нам удавалось обслуживать всех заводчан: благодаря грамотно составленному графику, работе буфетов».

За время ремонта подрядной организацией «Универсал» в горячем цехе была полностью заменена плитка на полу и на стенах. Обновлён и сам зал столовой.

Параллельно здесь также работала компания «Энерджи». Дело в том, что с 2010-го года прежнее технологическое оборудование мы поэтапно заменили на современное. А это – совсем другие мощности. Согласно проекту специалисты произвели электрификацию горячего цеха и линии раздачи в соответствии с действующими нормами безопасности.

Кроме того, наши работники, наверняка, обратили внимание и на изменения в вестибюле столовой. Сейчас он выполнен в корпоративном формате с соответствующими логотипами.

«Мы рады, что наша столовая заметно обновилась, – подытожила Надежда Николаевна, – стало светлей и уютней. Плюс подключение всего оборудования выполнено на достойном и современном уровне».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Линия психологической поддержки

Звоните по телефону:
8 (800) 755 09 90
доб. 2727

или с рабочих телефонов по КТС
(115) 2727

Режим работы:
понедельник - пятница
с 9.00 до 18.00
(время московское)

Обращение конфиденциально