



МАГНИТОГОВОР



Газета основана в 1946 году

Пятница, 3 ноября 2022 г.
№41 (3669)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«В цехе никогда не закрывались на замки шкафы в бытовке. Деньги в кассе завода для выдачи зарплаты получала Т.И. Белкина. Приносила в цех и высыпала из портфеля на стол, положив рядом

платёжную ведомость. Не было такого случая, чтобы вдруг не хватило денег, а вот лишние оставались».

Леонид РОМАНОВ, бывший начальник цеха № 16 (четвёртая полоса)

С 70-летием, шестнадцатый!



Постоянство – профессиональная черта службы КИПиА цеха № 9. Все в этом коллективе – кадровые рабочие завода. Всю свою трудовую жизнь посвятили киповскому делу Олег Иванович Семейкин, Василий Васильевич Анкушин (оба – слесари КИПиА), Павел Геннадьевич Писарев, старший мастер. О делах и людях цеха-юбиляра – в этом номере.

Разобрали «конструктор»

Капитальный ремонт прессы послышной резки титановых блоков усилием в тысячу тонн – одно из актуальных на сегодня событий цеха № 9.

К разборке отслужившего своё агрегата «сборная» команда ремонтной службы самого подразделения (в её составе слесари и сварщики обоих отделений цеха) приступила с прошлого вторника, 25-го октября. «Всё, как и планировалось, без отклонений», – отмечает **О.А. Ковалёв**, исполняющий обязанности старшего мастера по ремонту оборудования цеха (на фото).



К концу недели, в пятницу, основные составляющие многотонного гиганта – прижимная и главная траверсы, направляющий цилиндр – уже лежали, сдемонтированные, на полу (каждая «деталька» – весом в четыре-четыре с половиной тонны!). А на повестке дня ремонтников стояла «закovskyристая» задача по извлечению ещё одной – главного цилиндра, расположенного внутри самой конструкции прессы, практически под самым потолком цеха.

Так оперативно небольшой коллектив (десять человек) выполнил важную работу за счёт наработанного опыта. Как мы уже отмечали, в активе у механиков молодого цеха уже два больших капремонта прессы. Самый первый, в 2013-м году, по словам старожилы службы, стал, конечно, настоящим событием. Ведь, по большому счёту, столь сложные ремонты всё же дело специализированных организаций, а они тогда справились сами! История успешно повторилась в 2017-м.

Так что сейчас всё идёт уже по накатанному алгоритму...

Даже не смотря на то, что состав работников службы за эти годы успел существенно обновиться. Но старожилы с практическим опытом ремонта тысячетонного прессы в цехе ещё есть. А сами руководители работ – **О. А. Ковалёв** и **А.Э. Ренц**, мастер по ремонту оборудования отделения № 1, – и вовсе прошли школу обеих предыдущих «эпопей». Для молодого же пополнения службы эта работа станет ещё и хорошей школой, профессиональной обкаткой в деле ремонта столь сложного оборудования.

Итак, демонтаж закончен, началась сборка нового «конструктора».

Мы будем держать руку на пульсе этого горячего ремонта!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Шагаем в ногу с веком

Первого ноября цеху № 16 исполнилось 70 лет!

Слово **А.В. ВИТОЛЬДУ**, начальнику подразделения-юбилея.

Наша история – это, практически, история самого предприятия. Строительство новых заводских объектов, совершенствование технологии производства и освоение новых видов продукции в цехах – всё это неизменно связано и с внедрением новых, современных средств измерения и контроля.

Так было всегда. Так это остаётся в наши дни. И в этом плане мы не просто вспомогательное



подразделение, а полноправный участник единого производственного процесса завода, без которого невозможен ни выпуск качественной продукции в цехах, ни обеспечение постоянно возрастающих требований инспектирующих органов, в том числе в области метрологического контроля.



С.Г. Смирнова



В.Л. Гусельников

Своим ежедневным добросовестным трудом специалисты цеха – слесари КИПиА, инженеры по автоматизации, метрологии, охранно-пожарной сигнализации, локальной системы оповещения и связи – вносят свою лепту в решение больших общезаводских задач. И тем самым продолжают славные традиции, заложенные нашими замечательными предшественниками.

И сегодня мы, прежде всего, отдаём дань уважения всем им: тем, кого уже нет с нами, и тем, кто сейчас находится на заслуженном отдыхе. Большая признательность за яркий след, оставленный в истории цеха, за пример в жизни – нашим бывшим руководителям: **Анатолию Александровичу Кириллову**, стоявшему у руля цеха с 1988-го по 2013-й годы, **Эрнсту Яковлевичу Брюллеру**, его многолетнему заместителю, **Валентине Владимировне Никоновой**, с которой связана целая эпоха в жизни отделения ремонта! Мы гордимся, что работали рядом с ними, учились у них профессионализму, отношению к своему делу.

Как руководитель цеха, благодарю наш сегодняшний инженерно-технический состав за профессионализм и ответственное отношение к работе.

Большое спасибо всему коллективу за трудолюбие и верность нашему производству!

Нам всегда было и есть на кого равняться! Есть, кого назвать настоящей опорой цеха! В рядах киповской гвардии – **Валентин Иванович Железных**, старейшина нашего производства. В цехе он трудится с 1963-го года (!), прошёл практически все наши отделения, воспитал целую гвардию молодых киповцев.

В далёком 1979-м пришёл к нам молодым слесарем КИПиА **Олег Иванович Семейкин**, поистине уникальный специалист как в деле ремонта средств измерений, так и в их эксплуатации, монтаже и наладке. За долгие годы своей работы в КИПе цеха № 7 он воспитал несколько поколений молодых работников, а сегодня в самой новой нашей службе – по обслуживанию КИПиА цеха № 9 он – бригадир отделения.

Очень рады, что есть в нашем коллективе замечательная **Светлана Германовна Смирнова**. На заводе она с 1987-го года! Своё «подопечное» подразделение – цех № 1 – знает, как свои пять пальцев! И когда, в качестве дежурного (сменного) киповца, сталкивается с неисправностями один на один, решает их на «раз-два».

Наш спортсмен и активист – **Владимир Леонидович Гусельников** начинал в 1988-м году слесарем КИПиА четвёртого разряда. А сегодня на плечах этого специалиста – ремонт и обслуживание всех весов завода, двести шесть единиц! Работает он в связке с



В.И. Железных



А.В. Мальцев

Александром Викторовичем Мальцевым, начальником отделения ремонта. Через подразделение, которое с 2014-го года возглавляет этот специалист, проходят все средства измерения завода!

Шестнадцатый год (сначала в службе КИП цеха № 8, а сейчас – в бригаде, обслуживающей вспомогательные цехи) работает **Валентин Евстратьевич Угробин**. Ещё достаточно молодой, но уже опытный специалист, отлично зарекомендовавший себя во многих заводских работах, наставник молодёжи.

О многих других замечательных специалистах своего дела рассказывать можно ещё долго! Сегодняшний коллектив цеха № 16 – это команда, которая старается шагать в ногу с современными технологиями. Специалисты в цехах занимаются рационализаторской работой, внедряют новые приборы, улучшают системы контроля.

Поздравляю всех с юбилеем! Желаю всем исправной и спокойной работы каждую смену! Пусть наш коллектив будет самым дружным и ладным! Пусть у нас всегда царит атмосфера трудолюбия, и всё всегда будет под силу. Успехов, хорошей зарплаты и крепкого здоровья!

Подготовили к печати **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА** и **Елена БАЖЕНОВА**.
Фото **А. Пантелеевой** и из архива редакции

Коротко



Три года ждали!

Новая единица техники появилась на вооружении опытного цеха на прошлой неделе.

Пока что современный дизельный вилочный погрузчик марки «HELI» на складе ждёт своего часа (точнее, регистрации в соответствующих государственных органах). Но опробовать новинку в деле специалисты участка аммиачного гидролиза, которым предстоит заниматься его обслуживанием, уже успели. Пока, конечно, чисто в «опытном» режиме. «Хорошая машина, – отмечает **Роман Владимирович Самарин** (на фото), аппаратчик в производстве титана и редких металлов, тире водитель погрузчика (вторая, смежная профессия специалиста). – С тем «старичком», на котором мы до сих пор перевозим свои грузы, не сравнить. Система управления с элементами автоматики, удобное водительское место, мощность и маневренность. Да и вообще, новое – оно всегда и есть новое. Перевозить полуфабрикаты и готовую нашу продукцию, детали седьмого цеха на наш участок эмалирования и всё прочее на таком – одно удовольствие».

«Три года мы ждали этой, такой нужной для нас новинки, старались постоянно включать её приобретение в годовой бюджет. И вот, наконец, всё получилось», – не скрывает радости и **В.В. Комков**, начальник подразделения.

И она совершенно понятна и объяснима: предшественник сегодняшней новинки на службе в цехе ... с 1993-го года. И не только жив, но ещё и вполне работоспособен: после передачи дел «сменщику» в третьем цехе вполне ещё сможет послужить в другом подразделении.

Елена БАЖЕНОВА
Фото автора



Внимание!

В следующий вторник, 8-го ноября, в Доме спорта «Металлург» состоятся соревнования по дартсу в зачёт Спартакиады трудящихся ОАО «СМЗ». Начало соревнований в 17.00.

С Положением о Спартакиаде можно ознакомиться в ВК в группе «Заводская газета «Магниевики»».

В программу включены следующие виды спорта: дартс (ноябрь), стрельба (ноябрь, декабрь), настольный теннис (декабрь, январь), лыжные гонки (январь, февраль), Фестиваль ВФСК ГТО (февраль), лёгкая атлетика (апрель, май).

Горит, но не мигает!

В цехе № 16 во вторник, 1-го ноября, состоялся конкурс профессионального мастерства среди слесарей КИПиА, посвящённый юбилею подразделения.

Пятерым работникам из разных отделений, подавшим заявку на участие, предстояло пройти два испытания.

Первое — теоретический экзамен. Пятнадцать вопросов, составленные **Р.В. Башуровым**, заместителем начальника цеха, были довольно сложными и отражали основы киповской работы. Быстрее всех «отстрелялась» **Екатерина Бабич** (отделение цехов №№ 1-4), вслед за ней — **Ярослав Климанов** (отделение вспомогательных цехов).

Самым долгим (даже дополнительное время установили!) и трудоёмким оказался второй этап — практический. Всем участникам предложили набор различных деталей, из которых нужно было собрать релейную электрическую схему «Мигалка».

Конкурсанты, приступая к выполнению, следовали сво-

ей стратегии. Екатерина Бабич быстро и умело нарезала провод на куски и присоединяла к кнопке, к реле. **Александра Каратаева** (отделение вспомогательных цехов) и **Тамара Старостина** (отделение по ремонту), прежде чем сделать первый «шаг», долго изучали схему. Очень собранной и последовательной мне показалась **Ирина Пономарёва** (отделение ремонта).

Болельщики — начальники отделений и старшие мастера — наблюдая за конкурсантами, не могли спокойно сидеть на месте и перешёптывались друг с другом.

Минут через сорок одна из участниц наконец-то подняла голову от стола: схема готова, осталось подключить. И тут что-то пошло не по плану: заветная лампочка загорелась, но не замигала. И конкурсантка снова взяла в руки мультиметр и «прозвонила»



каждое соединение, выискивая ошибку...

В итоге первое место заняла Екатерина Бабич (на фото внизу). Второе место — Ярослав Климанов, третье — Ирина Пономарёва. Им вручены дипломы и будет выплачена премия.

Поздравляем победителей!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Очередной прорыв

В парокотельном цехе завершено обновление целого «узла» приборов на водогрейном котле № 1.

Ещё летом специалисты отделения КИП вспомогательных цехов под руководством **А.Р. Никулина** приступили к капитальному ремонту системы, отвечающей за контроль давления газа и давления воздуха на горелке первого водогрейного котла.

Напомним, что ранее подобная модернизация парка приборов была выполнена людьми Александра Рудольфовича Никулина на «агрегате» под номером два.

«Изначально в обоих случаях использовались физически изношенные напорометры жидкостные, — пояснил **В.Е. Утробин**, исполняющий обязанности руководителя службы (в день съёмки **А.Р. Никулин**, начальник отделения вспомогательных цехов, был на учёбе, — прим автора). — А сейчас мы установили более современные электронные преобразователи давления Ф-1791 и индикаторы токовой петли, которые более точно считывают температуру. Внутренние датчики фиксируют давление газа и воздуха.

Все новинки «упакованы» в специальный шкаф.

Прежде чем подключить смонтированное оборудование, мы полностью заменили импульсные линии, ведущие к ним. Резино-тканевые шланги, которые со временем изнашивались и трескались, ушли в прошлое. Сейчас от



В.Е. Утробин и Я.М. Климанов

каждого прибора отходит прочный железный «рукав», ведущий до самого котла.

Все монтажные работы — подгон по размерам, сгибы труб, подключение, демонтаж старых линий — выполнены мной лично и **Ярославом Марковичем Климановым**, слесарем КИПиА. А со сварочными работами нам помог специалист из ремонтной службы парокотельного. Выручают они нас по необходимости!»

Также в схеме защиты и сигнализации по давлению воды и газа произведена замена старых приборов учёта на новые электронные датчики. Если раньше датчиков реле

напора, измеряющих нижний и верхний показатели, было четыре, то «новичков» установлено в два раза меньше, так как один снимает сразу оба показателя.

«Настраивать старые приборы мы могли только в периоды остановки котла, примерно раз в год. А теперь, после модернизации узла, в нужное нам время мы можем прийти, сбросить установленные параметры и проверить точность их работы. Защитная система котла стала ещё более «чувствительна» к перебоям. Да и в обслуживании намного проще», — отметил ещё несколько плюсов Валентин Евстратьевич.

Одновременно с «делами» на описанном выше переделе, специалисты шестнадцатого цеха проводят монтаж и наладку оборудования и на других объектах.

Так, на участке от станции оборотной воды до колодца, где расположены измерительные узлы, этим летом были заменены старые кабельные линии. Физически они были изношены настолько, что стали появляться сбои в показаниях расходов оборотной воды.

Дел хватает и в паровой котельной. В октябре, во время останова седьмого котла, специалисты шестнадцатого цеха приступили к замене

напорометров, монтажу импульсных линий и приборных шкафов. Все работы выполняют **Максим Журавлёв**, слесарь КИПиА, вместе с Валентином Утробиним.

Девятнадцатый цех для этой службы КИП — производство с наибольшим количеством приборов учёта. Основное, так сказать. Но специалисты обслуживают точки контроля и в других подведомственных подразделениях. О модернизации там пока речи не идёт, выполняются стандартные плановые работы.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

«Мы всегда были особенными»

Давайте вместе «окунёмся» в историю цеха-юбилера через воспоминания наших уважаемых ветеранов...

Первого ноября 1952-го года сектор контрольно-измерительных приборов заводской лаборатории был «реорганизован в самостоятельную производственную единицу – заводскую мастерскую КИП и автоматики» (дословно цитируем Приказ № 417 от 31-го октября 1952-го года). Эта дата и считается Днём рождения современного цеха № 16.

Несколько слов – о начальниках цеха. В 1954-м – 1958-м годах его возглавлял **М.Д. Нурпеисов** (о нём нам ничего не известно, к сожалению). **Леонид Михайлович Романов** возглавлял подразделение с 1958-го по 1965-й годы. **Хорст Игнатъевич Гринкраут** – в 1965-м – 1971-м годах. **Леонид Андреевич Авдашков** – в 1971-м – 1988-м годах. **Анатолий Александрович Кириллов** – 1988-й – 2013-й годы.

Из воспоминаний **Л.М. РОМАНОВА**: «В первые годы своего существования наш шестнадцатый цех размещался на втором этаже здания бертолетовой соли цеха № 4.

В коллективе тогда было менее пятидесяти человек. И разделён он был на группы, участки: по ремонту приборов; по эксплуатации



Начало 60-х: ИТРовцы цеха № 16 (второй слева – Л.М. Романов)



Л.П. Ташлыкова

плановика, ни нормировщика не положено, а работу-то выполнять всё равно надо. Ещё и подготовка кадров была на мне. И так, в делах и заботах, в общественной работе годы пролетели незаметно. Коллектив всегда в основном был молодой, среди них я и своих лет не замечала».

Из воспоминаний **Э.Я. БРЮЛЛЕРА**, технического руководителя цеха: «Если на первых этапах (50-60-е годы) для ведения технологического процесса было достаточно простого контроля технологических параметров, то, начиная с 70-х годов, это уже никого не устраивало. Особенно резкий рывок в развитии цеха дал пуск редкометалльного производства в 1971-м году и последовавшее за этим в 1975-м году освоение производства жидкого хлора.

Нами, впервые на заводе, была внедрена пневматическая машина централизованного контроля и управления. Активно начали внедряться пневматические приборы и регуляторы. Назревала необходимость более точно и оперативно отслеживать ведение технологического процесса».

Из воспоминаний **Л.А. АВДАШКОВА**: «Цех в силу своей специфики всегда требовал работников грамотных, инициативных. Огромный объём работы выпал на долю работников КИПиА при пуске в эксплуатацию цеха № 7. Все его отделения были насыщены большим количеством приборов всех систем, а также схем автоматического управления.

Серьёзный вклад в становление коллектива, внедрение и стабильную работу в разное время обеспечивали **Н.Г. Костромин, А.К. Тищенко, С.Н. Гомонюк, В.В. Аксёнов, В.А. Антонов, В.В. Никонова, Э.Я. Брюллер**.

Особо отмечу, что в маленьком коллективе начинали работать перспективные, толковые ребята. Из которых впоследствии получались хорошие руководители, специалисты очень разных направлений».

Этапы развития

● **1963-й год.** В структуру цеха введена должность техника по ведомственному контролю, на которую назначена **Л.П.Ташлыкова**. В её обязанностях – подготовка документов, дающих право на госповерку. Так было положено начало будущей группы по метрологии. В результате КИПу магниевого завода, первому из всех предприятий города, была доверена государственная поверка и клеймение многих типов приборов. До этого единственной базой поверки была Березниковская специализированная лаборатория.

● **1970 –1972-й годы.** Работники цеха принимают участие в обеспечении технологического контроля и автоматического управления при испытании поточной системы производства магния.

● **1971-й год.** Пуск и освоение редкометалльного производства цеха №7, с которым связан особенно резкий рывок в развитии цеха №16. Первым руководителем отделения (называемого в то время эксплуатацией № 3) был **Ю. Краев**, длительное время бригаду киповцев, работающих в цехе, возглавлял **Э.Ю.Ульянов**. Большую работу по монтажу и наладке КИП цеха №7 внёс инженер **Г.М. Мокрушин**.

● **1975-й год.** Пуск и последовавшее за этим освоение производства жидкого хлора в цехе № 4 (уникальной, единственной в своём роде станции сжижения), внедрение автоматических систем управления процессом.

● **80-е годы.** Проведена большая работа по реконструкции киповской части при переводе паровой котельной цеха № 19 с мазута на газ.

● **90-е годы.** С появлением производства карбонатов создаётся участок рН-метрии. Среди его первопроходцев – **В.В. Анкушин, В.А. Ефимов, В.В. Чулкинов**.

● **Конец 90-х годов – 2000-й год.** На заводе создана группа по внедрению АСУТП. Сначала на базе цеха № 18 (учёт энергоресурсов), затем – в цехе № 16. Начинается качественно новая ступень в развитии цеха.

● **2000-й год.** На базе отделения автоматизации создан участок автоматизированных систем управления производством (УАСУП), в состав которого вошли группа инженеров и монтажная бригада. В структуре цеха появляется отделение по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов, выделившееся из отделения автоматизации.

● **2003-й год.** Пуск в работу цеха производства карбонатов редких земель, активное участие в котором принимали и заводские киповцы. Специалистами АСУТП создавалась программа управления одним из основных переделов этого производства – дезактивации.

● **2006-й – 2011-й годы.** Появляются новые заводские объекты, в освоении и обслуживании которых принимают участие работники цеха КИПиА: производство губчатого титана, автомобильные весы нового поколения, печь кипящего слоя в сырьевом отделении цеха № 1.

● **Январь 2010-го года.** Специалистами участка связи внедрена в работу новая полностью автоматизированная телефонная станция «Коралл».

● **Апрель 2012-го года.** Демонтированы последние приборы измерения на основе источников ионизирующего излучения.

● **2017-й год:** завершилась длившаяся несколько лет реконструкция схемы автоматизации склада хлора цеха № 4: введены в эксплуатацию современные средства автоматизации.

● **2016-й – 2022-й годы:** в заводских подразделениях выполнен большой объём работ по монтажу и сдаче в эксплуатацию новых современных систем автоматической пожарной сигнализации и системы оповещения и управления эвакуацией при пожаре.

● **2020-й год:** внедрена DECT-телефония (базовая станция радиотелефонов).

Необходимые базы для обслуживания такой мини-сотовой связи установлены на зданиях цехов №№ 16, 11, 20, на АБК-2.



Отделение ремонта (первый слева – Э.Я. Брюллер)

приборов; по разработке и внедрению средств автоматизации в цехах завода; по ремонту всех типов применяемых в то время на заводе весов (от железнодорожных до аналитических), а также по ремонту счётных машин; группа дозиметрического контроля; группа монтажа средств контроля и измерений в цехах завода и группа ведомственного надзора.

В цехе никогда не закрывались на замки шкафы в бытовке. Деньги в кассе завода для выдачи зарплаты получала **Т.И. Белкина**. Приносила в цех и высыпала из портфеля на стол, положив рядом платёжную ведомость. Не было такого случая, чтобы вдруг не хватило денег, а вот лишние оставались.

В октябре 1963-го года, на расширенном заседании профкома, парткома, дирекции завода и начальников всех цехов коллективу нашего цеха – первому на заводе – было присвоено звание «Цех коммунистического труда!».

Из воспоминаний **Л.П. ТАШЛЫКОВОЙ**: «КИП – это вся моя жизнь! Начинала я с ученика прибориста, постепенно дошла до шестого разряда. В 1963-м году меня поставили на должность техника. Мне выпало заниматься подготовкой документов, дающих право на государственную поверку и клеймение многих типов приборов.

С 70-х годов меня перевели инженером экономистом. Численность в цехе небольшая: ни