



Газета основана в 1946 году

Пятница, 17 марта 2023 г.
№ 8 (3685)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С Днём фирмы, друзья!



По итогам Трудовой вахты, посвящённой 87-летию завода, смена Юрия Геннадьевича Центнера (первый слева) стала победителем в своей номинации в цехе электролиза магния, а второе отделение (Александр Анатольевич Жуланов, старший мастер, и Денис Александрович Демченко, начальник отделения) — лучшим в подразделении. Всем победителям и награждённым мы посвящаем этот номер.

Соликамский магниевый завод, «рождённый» 14-го марта 1936-го года, сегодня — старейшее предприятие в мире по производству металлического магния. А ещё родной завод — уникальное предприятие!

ПЕРВЫЙ:

- первое производство магния в России;
- первый в Советском Союзе опытный цех в цветной металлургии;
- первые высокотемпературные сплавы с цирконием;
- впервые была создана непрерывная поточная линия электролиза магния;
- произведено первое ректификационное разделение пентахлоридов ниобия и тантала;
- впервые разработана технология вскрытия титанового сырья в хлорированном сплаве (успешно используется на титано-магниевых комбинатах в России и за рубежом).

ЕДИНСТВЕННЫЙ:

- единственный в России переработчик минерального редкометаллического сырья;
- единственный в стране изготовитель губчатого титана из отечественного минерального сырья;
- единственный российский производитель ниобия, тантала и редкоземельных элементов.

В честь Дня фирмы-2023, высокое звание «Почётный магниевик» присвоено **Владимиру Александровичу СТАРИКОВУ**, мастеру смены цеха № 7.

Почётная грамота Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края сегодня вручена:

Дмитрию Евгеньевичу Сенокосову, старшему мастеру 1-го отделения цеха № 1; **Андрею Анатольевичу Цурике**, старшему мастеру цеха № 3; **Нине Евгеньевне Ефремовой**, учётичку цеха № 7; **Валентине Николаевне Ковыляевой**, мастеру контрольному цеха № 9; **Любови Степановне Савельевой**, оператору котельной цеха № 19; **Наталье Николаевне Майер**, и.о. директора по правовым вопросам.

Благодарственными письмами главы СГО отмечены:

Виктор Алексеевич Мелкозёров, электрослесарь-контактчик цеха № 1; **Александр Михайлович Фатенко**, мастер по ремонту оборудования цеха № 4; **Алексей Александрович Парфёнов**, аппаратчик перегонки цеха № 7; **Николай Аркадьевич Высотин**, слесарь-ремонтник цеха № 9; **Татьяна Юрьевна Бельчик**, лаборант химического анализа цеха № 10; **Надежда Анатольевна Вохмянина**, инженер по метрологии цеха № 16; **Сергей Викторович Вальков**, начальник участка ремонта цеха № 18; **Людмила Николаевна Емельянова**, начальник бюро (технологического) цеха № 20; **Ирина Сергеевна Виллер**, и.о. директора по экономике и финансам; **Данил Владимирович Сивков**, станочник деревообрабатывающих станков цеха № 26.

Благодарственные письма профкома СМЗ вручены **Елене Николаевне Беляк** (цех № 9), **Льву Владимировичу Зеленецу** (цех № 20), **Кириллу Юрьевичу Макарову** (цех № 24).

Поздравляем, гордимся!



АРМЗ
РОСАТОМ

Уважаемые работники и ветераны Соликамского магниевого завода!

В этом году все мы встречаем день рождения магниевого завода с новыми надеждами и новыми достижениями, в которые вложен труд каждого из вас. 1,2 миллиона тонн магния, тысячи тонн титана, ниобия, тантала и других редкоземельных элементов, выпущенных за 87 лет, внесли существенный вклад в развитие различных отраслей промышленности нашей Родины.

Уважаемые коллеги, ветераны предприятия, жители Соликамска!

От всей души поздравляю вас с Днем фирмы, с 87-летием Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»!

Для тружеников предприятия, наших семей, всех тех, кто связал свою жизнь с заводом, это важнейший праздник. Мы круглосуточно несём трудовую вахту для выполнения важной задачи — обеспечения страны стратегиче-

скими металлами. Работники СМЗ вписали немало славных страниц в историю развития магниевой и редкоземельной промышленности.

Восемьдесят семь лет ОАО «Соликамский магниевый завод» сохраняет репутацию надёжного и эффективного поставщика стратегического сырья. Так будет и впредь. Ведь 2023-й год навсегда войдёт в историю Соликамска, да, наверное, и всего Пермского края. Именно в эти дни начнется новая история нашего

Указ Президента Российской Федерации, в соответствии с которым акции предприятия будут переданы Госкорпорации «Росатом», открывает перед городом и его жителями широкие возможности для дальнейшего социально-экономического развития, раскрытия уникального профессионального потенциала.

Уже 87 лет Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод» достойно несёт свою миссию,

являясь флагманом магниевой и редкоземельной промышленности страны. Вы — гордость и достояние Пермского края, его настоящее и, конечно, будущее!

Коллектив предприятия — это самый ценный актив, который есть у Соликамска и его жителей! Каждый год все мы ставим перед собой самые высокие задачи, но я уверен — тот, кто трудится, добьётся всего!

Отдельные тёплые слова — ветеранам предприятия,

всем, кто работал и работает на благо процветания отрасли. Сложно и почётно продолжать заложенные вами славные традиции!

Главное — не останавливаться на достигнутом, ставить новые цели и идти к ним уверенно!

Желаю всем вам и вашим семьям крепкого здоровья, добра и благополучия!

**С уважением,
В.Н. Верховцев, руководитель
Горнорудного дивизиона
Госкорпорации «Росатом»**

предприятия. В соответствии с Указом Президента Российской Федерации принято решение о передаче акций ОАО «СМЗ» Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом». Вскоре мы все станем частью большой семьи «Росатома».

Забывая первый колышек для нового завода, наши предшественники верили в то, что именно СМЗ будет с достоинством носить почётное имя флагмана отечественной магниевой и редкоземельной

промышленности. Сегодня мы по праву гордимся его историей. Я говорю спасибо, прежде всего, ветеранам, чей самоотверженный труд стал настоящим подвигом.

Неоднократно предприятию приходилось преодолевать вызовы времени, но вы, уважаемые коллеги, всегда ставили производственные интересы выше своих собственных.

Именно сегодняшний трудовой коллектив смог сохранить предприятие, несмотря

ни на что выполняя производственный план и решая амбициозные задачи.

Сегодня есть полная уверенность в дальнейшем развитии и новых перспективах СМЗ. Это работа для дальнейшего обеспечения стратегического суверенитета России.

Новых трудовых побед, крепкого здоровья, хорошего настроения, счастья и благополучия!

**Руслан Димухамедов,
генеральный директор
ОАО «СМЗ»**

Лучшие из лучших

Праздничная неделя, посвящённая Дню фирмы, началась с торжественной церемонии награждения победителей Трудовой вахты в честь 87-летия завода!

В Красном уголке химико-металлургического цеха 14-го и 15-го марта чествовали лучших из лучших. Представляли свои коллективы начальники цехов, отделений, мастера смен. А дипломы победителей Трудовой вахты они получали из рук **Руслана Рафкатовича Димухамедова**, генерального директора завода.

«Работники Соликамского магниевого завода — это элита города, — подчеркнул руководитель предприятия в своём поздравлении. — А вы, сегодняшние победители, — элита из элит!». Тёплые слова, добрые пожелания, как всегда, звучали со сцены и от других руководителей. И дружные ответные аплодисменты всех победителей стали подтверждением веры сплочённого коллектива СМЗ в успешное будущее родного завода!

Фоторепортаж с награждения победителей вахты — на этой и третьей полосах.

**Фарида ВАРАКСИНА.
Фото А. Пантелеевой и Е. Баженовой**



Р.Р. Димухамедов, С.Б. Быков, мастер смены цеха № 1, В.А. Киселёв, главный инженер завода, А.А. Бризицкий, мастер цеха № 1, А.А. Мاستуненко, мастер цеха № 1



А.Г. Харитонов, начальник отделения цеха № 4, А.А. Кораблёв, мастер цеха № 4, В.А. Киселёв, Р.Р. Димухамедов



О.Н. Шундииков, начальник цеха № 1, Е.Э. Кибанов, мастер смены цеха № 1, Р.Р. Димухамедов, генеральный директор завода



В.А. Гебель, мастер смены цеха № 7, А.Ю. Анисимов, начальник цеха № 7, Р.Р. Димухамедов



В.В. Комков, начальник цеха № 3, Р.Р. Димухамедов, А.А. Варганова, мастер цеха № 3



А.В. Витольд, начальник цеха № 16, А.В. Мальцев, начальник отделения ремонта, А.Р. Никулин, руководитель отделения КИПиА, Т.Е. Тревель, начальник отдела кадров, и Р.Р. Димухамедов, генеральный директор завода



А.П. Зибзеев, начальник цеха № 18, А.А. Туснин, начальник ЭТЛ, Н.Ю. Мазунина, и.о. мастера смены, Р.Р. Димухамедов, генеральный директор завода, Н.В. Мелехин, главный энергетик завода

Уважаемые работники Соликамского магниевого завода, дорогие ветераны предприятия!

Примите искренние поздравления с вашим замечательным праздником! В начале XX-го века в Соликамске было найдено Верхнекамское месторождение калийно-магневых солей. Это открытие положило начало строительству магниевого завода.

Первый слиток «крылатого металла» получен 87 лет назад. С тех пор и по сей день предприятие развивает металлургическое производство и успешно работает на благо не только Пермского края, но и всей страны.

Работа на предприятии сложна, но трудовой коллектив Соликамского магниевого завода успешно справляется с

поставленными задачами. Работники предприятия — люди выдержки, дисциплины и воли. Каждый из них своими руками создаёт могущество России!

Уважаемые магниевики, желаю вам крепкого здоровья, железного терпения и горячего сердца! Соликамский городской округ ценит ваш труд! С Днём фирмы!

С уважением,
Евгений Самоуков, глава администрации Соликамского городского округа

Уважаемые работники и ветераны Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»!

Пермский краевой комитет Горно-металлургического

профсоюза России сердечно поздравляет коллектив и ветеранов Открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод» с Днём Фирмы!

Соликамский магниевый завод хранит великие традиции отечественного производства, плодотворно, эффективно и целесообразно способствует развитию всей отрасли.

Предприятием пройден славный путь становления, расцвета, преодоления трудностей, выдающихся трудовых успехов и впечатляющих достижений!

Желаем вам стабильной, надёжной и уверенной работы, новых побед и свершений, верных друзей и надёжных партнеров. Крепкого здоро-

вья, счастья, оптимизма и благополучия всему коллективу и ветеранам завода!

Александр Штин, председатель Пермской краевой организации ГМПР

Уважаемые коллеги, дорогие магниевики!

Хорошей традицией на Соликамском магниевом сталом празднование дня рождения завода — «День фирмы».

В этот день мы чувствуем лучших работников, с гордостью вспоминаем наших ветеранов и рассказываем молодым работникам об интересных моментах жизни завода и заводчан.

Желаем заводу дальнейших лет жизни, развития и стабильности. Магниевикам

— трудовых успехов, крепкого здоровья, семейного уюта и мирного неба!

С Днём фирмы!

Профсоюзный комитет ОАО «СМЗ»

Поздравляем наш родной завод с 87-летием!

Желаем славному, дружному и непотопляемому коллективу магниевику успехов во всех добрых начинаниях, в преодолении всех трудностей.

Крепкого всем здоровья, новых трудовых достижений, надёжного тыла, мирного неба над головой и, конечно, удачи и везения! Верим в вас!

От имени Совета ветеранов завода, Любовь Шлюкова, председатель СВ

Почётный магниевик-2023

В честь Дня фирмы это высокое звание присвоено В.А. СТАРИКОВУ, мастеру смены цеха № 7.



Старейшина третьего отделения. Руководитель одной из лучших смен цеха. Учитель и наставник нескольких поколений технологов-редкометаллургов. Почётный металлург министерства промышленности и торговли. Заслуженный металлург Российской Федерации. Всё это он — наш новый Почётный магниевик!

«Очень рады, что завод-

ская комиссия согласилась с нашими аргументами, — не скрывает удовлетворения и гордости А.Ю. Анисимов, начальник цеха. — Мы убеждены, что сегодня наш Владимир Александрович — самый что ни на есть достойный этого высокого звания заводской специалист! Безусловный старейшина среди мастеров цеха по стажу работы на прямом производстве. Отличный ор-

ганизатор. Специалист высочайшей ответственности».

Страницы трудовой биографии Владимира Александровича Старикова мы перелистывали совсем недавно — в 2021-м, когда ему присваивалось высокое звание «Заслуженный металлург России». Выяснили, что на заводе он с 1983-го года. Получается, отметит нынче круглую дату!

А пришёл на СМЗ после армии (служил в морских погранвойсках!) по совету одного из старших родственников потому что, как говорит сам, «хотелось интересной, творческой работы».

И в молодом химико-металлургическом цехе в полной мере нашёл именно то, что искал. Самому седьмому в то время было чуть больше десяти лет, третьему отделению, где тогда активно отработывались новые технологии дохлорирования технических хлоридов, ректификации и всего прочего, и того меньше. Все новшества, доработкой (а где и прямой разработкой) которых занимались тогда наши заводские специалисты в содружестве с отраслевым

институтом ГИРЕДМЕТ, конечно же, были бы невозможны без участия самих технологов. Их тоже включали в творческие группы для отработки новых технологических схем, рационализаторские идеи становились основанием для радикальных переделок оборудования. Так что частица труда В.А. Старикова и в дохлораторе — промышленной установке по доработке технических хлоридов, «приходящих» с хлоратора, и в участке аммиачного гидролиза, и в ректификационных колоннах, и во многих видах готовой продукции цеха.

«Для нас, молодых мастеров начала двухтысячных, такие простые рабочие-первопроходцы, как Владимир Александрович Стариков, были настоящими маяками, — отмечает С.А. Ковынев, сегодняшний начальник отделения № 3. — У них мы учились настоящим секретам своей профессии, которые не смогли бы получить ни в одной самой умной книжке».

Впрочем, не таким уж «простым рабочим» был в то время Стариков. Аппаратчик

перегонок шестого разряда, один из опытных бригадиров цеха, он успешно замещал мастеров, получал образование в техникуме. И в 2003-м году получил свою постоянную смену.

В этом году исполнится двадцать лет с того дня, как Владимир Александрович уверенно ведёт её по морю производственных будней. Коллектив — в неизменных лидерах Трудовой вахты завода. Личный состав, понятно, за это время успел полностью смениться (и не раз!). А вот общий микроклимат в коллективе, трудовой созидательный настрой (это мы не раз отмечали!) остаются неизменными: производственно-боевыми, творческими, доброжелательными и уважительными по отношению друг к другу. Смена Старикова — это трудовая семья!

И вся она сегодня, конечно же, тоже от души поздравляет своего уважаемого Мастера с присвоением самого почётного звания родного предприятия!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

В честь Дня фирмы

Награждённых Почётными грамотами Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края представляют коллеги.



На титановом производстве завода В.Н. КОВЫЛЯЕВА, мастер контрольный цеха № 9, трудится с самого его пуска.

Е.Н. Беляк, контролёр продукции цветной металлургии: «Нас тогда и набирали специально под создание этого цеха. И это было так здорово, так интересно: ведь всё у нас здесь — такое особенное, всё — впервые! Именно тогда-то мы, «первопроходцы» контрольной службы, сразу и бесповоротно влюбились в свою беспокойную работу, поняли, что нашли своё драгоценное «зёрнышко»!

«Встречаться» постоянно с чем-то новым, внедрять его в жизнь и обязательно доводить до логического конца — это как раз в характере Валентины. Как и все мы, она тоже сначала на сортировке титановой губки работала. Потом вместе в службу контроля перешли. Сейчас (с 2020-го года) она — наш мастер. Строгий, но справедливый. Из тех, кто сначала прислушается к каждому, внимательно вникнет во всё, а уже только потом примет решение. Потому-то с ней и легко работать, комфортно общаться.

В том числе, и по общественной работе. Уже много лет я её постоянный заместитель в профсоюзных делах, знаю всё «изнутри» и



потому со всей ответственностью заверяю: у нас и здесь всё — не для галочки».

А.В. Патраков, начальник цеха № 9: «Тот факт, что вот уже десять лет подряд коллектив доверяет человеку возглавлять свой цехом, я тоже считаю определённым показателем. Подтверждением доверия, поддержки. А оценкой профессиональных качеств Валентины Николаевны с нашей, руководительской, стороны цеха можете считать назначение её на должность мастера контрольного».

помогаем. В современном составе службы — четыре подразделения, у каждого своё, узкое направление работы, своя зона ответственности. А все вместе мы — единое целое.

Под руководством нашего компетентного и очень ответственного руководителя мы решаем юридические вопросы наших заводских подразделений, стараемся делать это максимально эффективно».

В.И. Шиян, директор по маркетингу и продажам: «Я очень уважаю этого человека. За профессиональный ум, за высочайшую правовую грамотность».

А ещё за её твёрдость. Наталья Николаевна, мягкий и тактичный человек в общении с людьми, при отстаивании интересов завода становится очень строгой!

Сфера нашего «пересечения» — договорная работа предприятия, заключение и исполнение контрактов. А они, эти документы, бывают разные. И порой такие конфликтные ситуации возникают! Зачастую — совершенно неожиданно. И Наталья Николаевна, в какое время к ней ни обратиться, в помощи никогда не откажет: подскажет, посоветует, разрулит любую проблему. И всегда — юридически очень грамотно».

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

«Он живёт интересами своего коллектива», — говорят в цехе № 1 о Д.Е. СЕНОКОСОВЕ, старшем мастере сырьевого отделения.

С.Ю. Криван, мастер подменный цеха № 1: «Для нас, начинающих мастеров, очень важно, что есть рядом такой надёжный, компетентный руководитель производства. К тому же отзывчивый и внимательный к людям. Он из тех, кто каждую «мелочь» досконально знает и держит под контролем. Считаю, что в нашем деле для Дмитрия Евгеньевича секретов уже просто нет!».

А.А. Губерт, старший хлораторщик: «А я, как сторожил цеха, отлично помню его первые дни в цехе. В далёком уже девяносто седьмом году **Виктор Семёнович Собянин**, тогдашний наш начальник отделения, «присмотрел» его в седьмом цехе, сам сходил в отдел кадров: «Отдайте мне Сенокосова. Парень перспективный, инициативный, к тому же с высшим образованием. Только подучить — и готовый мастер».

Свою постоянную смену Дмитрий получил уже через год работы на нашем, новом для себя, производстве. А что это был за коллектив — все стажисты помнят прекрасно. Чтобы в трудовом соревновании смену Сенокосова обойти — это надо было очень постараться! А сколько пользы за годы своей работы он принёс заводу своими рационализаторскими идеями!

Сегодня мы с Дмитрием Евгеньевичем уже немножко в другой сфере пересекаемся. Как старший хлораторщик дневной бригады, я непосредственно с ним — старшим мастером отделения — держу связь по «нюансам» работоспособности наших карналлитовых хлораторов».

А.А. Логинов, старший мастер цеха № 7: «А мы, спортсмены завода, очень рады, что в лице Дмитрия Евгеньевича обрели, наконец-то, достойного спортивного организатора! Сам пожизненный спортсмен, он и в это дело буквально всю свою душу вкладывает».



На сегодняшний день под началом Н.Н. МАЙЕР, исполняющей обязанности директора по правовым вопросам, — вся правовая деятельность завода.

Ю.В. Орлова, ведущий специалист отдела корпоративных отношений: «Вот уже год одновременно со своей основной работой начальника юридического отдела завода Наталья Николаевна исполняет ещё и обязанности директора по правовым вопросам. То есть на неё возложена нелёгкая задача — курировать все направления правовой деятельности предприятия. И с ней она справляется успешно».

А мы — сотрудники правового управления — ей в этом дружно

СМЗ: страницы истории

• **14-е марта 1936-го года** — пуск завода. В 5 часов вечера первая ванна цеха электролиза выдала первый магний.

«Весна в тот год выдалась ранняя. Днём припекло солнышко, снег бурно таял, дороги были чёрные. А в цехе была залита первая электролизная ванна. Она вся кипела, газ шёл во все щели, в цехе стоял полумрак. Часа в два ночи открыли ванну и видим: поблёскивает в расплаве небольшое пятно металла. Я зачерпнул его ложкой, вылил на перекрытие. Когда слиток остыл, стали его ощупывать, на зуб попробовали — твёрдый. К утру выбрали первый металл».

Ф.Е. Малышев, участник первой плавки

• **1-е мая 1936-го года** — пущена первая серия электролизных ванн.

«В те предмайские дни на заводе творились замечательные дела. Что и говорить, мы жили большой и интересной и жизнью! Сердце наполнилось гордостью: и мой труд вложил в создание магниевого промышленности страны».

А.И. Кононцев, мастер смены цеха обезвоживания

• **1-е апреля 1946-го года** — создание уникального опытно-экспериментального цеха № 3 во главе с **С.П. Соляковым**.

«Именно здесь впервые увидело свет практически всё, что когда-либо работало и работает сейчас в магниевого и редкометалльной отрасли России. «Кузница заводских кадров», «полигон отрасли» — за долгие годы истории эти эпитеты намёртво приросли к нашему опытному цеху».

Из книги «Сплав металлов и судеб»

• **1946-1956 годы** — создание нового революционного оборудования: карналлитового хлоратора (детище С.П. Солякова); вакуум-ковша для выборки магния-сырца из ванн; литейного конвейера для литья рафинированного магния и сплава МА-5.

На заводе практически не осталось оборудования, которое было заложено в первоначальном проекте.

• **Март 1959-го года** — в цехе № 1 запущены в работу первые очистные сооружения завода.

Из воспоминаний старожилов завода: «До этого на посёлке вблизи магниевого завода даже растения просто не приживались!».

• **1963-1967 годы** — разработка и внедрение технологии производства магний-циркониевой лигатуры.

«Когда в ноябре 1970-го года на лунную поверхность опустился радиоуправляемый с Земли самоходный аппарат «Луноход-1», во всём Соликамске только мы с директором завода знали, что на его изготовление пошли наши — соликамские магниево-циркониевые — сплавы».

Г.И. Белкин, автор технологии получения лигатуры

• **3-е декабря 1971-го года** — отгружен первый вагон продукции нового химико-металлургического цеха № 7.

«День рождения цеха новой отрасли страны — самый незабываемый! Всё было очень торжественно. На площади у цеха поставили грузовик с опущенными бортами, на нём трибуна. Когда мне дали микрофон, я сказал: «Во все времена, на всех заводах считалось так: труба дымит, значит, всё в порядке — предприятие работает. Наше производство должно быть абсолютно другим: выше трубы — никакого дыма! Лёгкий парок, не более того».

Н.А. Мальцев, первый начальник цеха

В честь Дня фирмы

Награждённых Почётными грамотами Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края представляют коллеги.



Вот уже тридцать один год снабжает теплом заводчан и жителей города Л.С. САВЕЛЬЕВА, оператор котельной цеха № 19.

А.В. Чертищев, начальник цеха: «Даже по меркам нашего богатого своими трудовыми традициями парокотельного цеха такие работники, как Любовь Степановна, сегодня — почти что «раритет»! Одна из «считанных» уже «единиц» нашей старой гвардии.

На своей водогрейной котельной она — настоящая хозяйка, каждый винтик знает, каждый агрегат чувствует и видит «насквозь». Потому-то в условиях нехватки кадров её смело можно оставлять на объекте одну. Что случилось — не растеряется, подправит гидравлику на сетях, отрегулирует процесс, смело примет даже инженерное решение. Потребители нашего тепла и не догадываются, сколько их — разных «нестандартных» ситуаций — возникает в течение долгой зимы!

В случае «форс-мажоров» в цехе мы тоже в первую очередь о Любви Степановне вспоминаем. Знаем — не откажет! Она у нас и на паровой котельной операторов неоднократно замещала, и за мастера смены работала. А сейчас вот у меня в приёмной «сидит» за секретаря. Потому что надо, ситуация такая!».

Т.А. Ванчурова, начальник отделения эксплуатации: «Главное, что я бы посоветовала молодому поколению — учиться у нашей старой гвардии их отношению к делу. Профессионализм — он с годами всё равно придёт. Но вот это отношение к своему рабочему месту как ко второму родному дому (то, что у старожил — буквально в крови) можно передать только «по наследству», своим личным примером. Любовь Степановна, например, всё у себя в щитовой чистит, буквально «вылизывает», оборудование тряпочкой до блеска протирает!.. Так что одна только постоянная мысль нас, руководителей производства, сегодня «гложет»: как бы только подольше удержать нам нашего ветерана в цехе, не «отпустить» на заслуженный отдых?!».

В будущем году Н.Е. ЕФРЕМОВА, учётчик цеха № 7, отметит двадцатилетие своей работы на СМЗ.

Е.В. Санникова, экономист цеха: «Вот уже, действительно, труженица, каких поискать! Человек, который за какое бы дело ни взялся, выполнит на совесть, с душой!»

А начинала свою заводскую карьеру Нина Евгеньевна, как и все наши женщины в то время, с дезактиваторщиков. Работала аппаратчиком воздухоразделения на азотной станции. Потом перешла в кладовщики. И это, без преувеличения, главная страница всей её трудовой биографии, дело, в котором ей близко всё до тонкостей. Мы, экономисты цеха, это доподлинно знаем! «Материально-ответственное лицо» Ефремова, действительно, всегда была прямо-таки образцом ответственности, профессиональной дотошности!

Общительная, контактная, она и в любом общественном мероприятии участие охотно примет, и первой протянет руку помощи, если у коллег вдруг возникнут какие-то рабочие или житейские трудности. Тут даже и просить не надо!».

А.Э. Зиберт, заместитель начальника цеха по технологии: «С



Трудовой путь от аппаратчика до руководителя опытного производства, кандидата технических наук, «прошагал» за 28 лет работы на заводе А.А. ЦУРИКА, старший мастер цеха № 3.

В.В. Комков, начальник цеха: «Сегодня наш Андрей Анатольевич, действительно, выдающийся (как мы это отметили и в наградной характеристике!) специалист по технологии переработки вторичного сырья редких металлов хлорным методом. Вот уже много лет все работы цеха по «переводу» вчерашних отходов производства в новые виды продуктов ведутся под его руководством.

Кстати, вопросам физико-химических основ и технологии хлорирования техногенных ниобия, тантала и титаносодержащих материалов в расплаве хлоридов была



двадцать первого года Нина Евгеньевна перешла на новую должность — учётчика сырья и готовой продукции всего цеха. Отчасти и близкое в чём-то её прежней работе направление, но, в то же время, уже и совсем другое. Теперь ей больше приходится иметь дело с бумагами, с оформлением документов. Держит постоянную связь с начальниками отделений, своевременно и грамотно отражает всю информацию в отчётах. Но она учится быстро и всегда готова к любым «коррективам» в своей работе».

посвящена и кандидатская диссертация специалиста, которую он защитил в 2008-м году».

О.Е. Николаев, мастер цеха № 3: «Рядом с таким руководителем работать приятно и легко. В одной «связке» с ним мы уже почти двадцать лет. Он отвечает за научную, теоретическую часть в решении задач, которые ставит перед нами наше руководство, за подбор необходимых нюансов в освоении этих новых технологий. На мне — практическая часть, организация работы персонала. Осваивали в таком тандеме переработку кубовых остатков ректификации. Потом были возгоны АВИСМЫ, огарки седьмого цеха и прочее. За дело своё Андрей Анатольевич болеет душой. Даже находясь в отпуске, постоянно звонит, интересуется, как идут дела. И собеседник он очень интересный, настоящий человек-энциклопедия: много читает и знает практически всё».

О.А. Резвухина, старший мастер: «О звёздах (то есть о чём-то самом высоком), о производстве и о самых простых житейских проблемах — говорить с ним можно абсолютно обо всём. Даст совет, поддержит, поможет. Считаю, этот специалист — просто подарок судьбы для нашего цеха! Беззаветный труженик, яркий учёный, настоящий друг».

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

СМЗ: страницы истории

• Август 1975-го года — введена в строй станция сжижения анодного хлора (цех № 4). Уникальная технология производства жидкого хлора, освоенная соликамскими металлургами, аналогов в мире не имеет до сих пор.

«Сейчас возле нашего цеха вон и травка зелёная растёт. Раньше такого никто не видал: жёлтая, выгоревшая была. И канализации сейчас чистые. Автоматика кругом».

В.П. Логинов, участник пуско-наладки

• Октябрь 1977 года — свою первую продукцию выдало новое отделение № 3 цеха № 7.

«Технологическая цепочка редкометалльного производства с получением чистых элементов получила завершённый вид.

Чувствовалась заинтересованность государства в пуске нормального производства, в увеличении его объёмов. И нормальное производство было налажено уже к восьмидесяти четвёртому году!».

Н.А. Сатыев, участник событий, впоследствии — начальник отделения

• 6-е ноября 1978-го года — остановлен последний диафрагменный электролизёр (№ 19).

«Сфотографировались на память всем цехом на этом «последнем из могикан», словно попрощались с ним. С этого дня на заводе окончательно победила эра бездиафрагменных электролизёров».

Г.И. Белкин, начальник цеха тех лет

• 28-е июня 1987-го года — пущен в работу новый комплекс обжига известняка на газовом топливе.

«Навсегда ушли в прошлое тяжёлый ручной труд и грязь, которыми исторически «славился» обжиг при работе на угле. Производительная современная печь с первых своих «шагов» полностью обеспечила потребности заводского производства, дала возможность получать прибыль от продажи обожжённой известняковой пыли».

Е.Ф. Пегушин, первый начальник отделения

• Июнь 1995-го года — на заводе была произведена первая промышленная партия нового продукта (карбонатов редкоземельных элементов).

«Сбылась многолетняя «мечта» магниевок: довести цепочку уникальной технологии по переработке редкоземельного сырья до конечной стадии — получения готовой продукции. А сам завод стал более самостоятельным, перестал зависеть от экономической политики других государств и прочих катаклизмов рынка».

А.А. Щелконогов, генеральный директор тех лет

• 11-е сентября 2008-го года — в цехе № 9 был запущен в работу аппарат восстановления губчатого титана производительностью 7 тонн за цикл. 25-го сентября получен первый блок губчатого титана.

«Два года от первого забитого колышка до начала пусконаладочных работ под нагрузкой. Подобного случая в мировой практике титанового производства просто ещё не было».

А.В. Патраков, начальник цеха

• 6-е ноября 2009-го года — в литейном отделении цеха электролиза магния отлита миллионная тонна магния.

«Мы — единственный завод в мире, который достиг такого результата! Это производственный рекорд, достойный книги рекордов Гиннеса, который не удастся повторить уже никому и никогда в мире!».

С.Б. Шалаев, генеральный директор тех лет

Подготовила Елена БАЖЕНОВА

Гордимся!

В честь Дня фирмы Благодарственным письмом главы города награждены десять магниевиков.



Виктор Алексеевич МЕЛКОЗЁРОВ, электрослесарь-контактчик цеха № 1, — старожил своей уникальной службы.

На обслуживании электролиза он трудится почти тридцать пять лет. «И все эти годы, — улыбается, — провёл в «подвальных» помещениях отделения». Ведь именно там, в котлованах электролизёров, и пролегают питающие их шинопроводы высокого напряжения, которые обслуживает бригада контактников. Электропитание карналлитовых хлораторов цеха — тоже забота небольшой бригады наших универсалов.

«А Виктор Алексеевич — самый опытный среди них, — отмечает **А.В. Пантелеев**, старший энергетик цеха. — При этом, не смотря на то, что разменял седьмой десяток, полон сил и энергии, любому молодому фору даст!».



В столярной мастерской цеха № 26 **Данил Владимирович СИВКОВ**, станочник деревообрабатывающих станков, трудится уже 8 лет.

«Работящий, целеустремлённый, — отзывается о своём специалисте **И.И. Морозова**, мастер отделения. — К нам в «столярку» он пришёл с дипломом техникума совсем по другой специальности. Так что всю свою сегодняшнюю работу ему пришлось осваивать буквально с азав.

Сегодня ему можно смело поручить изделие самой высокой степени сложности. При необходимости успешно заменит и своего бригадира».

А ещё успеваает без отрыва от производства получать высшее образование по специальности «Промышленное и гражданское строительство». Потому как, «признался» сам Данил, есть у него в жизни ещё одна мечта — стать строителем.

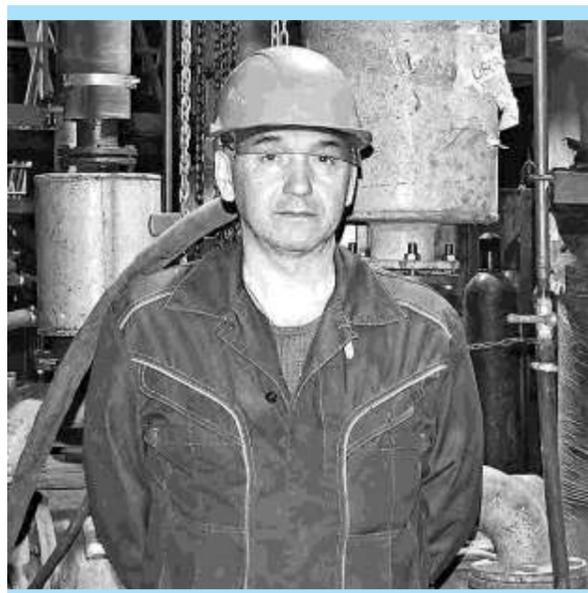


Сегодня **Сергей Викторович ВАЛЬКОВ**, начальник участка ремонта цеха № 18, — старший итээровец в своём коллективе.

В электроцехе специалист трудится с 1991-го года. С 2005-го руководил участком подготовки производства, а в 2017-м возглавил участок ремонта, объединивший в себе сразу несколько подразделений цеха.

В ведении руководителя и его коллектива — ремонты и обслуживание механического и электрического оборудования кремниевой преобразовательной и распределительных подстанций, центральной компрессорной завода.

«Увидеть его сидящим в своём кабинете — большая редкость, — отмечает **А.П. Зибзеев**, начальник цеха № 18. — Постоянно на объектах, со своей бригадой. А надо — и сам становится за ремонтника!».



«Надёжный бригадир. Старожил цеха», — говорят о **Николае Аркадьевиче ВЫСОТИНЕ**, слесаре-ремонтнике цеха № 9, в его родном коллективе.

Свою работу в молодом девятом цехе в 2013-м году он начинал с печевого отделения Вид. Но, отработав около полугода, «променял» её на более близкую себе профессию слесаря-ремонтника. И нашёл, считает сам, своё призвание.

За прошедшие с тех пор почти десять лет Николай Аркадьевич доказал это в полной мере: сегодня в своём коллективе он пользуется репутацией лучшего специалиста своего дела. «Единственный на сегодня старожил в нашем не раз обновлявшемся коллективе. Наставник и профессиональный учитель всей приходящей в нашу службу молодёжи. Мастер на все руки.

И, вообще, моя надежда и опора во всём», — характеризует своего бригадира **А.Э. Ренц**, мастер по ремонту оборудования.



Свою профессию **Татьяна Юрьевна БЕЛЬЧИК**, лаборант химического анализа цеха № 10, выбрала ещё в юности.

И вот уже 30 лет верна любимому делу.

Трудится специалист в лаборатории физико-химических методов анализа (ЛФХМА). «Свою работу по анализу входного сырья и готовой продукции завода она знает в совершенстве, — отмечает **Н.А. Кольчурина**, начальник участка. — И вообще, на такого работника, как Татьяна Юрьевна, положиться можно всегда и во всём. Она открыта всему новому, легка на подъём. К тому же ещё и человек очень доброжелательный: любой возникающий вопрос разрешит всегда грамотно и тактично».

А ещё на заводе Т.Ю. Бельчик известна как активистка-общественница: с удовольствием принимает участие во всех «затях» своего цеха. И даже была победителем номинации «Лучший спортсмен завода!»



Второй семьёй считает свой завод и свой родной цех № 20 **Людмила Николаевна ЕМЕЛЬЯНОВА**, начальник технологического бюро ремонтно-механического.

С этим подразделением специалиста связывает уже почти двадцать лет. Работала инженером-технологом, в 2017-м стала первым начальником вновь созданного технологического бюро.

И за все эти годы не «отыщется» практически ни одного заказа на оборудование, поступающего от производственных цехов предприятия, которого не коснулась бы рука Людмилы Николаевны. Калькуляция заказов, подготовка нарядов, «горы» различной документации, всевозможных таблиц, чертежей — ежедневные будни специалиста.

А вне работы коллеги знают и ценят Людмилу Николаевну как самого активного общественного активиста всего завода: спортсменку, капитана команды эрудитов-знатоков, отличного организатора любых начинаний.

Гордимся!

В честь Дня фирмы Благодарственным письмом главы города награждены десять магниевиков.



Уже семь лет метрологическая лаборатория цеха находится в руках Надежды Анатольевны ВОХМЯНИНОЙ, инженера-метролога цеха № 16.

Репутацией замечательного специалиста своего дела, надёжного, грамотного инженера пользуется она в коллективе.

«Скрупулёзности Надежды Анатольевны к исполнению своих обязанностей можно только позавидовать, — отмечает **А.В. Витольд**, начальник цеха № 16. — Каждое заводское средство измерения она знает буквально «в лицо»: «пробег», сроки сдачи в поверку или калибровку и всё прочее. На основе всех этих данных постоянно готовит годовой бюджет метрологических работ. Ошибок в нём не было ни разу!».

Финансовый отдел завода Ирина Сергеевна ВИЛЛЕР возглавляет с 2014-го года.

Трудно переоценить ответственность, лежащую на плечах этого руководителя. Под её постоянным контролем — практически все «денежные» (входящие и исходящие) операции завода. В том числе — выплата нашей с вами заработной платы, оплата налогов, счетов по ЖКХ, кредиторские и дебиторские задолженности предприятия и ещё многое-многое другое...

«Точность и своевременность в оформлении документов в нашем деле — главное», — считает сама Ирина Сергеевна. А коллеги по другим общезаводским службам отмечают, что работать с таким «главным финансистом» надёжно и комфортно.

В отделении Александр Михайлович ФАТЕНКО, мастер по ремонту оборудования цеха № 4, трудится третий год.

Так получилось, что сменил он на этом посту Михаила Михайловича Фатенко, своего брата, назначенного в то время на должность старшего мастера отделения.

За это время молодой, активный специалист успешно освоил оборудование печи обжига, выстроил крепкие деловые отношения с технологами и ремонтной службой отделения.

«Так что производственный тандем двух братьев получился, действительно, плодотворным, — отмечает **В.А. Пузанов**, начальник цеха № 4. — Оба — толковые организаторы, болеющие в своём отделе буквально за всё: и за план, и за оборудование».

Такое вот отношение к жизни...

По итогам Трудовой вахты в честь Дня фирмы в цехе № 7 лучшей стала смена мастера В.А. Гебеля.



Стоят: В.В. Смыслов, В.А. Карвецкий, А.Е. Колмогорцев, Ф.А. Судницын, А.А. Коколев, П.Е. Шарохин, А.С. Решетов.
Сидят: К.А. Белкин, И.Е. Калинин, В.А. Гебель, А.К. Гебель

Виталий Александрович, по меркам третьего отделения, — мастер молодой: крайний из пяти итэровцев заступил на руководящую должность.

«С 2019-го года он возглавил родной для него и его отца коллектив, — уточнил **С.А. Ковынев**, начальник отделения № 3. — Уверенно

могу сказать, что абсолютно заслуженно занимает эту должность».

В смену Виталий Александрович уже более двадцати лет выходит вместе с отцом. **Александр Карлович** с 1984-го в третьем отделении работает. Таких старожил-аппаратчиков, как он, во всём цехе — единицы! Свои знания и опыт

он передавал и передаёт молодым, в том числе, конечно, сыну. Младший Гебель устроился на завод в 2001-м году. В папину смену его приняли крановщиком. Затем он выучился на мастера и несколько лет ходил в «и.о.».

Сегодня Виталий Александрович мечтает вернуть своему коллективу былую

славу. «Как при **Сан Саныче Камекове!** — говорит. — Хороший руководитель! Его преданность делу и отношению к производству покорила! Думаю, поэтому и коллектив любил то, чем занимался!»

После его ухода мы пережили непростой период смены поколений, немного растеряли свой рабочий настрой. Но теперь всё это в прошлом!

Сегодня смена моя — молодая, дружная! Каждый аппаратчик перегонки на своём производственном участке (дохлорирования, ректификации, парового гидролиза) качественно выполняет свои обязанности. Подгонять никого не нужно. Без лишних слов ребята подменяют товарища на его переделе и справятся с любой производственной задачей. В одной лодке же плывём!».

Взаимозаменяемость — «козырь» этого коллектива! Есть у победителей и ещё один, о котором мастер рассказал с особой гордостью: «Считаю, что настоящие мужчины понимают: в жизни важно иметь семью, обеспечивать её, создать надёжный

тыл. А для этого нужно работать, совершенствовать своё мастерство!»

У нас — только такие парни! С другим отношением к жизни не задерживаются».

Под пристальным прищуром **Алексея Владиславовича Парфёнова**, бригадира (он нынче отмечен Благодарственным письмом главы города), и других опытных аппаратчиков все новенькие постепенно знакомятся с каждым участком третьего отделения.

Не так давно, например, сдал экзамен на допуск к самостоятельным работам, «проверку на прочность» прошёл новичок — **Кирилл Белкин** (молодой человек устроился на завод в декабре прошлого года). Впереди у него серьёзные планы — повышение разряда и освоение смежных профессий. «Молодым у нас все дороги открыты! Готовы помочь!», — подтверждает руководитель.

Поздравляем мастера и весь его коллектив с победой!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Магниевики к труду и обороне готовы!

Настоящим спортивным праздником получился заводской Фестиваль ГТО в рамках заводской Спартакиады!

В нём приняли участие восемь команд: три из основной группы, пять — из второй. Выполняли пять нормативов (поднимание туловища за 1 минуту, отжимание (подтягивание), наклон, прыжок в длину с места, динамометрия), за правильным выполнением которых следили судьи.

Нормы сдали все магниевики, в основном, — на «золотой» значок. У некоторых команд была своя «секретная тактика». «Так, прыгнула? Отдохни, потом — на прессе!», — советовали спортсменке первого цеха «коллеги». «Давай, давай! Ещё разок!», — поддерживали своего в седьмом. «Сначала левой рукой выжимаешь, потом правой!», —

учили новичка в двадцатом. И так — по кругу...

Лучшими результатами порадовали спортсмены цеха № 1: практически во всех видах они заняли первые места. Слабым звеном команды оказалась динамометрия: три вторых места.

Отлично справились со своей задачей и спортсмены цеха № 9. В составе команды — показавшие замечательные результаты молодые работники Дарья Царькова и Артём Шведов.

А вот команда цеха № 7 «автоматом» стала третьей из-за недобора в составе: за двоих отсутствующих ребята получили «болт».

Во второй группе цехов борьба за призовые места

развернулась очень серьёзная! По-хорошему удивил восемнадцатый: в этот раз спортсмены цеха электрооборудования ни с кем не объединялись.

В итоге по первой группе цехов первое место занял цех № 1, на втором месте — цех № 9. На третьем — цех № 7.

По второй группе цехов на первом месте — цех № 20. Второе место заняла команда цеха № 3, третье — цеха № 18.

Поздравляем! Благодарим всех спортсменов! Особенно — руководителей и заместителей цехов №№ 7, 18, 20, 26. От начала и до конца они поддерживали свои команды!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Трудовая вахта: сентябрь 2022 – февраль 2023

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

- отделение № 2 (старший мастер А.А. Жуланов);
- лучшая технологическая смена:
- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),
- смена мастера Ю.Г. Центнера (отделение № 2),
- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);
- лучшая ремонтная бригада:
- бригада мастера А.В. Мاستуненко (энергослужба),
- бригада мастера А.А. Бризицкого (механослужба).

Цех № 3

лучший технологический участок:

- участок парового гидролиза (мастер А.А. Варганова);
- лучшая ремонтная бригада:
- электрослужба (старший мастер по ремонту

электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.Г. Харитонов);
- лучшая технологическая смена:
- смена мастера Ю.В. Казакова (отделение № 1),
- смена мастера Е.А. Пашневского (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:
- коллектив мастера П.С. Ахтырченко,
- коллектив мастера А.А. Кораблёва.

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения А.А. Цидвинцев);
- лучшая технологическая смена:
- смена мастера А.Е. Сулова (отделение № 1),
- смена мастера Р.В. Булаева (отделение № 2),

- смена мастера В.А. Гебеля (отделение № 3),
- смена мастера О.И. Чугайнова (отделение № 4);
- лучшая ремонтная бригада:
- коллектив А.В. Ремпеля (энергослужба),
- коллектив В.Н. Чупина (механослужба).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник отделения М.С. Дубинкин);
- лучшая технологическая смена:
- смена и.о. мастера С.А. Терёхина (отделение № 1),
- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);
- лучшая ремонтная бригада:
- коллектив и.о. мастера по ремонту оборудования М.А. Леонтьева.

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

- лаборатория цеха № 7,

дневная служба (начальник Л.И. Угринова).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

- участок ремонта автомеханизмов (начальник участка В.А. Белорусов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

- отделение вспомогательных цехов (начальник отделения А.Р. Никулин),
- отделение ремонта (начальник отделения А.В. Мальцев).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена и.о. мастера Н.Ю. Мазуниной;
- лучшая ремонтная бригада:
- электротехническая лаборатория (начальник А.А. Туснин).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- смена мастера

Е.В. Гребешковой; лучшая ремонтная бригада:

- участок топливоподдачи (мастер В.А. Пантелеева).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шараров).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера по ремонту оборудования В.Б. Мелехина,
- бригада мастера по ремонту оборудования С.В. Сторожева.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа — цех № 1 (начальник О.Н. Шундииков).

Вторая группа — цех № 19 (начальник А.В. Чертишев).

Третья группа — цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).