



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 14 марта 2025 г.

№ 9 (3778)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



Надёжность и оперативность



Под «опекой» мастера Сергея Ивановича ИВАНОВА и его ремонтной бригады – технологическое оборудование отделения электролиза магния, так называемого сердца производственного процесса основного цеха № 1. Творческий и в то же время чёткий рациональный подход, строгая взыскательность и надёжность – главные черты профессионального почерка ветерана заводской механослужбы, рационализатора производства, наставника молодёжи, Почётного металлурга отраслевого министерства.

А в День рождения родного предприятия ко всем заслуженным наградам и званиям Сергея Ивановича прибавится ещё одно – «Почётный магниевик».

Подробнее – на второй полосе.

С заслуженной наградой

В честь Дня рождения завода Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Пермского края награждены:

- Игорь Иванович АНТИПИН**, инженер по ремонту цеха № 1;
- Александр Анатольевич ШВЕЦОВ**, старший механик цеха № 4;
- Евгений Викторович ДАВЫДОВ**, мастер цеха № 9;
- Марина Александровна ХОМЯКОВА**, диспетчер цеха № 11;
- Светлана Феликсовна ТОЛПЫГО**, экономист-нормировщик цеха № 15;
- Андрей Петрович ЗЕБЗЕЕВ**, заместитель начальника цеха № 18.

Почётными грамотами акционерного общества «Росатом Недра» награждены:

- Георгий Яковлевич ТЕЙХРЕБ**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
- Игорь Васильевич БЕЛКИН**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
- Эдуард Викторович ЛУЗИН**, аппаратчик-гидрометаллург цеха № 7;
- Сергей Алексеевич КОВЫНЕВ**, начальник отделения цеха № 7;
- Галина Николаевна ЛИХОВЦОВА**, администратор зала цеха № 15;
- Надежда Анатольевна ВОХМЯНИНА**, инженер по метрологии цеха № 16;
- Екатерина Александровна ПЕТРОВА**, секретарь-машинистка-табельщик цеха № 19;
- Алексей Сергеевич КЛОЧИХИН**, заместитель начальника цеха № 20 по производству;
- Антон Михайлович ЕЛЬКИН**, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 26;
- Любовь Анатольевна ПОПОВА**, экономист отдела организации и оплаты труда цеха № 24.

Поздравляем!

Пора расцвета и движения вперёд!

Дорогие заводчане – труженики ОАО «Соликамский магниевый завод» и наши уважаемые ветераны! Уважаемые жители Соликамска!



От всей души поздравляю вас всех с 89-м днём рождения нашего уникального предприятия!

Всего один год отделяет нас от грядущего большого юбилея, возраста, до которого пока что не удалось «дожить» ещё ни одному магниевому производству в мире! Факт сам по себе уже достойный восхищения. Как и вся долгая, богатая событиями история завода, постоянное яркое подтверждение его уникальности.

Предприятие, выдавшее 14-го марта 1936-го года первый магний, в строй вступало, будучи даже ещё не достроенным до конца. Но уже тогда – с первых же своих шагов, с первой чушки магния, оно твёрдо и уверенно заявило о своей состоятельности. В годы Великой Отечественной войны Соликамский магниевый завод был важнейшим поставщиком крылатого металла для нужд советской авиации. А сразу же после неё уверенно стал флагманом мирного развития советской магниевой отрасли. Именно здесь у нас, на СМЗ, появился первый опытный цех, на базе которого были разработаны все без исключения новшества, определявшие её развитие, внедрённые на всех родственных производствах магниевого мира. На СМЗ получены материалы, нашедшие применение даже в космической отрасли, для создания первого в мире лунохода. Затем завод

стал родоначальником отечественной редкометалльной промышленности.

Вся история развития нашего родного предприятия – определённые вехи, постоянное развитие вперёд. А основа всех этих достижений, двигатель прогресса – это, конечно, люди. Беззаветные труженики нескольких поколений, профессионалы, преданные своему нелёгкому делу, своему родному заводу – в любых условиях и при любых испытаниях и вызовах, на которые так богата наша беспокойная эпоха.

Сегодня, в составе Горнорудного дивизиона Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», перед нами открылись новые возможности и перспективы.

Благодаря инвестиционной политике «Росатома» мы можем думать о создании новых продуктов, повышать глубину переработки, выходить на новые рынки. А это значит, что сегодняшние 89 и грядущие 90 лет завода – это вовсе не старость, а, наоборот, пора расцвета, дальнейшего движения вперёд!

В день рождения желаю нашему предприятию-имениннику и всем нам, его неотъемлемым частицам – дальнейшего процветания, воплощения в жизнь самых смелых замыслов! Счастья, здоровья и удачи!

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор
ОАО «СМЗ»



Надёжность и оперативность

Наивысшее заводское звание «Почётный магниевик» присвоено **С.И. ИВАШОВУ,** мастеру по ремонту оборудования цеха № 1.

Достойная награда для профессионала такого уровня, убеждены коллеги Сергея Ивановича.

В механослужбе отделения электролиза специалист, Почётный металлург министерства промышленности и торговли Российской Федерации, трудится уже 44-й год. Прошёл трудовой путь от слесаря-ремонтника до мастера, каждую единицу оборудования в цехе знает, и как шутят его коллеги, видит с закрытыми глазами.

Заслуженным авторитетом и уважением старожил заводской механослужбы пользуется не только в родном для него отделении электролиза, но и в остальных подразделениях цеха. Как это всегда и бывает, когда речь идёт о специалистах так называемого штучного калибра!

Есть, в том числе, и такие вопросы, по которым обращаются сразу только к Сергею Ивановичу. Относительно «хитростей» работы электромостовых кранов, например,

ведь именно мастер механослужбы электролиза отвечает за обслуживание всех работающих в цехе грузоподъёмных механизмов.

Впрочем, среди технологического оборудования, подконтрольного специалистам его ремонтной бригады, специфично всё: вакуум-ковши для выборки готового металла и ковши расплава, насосы откачки электролита и оборудование для транспортировки металла. Поддержание всего этого сложного хозяйства в исправном состоянии – весомый вклад механослужбы в выполнение плановых показателей электролиза.

«На производстве ведь самое главное, чтобы, прежде всего, всё было стабильно и надёжно, – так поясняет этот момент **Олег Николаевич Шундилов,** начальник цеха, – чтобы технологом при выполнении своих операций не надо было даже и думать о состоянии своего рабочего оборудования. Безупречные надёжность и рационализм

по отношению к своему делу – основные черты этого мастера».

Со словом «рационализм», подразумевающим, в том числе и создание удобства в работе персонала, неразрывно связано и другое призвание мастера Ивашова – рационализаторское. Инициативный, увлечённый своим делом специалист, Сергей Иванович – неизменный участник всех внедряемых в цехе новшеств. Немало среди них и собственных его идей или поданных в соавторстве с кем-то из коллег: изменение конструкции зубчатого колеса механизма кран-балки (их совместный труд с **А.А. Жулановым,** прежним старшим мастером отделения № 2), траверса для загрузки блоков, ковши для грануляции.

«Да много что уже изменено за сорок-то с лишним лет работы на одном месте», – улыбается сам специалист.

Этот рационализаторский подход, умение подмечать в повседневной «рутинке» то, что можно

улучшить, он старается прививать всем членам своей бригады. «С таким мастером, как у нас, на рабочем месте точно никогда не заскучаешь», – выражает общее мнение слесарь-ремонтник **Павел Мазунин.** Для себя молодой человек уже точно решил, что будет продолжать дело своего профессионального наставника. Кстати, с самим Сергеем Ивановичем в начале его трудового пути была точно такая же история: своего первого наставника **Виталия Фёдоровича Санникова** он до сих пор вспоминает с теплотой и признательностью: «От него всё и пошло». А сколько заводских специалистов «пошло» – выросло и состоялось – под крылом уже самого сегодняшнего Почётного магниевика!

Присоединяемся ко всем поздравлениям от коллег и единомышленников в адрес Сергея Ивановича с присвоением почётного звания! И – новых трудовых успехов!

Елена БАЖЕНОВА

Дорогие работники и ветераны магниевого завода!

Поздравляю Вас с днём рождения предприятия!

Металлургическая отрасль всегда играла ключевую роль в мировой экономике и промышленности. Продукция, выпускаемая заводом, находит применение во многих сферах народного хозяйства, в том числе и в оборонной промышленности, что делает её важной составляющей безопасности нашей страны.

Выражаю глубочайшее уважение и почтение всем, кто стоял у истоков создания завода. Вы передавали свой опыт новым поколениям металлургов, внедряли и внедряете в производство инновационные технологии. Благодаря вашим усилиям градообразующее предприятие преодолело все трудности и продолжает уверенно развиваться в непростое время.

Упорный труд, накопленный опыт и профессионализм работников завода позволили ему завоевать и сохранить высокий авторитет на мировом рынке. Я искренне благодарен всем сотрудникам и ветеранам металлургической промышленности за их эффективный и добросовестный труд, который вносит свой вклад в экономическое и социальное развитие Соликамска, Прикамья и нашей страны в целом.

Желаю, чтобы планы руководства по развитию завода были реализованы, а заводчанам – новых производственных успехов! Желаю крепкого здоровья и благополучия вам и вашим близким!

Александр РУСАНОВ, глава администрации Соликамского муниципального округа

С заслуженной наградой!

Благодарственными письмами Соликамского муниципального округа отмечены:

Александр Владимирович НАБЕРУХИН, мастер склада готовой продукции цеха № 1;

Юрий Геннадьевич ШИЛОВ, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3;

Марина Валентиновна РОМАНОВА, обжигальщик извести цеха № 4;

Владимир Петрович АМЕЛИЧКИН, мастер цеха № 7;

Герман Александрович РЕШЕТНИКОВ, слесарь-ремонтник цеха № 9;

Наталья Геннадьевна ГРИГОРЕНКО, лаборант химического анализа цеха № 10;

Андрей Николаевич ШИПУЛИН, машинист бульдозера цеха № 11;

Андрей Васильевич ПОПОВЦЕВ, слесарь по КИПиА цеха № 16;

Александр Георгиевич УХТИН, охранник цеха № 23;

Никита Сергеевич БЫДАНОВ, футеровщик-шмотчик на ремонте ванн цеха № 26.

Поздравляем всех магниевиков с очередным днём рождения нашего родного завода!

Мы гордимся, что работали на таком предприятии, как наше, его славной историей, людьми, которые оставили в ней свой след.

Желаем нынешнему поколению заводчан эту славу только преумножать, новых производственных успехов, счастья в личной жизни! А всем нашим ветеранам долгих лет жизни, здоровья побольше, любви и заботы близких!

Совет ветеранов

Профсоюзный комитет ОАО «СМЗ» поздравляет всех магниевиков с 89-й годовщиной нашей заводской истории!

Сегодня, в день рождения соликамского магния, желаем нашему заводу достижения новых вершин развития, стабильности и успеха! Пусть наше предприятие процветает и приносит пользу городу и стране!

А коллективу, всем работникам СМЗ искренне желаем великолепных идей, постоянного энтузиазма, только качественной, безопасной работы и достойных зарплат!

За достойный труд

В День рождения предприятия наградами различного уровня отмечены работники ОАО «СМЗ».



Мастер цеха № 9 **Е.В. ДАВЫДОВ** – один из тех, кто трудится на производстве титана губчатого с самого пуска подразделения.

Почётная грамота Министерства промышленности и торговли Пермского края стала достойным признанием его заслуг.

Евгений Викторович – представитель той самой группы специалистов СМЗ, которая в 2007-м году обучалась специально к пуску девятого цеха. Работал сначала мастером по зданиям и сооружениям, после армии предложили раздельщиком титана. А с 2012-го года он возглавил свою смену.

«Сегодня работа стала частью моей жизни, – признаётся специалист. – По сравнению с тем, когда запустились, и то, что сейчас, – большая разница. Все процессы уже адаптированы, практически всё доведено до идеала. По производству тоже всё чётко и понятно. Каждая процедура прописана, знаешь, что делать и как. Коллектив смены слаженный, понимаем друг друга с полуслова, вместе и в соревнованиях участвуем». И доказательство тому – очередная победа в Трудовой вахте!



Трудовой стаж **И.В. БЕЛКИНА**, аппаратчика в производстве титана и редких металлов цеха № 3, насчитывает почти сорок лет.

Добросовестный труд и высокий профессионализм Игоря Васильевича оценён Почётной грамотой АО «Росатом Недра».

Для семьи Белкиных завод давно стал родным. Здесь трудились родители, дяди, тёти. Дружный, сплочённый коллектив третьего цеха, интересная, плодотворная работа – неизменные спутники производственной жизни и самого ветерана. Около двадцати лет он трудится на участке ректификации, ведёт процесс получения пентахлоридов тантала и ниобия – продуктов ценных и востребованных. Параметры, благодаря опыту, контролирует уже на автомате.

«В нашем деле главное – не суетиться, – рассказывает Игорь Васильевич. – В коллектив приходят молодые ребята, советуем им не волноваться, меньше крутить приборы. Маленько добавил, подожди, проверь. Всё потом придёт с годами. Там уже сами руки будут чувствовать каждый процесс. Было бы желание, а мы научим, подскажем. Никому никогда не отказываем, передаём свой опыт».



За 16 лет работы количество построенных электролизёров с участием **Н.С. БЫДАНОВА**, футеровщика-шамотчика цеха № 26, уже перешагнуло за две сотни.

В этом году Никита Сергеевич награждён Благодарственным письмом главы Соликамского муниципального округа.

В бригаду кислотоупорщиков цеха № 26 молодой рабочий пришёл в 2007-м году. После службы в армии вернулся вновь. Строительство его всегда интересовало, поэтому и выбрал эту профессию. Обучился ей здесь, благодаря опытным старшим товарищам.

«Футеровка электролизной ванны – процесс очень аккуратный, со своими тонкостями. Пока «руками не потрогаешь», не поймёшь. И шов между кирпичами должен быть определённый, и углы завести тоже мастерства требует. Всё приходит только с опытом. Интерес к профессии и сегодня нисколько не угас. Электролизёр останавливают, начинаем с демонтажа старой кладки. Затем пескоструйщики обрабатывают ванну, и мы приступаем к строительству новой. И так снова и снова, – улыбается специалист. – Работы хватает».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Поклонимся великим тем годам!

Так же, как и солдаты на полях сражений, несли свою боевую вахту в тылу работники завода. У них тоже был свой фронт – трудовой.

В те суровые годы СМЗ был единственным предприятием, выпускавшим магний, а кроме этого, бесперебойно снабжал военную промышленность страны магниевыми сплавами, порошками и флюсами, гипохлоритом кальция и бертолетовой солью. Недаром вклад соликамским металлургов в Великую Победу был отмечен орденом **Отечественной войны I степени**. Среди предприятий Госкорпорации «Росатом» мы единственные, кто имеет такую награду, старейший завод, основным костяком которого долгие годы оставалась гвардия ветеранов тыла.

«Всё для фронта, всё для победы!» – под таким девизом жили и работали магниевики той поры.

Всю военную вахту отстоял в электролизном цехе **Фёдор Александрович Сулов**, представитель легендарного поколения первопроходцев, получивших в 1936-м году первый советский магний. Он работал начальником смены (была тогда – помимо мастера – ещё и такая должность). По воспоминаниям его сына, Почётного металлурга Евгения Фёдоровича Сулова, отца они – пятеро детей в войну дома видели редко. Руководители

прямого производства на заводе практически жили, сутками не выходя за проходную. Отвечали за организацию и трудового процесса, и всех положенных после смены субботников: на разгрузке вагонов с углем и карналлитом, зимой – на расчистке железнодорожных путей.

С самого пуска работал на заводе и **Иван Дмитриевич Банников**. Выпускник первого заводского набора ФЗУ был прокальщиком на второй стадии обезвоживания – на подовых печах, работавших на каменном угле. С самого начала войны молодой чело-

век отчаянно рвался на фронт, обивал пороги военкомата. Но в ответ слышал неизменное: «Твой фронт – на заводе. На сколько тонн больше ты выпустишь металла, настолько будет меньше фашистов».

Вскоре **И.Д. Банников** был назначен начальником смены, с годами он вырос в одного из самых уважаемых на заводе руководителей прямого производства.

Основной движущей силой производства в войну стали женщины, сменившие ушедших на фронт мужей, и подростки-выпускники школы ФЗО. **Гайше Мухамадеевой** было 16 лет, когда в 1941-м на фронт ушли отец и старший брат и она осталась за старшую, надо было помогать матери растить пятерых младших братьев и сестёр. В цехе хлоппроизводных ей довелось трудиться на всех ответственных местах: аппаратчиком, хлораторщиком, укупорщиком бочек, аппаратчиком упарки.

Опорой и советчицами во всём для таких девочек были взрослые женщины, работавшие на заводе ещё с его пуска. Одной из тех, кто отвечал за обучение молодой – (часто несовершеннолетней) смены



опасной профессии аппаратчика бертосоли (при малейшей капле влаги, попавшей в продукт, он взрывался, мог привести к сильному ожогу) была **Татьяна Ивановна Сединина**. В 20 лет она участвовала ещё в строительстве бертолетового завода «Магнийстрой» (будущий цех ХПР). В 30-е годы имя молодой стахановки, перевыполнявшей (в разы!) все установленные нормы, буквально не сходило с газетных страниц. В войну уже опытная работница пропала на заводе круглосуточно, успевая растить двоих сыновей. С мужем **Петром Абрамовичем Седининым** они с самого начала работали в одной смене. В 1941-м году глава семьи ушёл на фронт, а в 1942-м был убит подо Ржевом. Его имя – на заводском обелиске Славы.

Елена БАЖЕНОВА



И.Д. Банников



Т.И. Сединина с сыном Анатолием

Расстаёмся, но остаёмся на связи!

Двух своих замечательных работников проводил на заслуженный отдых коллектив цеха № 16.

Михаил Дмитриевич МЕЛЬКОВ, трудно, пожалуй, отыскать на заводе человека, кто не знал бы этого специалиста! В прошлом году исполнилось сорок пять лет с того дня, как он впервые (после армии) переступил проходную завода. Начиная с обслуживания и ремонта радиоаппаратуры и приборов громкоговорящей связи, с 1988-го года основным его рабочим местом стало отделение связи. Ко всем новшествам заводской телефонии свою руку приложил, сотни километров исходил по объектам завода. Этот специалист

самой высокой квалификации, бесменный бригадир и наставник нескольких поколений заводских связистов.

В 2019-м году Михаил Дмитриевич был переведён в отделение ремонта наладчиком КИПиА. Одним словом, специалист самого широкого профиля, с которым можно посоветоваться по любому вопросу.

А вне работы наш коллега отличный отец, воспитавший двух дочерей. Активный строитель на своём дачном участке. Радиолюбитель с огромным стажем.



— От всей души!



Поздравляем с только что прошедшей золотой свадьбой супругов-магниевику **Людмилу Алексеевну** и **Николая Филипповича Собяниных!**

А заводской чете **Надежде Владимировне** и **Николаю Григорьевичу Токаревым** – искренние восхищение и поздравления с изумрудным юбилеем семейной жизни!

*Пусть в глазах сияют прежние желания,
И любовь растёт с годами всё сильнее,
Мира, теплоты и процветания
Вам желаем в ваш семейный юбилей!*

Совет ветеранов

Поздравляем с днём рождения первых весенних именинников: **Александра Сергеевича Зебзева**, **Игоря Игоревича Новацкого**, **Алексея Константиновича Пальчуна** и **Наталью Николаевну Зворыгину!**

*С днём рождения поздравляем!
Пусть исполнятся мечты,
Пусть, кто дорог, будет рядом,
Ну а всех счастливей – Вы!*

Коллектив цеха № 20

От всей души поздравляем с днём рождения именинников первой половины марта: **Кирилла Юрьевича Рублёва**, **Александра Сергеевича Елькина**, **Григория Валерьевича Шипило**, **Евгения Юрьевича Кочергина**, **Валентина Николаевича Воробьёва**, **Сергея Викторовича Швецова**, **Антон Николаевича Белкина**, **Сергея Анатольевича Малышева**, **Анастасию Евгеньевну Галас**, **Александра Сергеевича Никишина** и **Игоря Анатольевича Масалкина!**

Желаем Вам удивительных встреч, ярких впечатлений и искренних улыбок! Пусть каждый день приносит что-то новое и интересное, а рядом будут только верные друзья и любимые люди. Живите с радостью в сердце и смелостью в душе, и пусть жизнь дарит только самые светлые моменты!

Администрация и цеховой комитет цеха № 7

С радостью поздравляем с днём рождения именинников первой половины марта: **Анжелику Андреевну Асанову**, **Анатолия Ивановича Молчанова**, **Георгия Валерьевича Славинского**, **Екатерину Валентиновну Шешукову**, **Юрия Ивановича Щелгачёва!**

*Пусть настроенье отличнейшим будет,
В доме уют и достаток придёт,
Верных и лишь настоящих друзей,
В жизни встречать только добрых людей.*

Коллектив цеха № 26

Прощай, зима!

Завтра, 15-го марта, в заводском санатории-профилактории состоится **семейный праздник**. Магниевику и их семьи ожидают развлечения на свежем воздухе: **игры для детей и взрослых, различные аттракционы**. Приятный бонус – **вкусная выпечка и душистый чай**. Все забавы и угощения – **бесплатно**. Приезжайте проводить зиму, весело, с задором, в кругу коллег и друзей!

Автобусы на мероприятие пойдут от кинотеатра «Русь» в 11.30, обратно – в 14.30 (до площади у ЦУМа).



Вся трудовая жизнь **Андрея Васильевича ПОПОВЦЕВА** связана с отделением по обслуживанию КИПиА цеха № 7.

Здесь он сделал свои первые рабочие шаги в 1995-м году. Здесь прошёл свой трудовой путь. За прошедшее с тех пор время не назвать ни одной крупной работы, ни одного новшества по линии КИПиА, во внедрении которого ни принял бы участие этот добросовестный работник, трудолюбивый, отзывчивый и просто хороший человек. Сколько молодых (теперь уже – взрослых) работников говорят Андрею Васильевичу спасибо за рабочую науку!

А вне работы наш бывший коллега тоже на высоте – отличный семьянин, увлечённый человек, заядлый рыбак.

От всего коллектива желаем нашим уважаемым ветеранам огромного здоровья, тепла и любви от родных и близких!

*Пусть ваш дом друзья посещают,
Стороною обходят ненастья,
От души мы добра вам желаем,
Долгой жизни, здоровья и счастья!*

Администрация, профком цеха № 16, коллеги



Трудовая вахта: общие итоги с сентября 2024 – по февраль 2025

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

- отделение № 2 (старший мастер А.В. Павлецов);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Е.Э. Кибанова (отделение № 1),

- смена мастера И.В. Ваулина (отделение № 2),

- смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

- энергослужба: коллектив мастера по ремонту О.Ю. Кузьменко,

- механослужба: коллектив мастера по ремонту А.А. Бризицкого.

Цех № 3

лучший технологический участок:

- участок ректификации (мастер С.В. Ширинкин).

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив старшего мастера по ремонту электрооборудования С.С. Новикова (энергослужба).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (и.о. начальника отделения И.А. Ваулин);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера В.В. Гусева (отделение № 1),

- смена мастера С.А. Коряковцева (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера участка (производственного) П.С. Ахтырченко,

- коллектив мастера по ремонту

электрооборудования В.А. Лазарева.

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 4 (начальник отделения С.Н. Старков);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера А.С. Маркелова (отделение № 1),

- смена мастера Р.В. Булаева (отделение № 2),

- смены мастера В.В. Мальцева (отделение № 3),

- смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту электрооборудования Д.А. Буякова (энергослужба),

- коллектив мастера по ремонту оборудования Д.В. Патрушева (механослужба).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

- отделение № 2 (начальник М.С. Дубинкин);

лучшая технологическая смена:

- смена мастера М.В. Рудьева (отделение № 1),

- смена мастера Е.В. Давыдова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

- коллектив мастера по ремонту оборудования В.Р. Прибыткова (механослужба).

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

- санитарно-промышленная лаборатория (начальник лаборатории Т.С. Алфёрова).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

- участок ремонта а/механизмов (начальник В.А. Белорусов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

- отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник В.Е. Утробин),

- отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев),

- метрологическая лаборатория (инженер по метрологии Н.А. Вохмянина).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

- смена мастера Д.А. Пригчина;

лучшая ремонтная бригада:

- электролаборатория (начальник А.А. Туснин).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

- смена мастера С.П. Вешкурова;

лучшая ремонтная бригада:

- участок старшего мастера по ремонту А.А. Ковалёва.

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

- котельное отделение (старший мастер А.К. Шарапов).

Цех № 26

лучшая ремонтная бригада:

- бригада мастера А.Н. Брезгина,

- бригада мастера В.Б. Мелехина.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа – цех № 7 (начальник А.Ю. Анисимов),

Вторая группа – цех № 26 (начальник Е.И. Хомяков).

Третья группа – цех № 10 (начальник Г.П. Мещурова).