



МАГНИТОГОВОР



Газета основана в 1946 году

Пятница, 16 сентября 2022 г.
№34 (3662)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Вступивший в действие приказ МЧС существенно изменил сам подход к этому делу. Утверждены новые правила, в соответствии с которыми работники предприятия должны теперь проходить такие инструктажи не один, как прежде, а два раза в год. Но, с другой стороны, при этом они же «осво-

бождаются» от обязательного периодического обучения по программе пожаробезопасного минимума. Обучать по этой программе мы будем только специалистов-руководителей».

Алексей КАЗАКУ,
заместитель начальника Службы ОТиПБ

С успешным стартом!



С 9-го сентября цех № 19 перешёл на зимний режим работы, подав теплоноситель на микрорайон Красное, 75-й квартал и в заводские цехи. Один из полноправных участников ежегодного «пуска» – Роман Геннадьевич Кондаков, дежурный электрик парокотельного. Подробности успешного старта – на второй полосе.

С возвращением!

Завершился большой капитальный ремонт в отделении обжига извести цеха № 4.

В этом году, в соответствии с графиком чередования, помимо необходимых работ по механочасти была серьёзно обновлена футеровка обжиговой печи. Произведена и полная замена центральной горелки, которая, напомним, осуществляется каждые шесть лет.

Герои нашего репортажа с этого места события традиционно – строители цеха № 26, без которых не обходится ни одна ремонтная работа в первом-четвёртом цехах. Конкретно – бригада футеровщиков под руководством **В.Б. Мелехина**, а также слесари-ремонтники и сварщики участка № 2 мастера **С.В. Сторожева**.

Они начали капремонт 22-го августа, после того как технологи отделения обжига подготовили объект: полностью выгрузили известковый камень из печи и остудили её. Затем три недели футеровщики производили замену кладки внутри печи с четырнадцатой по двадцать четвёртую отметки.

«Все запланированные работы мы завершили в срок, – прокомментировал В.Б. Мелехин, мастер. – Заменяли более десяти метров кладки (непосредственно в зоне обжига известкового камня), израсходовав чуть более ста тонн специального особостойкого к высоким температурам кирпича.

Выполняли кладку два звена по шесть человек – минимальный состав, которому по силам этот объём работы (обычно людей больше, но в этом году одновременно шли ремонты на важных объектах первого цеха). Одним звеном руководил я, другим – **Евгений Куксов**, наш молодой футеровщик (в начале ремонта) и вышедший затем из отпуска **Алексей Вениаминович Лимонов**, мастер участка.

На этой неделе мы вывезли своё оборудование из отделения, а печь уже стояла на сушке. В целом ни опережения, ни отставания от графика не было».

Вторая бригада (слесари и сварщики участка № 2) также по плану, в прошлую пятницу, завершила капитальный ремонт центральной газовой горелки, поменяла фурмы периферийных горелок. Замена брони загрузочной части колокола и рециркуляционные газоходы – тоже трудоёмкие «пункты» в большом плане капремонта, с которыми двадцать шестой цех справился на «отлично»!

Продолжение на второй полосе



Вставай в строй, отделение!

Продолжение, начало на первой полосе.

Как всегда, в капремонте участвовали и сами работники цеха № 4. «Мы занимались козловым краном (КГГ-10), заменили редуктор на передвижении грузовой тележки, приводные колёса моста, — перечислил **Александр Михайлович Фатенко**, механик отделения обжига. — Провели ревизию основного оборудования: дымососов, скипов, лебёдок. Уделили большое внимание и «сердцу» нашей печи — центральной горелке.

Основную часть работ на этом объекте выполнил, конечно, цех двадцать шесть. А мы проверили оборудование маслостанции — самого ответственного узла, отвечающего за выгрузку извести из печи. Также провели техническое обслуживание колосниковой решётки, тележки с катками, на которых она крепится. В общем, всего того, что находится под самой горелкой.

Всё это сделали четыре наших слесаря и один сварщик под руководством **Владимира Николаевича Зебзеева**, опытного бригадира. К нему я (для **А.М. Фатенко**, как механика, этот капитальный ремонт — первый — прим. автора) могу обратиться за советом по любому вопросу».

В срок завершили свою работу и киповцы. На прошлой неделе эти специалисты провели ревизию

своего оборудования, а также заменили термодары на печи по ярусам. Девятого сентября завезли и установили остальные приборы после поверки. Затем осмотрели и подготовили точки контроля по газу и температуре в печи. Как отметил **В.В. Швецов**, начальник отделения цеха № 16, его люди успешно справились с большим объёмом работ.

В ритме большого капремонта прожили весь этот период и технологи отделения. «На женскую половину легли обязанности по уборке пыли и отложений с оборудования, а также уборка территории, обновление лакокрасочного покрытия на оборудовании, — прокомментировал **Михаил Михайлович Фатенко**, старший мастер отделения. — Мужская половина провела снятие и установку расходных шайб для их поверки, замену фильтровальных рукавов на аспирационных системах, помогала нашим слесарям, участвовала в уборке территории.

Мы стараемся жить дружно. Наши обжигальщики извести, механики, энергетики отделения всегда помогают друг другу, подсказывают. Получается некий контроль со всех сторон: один не заметит того, на что второй обратит внимание!».

В круговерти производственных забот не забывали в отделе-



М.М. Фатенко и А.М. Фатенко

нии и об интересах потребителей: готовая известь для бесперебойной работы цехового отделения гашения отгружалась по графику. Сделанных запасов сполна хватило на эти горячие три недели остановки!

В прошлую субботу, 10-го сентября, печь обжига встала на сушку. А буквально вчера завершилась её загрузка известковым камнем. На привычный производственный режим отделение выйдет через пять дней.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Коротко Отличились!

Необычный объект промышленной архитектуры — ярко-синий погрузчик с кубелем — появился напротив главного корпуса химико-металлургического цеха № 7.

Идея по его установке зародилась у **А.Ю. Анисимова**, начальника подразделения, накануне золотого юбилея цеха. Тогда **Анатолий Александрович Емельянов**, ветеран завода, бывший председатель нашего профкома, при встрече намекнул, что на некоторых предприятиях появляются необычные памятные производственные «композиции». «Погрузчик — основное внутрицеховое средство передвижения полуфабрикатов и готовой продукции — незаменим в нашем производстве. Вот я и выбрал его, — прокомментировал Андрей Юрьевич. — Этим летом мы приступили к реализации. Большую часть сделали своими силами. Площадку цементировали **Вениамин Носков**, **Евгений Лягаев** и **Денис Разжигаев**. Сам погрузчик подготовили механики второго отделения под руководством **Сергея Викторовича Устюгова**, исполняющего обязанности мастера, и наши энергетики. Спасибо **Алексею Исаеву**, **Анатолию Шатохину**, **Эдуарду Лецких**, **Дмитрию Греку**. А также специалистам из цеховой службы ЗИС — **Алексею Каменских**, **Валентину Ключникову**, **Даниилу Букину** и **Олегу Журавлёву**.

Благодарю, службы, смены, отделения, которые поддерживают мои идеи и помогают их реализовать!».



Фото предоставлено А. Анисимовым

Как всегда — не подвели

В прошлую пятницу, 9-го сентября, парокотельный цех завода перешёл на зимний режим работы.



Татьяна Егоровна Ширёва, оператор котлов



Наталья Евгеньевна Юрьева, мастер

Всю смену «крутился» коллектив мастера **Натальи Евгеньевны Юрьевой** вместе с дежурным ремонтным персоналом: бегая от одного вентиля к другому, выставляли зимний гидравлический режим, выравнивали показатели давления на подачу теплоносителя и «обратку», подключали ещё один сетевой насос.

«Система у нас уже была заполнена, задвижки на город открыты, — прокомментировала **Т.А. Ванчурова**, старший мастер. — В пятницу мы открыли задвижки на линиях, подающих тепло в цехи. Наполнили и запустили котёл номер три. Он в прошлом сезоне отработал не так много —

лишь в самом конце. Летом наши ремонтные службы хорошо потрудились над его обновлением, поэтому мы и решили запустить его первым. Второй и третий котлы тоже в этом отопительном сезоне не останутся в стороне: поочерёдно мы будем растапливать и их.

На этой неделе первая теплотель, уходящая на седьмой цех, набирает необходимый «зимний расход». Примерно также дела обстоят на заводской второй и на третьей, подающей тепло в город.

На сегодняшний день батареи в цехах уже тёплые. Насколько быстро они прогреваются, зависит не только от нас, но и от цеховых энергослужб, которые контроли-

руют заполняемость внутренних систем.

В понедельник-вторник ещё поступали звонки с вопросом «когда будет тепло?» от седьмого, шестнадцатого цехов. А сегодня уже в каждом кабинете, в каждом производственном помещении — комфортная температура.

В общем, новый отопительный сезон стартовал ровно! Все показатели мы отрегулировали, оборудование работает в штатном режиме!».

Что тут скажешь? Как всегда — не подвели!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора и Е. Баженовой

Наш КД: новое

После того, как коллективный договор будет зарегистрирован в Министерстве юстиции Пермского края, изменения, внесённые в новый коллективный договор на 2022-2025-й годы, вступят в силу.

Комментирует **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам: «Некоторые изменения в документе связаны с приведением формулировок отдельных пунктов в соответствие с законодательством, это чисто «технические» моменты, касающиеся, в основном, первого раздела. Основная же часть внесена в десятый раздел — «Социальные льготы и гарантии», а также в раздел «Условиях охраны и безопасности труда».

В соответствии с новым коллективным договором, многодетным семьям (обоим родителям, состоящим в трудовых отношениях с Обществом), имеющим трёх и более детей, находящихся на иждивении, оказывается материальная помощь в размере пяти тысяч рублей на каждого учащегося на дневной форме обучения (и студентов-очников в том числе). Все документы для выплаты помощи (на карту!) необходимо предоставить не позднее 28-го октября 2022-го года. По всем вопросам обращайтесь к **Наталье Витальевне Тисловой**, главному специалисту по социальной работе, по телефону 4-80.

Это, так скажем, «животрепещущее» изменение, о котором мы обещали информировать сразу. Остальные выкладываются в нашу группу «Заводская газета «Магниевики» в социальной сети ВК — знакомьтесь с ними там! Новый коллективный договор будет напечатан в течение месяца в количестве двухсот штук. Также мы подготовим брошюры и распространим всё это по цехам, отделениям, службам».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Сжатые сроки для артерий сжатого воздуха

Сегодня здесь, на одной из главных технологических эстакад завода, вновь - большой ремонтный фронт.

Но только теперь это уже никак не связано с сезонной подготовкой к зиме. «Текущая» производственная необходимость!

С 25-го августа подрядная организация ООО «Стройснаб» приступила к выполнению работ по замене очередного участка большого и разветвлённого «организма» под названием «Трубопровод сжатого воздуха». Жаль только, поймать в объектив самих исполнителей работ с земли не получилось — только их каски видны за ближней к краю (жёлтенькой) газовой трубой: среди множества технологических артерий, пролегающих по этой эстакаде, трубопровод сжатого воздуха — где-то в самой середине.

«В целом он представляет собой несколько труб различного диаметра (от двухсот девятнадцати до пятидесяти миллиметров) общей протяжённостью около четырёх километров, — вводит в курс дела **А.П. Зибзеев**, начальник цеха № 18. — По ним сжатый воздух доставляется от

центральной компрессорной станции в цехи-потребители».

Небольшая справка. Сжатый воздух — один из важных энергоресурсов, который наряду с электроэнергией, газом и водой применяется для ведения технологических процессов и вспомогательных операций практически во всех цехах завода. Потому и трубопровод — столь протяжённый.

Нынешний капремонт представляет собой далеко не первый этап по его «омоложению». «Началу работ предшествовало серьёзная подготовка, — раскрывает все подробности Андрей Петрович. — Ещё в две тысячи семнадцатом году **Сергей Викторовичем Вальковым**, начальником участка ремонта нашего цеха, совместно с лабораторией неразрушающего контроля (ЛНК) был произведён замер толщины стенок трубопровода в нескольких местах. По их результатам определены необходимые для замены участки, составлены ведомости дефектов, и после выполнения всех подготови-



тельных работ на объект пришли подрядчики.

Всего с восемнадцатого года произведена замена порядка четырёхсот тридцати метров магистрального трубопровода диаметром двести девятнадцать миллиметров на участках от мазутного хозяйства цеха девятнадцать до гаража одиннадцатого, и от центральной компрессорной станции (ЦКС) завода до цеха номер девятнадцать. А также около четырёхсот метров тру-

бопровода диаметром пятьдесят миллиметров от отделения хлорирования четвёртого цеха до участка гипохлоритных пульп первого.

Этот этап работ стартовал двадцать пятого августа, сразу после плановой ежегодной остановки ЦКС. В планах наших подрядчиков — заменить участок трубопровода от цеха номер одиннадцать до ЦКС (около трёхсот двадцати метров). На первую половину работ (порядка ста шестиде-

сяти метров трубопровода) отводилось две недели. Но исполнители сумели управиться раньше. Следовательно, и сжатый воздух в цехи номер три, двадцать и на участок защитных покрытий цеха двадцать шесть нам тоже удалось подать раньше намеченного срока. Остальные сто шестьдесят метров трубопровода необходимо завершить до конца сентября.

Конечно, останавливаться на достигнутом мы не собираемся. В настоящее время Сергей Викторович Вальков, главный куратор работ со стороны нашего цеха, занимается составлением ведомости дефектов на следующие участки. Надеемся, эта работа будет включена в бюджет капитальных ремонтов на две тысячи двадцать третий год, и мы сделаем ещё один шаг к более надёжному и стабильному обеспечению подразделений завода сжатым воздухом».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото А. Пантелеевой

Первый «воздушный» шаг

А этот «адрес» в районе цеха № 18 «на слуху и на виду» у магниевиков уже третий месяц.

Здесь, на эстакадах, идущих от районной понижающей подстанции Соликамск-110 до заводской РП-1, подрядчики ведут работы по переоснащению кабельных трасс, питающих производство завода. Иначе говоря, по их переносу из подземных кабельных тоннелей на поверхность.

Уйти от необходимости постоянно чинить отслужившие своё, морально устаревшие кабельные тоннели, повисить безопасность и надёжность питания производства основных цехов завода, напомним, главные цели этого проекта. В плане технического развития завода на нынешний год он — один из основных.

А использовать для воздушного размещения кабелей решили уже существующую рабочую эстакаду, нарастить на неё специальные новые конструкции. Выполнением этой работы подрядчики из ООО «ЭТК» и занимались в течение двух последних месяцев. «Это — первый этап практических работ», — отмечал в нашем прошлом репортаже с места событий **А.П. Зибзеев**, начальник цеха № 18. Завершающая точка поставлена в конце августа. Начался следующий этап: перенос самих кабелей из тоннеля на эстакаду.

«Здесь дела пойдут, конечно, уже более медленно, — предупреждал тогда Андрей Петрович, — поскольку всё завязано с поддержанием основного производства. Чтобы никто не страдал, будем выводить питающие линии из работы частями, по несколько фидеров».

На этом этапе картина получается ещё более впечатляющей, чем на первом. Ведь если протяжённость участка, наращённого новыми конструкциями, составляет 800 метров, то при прокладке кабелей по ним речь идёт уже о километрах. «Каждый фидер — это, как правило, три-четыре кабеля, — отметил **К.О. Неверов**, исполняющий обязанности руководителя цеха сегодня. — Так что умножайте эту общую длину на их количество».

И вот первая линия уже проложена. «Исторический момент» — подключение её в эксплуатацию — выпал на прошедший понедельник, 12-го сентября. Говоря житейским языком, старая линия, выходящая из кабельного тоннеля, была «отрезана». Новенькая, только-только проложенная по эстакаде, включена в работу. Количество толстых чёрных кабельных линий (в каждой три кабеля), выходящих



из «подвала» на поверхность (помните, в прошлый раз мы говорили, что скоро их не будет совсем?), уменьшилось на одну.

Этому событию, конечно, предшествовала большая предварительная работа, выполненная работниками самого цеха № 18. Трассировка старой кабельной линии, подлежащей замене. Ведь кабелей в тоннеле и на рабочей эстакаде — множество, так что всё нужное необходимо было соответствующим образом пометить. Этим от-

ветственным делом специалисты электролаборатории цеха занимались в минувшую пятницу. Как производилась трассировка линии, проходящей по эстакаде, мы успели сфотографировать. **Алексей Александрович Черемискин**, бригадир ЭТЛ, с помощью специального импульсного генератора сосредоточенно «прослушивал» рабочие кабели, безошибочно отыскивая тот, что нужен, наносил соответствующую пометку. Контролировал его действия **Александр Анатольевич Тус-**

нин, начальник подразделения. **Эдуард Загуляев** и **Всеволод Васильев**, молодые пополнение службы, были на подстраховке (заодно и опыт уникальной работы перенимали). Утром в понедельник также был «пройден» участок трассы в самом кабельном тоннеле...

Работы продолжаются. Лишь бы погода не подвела, ведь в таком деле каждый погожий час — на счету!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Автоматика и компетентность – заслон огню

Пожарная безопасность – одно из важных направлений в деятельности заводской Службы охраны труда и промышленной безопасности.

«Более того, это сфера деятельности нашей службы, – отмечает А.А. Казаку, заместитель начальника Службы ОТиПБ. – Широкое понятие «Надзор за осуществлением принципов противопожарной безопасности на территории» включает в себя сразу несколько направлений. И в рамках каждого из них нашими специалистами осуществляется надзор по соблюдению магнеликами предъявляемых к ним требований».

В конце августа мы участвовали в одной из таких практических проверок по первичным средствам пожаротушения. Вместе с С.А. Ануфриевым, ведущим специалистом СОТиПК, прошли по территориям цехов №№ 10, 16, 20. Осмотрели их противопожарные «уголки»-стенды.

«Установлен некий порядок проверки первичных средств пожаротушения, – рассказал и продемонстрировал на практике Сергей Анатольевич (на фото). – Если речь идёт об огнетушителях, обязательно осматриваем не только его внешнее состояние, но и обращаем внимание на дату плановой перезарядки. Проверяем противопожарные краны в помещениях, их соединение с рукавами. Пожарные рукава при этом обязательно раскатываются, проверяется их целостность (чтобы не было слёживания, трещин)».

Никаких замечаний к проверяемым подразделениям выявлено не было. Везде полный порядок. А «уголок» цеха № 16 вообще отмечен как образцово-показательный.

«Кстати, такие проверки проводим не только мы, наша служба, – отмечает мой «гид». – Но с определённой периодичностью – и сами руководители подразделений. То же самое – по источникам наружного противопожарного снабжения, то есть пожарных гидрантов, которые находятся на промышленных площадках и в колодцах. Их состояние на соответствие водоотдачи всем требованиям и нормам проверяется дважды в год».



Образцово-показательный стенд

Противопожарная учёба – по-новому

Определённые новшества введены в этом году в проведении инструктажей по соблюдению противопожарной безопасности.

«Вступивший в действие приказ МЧС существенно изменил сам подход к этому делу, – комментирует А.А. Казаку. – Утверждены новые правила, в соответствии с которыми работники предприятия должны теперь проходить такие инструктажи не один, как прежде, а два раза в год. Но, с другой стороны, при этом они же «освобождаются» от обязательного (вплоть до сегодняшнего времени) периодического обучения по программе пожаробезопасного минимума. Обучать по этой программе мы будем только специалистов-руководителей. Тех, кто непосредственно занимается разработкой планов производства работ и проведением этих самых



С.А. Ануфриев

инструктажей. Тех, кто несёт ответственность за проверку состояния огнетушителей,

пожарных рукавов, гидрантов и всего прочего.

Во исполнение требований нового документа нашей службой был разработан и, после утверждения генеральным директором, вступил в силу новый приказ «О назначении ответственных лиц за



Заводские связисты: очередная проверка пожарной сигнализации

противопожарную безопасность в ОАО «СМЗ» (№ 291 от 15 июля 2022-го года). В соответствии с ним, руководителям подразделений предписано выпустить у себя в службах распоряжения о назначении ответственных лиц по всем этим делам и предоставить их нам. А мы, в свою очередь, на их основе составляем списки (в них включены назначенные лица и сами руководители) и направляем в отдел кадров соответствующее письмо-«служебку» с просьбой обеспечить их обучение.

Кстати, в соответствии с этим приказом, в рамках инструктажей работников теперь будут предусмотрены и практические занятия – тренировки по использованию внутренних средств пожаротушения. Люди должны знать,

как использовать пожарный кран, который находится в здании, как размотать рукав, подать воду (хотя бы условно), как пользоваться тем же огнетушителем.

На все эти моменты мы также будем обращать внимание при наших учениях – тех инсценировках возможных возгораний, которые, как все знают, проводятся у нас в каждом подразделении дважды в год, по плану учений противопожарной безопасности и в ходе комплексных проверок».

За безопасностью следит автоматика

За последние два года в заводских подразделениях выполнен большой объём работ по монтажу и сдаче в эксплуатацию новых, современных систем противопожарной безопасности.

При любом возгорании, задымлённости в помещении, воздействии водяных или каких-то других частиц происходит сработка звуковой сигнализации. Сигнал тут же поступает на единый пульт в диспетчерскую службу цеха № 23. И дежурный специалист сразу видит: в таком-то цехе, на таком-то участке или в кабинете произошло возгорание.

Вновь нам рассказывает С.А. Ануфриев: «Объекты сдаются монтажниками и принимаются нами комиссионно практически в еженедельном режиме. Их техническим монтажом на предприятии занимается несколько организаций. А вот к обслуживанию можно привлечь только тех, кто имеет лицензию МЧС на право ведения таких работ, то



есть лицензированные специализированные организации.

К таковым сегодня относится и наше заводское отделение связи цеха № 16. Вот только специалистов у них не так много, поэтому мы дополнительно заключили договор со сторонней специализированной организацией – ОАО «Бранд». Они и делят обязанности между собой».

На одной из таких плановых «операциях» по ежемесячному обслуживанию нам удалось побывать 23-го августа.

«За месяц это уже наш третий по графику выход на ваше предприятие, – рассказал Д.С. Максимов, техник-монтажник ОАО «Бранд». – Сегодня мы смотрим цехи двадцать и двадцать шесть». Кстати, диспетчер двадцать третьего цеха, на компьютере которого видны все цеха завода, о проведении проверки был извещён заранее. Потому никакой «паники» при сработках сигнализации не последовало.

При проверке щита пожарной сигнализации в цехе № 20 специалист внимательно осмотрел все приборы и аккумуляторы, находящиеся внутри «шкафчика» (фото вверху). Затем, с помощью специального оборудования, начал подключаться по очереди к каждому аккумулятору, проверяя их зарядку, ёмкость. (Кстати, в случае аварийного отключения основной пожарной сигнализации на аккумуляторе в автономном режиме система может работать сутки, а в режиме пожарной безопасности – час).

Мы убедились, что процесс проверки достаточно долгий. Но зато он даёт полную уверенность, что при возгорании (не дай Бог!) это оборудование точно не подведёт!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Не стало Юлии Александровны Ромодиной.

Она «сгорела» очень быстро, судьба отмерила ей всего 49...Трудяга, светлый человек, по-настоящему преданная родному заводу – такой она останется в нашей памяти. Соболезнуем родным и близким, коллективу цеха № 26.

Друзья