



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 9 декабря 2022 г.  
№46 (3674)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Газовики на первом этаже – рядом со «своим» хлоратором, аналитики – наверху. Вместе с нами и слесари – Анатолий Бут, Леонид Носков.

Сам опытный хлоратор был в разы меньше нынешнего – производственного, но зато дымил

будь здоров! Приходившие со стороны люди даже удивлялись: «И как это вы только, девки, тут работаете?!».

**Ветераны лаборатории цеха № 7  
(четвёртая полоса)**

## Впереди – интересный заказ!



По своим размерам эта специальная прокалочная печь, демонстрирует которую Дмитрий Викторович Кокконен, начальник отделения цеха № 3, едва ли не самая маленькая на заводе. Но производственный процесс, «участницей» которого она скоро станет, с точки зрения значимости для экономики и престижа завода «малым» не назовёшь. Подробности – в нашем традиционном «Пульсе завода» на второй полосе.

## Скоро в строй

Этот объект вступил в эксплуатацию в ночь на второе декабря.

Установка дохлорирования технических хлоридов для цеха № 7 – один из таких же основных производственных агрегатов, как и сам хлоратор лопаритовый. А свою службу он несёт на одном из переделов получения готового продукта в третьем отделении. И точно так же, как и в случае с самой «головой» химико-металлургической цепочки, раз в год технологи подразделения осуществляют переход с одной установки на другую.

Из своего очередного ежегодного капремонта дохлоратор № 1 вышел полностью обновлённым. Участники работ (механики и энергетики отделения) привели в порядок практически все основные узлы установки, расположенные на разных отметках цеха: бункер загрузки, реактор, систему конденсации... Где надо – заменили, что требовалось – отрегулировали.

На объекте были задействованы также специалисты службы КИПиА, закреплённой за цехом, технологи третьего отделения. «В основном, наши люди занимались ревизией оборудования, теплоизоляцией патрубков подачи паро-газовой смеси на систему конденсации, – отмечает Н.Ю. Суслов, старший мастер отделения. – Готовили установку к пуску».

Елена БАЖЕНОВА

## Пульс завода: декабрь

Сегодня мы представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

### ЦЕХ № 1

«Главное событие текущей недели для нас – это, конечно же, возвращение в строй вращающейся печи номер два», – отмечает А.О. Михайлов, технический руководитель подразделения.

Без одного из четырёх своих агрегатов, участвующих в процессе производства карналлита обезвоженного, специалисты сырьевого отделения отработали практически целых два месяца. И хотя всё было должным образом спланировано заранее (заготовлены необходимые запасы сырья, отрегулированы планы производства), всё же работать на неполном «комплекте» печей было довольно непросто, признают специалисты цеха.

Из ремонта обновлённая «печка» вышла пятого декабря. На сегодняшний день она уже в работе, выдаёт обезвоженный карналлит. «Исходя из производственных мощностей по производству обезвоженного карналлита и плана производства по магнию сырцу, к концу месяца мы выйдем на шестьдесят электролизёров», – рассказал Алексей Олевич.

Окончание – на второй полосе

## Пульс завода: декабрь

Сегодня мы представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

### ЦЕХ № 3

Позитивные производственные тенденции ноября, о которых говорил в нашем прошлом обзоре **В.В. Комков**, начальник цеха, получили своё продолжение и в декабре.

В работе по-прежнему — все три производственные участки цеха. Есть, в том числе, контракт и на продукцию участка парового гидролиза (к сожалению, из-за санкций в целом по году работа подразделения не всегда была стабильной).

Продолжается капитальный ремонт вытяжной вентиляции общего обмена на участке ректификации — большая работа, направленная на улучшение условий труда в подразделении.

А в начале декабря появилась ещё одна хорошая производственная новость. «Руководством завода перед нами поставлена задача по производству метаниобата лития, — рассказывает Виктор Владимирович. — Очень интересный для нас заказ, поступивший от одной Московской научно-про-

возвращением подрядчика из двадцать шестого цеха на пусковой объект ближайшего будущего — хлорный фильтр № 4.

Всё меньше и меньше времени остаётся до запуска в строй и долгожданной новой системы сжигания номер два. Как мы уже отмечали, единственное условие здесь — прохождение регистрации «хлорных» аппаратов в Ростехнадзоре. И на сегодняшний день задача решена уже почти полностью (осталось совсем чуть-чуть).

«Но давайте всё-таки дождёмся окончательного решения вопроса и тогда уже сразу расскажем все подробности», — подытожил Владимир Александрович.

### ЦЕХ № 15

«Мы уже начали подготовку к грядущим новогодним праздникам, — сообщила с улыбкой **Н.Н. Корзун**, начальник цеха. — Коллектив у нас на сегодня совсем небольшой, поэтому принимать заказы на праздничную «продукцию» для проведения новогодних вечеров и цеховых чаепитий мы решили заранее.

кабелей, питающих производство первого-четвёртого цехов, из кабельного тоннеля на эстакаду — успешно выполнена. Подрядчики ушли с объекта в середине ноября (как и обещали, успели всё до прихода больших холодов!). Все мелкие недоделки мы своими силами тоже устранили. С трубопроводом сжатого воздуха (второй нашей большой «стройкой») тоже всё закончено.

Из новостей месяца выделяю работу по укреплению подкрановых путей нашей цеховой кран-балки, и начало работ по капитальному ремонту насосной станции и трубопровода артезианской воды, служащей для охлаждения выпрямительных шкафов на КПП.

Заслуживает безусловного внимания продолжение работ по модернизации релейной защиты на наших подстанциях — переводу ячеек на новые микропроцессорные блоки». (В недалёком будущем рассказ об этой большой работе коллектива ЭТЛ цеха появится на страницах газеты обязательно).

### ЦЕХ № 26

Главное событие этой недели для заводского ремонтно-строительного цеха напрямую связано с капитальным ремонтом вращающейся печи номер два в первом цехе, его завершением. Пятого декабря отремонтированную печь строители передали технологам.

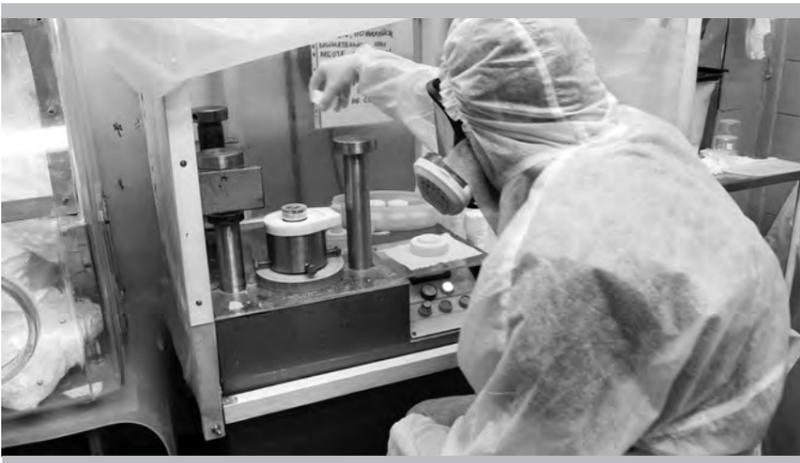
«Можно, наконец-то, вздохнуть немного свободнее и сосредоточить своё внимание на других, ждущих приложения наших рук, объектах, — рассказывает **Е.И. Хомяков**, начальник цеха. — Футеровщики-шамотчики, закреплённые за первым цехом, сразу же плавно переходят на объекты электролиза, на карналлитовый хлоратор сырьевого отделения.

В седьмом цехе активно идёт работа на строительстве нового лопаритового комплекса. Солевой оросительный фильтр уже готов. В работе хлоратор лопаритовый: на нём сейчас трудятся футеровщики первого участка. А слесари, вернувшиеся в цех после вращающейся печи, приступают к системе конденсации и холодильника. В декабрьских планах наших механиков — второго участка — также текущий ремонт вращающейся печи номер один; возобновление работ на хлорном фильтре цеха четыре; объекты первого и девятого цехов.

У строительной группы цеха — ремонт здания АБК цеха семь, отделения связи цеха шестнадцать».

**Елена БАЖЕНОВА**

Фото из архива редакции



изводственной компании, работающей, в свою очередь, на самые высокие технологии (выращивание кристаллов для лазерной промышленности).

В своё время (2016-й год) у цеха уже был опыт производства этого редкого для Российской промышленности продукта (на фото). И вот пришла пора вспомнить отработанные навыки! Оборудование для производства сорока килограммов продукта в месяц в «боевую» готовность уже приведено, вопрос с людьми решён. Ждём только команды сверху».

### ЦЕХ № 4

Вновь отметил штатный, плановый режим работы своего цеха и **В.А. Пузанов**, начальник цеха хлоропроизводных.

«Всё по утверждённым планам, без серьёзных отклонений», — «отрапортовал» в очередной раз.

А декабрьские надежды коллектива связаны с ожидаемым

Кстати, те, кто планируют проведение своих мероприятий в столовой санатория-профилактория, думаю, по достоинству оценят её праздничное оформление. (Но секретов раскрывать не буду, пусть будет сюрприз!).

Ведём сейчас «массовую заготовку» пельменей, разрабатываем ассортимент долгожданной и любимой заводчанами предновогодней выставки-распродажи. И так уже два года её из-за этой пандемии пропускали! Соскучились и мы сами, и наши посетители!

И, конечно, организуем к празднику расширенную продажу и в заводском буфете. Приходите, ждём!».

### ЦЕХ № 18

«Готовимся проводить уходящий две тысячи двадцать второй с хорошим боевым настроем, — делится планами своего коллектива **А.П. Зибзеев**, начальник подразделения. — Задача года — перенос

**Внимание!** Все декабрьские поздравления с днём рождения и юбилеем принимаются только до 14-го декабря. Все они будут опубликованы в номере от 16-го декабря.

## Коротко

## Производство: итоги ноября

### Выполнение планов производства по цеху № 1

Валовое производство магния-сырца — 101,4 процента

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,8 процента

Товарное производство флюса карналлитового — 121 процент.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 102,3 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция — 101,1 процента

Товарное производство хлористого кальция — 92 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 103 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 121,2 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — нет.

### Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,1 процента

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,7 процента.

Валовое производство тетраоксида титана — 106,6 процента.

Товарное производство тетраоксида титана — 159 процентов.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,4 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,1 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,3 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 — 100 процентов.

### Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого — 100 процентов.

Товарное производство титана губчатого — 100 процентов.

**Михаил СУСЛОВ,**

заместитель начальника ПТО по производству

Для организации выставки в корпоративном музее завода, посвящённой Старому Новому году, объявляется акция по сбору предметов с новогодней тематикой прошлых лет. Это могут быть книжки, открытки, новогодние маски, детские новогодние костюмы, гирлянды, ёлочные игрушки, санки, фигурки Деда Мороза, Снегурочки, новогодних персонажей и так далее.

Выставка начнёт свою работу 13-го января 2023-го года. Заинтересованные могут звонить по телефонам 3-91 (**Ирина Леонидовна Верлевская**), 4-80 (**Наталья Валентиновна Тислова**).

## А «нюансы» решаются на ходу

Сегодня в «героях» нашей рубрики – участок производства и отгрузки флюсов хлоркалиевых (УПиОФ).

Самое молодое подразделение цеха № 1: в самом начале 2014-го вступила в строй так называемая дробилка, спустя ещё полтора года – грануляция.

Технологически два этих производства (оба они перерабатывают отработанный электролит первого цеха в ценный товарный продукт – хлоркалиевые удобрения разных марок) друг с другом никак не связаны. Но вот «полигон» отгрузки готовой продукции у них один, общий.

С него-то мы и начинаем нашу небольшую «экскурсию». Идём вместе с **Олегом Викторовичем Петуховым** (на фото), старшим мастером подразделения, вдоль подкранового пути по просторной площадке, уставленной мягкими контейнерами с готовым – дроблёным – продуктом. Причём, стоят они здесь вовсе не просто так, а согласно специальной схеме – по тщательно распланированным и пронумерованным квадратам. Под каждую конкретную погрузку – своя партия.

К нашему приходу отгрузка только началась. Участники процесса – двое грузчиков (на них – строповка контейнеров), дробильщик с правами водителя погрузчика, доставляющий на площадку партии нужного именно сегодня продукта, машинист козловой крана.

Работают специалисты споро, так что объектив фотоаппарата едва поспекает «отлавливать» нужные ракурсы!



стал по-настоящему современным и производительным. С прежними временами – при башенном кране – и не сравнить!

Тот больше ремонтировался, чем работал, постоянно приходилось стороннюю технику (автокраны, крон-борта) привлекать. А теперь у нас и людей в процессе задействуется намного меньше, и сама зона погрузки при этом значительно возросла – целых девять полувагонов. В какую точку ни поставь нужный тебе сегодня – козловой кран спокойно «дотянется»-доставит».

Проходим в здание самой дробилки, на узел фасовки. Тот самый, где нынешним летом (и мы об этом тогда рассказывали) был залит новый пол, обновилась накопительный и весовой конвейеры. А совсем недавно – 17-го ноября – прошла ещё и очередная госповерка весового дозатора. Сертификат соответствия продлён ещё на один год. Так



Идёт отгрузка флюса хлоркалиевого дроблёного

что теперь только знай – фасуй да отгружай!

«Да, с производством готового дроблёного продукта у нас тоже сейчас всё более-менее хорошо, – снова комментирует на ходу Олег Викторович. – Сменное задание составляет восемьдесят два МКРа, это порядка семидесяти тонн. Понятно, что при таком раскладе практически вся смена у людей загружена, как говорится, от звонка и до звонка».

Ну что ж, цифра, действительно, впечатляет. А вот и сам агрегат, позволяющий обеспечивать такие объёмы производства, «сердце» участка – дробилка двухроторная «шесть на шесть». Ещё один по-настоящему революционный для своего времени (хотя и очень скромный по внешнему виду) объект.

Так что без «экскурсов в историю» у нас с О.В. Петуховым и здесь не обошлось. Вспомнили, какой непростой была обстановка на участке до её появления, ещё каких-то

четыре года назад! Пренная дробилка СМД-500 останавливалась (теперь уже трудно себе такое и представить!) ... раза по два-три на неделе. То ротор требовалось отцентровать, то забившиеся колосниковые решётки чистить, то вылетевшие дробильные молотки менять.

«При попадании малейшего постороннего предмета их на большой скорости просто выбрасывало наружу, – вспоминает эмоционально руко-

сложившийся костяк, люди, которые (знаю точно!) уже никакуда не убегут, – рассказывает Олег Викторович. – С самого пуска работают **Сергей Александрович Петухов**, **Михаил Михайлович Шатов**, **Александр Валентинович Патрушев**. Ещё около десятка человек пришли на год-другой позже. Успели стать настоящими профессионалами и ребята, подошедшие года три-четыре назад: **Василий Никифоров**, **Вячеслав Шляков**, **Василий Хитров**, наши бригадиры. На них равняется приходящая молодёжь.

Нормальные ребята, работоспособный, крепкий коллектив, с которым мы понимаем друг друга, всегда находим общий язык. А если что и случается по работе, то это уже не проблемы (они остались в прошлом!), а нюансы. А их мы решаем в рабочем порядке».

Впрочем, эти слова руководителя относятся не к



Узел фасовки продукта. За работой И. Зуев, молодое пополнение участка



Флюс на дробление принимает А.А. Вакула, «лауреат» конкурса профессионального мастерства этого года

Буквально минута – и партия МКР (шесть мешков одной «захваткой») уже на своём «багажном» месте.

«И тоже всё – по чётко разработанной схеме, – комментирует мой сопровождающий. – Как видите, даже какого-то «принимающего» наверху, в самом вагоне, теперь не требуется. С тех пор, как у нас появился этот удобный и мобильный козловой кран, процесс отгрузки флюсов вообще очень сильно упростился,



В.К. Ветчанинов и Р.Т. Гаджиев, плавильщики

водитель. – А вибрация! А пыль хлоркалиевая, проникающая в каждую щель (так, что даже на улице возле здания всё было белым-бело!). Люди лопаты с метёлками из рук не выпускали, вечеровали вместе с механиками на поломках. А эта дробилка сразу все проблемы решила. Вертит-крутит себе потихонечку. Не пылит, не ломается».

Можно привести ещё немало других примеров по «исправлению» многочисленных недостатков изначального проекта дробилки, отдавая должное цеховым механикам. Но это была бы тема уже совсем другой – отдельной – публикации.

Главное, что всё сделанное за эти годы, внесло свой положительный вклад и в формирование коллектива. В годы становления текучка здесь была одной из самых высоких по заводу. Но сегодня никто не назовёт этот участок нестабильным.

«Процентов тридцать работающих – уже крепкий,

одной только дробилке. Ко второй составляющей участка – грануляции – тоже. Да вот только сегодня, к сожалению, в её стенах царит непривычная тишина. По причине отсутствия сбыта (абсолютно понятной, ведь в массе своей гранулированный флюс – продукт экспортный) производство временно остановлено.

Мешки с непроданным товаром «томятся» на заводских площадках, а плавильщикам приходится или «перепрофилироваться» в помощники других подразделений цеха, или дежурить на самой грануляции, обеспечивая сохранность и исправность временно остановленного оборудования.

«Ничего, рано или поздно всё наладится», – с надеждой высказывает мнение своего коллектива **Роман Гаджиев**, плавильщик.

Пусть так и будет!

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## «Мы вспомним, как всё начиналось»...

Третьего декабря химико-металлургический цех № 7 отметил свой 51-й день рождения.

Ровно столько же исполнилось и его «пожизненной» верной «спутнице» — лаборатории.

Страницы славной истории этого подразделения мы перелистаем вместе с первопроходцами, представительницами того состава лаборатории, который по праву называют золотым. Участницы нашего импровизированного исторического «круглого стола» — **Любовь Фраимовна Бабкина, Анна Ивановна Ануфриева, Алевтина Александровна Ступакова, Валентина Ивановна Польшина, Людмила Алексеевна Антипина.** Все вместе вспоминали они самые яркие события прожитых лет, людей, работавших рядом...

И начали с самых истоков. То есть со времён той, легендарной уже, второй установки цеха № 3, из которой к 1971-му году и «вырос» седьмой цех. Тогда, в 60-е, заводские «опытники» под руководством **Н.А. Мальцева** ещё только отрабатывали там метод хлорирования редкоземельного сырья. Но, тем не менее, это уже было настоящее, пусть ещё и совсем маленькое, производство: плав хлоридов, который здесь получали, отправлялся сторонним потребителям (в основном, в Эстонию — на Силлмет).

А какое же производство без анализов?! Тех, кого руководство центральной лаборатории «отрядило» тогда на эту самую вторую установку, мы и называем, совершенно справедливо, самыми первыми лаборантками-«редкометалльщицами». Среди них была и совсем молоденькая **Анна Ивановна Ануфриева**. «Вернее, я «добавилась» к ним в шестьдесят втором, — уточняет она сама. — А трое самых первых — это, всё-таки, **Тамара Семёновна Перминова, Мария Ивановна Орлова** (она вскоре была по состоянию здоровья переведена на другую (первую) установку) и **Клавдия Павловна Попрыкина**.

Чуть позже пришла пора **Любови Фраимовны Бабкиной**. А вместе с ней — ещё целой «плеяды» молодых лаборантов. «**Александр Калабурдина, Вера Мальгина, Зинаида Собянина, Тамара Ванеева,** аналитики, и **Тамара Григорьевна Кулевская,** наш бригадир, — перечисляет **Любовь Фраимовна** своих подруг по работе. — А также лаборанты группы газового анализа, выполнявшие замеры

на самом хлораторе: **Любовь Петровна Гагаринова, Нина Николаевна Ширинкина, Валентина Фёдоровна Костарева, Мария Николаевна Ошлапова,** их бригадир».

**Алевтина Александровна Ступакова** (тогда ещё **Ермолаева**), представляет молодое пополнение конца шестидесятых. Вместе с ней в том «призыве», говорит, была ещё **Елена Александровна Махалкина (Плехова).**

И уже накануне пуска седьмого цеха — в 1971-м — подошли в лабораторию самые молодые из наших собеседниц: **Валентина Ивановна Польшина (Заякина), Людмила Алексеевна Антипина и их подруга Ольга Корзникова.** (Заранее все вместе извиняемся, если забыли назвать кого-то ещё).

А находилась эта самая знаменитая установка № 2

сам вход-выход в лабораторию осуществлялся только через дозконтроль — специальные ворота-рамку».

Годы, предшествующие непосредственно пуску седьмого цеха, подготовки к нему, были, отмечают мои собеседницы, конечно, самыми напряжёнными. Вся работа шла под непосредственным присмотром профильного института — ГИРЕДМЕТА. «Учёные — **Крохин, Заиканов** — от нас не вылезали (уважаемые всеми люди!), — рассказывают они дальше. — Очень интересный мужчина был **Бутурлов** из РИТМА — красавец!

Женщины из институтских лабораторий приезжали отрабатывать новые методики. Мальцев, само собой, постоянно рядом был. Чувствовалось по всему, что вот-вот

седьмом цехе — с торца, на самом верху: шагаешь да шагаешь по этим лестницам на свой пятый этаж! А если, бывало, тут ещё и хлоратор газанёт «как следует» (а на первых порах это было вовсе даже не редкостью!), то всё вокруг застилалось сплошной завесой. И тогда газоспасатели нас по этим же лестницам организовано сквозь этот туман выводили. А сменных работников (с первого этажа) даже из окон вытаскивали. Так что вредность свою мы тоже не просто так получили!».

А как же не вспомнить ветеранам своего первого руководителя?! «Наша **Виринея Ивановна Мельникова,** вообще, словно мать родная для всех была, — рассказывают женщины. — Сама была добрая, и людей этим добром «заряжала»: словно токи ка-

руками, приводили в порядок, ходили-чистили по графику отработок. Потом пришли строители: окна «прорубили», сделали планировку.

Началась эра оснащения новыми приборами. К нашему единственному на то время спектрографу, на котором мы тетрагидрид определяли, добавились ещё два — на тантал и на ниобий. И вот, наконец, появился ОН — рентгеновский квантометр! Первый во всей округе. «Миллионный» даже по тем временам прибор. Мы берегли его, как зеницу ока. Пока шёл монтаж и сигнализации не было — дежурили возле него ночами.

А как усердно изучали новые методики! Такие курсы — прямо на заводе — сначала проводила для нас **Елена Устинова,** а после её отъезда **Владимир Иванович Васильков,** физик из четвёртой школы, пришёл. Вообще, учёбы, повышение квалификации всегда были нормой жизни нашего семнадцатого (теперь он — десятый — ред.) цеха.

У **Раисы Александровны Мельниковой,** бессменного многолетнего начальника, даже был такой принцип: ни месяца без освоения новой методики! Поэтому и были мы все такие продвинутые, квалифицированные.

Возникнут, бывало, у кого из потребителей сомнения по каким-то нюансам, придут они к нам на разборки (а иной раз и наоборот — мы к ним выезжали), и мы ВСЕГДА подтверждали свою правоту, достоверность своих анализов! Да и своя заводская служба ОТК тоже верила каждой нашей цифре: в центральную лабораторию, на перепроверку, никогда ничего не посылали».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

Вместо послесловия

Удивительная эта штука — человеческая память. Казалось бы, с годами что-то забывается. Но только начни вспоминать... В один газетный материал (на полосу) ни за что всего не «впихнуть», всех фамилий не перечислить. Поэтому приносим извинения более молодому поколению ветеранов лаборатории цеха — тем, кто пришёл в 80-е, в 90-е годы. Вы тоже золотой фонд лаборатории, старожилы, оставившие свой яркий след в её истории!

Уверены, что и такие же дружные, как лаборанты 60-х — 70-х...



Начало 70-х: с любимым начальником **В.И. Мельниковой** (первый ряд, крайняя слева)

за отделением электролиза первого цеха, в небольшом здании-пристрое. «И мы, лаборанты, там же, — рассказывают женщины. — Газовики на первом этаже — рядом со «своим» хлоратором, аналитики — наверху. Вместе с нами и слесари — **Анатолий Бут, Леонид Носков.**

Сам опытный хлоратор был в разы меньше нынешнего — производственного, но зато дымил будь здоров! Приходившие со стороны люди даже удивлялись: «И как это вы только, девки, тут работаете?!».

При всём при том с техникой безопасности всё было очень строго. **Хорст Игнатьевич Гринкраут,** начальник службы, каждый день с проверками заходил, «влезал» в каждую мелочь. О, как же мы все его боялись, трепетали! А

выйдем на новые «горизонты».

И уже были сформированы будущие производственные смены нового цеха, во главе со своими мастерами и бригадирами. И нас, лаборантов, тоже по сменам распределили».

И тут, конечно, каждая из женщин припомнила «своего» мастера (как водится, лучшего из лучших!): **Николая Николаевича Ташлыкова, Анатолия Петровича Рубеля, Николая Петровича Казымова...**

После пуска нового производства переехали на новые площади и лаборанты. И сам коллектив к тому времени пополнился.

Вновь — коллективные воспоминания: «И лаборатория, и «дозиметрия» поначалу находились в самом

кое-то особые от неё шли. А помните такую льготу как «плавающий» график для работниц с маленькими детьми? Если у работающих мам случались какие-то обстоятельства, то им разрешалось прийти на работу на час-другой позже (ну, соответственно, ровно на столько же потом и задержаться). Ведь его она, **Виринея Ивановна,** тогда пробила (нашла законодательные обоснования, вынесла вопрос на рассмотрение дирекции). И сколько лет потом весь завод этой льготой пользовался!».

А как забыть историю «освоения» сегодняшнего — отдельного — здания лаборатории? Знает ли нынешняя молодёжь, что поначалу в нём был просто... склад лопарита? «Ну да, обыкновенный сарай, который мы сами же, своими