



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 27 июня 2025 г.
№ 22 (3791)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«Поддержка молодых специалистов является одним из приоритетных направлений кадровой политики завода. Мы заинтересованы в привлечении талантливой молодёжи. Именно они – будущее нашего предприятия. На СМЗ действует рейтинговая система оценки активности молодёжи предприятия, призванная стимулировать молодых работников к активному участию в

различных сферах жизни завода: от производственных инициатив до культурно-массовых мероприятий. Не бойтесь предлагать новые идеи и проявлять инициативу, ведь ваш свежий взгляд – это то, что нам нужно для дальнейшего развития».

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор завода
(четвёртая полоса).

В жизни всегда есть место «Сказке»



Ровно сто детей магниевиков отдохнёт в этом году в детском оздоровительном лагере «Лесная сказка». Благодаря поддержке предприятия и профсоюзной организации завода родители приобрели путёвки значительно дешевле.

Ранним утром 24 июня у ДК Ленина детей с улыбкой встречают вожатые, распределяют их по отрядам. В волнительной суете мамы, папы помогают донести увесистые чемоданы. Расставаться всегда нелегко, но взамен – полноценный отдых ребёнка.

Автобусы трогаются, а из окон выглядывают весёлые детские лица. Стараясь сдерживать слёзы, родители машут руками, посылают воздушные поцелуи и провожают своих детишек в счастливое лето «Лесной сказки».

Подарок для микрорайона

СМЗ поддерживает программу местного отделения «Единой России» по благоустройству Соликамска. За счёт средств предприятия установлена новая детская площадка.

Игровое пространство объединило детей с улиц Металлургов, 53, 55 и 57 и близлежащих частных домов. Яркий игровой комплекс сразу стал центром притяжения для юных жителей микрорайона. В день торжественного открытия здесь устроили праздник двора. Для ребят подготовили развлекательную программу с играми, конкурсами и танцами. Разрезать ленточку доверили самим детям — тем, для кого эта площадка и была создана.

Заместитель главного энергетика СМЗ, член политсовета местного отделения партии «Единая Россия» **Андрей Федорко** поблагодарил руководство предприятия за проявленную социальную ответственность и вклад в создание комфортной городской среды. «Подобные инициативы не только улучшают облик города, но и способствуют укреплению связей между поколениями, формируя чувство общности и гордости за свой родной край», – отметил он.

«Поддержка социальных инициатив является важной частью стратегии СМЗ. Компания стремится вносить вклад в улучшение качества жизни в городе, создавать благоприятные условия для развития подрастающего поколения. Завод планирует и в дальнейшем активно участвовать в реализации проектов, направленных на благоустройство Соликамска», – сказал директор по связям с общественностью СМЗ **Юрий Мурашко**.

Местные жители выразили благодарность предприятию и «Единой России». Председатель ТОС «Южный» **Ирина Белозерова** отметила, что площадка стала настоящим подарком для всего микрорайона.

Тамара БАШУРОВА.
Фото автора



На строительных площадках лета

Традиционный «сезонный» обзор по ремонтно-строительным площадкам завода для нас вновь проводит Л.А. КУИМОВ, начальник заводского отдела ОТН.

По цеху № 1 самые масштабные ремонтные работы традиционно связаны с поддержанием производственных зданий. В последние несколько лет в зоне особого внимания нашей службы – здание третьей серии электролиза. Ремонт фасада подрядная компания завершила.

В настоящее время силами другой подрядной организации работы ведутся в самом здании третьей серии – приводятся в порядок строительные конструкции, производится усиление колонн и стен.

Здесь же закончили ремонт подкрановых балок (главная сложность заключалась в том, что действовать приходилось в условиях непрерывного производства). Теперь осталось только всё очистить и покрасить, обработать специальным защитным раствором. Действительно, большая и важная работа, направленная на обновление и укрепление нашего исторического производственного зда-

ния, увеличение срока его службы.

Как всегда, большой объём работ запланирован по цеху номер семь. Ведётся ремонт одной из стен второго производственного корпуса. Будет произведена замена проблемных участков, в настоящее время подрядчики приступили к разборке отслужившей кирпичной кладки.

В самых ближайших планах – продолжение масштабных работ по замене окон. Они у нас, как мы уже не раз говорили, распределены на несколько лет вперёд: замена выполняется планомерно, большими участками по отдельным производственным осям.

Одна из работ, которая, как говорится, у всех на виду – обновление фасада склада готовой продукции цеха № 12. В планах не только ремонт и укрепление внешнего контура, но и визуальное преобра-



И эта стена тоже обновится

ние здания. Внешне он будет выглядеть так же, как и уже преобразённый склад готовой продукции седьмого цеха: оба рядом стоящих здания будут оформлены в едином корпоративном стиле.

Один из приоритетов, который также сейчас постоянно «на слуху» – ремонт и перепланировка лаборатории цеха № 7. Сделано уже много, специали-



Два склада – в едином стиле

ты подразделения с энтузиазмом воспринимают все производимые новшества.

Среди крупных общезаводских работ можно выделить капитальный ремонт ограждения по периметру завода. Мы активно занимались этим в прошлом году, нынче планируем заменить ещё один участок – протяжённостью в километр – вдоль объездной дороги.

Также проводим капитальный ремонт заводской технологической эстакады. Мы активно занимались этим в прошлые годы, нынче планируем отремонтировать ещё три участка – у цехов №№ 4, 7 и 19.

Постоянное направление работы – текущий ремонт внутренних помещений заводских подразделений. В этом году силами подрядных организаций отремонтировано немало помещений в первом, третьем, седьмом цехах. Ремонтируем кабинеты в заводоуправлении. Продолжаем ремонт санузлов.

Более подробно об этом мы расскажем в наших последующих «строительных» обзорах. Как и по дорогам, кровлям, ремонтам на объектах профилактики и помещений заводского Дома спорта.

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Третья серия. Укрепление и обработка стен



Блеск и красота. Заводоуправление



Ведутся работы и на третьем этаже

С Днём рационализатора и изобретателя!

В последнюю субботу июня свой праздник по праву могут отметить все неравнодушные технические умы.

На Соликамском магнито-заводе рационализация родилась вместе с самим предприятием, в 1936 году. Как известно, молодой завод вступал в строй действующих ещё будучи не до конца достроенным. И потому простор для идей рационализаторов был, действительно, безграничным.

Одним из самых активных среди них был мастер цеха обезвоживания карналлита (ныне – сырьевое отделение цеха № 1) Геннадий Михайлович Богданов.

Выпускник самого первого набора ФЗУ, готовившего кадры для магниевого завода, в марте 1936-го он участвовал в получении первого советского магния: готовил на подовых печах расплав карналлита для электролиза. Через два года, закончив двухгодичные курсы мастеров соцтруда (техникумов тогда ещё не было), стал бригадиром на вращающихся печах. Ещё до войны внёс немало предложений по их усовершенствованию.

Из воспоминаний



Г.М. Богданов: «В солнечный субботний день 21 июня 1941 года в парке проходило совещание рационализаторов, стахановцев и ударников труда, где рассматривался вопрос о соцсоревновании. А на следующий день в цехе нам объявили, что началась война».

Одно из эффективных предложений молодого бригадира было внедрено в самом её начале. Из воспоминаний Г.М. Богданова: «Стало не хватать асбеста для герметизации лётков печей, и нужно было искать вы-

ход из создавшегося положения. Совместно с механиком цеха **Н.И. Деменчуком** и бригадиром слесарей **Кучевым** мы предложили стальные пробки с залитым кольцом в теле чугунной лётки. Это предложение позволило ускорить приготовление плавки: перекрывать струю расплава стало удобней и быстрее, а самое главное, отпала необходимость в асбесте, который был в дефиците. Впоследствии стальные пробки стали применяться и на хлораторах».

И таких революционных предложений было ещё немало!

Одно из самых свежих предложений по улучшению внедрено в отделении электролиза цеха № 1.

Идея **Ивана Выгузова**, бригадира электролизников из смены мастера **А.А. Швеллера**, связана с повышением надёжности и удобства при выполнении одной из операций (к счастью, в реальной жизни выпадающих не часто).

Приспособление предназначено для фиксации трубы

центробежного насоса (используемого для откачки отработанного электролита) при так называемой «выплавке». Пояснения даёт **А. В. Павлецов**, старший мастер отделения электролиза: «Случается порой, что в процессе откачки труба центробежного насоса забивается расплавом (как мы говорим, «заплавляется»). Тогда для очистки (выплавки) её просто опускают на какое-то время в электролизёр, под действием высоких температур карналлит расплавляется и вытекает из неё».

Предложенное Иваном Ни-

колаевичем Выгузовым приспособление позволяет решить вопрос максимально просто и удобно, а главное, безопасно: «На одном конце, как видите, крюк для самой трубы, на другом – надёжная петля, с помощью которой устройство цепляется к электромостовому крану. Специальный уголок посередине надёжно фиксирует трубу в нужном положении, пока она находится внутри электролизёра».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора и из архива редакции



И.Н. Выгузов и его приспособление

ОТЧЕТ ОБ ИТОГАХ ГОЛОСОВАНИЯ НА ГОДОВОМ ЗАСЕДАНИИ ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

Полное фирменное наименование общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод» (далее - Общество).
Место нахождения и адрес Общества: 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, д. 9.
Способ принятия решений: заседание.
Тип заседания: заседание, совмещенное с заочным голосованием.
Вид заседания: годовое.
Место проведения общего собрания акционеров: г. Соликамск, ул. Правды, д. 9, ОАО «СМЗ», красный уголок цеха № 7.
Дата, на которую определяются (фиксируются) лица, имеющие право голоса при принятии решений общим собранием акционеров: 30.05.2025.
Почтовый адрес, по которому направлялись заполненные бюллетени для голосования: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.
Дата окончания приема заполненных бюллетеней для голосования: 21.06.2025 (включительно).
Дата проведения заседания: 24.06.2025.
Время начала регистрации лиц, имевших право на участие в заседании общего собрания: 10:00.
Время окончания регистрации лиц, имевших право на участие в заседании общего собрания: 11:45.
Время открытия заседания: 11:00.
Время закрытия заседания: 12:00.
Дата составления протокола общего собрания: 25.06.2025.

Председательствующий на заседании: Димухамедов Руслан Рафкатович – генеральный директор ОАО «СМЗ» (далее – Общество).
Секретарь заседания: Ябурова Анастасия Борисовна – секретарь Совета директоров Общества.
Функции счетной комиссии в соответствии с п. 4 ст. 97 Гражданского кодекса Российской Федерации и п. 1 ст. 56 Федерального закона от 26.12.1995 № 208-ФЗ «Об акционерных обществах» выполнял регистратор Общества – АО «Регистратор Интрако» (адрес: г. Пермь, ул. Ленина, д. 64, офис 209, ОГРН: 1025900763063).
Уполномоченные лица АО «Регистратор Интрако»: Зверева Ирина Александровна, Каргаполова Елена Вениаминовна, Левина Екатерина Юрьевна.

Повестка дня заседания:
1. Утверждение годового отчета ОАО «СМЗ» за 2024 год.
2. Утверждение годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности ОАО «СМЗ» за 2024 год.
3. Распределение прибыли (в том числе выплата (объявление) дивидендов) и убытков ОАО «СМЗ» по результатам 2024 отчетного года.
4. Избрание членов Совета директоров ОАО «СМЗ».
5. Избрание членов Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».
6. Назначение аудиторской организации ОАО «СМЗ».

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имевших право голоса при принятии решений общим собранием, по каждому вопросу повестки дня общего собрания:
1. По первому вопросу: **398 272** голоса.
2. По второму вопросу: **398 272** голоса.
3. По третьему вопросу: **398 272** голоса.
4. По четвертому вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448** кумулятивных голосов).
5. По пятому вопросу: **398 272** голоса.
6. По шестому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений пункта 4.24 Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 № 660-П:
1. По первому вопросу: **398 272** голоса.
2. По второму вопросу: **398 272** голоса.
3. По третьему вопросу: **398 272** голоса.
4. По четвертому вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448** кумулятивных голосов).
5. По пятому вопросу: **398 272** голоса.
6. По шестому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в заседании или заочном голосовании по каждому вопросу повестки дня общего собрания с указанием, имелся ли кворум по каждому вопросу:
1. По первому вопросу: **357 804** голоса – **89,8391** %. Кворум имеется.
2. По второму вопросу: **357 804** голоса – **89,8391** %. Кворум имеется.
3. По третьему вопросу: **357 804** голоса – **89,8391** %. Кворум имеется.
4. По четвертому вопросу: **357 804** голоса (**3 220 236** кумулятивных голосов) – **89,8391** %. Кворум имеется.
5. По пятому вопросу: **357 804** голоса – **89,8391** %. Кворум имеется.
6. По шестому вопросу: **357 804** голоса – **89,8391** %. Кворум имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования ("за", "против" и "воздержался") по каждому вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

1. По первому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 1 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	357 802 (триста пятьдесят семь тысяч восемьсот два)	99.9994
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	2 (два)	0.0006
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

2. По второму вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 2 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	357 797 (триста пятьдесят семь тысяч семьсот девяносто семь)	99.9980
ПРОТИВ:	0 (ноль)	0.0000
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	7 (семь)	0.0020
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

3. По третьему вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 3 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 569 (триста пятьдесят шесть тысяч пятьсот шестьдесят девять)	99.6548
ПРОТИВ:	494 (четырееста девяносто четыре)	0.1381
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	741 (семьсот сорок один)	0.2071
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

4. По четвертому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 4 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
Всего ЗА предложенных кандидатов	3 213 504 (три миллиона двести тринадцать тысяч пятьсот четыре)	99.7909
ПРОТИВ всех кандидатов:	6 615 (шесть тысяч шестьсот пятнадцать)	0.2054
ВОЗДЕРЖАЛСЯ по всем кандидатам:	117 (сто семнадцать)	0.0036
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

При подведении итогов, голоса «ЗА» распределились следующим образом:

№	ФИО кандидата	Количество голосов	№ места
8	фамилия имя отчество	360 812 (триста шестьдесят тысяч восемьсот двенадцать)	1
3	фамилия имя отчество	358 466 (триста пятьдесят восемь тысяч четыреста шестьдесят шесть)	2
7	фамилия имя отчество	356 424 (триста пятьдесят шесть тысяч четыреста двадцать четыре)	3
1	фамилия имя отчество	356 379 (триста пятьдесят шесть тысяч триста семьдесят девять)	4
5	фамилия имя отчество	356 304 (триста пятьдесят шесть тысяч триста четыре)	5
2	фамилия имя отчество	356 282 (триста пятьдесят шесть тысяч двести восемьдесят два)	6
4	фамилия имя отчество	356 279 (триста пятьдесят шесть тысяч двести семьдесят девять)	7
6	фамилия имя отчество	356 279 (триста пятьдесят шесть тысяч двести семьдесят девять)	8
9	фамилия имя отчество	356 279 (триста пятьдесят шесть тысяч двести семьдесят девять)	9

5. По пятому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 5 голоса распределились следующим образом:

№	Ф.И.О. кандидата	ЗА		ПРОТИВ		ВОЗДЕРЖАЛСЯ		Недействительные	
		Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*
1	фамилия имя отчество	357 055	99.7907	0	0	749	0.2093	0	0
2	фамилия имя отчество	357 052	99.7898	0	0	748	0.2091	4	0.0011
3	фамилия имя отчество	356 524	99.6423	528	0.1476	748	0.2091	4	0.0011
4	фамилия имя отчество	356 523	99.6420	491	0.1372	786	0.2197	4	0.0011
5	фамилия имя отчество	356 523	99.6420	490	0.1369	787	0.2200	4	0.0011

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

6. По шестом вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 6 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 562 (триста пятьдесят шесть тысяч пятьсот шестьдесят два)	99.6529
ПРОТИВ:	490 (четырееста девяносто)	0.1369
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	752 (семьсот пятьдесят два)	0.2102
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

Принятые решения:

- Утвердить годовой отчет ОАО «СМЗ» за 2024 год (Приложение № 1).
- Утвердить годовую бухгалтерскую (финансовую) отчетность ОАО «СМЗ» за 2024 г (Приложение № 2).
- Убыток Общества, сформированный по результатам работы 2024 года в размере 1 136 576 402 (один миллиард сто тридцать шесть миллионов пятьсот семьдесят шесть тысяч четыреста два) рубля 14 копеек, не распределять, учесть его при распределении прибыли будущих периодов.
- Избрать в состав Совета директоров ОАО «СМЗ»:
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
- Избрать в состав Ревизионной комиссии ОАО «СМЗ»:
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
 - фамилия имя отчество
- Назначить аудиторской организацией ОАО «СМЗ» на 2025 год – Общество с ограниченной ответственностью «Пачоли».

Информация по вопросам повестки дня № 4,5 о фамилии, имени и отчестве не раскрывается ОАО «СМЗ» в соответствии с абзацем 5 пункта 1 Постановления Правительства РФ от 04.07.2023 № 1102 «Об особенностях раскрытия и (или) предоставления информации, подлежащей раскрытию и (или) предоставлению в соответствии с требованиями Федерального закона «Об акционерных обществах» и Федерального закона «О рынке ценных бумаг».

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.

Уполномоченные лица: Зверева Ирина Александровна, Каргаполова Елена Вениаминовна, Левина Екатерина Юрьевна на основании доверенности № 53 от 29.12.2023.

Председательствующий на общем собрании	<u>подпись</u>	Димухамедов Руслан Рафкатович
Секретарь общего собрания	<u>подпись</u>	Ябурова Анастасия Борисовна

С юбилеем!

Нам нужен Ваш задор!

Сегодня, 20 июня, свой юбилей отмечает **О.В. РОГАЛЬНИКОВА**, оператор котельной.

С нашим парокотельным цехом нашего юбиляра связывает целая жизнь, наполненная трудом, опытом, достижениями и, конечно, радостными моментами.

Дорогая **Ольга Викторовна**, мы, Ваши коллеги, бесконечно ценим Ваш профессионализм, вашу мудрость и доброе сердце. Ваша работа всегда была образцом ответственности, усердия, творческого подхода. Ваша поддержка, добрый совет, энергия, оптимизм и просто человеческое участие всегда очень важны для нас. Мы искренне благодарны Вам за вашу доброту, терпение и готовность всегда прийти на помощь.

Будьте в строю, пусть не подводит здоровье, не манит перспектива почи-

вать на лаврах: нам всем необходим ваш творческий задор, Ваши знания и опыт, Ваша доброжелательность и позитивное отношение к людям.

Желаем здоровья – ведь его не купишь ни за какие деньги. Пусть ваши глаза всегда блещут от счастья, а дети и внуки всегда радуют и уважают Вас. Долгих лет жизни, ведь всё ещё впереди!

*Желаем, чтобы в этот юбилей
Открылось много перспектив!
Желаем море красочных идей
И дней, что принесут лишь позитив!
Пусть осуществится та мечта,
Что душу много лет уже манит!
Цветёт твоя пусть вечно красота,
А в сердце пусть гармония царит!*

Смена Е.В.Гребешковой, цех № 19



Молодые таланты

В преддверии Дня молодёжи на СМЗ отметили тех, кто наиболее ярко проявил себя в работе и общественной жизни.

Торжественная церемония награждения прошла в красном уголке цеха № 7, собрав молодых специалистов и руководство завода. В этот день звучали слова благодарности за инициативность, стремление к новым знаниям и вклад в развитие СМЗ.

На встрече с молодёжью генеральный директор предприятия **Руслан Димухамедов** отметил, что поддержка молодых специалистов является одним из приоритетных направлений кадровой политики завода. «Мы заинтересованы в привлечении талантливой молодёжи. Именно они – будущее нашего предприятия. Поэтому не бойтесь предлагать новые идеи и проявлять инициативу, ведь ваш свежий взгляд – это то, что нам нужно для дальнейшего развития», – отметил он.

Активную молодёжь СМЗ отметили на уровне Горнорудного дивизиона. Первый заместитель генерального директора АО «Росатом Недра» **Алексей Шеметов** выразил благодарность руководству предприятия и его молодым сотрудникам. «Особо хочу отметить Вашу постоянную вовлечённость и поддержку, благодаря которой Совет демонстрирует выдающиеся результаты. Ваши усилия не только способствуют преемственности поколений и популяризации профессий, но и создают яркий, притягательный образ предприятия в глазах молодого поколения», – в частности, отмечено в письме от АО «Росатом Недра».

Впервые молодым магниевикам вручили благодарственные письма Госкорпорации «Росатом» за вклад в развитие Совета молодёжи предприятия. В списке награждённых: ведущий специалист по социальной работе **Анастасия Пантелеева**, инспектор отдела кадров **Светлана Суворова** и слесарь цеха КИПиА **Максим Журавлёв**. О каждом из них мы писали на страницах газеты ни раз. Светлана – активный волонтер. Анас-

тасия – организатор множества культурных событий, объединяющих молодёжь предприятия. Максим – незаменимый помощник в организации мероприятий. Ребята не только активно участвуют в работе Совета молодёжи, но и сами иницируют новые проекты, направленные на развитие корпоративной культуры.

С прошлого года на СМЗ действует рейтинговая система оценки активности молодёжи предприятия. Эта система призвана стимулировать молодых работников к активному участию в различных сферах жизни завода: от производственных инициатив до культурно-массовых мероприятий. Рейтинг формируется на основе баллов, начисляемых за конкретные достижения. Сейчас в этом рейтинге порядка 50-ти молодых магниевиков.

Лидерами за первое полугодие 2025-го года стали слесарь-ремонтник цеха № 20 **Кирилл Рябов**, изолировщик на термоизоляции ремонтно-строительного цеха **Анна Варзухина** и слесарь цеха КИПиА **Александра Терентьева**. Ребята получили благодарственные письма Совета молодёжи. Все трое не только отлично справляются со своими профессиональными обязанностями, но и активно проявляют себя в общественной деятельности. Волонтер и спортсмен Кирилл недавно

влился в заводскую команду КВН «Короче, Алёна!». Анна участвует в благотворительных акциях и в профориентационных мероприятиях. А благодаря своему художественному образованию Александра помогает рисовать плакаты и создавать видеоролики.

Сегодня вечером череда награждений продолжится – молодых магниевиков отметят благодарственными письмами на уровне города. О них мы расскажем в следующем выпуске газеты.

А пока приглашаем всех активно провести субботу. 28 июня пройдёт День молодёжи. Мероприятие состоится в Молодёжном центре (ул. Белинского, 15). В программе запланированы разнообразные активности, среди которых – профориентационная площадка от СМЗ. Молодые магниевики познакомят участников с историей предприятия и востребованными на заводе профессиями. Гостей ждут увлекательные игры и викторины, посвященные производству магния и редких металлов. Площадка работает с 17:00 до 20:00. До встречи на Дне молодёжи!

Тамара БАШУРОВА.
Фото из архива



— От всей души!

Впервые – в «Атомиаде»!

Магниевики стали участниками одного из крупнейших корпоративных спортивных мероприятий Госкорпорации «Росатом».

Ежегодно летняя спартакиада объединяет сотрудников предприятий атомной отрасли. В этом году в составе Горнорудного дивизиона выступили и наши коллеги: **Дмитрий Сенокосов** (цех № 1) в качестве тренера, **Евгений Жеребцов** (цех № 4) в лёгкой атлетике, **Наталья Сафонова** (первичная профсоюзная организация завода) в настольном теннисе, **Сергей Долотовских** (цех № 7) в гиревом спорте и **Роман Погребняк** (цех № 7) в баскетболе. Гордимся нашими спортсменами и благодарим за достойное выступление!

Тамара БАШУРОВА

Поздравляем юбиляров июня: **Галину Семёновну Будникову**, **Елену Евгеньевну Вдовину**, **Валентину Вадимовну Жукову**, **Владимира Николаевича Жукова**, **Аллу Владимировну Золотарёву**, **Марию Аркадьевну Каплий**, **Аркадия Александровича Кибанова**, **Евгения Анатольевича Козлова**, **Марию Дмитриевну Мальцеву**, **Веру Никодимовну Макарову**, **Степана Ивановича Мелькова**, **Олега Алексеевича Михайлова**, **Петра Петрасовича Микулеса**, **Сергея Анатольевича Наумова**, **Валентину Алексеевну Поносову**, **Петра Петровича Прудникова**, **Андрея Анатольевича Полинцева**, **Любовь Александровну Пегущину**, **Анастасию Георгиевну Собянину**, **Тамару Александровну Турсунову**, **Светлану Анатольевну Усаткину**, **Бориса Шахматова**, **Надежду Александровну Юнкина**!

*Пусть небо будет чистое над вами,
Пусть будет жизнь по-доброму светла,
Живите, окружённые друзьями
И всех вам благ, здоровья и любви!*

Совет ветеранов

Поздравляю **Надежду Ивановну Мальцеву** с днём рождения!

*Яркого солнца, здоровья, тепла,
Мирного неба, любви и добра!
Ярких моментов, мечты, позитива,
Жизни прекрасной, безмерно счастливой!*

Аля

Поздравляем с днём рождения **Сергея Геннадьевича Сивкова**!

*В работе пусть ценят, в семье – понимают,
И пусть за стремленья Тебя уважают.
Конечно, желаем достатка, везенья
И счастья, любви и всех благ. С днём рожденья*

Смена Е.В. Гребешковой, цех № 19

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Константина Ивановича Алкаева**, **Наталью Егоровну Слатину**, **Надежду Александровну Жданкову**, **Виктора Анатольевича Мохова**, **Вадима Валерьевича Мясникова** и **Романа Александровича Мальцева**!

*Суть поздравления проста:
Прожить как минимум до ста
В приятном окружении,
В любви и уважении!*

Коллектив цеха № 23

От всей души поздравляем с днём рождения **Людмилу Анатольевну Лапшину**, **Олега Сергеевича Белкина** и **Александра Викторовича Собянина**!

*Здоровы будьте и удачливы без меры!
Желаем вам успехов, светлой веры,
И пусть вам путеводная звезда
Жизнь освещает ярко и всегда!*

Коллектив цеха № 12