



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 4 февраля 2022 г.
№4 (3632)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Особенно долго можно перечислять сделанное по строительной части: ремонты комнат приёма пищи, комнат мастеров, слесарных мастерских и электромастерской на гашении. Из особо крупного: ремонт здания обжиговой печи (замена асбоцементных плит, из которых оно было выполнено, на металлопрофиль);

ремонт здания четырёххлористого титана с капитальным восстановлением кровли; усиление колонн и ремонт здания отделения гашения извести».

Владимир ПУЗАНОВ,
начальник цеха № 4 (третья полоса)

В единой связке



Соликамские карбонаты РЗМ – продукт на мировом редкометалльном рынке один из самых востребованных. И со своей программой по их производству в отчётом 2021-м году заводской химико-металлургический цех № 7 справился практически безукоризненно (на фото отгрузку готового продукта производит Б.Н. Эйстрих, аппаратчик-гидрометаллург отделения № 4). Найти покупателя всей заводской продукции – задача заводской службы продаж. Все подробности о том, как это удалось в прошлом году, – на второй полосе.

По новому – оно понятнее

Вступили в силу изменения в оформлении результатов государственной поверки средств измерения.

По данным последней инвентаризации средств измерений (конец 2021-го года), на Соликамском магниевом заводе насчитывается восемь тысяч восемьдесят штук средств измерений.

Все они состоят на учёте в метрологической службе цеха № 16. Это – некая постоянно отслеживаемая база, в которую на основании данных, собираемых со всех цехов, служб, отделов завода, периодически вносятся изменения. Такая работа лежит на плечах Надежды Анатольевны Вохмяниной, нашего инженера по метрологии.

Часть вышеназванных средств измерений проходит процедуру калибровки контролёрами измерительных приборов и специального инструмента самого цеха номер шестнадцать. Остальные подлежат поверке государственными поверителями, то есть представителями организаций, имеющих аккредитации на право проведения таких работ.

Вот в оформлении результатов этой процедуры и появились в последнее время серьёзные изменения.

В соответствии с изменениями, вступившими в силу с двадцать четвёртого сентября 2020-го года, юридически значимым фактом подтверждения поверки стала запись в Федеральной государственной информационной системе «АРШИН» Росстандарта (ФГИС «АРШИН»).

Для справки. Информация во ФГИС «АРШИН» доступна всем заинтересованным лицам 24 часа в сутки 365 дней в году и защищена от изменений.

Например, отныне, если методикой поверки предусмотрена выдача свидетельства об её прохождении, это будет сделано только на основании сведений, включённых во ФГИС «АРШИН» (то есть запись в системе на любое поверенное средство измерений обязательна, а бумажный экземпляр будет носить лишь справочный характер). Это очень удобно как для нас, так и для потребителей продукции магниевого завода. Всё прозрачно и абсолютно очевидно.

Остаётся добавить, что парк средств измерений (в том числе предназначенных для применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений) на нашем магниевом заводе ежегодно обновляется. Соответственно, расширяется и круг аккредитованных организаций на проведение поверки (есть среди них и организации-монополисты, имеющие право поверки на отдельные типы средств измерения). Таким образом, растёт постоянно и число заключаемых на поверку договоров. Всё это тоже ложится дополнительным грузом на сотрудников нашей метрологической лаборатории.

Ежегодно для них у нас проводится обучение по повышению квалификации. А в прошедшем 2021-м году штат был укомплектован молодыми специалистами.

Алексей ВИТОЛЬД, начальник цеха № 16

Проблемный для нас год

Впечатлениями о 2021-м делится **О.А. РУБЕЛЬ**, директор по транспорту.

«**П**рошедший две тысячи двадцать первый год был очень проблемным для транспортной сферы. Намного более сложным по сравнению со всеми предыдущими, в том числе и с две тысячи двадцатым – годом начала пандемии.

Для нас он начался с ограничений на поставки вагонов в Китай. И закончился в декабре всё теми же ограничениями на российско-китайской границе (для справки: с первого декабря КНР ввела запрет на пересечение вагонами границы из-за очередной волны пандемии). Организация импортных поставок из КНР также требовала приложения немало больших усилий, нежели раньше.

Экспедиторы, занимающиеся морской доставкой нашей продукции, регулярно присылали нам информационные письма, сообщавшие о текущей ситуации в портах и на пограничных переходах, о введении новых требований на отдельных видах транспорта и возникающих в связи с этим затруднениях.

Образовавшийся дефицит парка полувагонов, связанный с ростом экспорта угля с одной стороны и образованием «заторов» на границах и в портах с другой, ограничил нас в поставках хлористого калия по железной дороге. Пришлось частично, насколько это позволили возможности по погрузке и выгрузке, перейти на отгрузку в крытых вагонах. И снова и снова искать вагоны для отгрузки. По этим же причинам, в ноябре и декабре

мы были вынуждены помогать коллегам на ЛГОКе с поставками порожних вагонов под погрузку концентрата, чтобы не допустить перебоев в поставках сырья для цеха номер семь.

Также в две тысячи двадцатом первом году значительно выросли ставки морского фрахта, сроки доставки увеличились, расписания судов постоянно менялись.

В конце года срочно пришлось переводить поставки четырёххлористого углерода (для обеспечения материалами производственного процесса цеха номер семь) с железнодорожного транспорта на автомобильный.

Многие организации в ушедшем году продолжали работу в удалённом режиме, и мы вынуждены были увеличить количество контрагентов, работающих с нами с использованием электронных документов, подписанных усиленной квалифицированной электронной подписью. Лично я рассматриваю это как прогресс, дающий свои преимущества, и надеюсь, что в наступившем году нам удастся начать работу с использованием электронных транспортных накладных, хотя по данному вопросу мнения «за» и «против» давно разделились.

Для поддержания стабильной работы в цехе номер одиннадцать в прошлом году, в соответствии с бюджетом, была приобретена новая техника.

Для обновления парка самосвалов, задействованных в технологии произ-

водственных цехов, был приобретён КАМАЗ 65115, для организации стабильных поставок хлора нашим потребителям – бортовой прицеп НЕФАЗ 8332, который позволил существующим бортовым КАМАЗам за один рейс перевозить в два раза больше продукции.

Для внутривозовских перемещений и организации уборки территории завода был приобретён трактор МТЗ-82 с плужным оборудованием. Тракторы данного типа используются на заводе и для перевозки расплава в цехах номер один и девять, и при завозке материалов в двадцать шестом цехе, и для уборки территории предприятия. В конце года приобрели прицеп – пескоразбрасыватель к трактору МТЗ, который позволяет зимой делать подсыпку песком (по своим габаритам) не только проезжей части дорог, но и части пешеходных дорожек. Ещё одно из приобретений прошлого года – бульдозер Четра Т-11, который уже целый год используется как в цехе девять, так и в отделении обжига известняка цеха четыре, на открытом складе карналлита в цехе номер один. Так постепенно идёт обновление автомобильного транспорта. Степень износа техники в автотранспортном цехе, как известно, очень большая, и решать эту многолетнюю проблему просто необходимо.

Общее впечатление от минувшего года: как-то очень незаметно пролетел и времени всегда не хватало».

Год был с особенностями

О работе заводского отдела продаж в 2021-м году рассказывает **В.И. ШИЯН**, директор по продажам.

«**Д**умаю, не ошибусь, если скажу, что одним из факторов, влияющих буквально на все сферы жизни в последние два года, все без исключения назовут ситуацию с ковидом. И мы в этом плане – не исключение. Тем не менее, хочу отметить, что, несмотря на все специфические трудности, в плане продаж прошедший двадцать первый год был для нас уже более позитивным, не настолько тяжёлым, как предыдущий двадцатый (вот уж тогда, действительно, досталось всем сполна!). Уже начали восстанавливаться производства, расти объёмы потребления различных видов нашей продукции.

Но постоянно возникали и сложности. В частности, со сбытом хлористого калия. Был даже такой период времени (где-то с мая по июль), когда мы вообще не производили никаких отгрузок этого продукта. И это было связано с тем, что конечный потребитель – нефтяники – на тот момент ещё просто не был готов подписать контракты.

Были свои проблемы и по отгрузке хлористого калия. Но здесь уже совсем другие причины, связанные с элементарным отсутствием подвижного состава (сейчас по всей стране такая проблема). Надо отдать должное нашей заводской транспортной службе во главе с **Олегем Анатольевичем Рубелем** (думаю, более детально он об этом расскажет сам), специалисты которой де-

лали всё от них зависящее в поисках путей решения этой проблемы.

Тем не менее (это при том, что и запросы от потребителей были, и цены на наш дроблённый и гранулированный продукт довольно неплохие), выполнить предусмотренные бюджетом показатели по этому виду продукции мы не могли. А трудности с полувагонами, начавшиеся в мае минувшего года, продолжают и до сих пор.

По магниевой продукции отгрузки в начале отчётного года шли в соответствии с бюджетом. Потом цены пошли вверх (что нас не может не радовать, конечно!). Соответственно, спрос на нашу магниевую продукцию сразу возрос, и появилась возможность повышать цены на коммерческие заказы. Это способствовало успешному завершению отчётного года и возможности создать задел на новый (уже наступивший).

Выделю ещё один положительный момент, который, кстати, всегда отмечаю и приезжающие на завод аудиторы: реализация карбонатов кальция-стронция. Давно ли, кажется, мы, совместными усилиями с седьмым цехом, сумели перевести эти отходы производства в ранг товарной продукции (первых потребителей **Андрей Борисович Кудлай** нашёл в 2017-м году), а вот уже есть результаты! Начав всего с двадцати пяти тонн по году, сегодня мы уверенно (вот уже два года подряд)

обеспечиваем реализацию двухсот пятидесяти тонн. Ещё и довольно ощутимый наш вклад в улучшение экологии!

Не буду подробно останавливаться на тонкостях реализации всех видов заводской продукции. Это – рабочие будни нашей службы. Где-то всё идёт ровно, по отработанной схеме (один из примеров – реализация титановой губки, на которую сегодня есть два «стандартных» отечественных потребителя), где-то постоянно возникают множество нюансов, мелких проблем, которые приходится решать. И мы их решаем.

Я очень благодарен всем сотрудникам нашей службы за их ответственное отношение к выполнению своих задач, за нацеленность на достижение общего результата – выполнение бюджета. Ребята стараются, ищут пути улучшения, совершенствования своей работы.

Спасибо большое нашим ближайшим коллегам по рабочей цепочке – транспортной службе (самому **Олегу Анатольевичу** за его поистине творческий подход к делу – особенно!).

И, конечно же, огромная благодарность – всему трудовому коллективу завода. Ведь это именно вы производите всю эту продукцию, продать которую (уже на выходе всего процесса) – задача нашей службы».

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Производство: итоги января

Выполнение планов производства по цеху № 1
Валовое производство магния-сырца – 102,7 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 102,5 процента.

Товарное производство флюса карналлитового – 103,5 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» – 100,9 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – нет.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентахлорида – нет.

Товарное производство тантала пентаоксида – 100 процентов.

Товарное производство ниобия пентахлорида – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – нет.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Валовое производство хлористого кальция – 93,5 процента.

Товарное производство хлористого кальция – 74,9 процента.

Валовое производство хлора жидкого – 100 процентов.

Товарное производство хлора жидкого – 95,8 процента.

Валовое производство извести негашёной – 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной – нет.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100,7 процента.

Переработка рутилового концентрата – нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) – нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,5 процента.

Валовое производство тетраоксида титана – 107,4 процента.

Товарное производство тетраоксида титана – 96,9 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ – 100,5 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100,5 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 – 100 процентов.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 – 101 процент.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 – 100,1 процента.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Валовое производство титана губчатого – 100,2 процента.

Товарное производство титана губчатого – 100 процентов.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству



Задача номер один – поддержание производства

Итоги 2021-го года коротко подводит С.В. ИВАНОВ, главный механик ОАО «СМЗ».

«Начну с изменений, которые произошли в самой службе ОГМ.

В две тысячи двадцать первом году её коллектив обновился практически на семьдесят пять процентов. Первый из нашей новой команды – **Владимир Юрьевич Корецкий**, заместитель главного механика (назначен на эту должность в марте).

Для меня, как руководителя службы, работа в этом новом качестве началась в сентябре, для **Сергея Фёдоровича Ужого-**

ва, нового механика ППР, – в ноябре. Для каждого из нас это совершенно другие задачи, иной уровень ответственности по сравнению с той, что была в цехах, в которых мы работали прежде.

Самая большая сложность для нас сегодня – острая нехватка кадров ремонтного персонала в обоих наших цехах (двадцатом и двадцать шестом). Ведь это наши основные подрядчики, от них зависит изготовление и ремонты основного металлургического оборудова-

ния, обеспечение цехов вспомогательным оборудованием. А бригады не укомплектованы. Приходится привлекать сторонних подрядчиков. Не от хорошей жизни, скажем так, а для того, чтобы более оперативно выполнить ремонты основных агрегатов.

С точки зрения «набора» выполненных работ прожитый год совершенно ничем не выделяется из предыдущих. Обычный стандарт.

Посмотрим для примера бюджет по первому цеху. План

по ремонту электролизёров выполнен в полном объёме и без задержек. Хлораторы карналитовые: один сдали летом, второй заканчивали в декабре, в январе сдали на сушку.

А вот так обстоят дела с хлоратором лопаритовым номер один – основным агрегатом **седьмого цеха**. К его футеровке мы на этот раз приступили только в декабре, хотя обычно в это время уже сдавали технологиям. Но, помимо кадровых, там в этот раз были другие проблемы, связанные с изготовлением

фурм на стороне. Они подошли только со второго раза, да и то после «переделки» в двадцатом цехе. Поэтому ремонт и затянулся. Его завершение – основная задача на начало этого нового наступившего года.

По **девятому цеху** выполнено всё, что планировалось.

А вот наступивший две тысячи двадцать второй, бюджет которого уже составлен и утверждён, будет по-настоящему напряжённым. По объёмам работ, по суммам средств, которые предстоит освоить».

Год больших ремонтов

Так назвал отработанный 2021-й год В.А. ПУЗАНОВ, начальник цеха № 4.



В.А. Лазарев стал мастером электрослужбы

«Начнём с того, что вообще-то год был непростым: были и падения производства, и большие кадровые проблемы. Тем не менее, со своей производственной программой коллектив справился, а по ряду позиций даже перевыполнил её. Особая благодарность – женщинам участка гашения за их ударную работу по производству известкового молока!

Общая справка по выполнению плановых показателей.

Выпущено за год известки 49 226 тонн. Отгружено товарного известкового молока 1272 метров кубических (в два раза больше производственного задания).

Хлора жидкого произведено 13 965 тонн. Товарного хлора отгружено 1502 тонны. Хлористого кальция выпущено 32 816 тонн, отгружено 33025 тонн. Всё это примерно на уровне предыдущего, 2020-го, года.

Больших и малых **ремонтных работ** в отделениях цеха, действительно, было произведено в течение года очень много. Их участники – ремонтные службы самого цеха, специалисты двадцать шестого, сторонние организации.

В списке традиционных мероприятий – ежегодный капитальный ремонт печи в отделении обжига, очередная замена испарителя на складе хлора.

Большой объём работ был проведён на станции сжиже-

ния. Силами наших слесарей (особое большое спасибо – **Константину Евгеньевичу Забелину**, нашему газосварщику!) произведено укрепление конструкций, замена балок этажерки.

Вторая из глобальных работ – монтаж новой системы сжижения номер два. Установка рабочих аппаратов и обвязка их трубопроводами произведена цехом двадцать шесть. Остались только работы по КИПу и опрессовка, и весной будем запускать данную систему в работу.

Здесь же, на станции сжижения, произведена замена кассет на хлорных фильтрах для улавливания паров серной кислоты.

На аммиачно-холодильной установке силами подрядных организаций произведён монтаж ресивера для хранения жидкого аммиака, выполнена замена трубопровода приёма рассола – от бертсоли до самой АХУ, и замена контура охлаждения – от АХУ до хлорной компрессорной.

И подобные крупные работы можно перечислять практически по всем отделениям: монтаж фильтр-пресса номер один на хлоркальции, замена короба на скиповом подъём-



А.А. Кораблёв, новый мастер энергослужбы

нике и ремонт ВД-18 с заменой турбины (что позволило улучшить условия в подразделении) на участке гашения известки и так далее, и тому подобное. Проходит пуско-наладку частотный преобразователь, закупленный заводом для хлорного компрессора номер четыре.

Немало сделано **по линии энергослужбы** (монтаж пожарного трубопровода на станции сжижения, монтаж вытяжной вентиляции в хлорной компрессорной и так далее).

А сколько важного было сделано по КИПу! Занимались заменой регулирующих клапанов на станции сжижения и на хлорировании, переоборудовали систему запуска воздушного компрессора. Очень жаль, что **Данил Викторович Главацких**, под руководством которого всё это выполнялось, в конце года покинул завод, и мы снова без своего мастера КИПиА (в то время как планов по КИПу на новый год – список на два листа).

Особенно долго можно перечислять сделанное **по строительной части**: ремонты комнат приёма пищи, комнат мастеров, слесарных мастерских и

стам отдела технического надзора, под руководством которого велась работа.

Ознаменовался прошедший год и заметными **кадровыми переменами**.

Особенно большие проблемы возникли в первой половине года по энергослужбе. Мало того, что мы остались практически без электриков (порой некого было и в смены ставить), но и без руководителей-энергетиков: в апреле ушёл на заслуженный отдых **Геннадий Михайлович Матвеев**, старший энергетик цеха, вслед за ним, через месяц, и **Виктор Петрович Трефилов**, мастер по ремонту оборудования в электрослужбе.

К концу года ситуацию удалось выправить. С июля в цех принят новый старший энергетик – **Владимир Петрович Галкин**, перешедший к нам с завода «Урал». Выходцы из собственных кадров укрепили мастерской состав: мастером по ремонту оборудования электрослужбы поставлен **Владимир Александрович Лазарев** (до этого работавший бригадиром), введена новая должность – «Мастер по ремонту оборудования энергослужбы» (на неё назначен **Алексей Александрович Кораблёв**). Более-менее удалось укомплектоваться и с электриками, правда четырёх человек ещё не хватает, но всё-таки это уже не так критично.

Участок гашения известки и хлоркальция сейчас возглавляет **Сергей Анатольевич Дубков**, ещё один воспитанник коллектива.

Впереди у нас новые большие задачи. Желаю всему нашему коллективу успехов в их решении, крепкого здоровья всем – самим работникам и их семьям!».

Материалы полосы подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

С юбилеем!

Ах, какая женщина!

Во вторник, 1-го февраля, отметила свой красивый юбилей **Т.И. ШАРОФЕЕВА!**

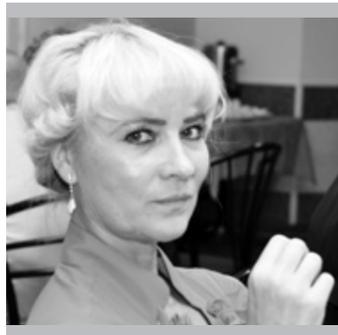
Вся трудовая биография Татьяны Ивановны связана с родным заводом. Начинала лаборантом в центральной лаборатории, затем – санитарно-промышленная лаборатория, где и трудится в настоящее время инженером-химиком. И всегда она – в центре всех событий! Была председателем цехового комитета и членом профкома, активный

участник культурно-массовых и спортивных мероприятий, ведущая цеховых праздничных вечеров... Умеет выслушать, помочь советом, делом, прийти на помощь. А какая она замечательная мама и любящая бабушка!

Мы от души поздравляем Татьяну Ивановну с юбилеем! Желаем ей крепкого здоровья, бесконечного женского счастья.

*С днём рождения!
С днём прекрасным!
Как приятно поздравлять,
Если кругленькая дата
Составляет 5 и 5!
Повлиять года не в силах
На сияние этих глаз,
И на добрую улыбку,
На характер и на Вас!*

ИТР цеха № 10



От всей души!

Поздравляем с бракосочетанием **Алексея Анатольевича Натненкова и Наталью Юрьевну Сошникову**, работников цеха № 7!

*Желаем счастливо вам жить,
Друг друга уважать, ценить.
Любви, добра вам, понимания
И самых светлых пожеланий!*

Цехком цеха № 7

Поздравляем с юбилеем **Татьяну Ивановну Шарофееву!**

*Юбилей – это славная дата,
Это бодрости новый заряд,
И, пожалуй, нет лучше награды,
Если рядом пятерки стоят!*

Цехком цеха № 10



Счастья – без границ!

Вчера, 3-го февраля, юбилей отметила **Н.И. КАМИНСКАЯ!**

С 1988-го года трудится Наталья Ивановна на заводе, в цехе № 7. Сегодня она – комплектовщик, ветеран завода.

Наш юбиляр – ответственный и добросовестный работник, неоднократно награждалась грамотами и благо-

дарственными письмами завода. А ещё она – любящая мама и замечательная жена!

Поздравляю Наталью Ивановну с юбилеем, желаю ей крепкого здоровья, отличного настроения, успехов и удачи во всём и всегда!

*С юбилеем поздравляю
И от всей души желаю
Счастья прямо без границ,
Рядом только добрых лиц,
И удачи, и везения,
Тепла, любви и вдохновения!*

Ирина МАЗУНИНА

Династия Три поколения

Эта фамилия известна на заводе с начала семидесятых годов прошлого века...

О династии **БУЛАЕВЫХ** рассказывает сегодня **Галина Сергеевна Булаева**, супруга одного из её представителей.

«Первым в 1966-м году на Соликамский магниевый завод устроился **Павел Петрович Булаев**, мой свёкор. Он работал электриком в заводском ЖКО, два года был начальником энергослужбы коммунального хозяйства.

Вслед за ним на магниевый пришли два его сына – **Валерий** и **Борис**.



Про старшего, Бориса, я могу рассказать немного, так как он рано ушёл из жизни. В шестьдесят седьмом был принят слесарем в четвёртый цех, в с семьдесят первом перевёлся в седьмой. Мой муж, **Валерий**

Павлович Булаев, с детства увлекался футболом, но больше всего любил хоккей. С юношеских лет играл в заводской команде «Металлург». Часто тренировался на стадионе и на хоккейной коробке на посёлке. Вместе со своей командой не раз принимал участие в хоккейных турнирах, объездил весь Урал. Его даже приглашали в одну из сборных Березников, но я не разрешила. Как же я могла его отпустить?! И так часто оставалась одна с маленьким ребёнком на руках в заводском общежитии!

Валерий работал в первом цехе (сначала хлораторщиком, потом электролизником) – второму отделению отдал пятнадцать лет. Я, к сожалению, не вспомню фамилию его мастера, но точно знаю, что их коллектив был в числе передовых. Из его коллег я хорошо знала **Геннадия Буйкова**, **Володю Желудовского**, некоторое время мы даже семьями дружили.

На заводе также работали и два его двоюродных брата – **Лев** и **Юрий**. Лёва в шестьдесят седьмом году устроился в первый цех хлораторщиком, потом четырнадцать лет отработал аппаратчиком в седьмом. А вот Юрий отдал химико-металлургическому десять лет, потом



плотничал в двадцать первом цехе.

Сама я вслед за мужем тоже решила устроиться на Соликамский магниевый завод. Попасть на предприятие, а тем более в седьмой цех, женщине было непросто! Но так как Булаевых на магниевом знали, да и Лёва поручился за меня перед своим начальством, меня приняли.

Собеседование со мной проводил **Николай Александрович Мальцев**, руководитель цеха. Тогда как раз готовились запустить азотную станцию и набирали группу аппаратчиков. Сорок лет я там и проработала.

Династию продолжил старший сын – **Роман Валерьевич Булаев**.

Сегодня он – мастер смежных. Буквально в соседнем зда-

нии работает его жена – **Мария Ивановна Булаева** (в девичестве – Мальцева), дозиметрист цеха № 10.

О заводе она знала со слов своих родителей-магниевиков, которые тоже десятки лет отдали родному предприятию. Дома нередко заходили разговоры о магниевом, поэтому о том, чтобы работать где-то в другом месте, и мыслей не возникало.

«В трёх шагах» от родителей около полугода отработал **Иван Романович Булаев**. Летом прошлого года он устроился слесарем на участок по ремонту зданий и сооружений седьмого цеха. Сегодня молодой парень служит в армии. Очень надеюсь, что он продолжит династию!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива семьи

Поздравляем с днём рождения **Сергея Фёдоровича Ужегова**, **Ларису Юрьевну Карташову**, **Сергея Владимировича Коврова**, **Елизавету Васильевну Меллер**, **Светлану Владимировну Морозову**, **Наталью Валентиновну Котляревскую**, **Галину Геннадьевну Вяткину**, **Эмилию Александровну Панову**, **Наталью Леонидовну Младову**, **Сергея Васильевича Иванова**, **Андрея Николаевича Мельникова!**

*Думать о прекрасном,
Радоваться чаще,
Чтобы в жизни было,
Много-много счастья!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения **Александра Васильевича Суворова**, **Светлану Игоревну Чайку**, **Юрия Леонидовича Анкушина**, **Юлию Ромильевну Баязитову**, **Сергея Михайловича Богуща**, **Анну Николаевну Белик!**

*Вас мы поздравляем
с днём рождения,
Пусть отличным будет
настроение.
Пусть февраль
вам радость принесёт,
Пусть удачным будет целый год!*

Цехком цеха № 20

Поздравляем именинников февраля: **Светлану Валерьевну Леханову**, **Надежду Геннадьевну Митракову**, **Татьяну Юрьевну Белкину**, **Елену Григорьевну Шаклеину**, **Тамару Григорьевну Тилле!**

*Желаем вам удач добиться,
Из чаши счастья пить до дна.
Пусть, что задумано,
свершится,
Пусть будет жизнь
любви полна!*

Цехком цеха №10

Важные телефоны:

Колл-центр ЦАП: 65-100 (многоканальный номер);

ЦАП (центр амбулаторной помощи пациентам, ул. 20-летия Победы, 10): 7-11-08, 7-11-41;

поликлиника № 1 (ул. Молодежная, 16): 4-66-36; 2-78-73;

поликлиника № 2 (ул. 20-летия Победы, 10): 5-23-03, 7-10-23.