



# МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 10 июня 2022 г.  
№20 (3648)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Спустя год меня перевели в лабораторию цеха четыре. Восемнадцать лет там отработала. Повысить свою квалификацию, освоить новые виды анализов мне тогда помогли напарницы (у многих – большой стаж работы!), а ещё участие в соцсоревновании.

Каждый работник брал личные обязательства, и я в том числе. В этом месяце, например, училась титровать один раствор, в следующем – другой».

**Нина Белинская,**  
лаборант цеха № 10 (третья полоса)

## «Поставщики оборудования»



Винторезный токарный станок – первый рабочий агрегат в трудовой жизни Фёдора Цыпуштанова, токаря цеха № 20. Своё будущее молодой специалист (вчерашний практикант) однозначно связывает с коллективом двадцатого: здесь, действительно, есть чему и у кого учиться...  
О делах цеха № 20 – на второй полосе.

## «Медосмотр» для тракторов



В минувший понедельник заводская тракторная техника проходила ежегодное плановое обследование.

В «заявочный» лист на проведение техосмотра на этот раз были включены четырнадцать единиц: в основном, тракторы самых разных марок и производственного назначения.

«Первая партия техники из шестнадцати единиц (в той группе) были цеховые погрузчики, несколько тракторов и прицепов) проходила проверку в марте, теперь вот подошла очередь тех, чей срок – май-июнь», – рассказал **С.И. Окулов**, заместитель начальника цеха № 11.

Он и другие инженеры подразделения тоже были участниками этого техосмотра. Совместно с основным «экзаменатором» – главным инспектором Гостехнадзора по Соликамску, Красновишерску и Чердыни, проверял состояние заводской техники, брал себе на заметку моменты, на которые следует обратить особое внимание.

«Достаточно жёсткая проверка, – комментирует Сергей Иванович. – Здесь всегда всё – по максимуму. К примеру, если проверяется ручной тормоз, то трактор для этого обязательно загоняется на горку. Рулевое управление, тормозная система, соответствие номерных агрегатов и их техническое состояние – перечень можно продолжить... Проверялись и огнетушители, и аптечки, и удостоверения водителей.

Без замечаний, конечно, не обошлось. Ведь техника в основном у нас уже старенькая, у некоторых «ветеранов» стаж службы даже за два десятка лет перевалил. Прекрасно знаем их слабые места и недочёты, которые придётся устранять после получения итогового документа. Другое дело, самые молодые – бульдозер Т-11 (всего-то год службы), трёхлетние экскаватор и трактор «Беларусь». Уж такие-то свои талоны технической «профпригодности» зарабатывают без особых проблем!».

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Июньские приоритеты двадцатого...

Своеобразным «зеркалом», отражающим текущую картину ремонтных дел на заводе, называем мы обычно это подразделение.

Ведь любой — большой ли, малый — капремонт оборудования в основных цехах начинается с размещения заказов в ремонтно-механический. Так, один из самых крупных в июньских планах заводских «поставщиков оборудования» — заказ цеха № 4 на газовую горелку печи обжига. Всё логично: ежегодный летний капремонт обжигового комплекса уже не за горами. Ну, не то чтобы совсем на носу — по традиции, выполняться он будет в августе. Но подготовку к таким глобальным делам всегда надо начинать заранее, не откладывая на последний момент.



А.С. Южанинов, новый энергетик цеха

рудования (для всех четырёх его отделений), находящиеся в работе токарей и котельщиков, можно увидеть практически всегда. Вот и прямо во время нашей фотосъёмки в объектив попали плавильники, корпуса конденсаторов (в котельно-сварочном отделении). Уже практически готовы. И в механическое отделение В.Н. Чупин, механик первого отделения ХМЦ, тоже какие-то «штуковины» принёс, начал активно обсуждать с его специалистами детали будущей работы.

«А непосредственно хлоратор лопаритовый? Наверное, о нём ещё рано говорить? — задаю вопрос руководителям двадцатого. — Ведь новый хлоратор только что запустили в работу, демонтаж старого ещё не начат»... Оказалось, ничего подобного! Начало нового производственного цикла у технологов лопаритовой цепочки — это точно такой же «новый год», начало очередного строительного цикла и для изготовителей оборудования для них. Пакет заказов на строительство хлоратора-2023 не только получен, но даже уже и к выполнению некоторых из них приступили.

Увидели мы в июньской номенклатуре заказов и элементы (тоже весьма объёмные) газоходов для водно-содовой газоочист-



Сколько таких тиглей прошло через руки А.В. Суворова!

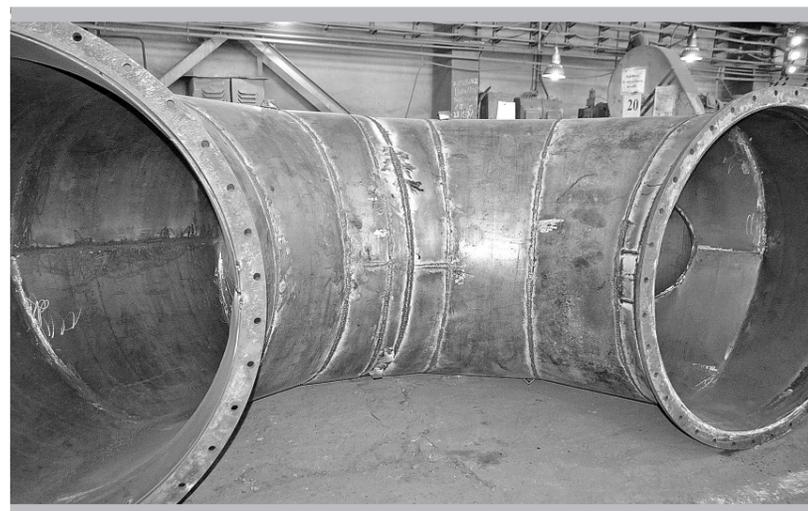
«Действительно, очень крупная работа, в которой «завязаны» наши механическое и котельное отделения, — комментирует А.С. Ключихин, технический руководитель цеха. — В целом горелка обжиговой печи представляет собой некую сборную единицу, состоящую из множества деталей, элементов. Нужно выточить патрубки, саму горелку (из стальных поковок — кругляка). А единственный человек, на котором держится эта работа на заводе, Вячеслав Витальевич Ушаков, токарь, скоро должен пойти в отпуск. Вот и «форсируем» события.



Конденсатор для цеха семь

ки первого цеха: её капитальный ремонт ведётся планомерно вот уже на протяжении нескольких лет. Постоянно в «ассортименте» — комплекты оборудования для строительства новых электролизёров, новые тигли и ковши для расплава.

«Текущие ремонты оборудования тоже никто не отменял, — добавляет А.П. Забелин, начальник цеха. — Детали карналлитовых хлораторов, литейного конвейера, вращающихся печей в работе — постоянно. Сейчас вот для седьмого цеха новые валы и корпус подшипника вытачиваем. Так называемый восстановительный ремонт, чтобы на приобретение нового не тратиться»...



А это «колесо» пойдёт на газоочистку первого

Затем всё изготовленное им будет отправлено в котельное отделение, где всё приварят, соберут воедино.

Химико-металлургический цех — тоже один из постоянных больших заказчиков. Детали и элементы технологического обо-

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## Коротко



## Производство: итоги мая

**Выполнение планов производства по цеху № 1**  
Валовое производство магния-сырца — 101,8 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 101,8 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — 101,5 процента.

Товарное производство хлоркалийевого флюса марки «Е» — 100 процентов.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,3 процента.

**Выполнение планов производства по цеху № 3**  
Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100 процентов.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 116,9 процента.

**Выполнение планов производства по цеху № 4**  
Валовое производство хлористого кальция — 113,4 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 111,9 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 100 процентов.

Товарное производство хлора жидкого — 115 процентов.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — нет.

**Выполнение планов производства по цеху № 7**  
Переработка лопаритового концентрата — 101,0%.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,6 процента.

Валовое производство тетрахлорида титана — 110,1 процента.

Товарное производство тетрахлорида титана — 103,8 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,6 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,5 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,2 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетрахлорида титана в цех № 9 — 100,2 процента.

**Выполнение планов производства по цеху № 9**  
Валовое производство титана губчатого — 100,3 процента.

Товарное производство титана губчатого — 103,4 процента.

Михаил СУСЛОВ,  
заместитель начальника  
ПТО по производству

## Полвека с заводом!

В этом году исполняется ровно пятьдесят лет, как **Нина Фёдоровна БЕЛИНСКАЯ**, preparator, лаборант химического анализа ЛФХМА цеха № 10, трудится в заводской лаборатории.

А переступила проходную Соликамского магниевого она и того раньше. Свои первые профессиональные шаги в десятом цехе Нина Фёдоровна делала, будучи ещё студенткой училища в группе солей лаборатории физико-химических методов анализа (ЛФХМА), а также в лаборатории цеха четыре. Когда, получив диплом, пришла устраиваться на завод, заглянула к бывшим коллегам. И... осталась, как говорят, «по приглашению».

«**Зинаида Николаевна Зелёнкина**, старший preparator, наставляла меня, диктовала мне на дом задачки, объясняла, как их решать, — вспоминает Нина Фёдоровна. — Все понемногу помогали, хорошие коллеги были!»

Спустя год меня перевели в лабораторию цеха четыре. Восемнадцать лет там отработала. Повысить свою квалификацию, освоить новые виды анализов мне тогда помогли напарницы (у многих — большой стаж работы!), а ещё участие в соцсоревновании. Каждый работник брал личные

обязательства, и я в том числе. В этом месяце, например, училась титровать один раствор, в следующем — другой.

В девяносто втором году, когда вернулась в ЛФХМА, накопленный опыт мне очень помог. В preparatorской я как раз должна была готовить необходимые реактивы для всех лабораторий завода.

Конечно, и напарницы — **Людмила Ивановна Цидвинцева**, **Людмила Алексеевна Собянина** и другие — помогали советом».

За прошедшие тридцать лет коллектив лаборатории стал для Нины Фёдоровны, нашего «золотого» ветерана, вторым домом. Дружные специалисты всегда жили активно. Они успешно справляются не только со своими профессиональными обязанностями, но и участвуют в заводских мероприятиях, вместе отдыхают.

«Тяжело даются нам аккредитации, экзамены и прочие проверки, которые с каждым годом становятся всё жестче, но мы не унываем, — улыбается Нина Фёдоровна. — Го-



товимся вместе! У нас девчонки — умницы, старательные очень! А если нужно, то они обращаются к старшим коллегам за советом. Мне лично очень приятно, когда и ко мне подходят за помощью».

Хозяйка preparatorской, на самом деле, пользуется

большим уважением в центральной лаборатории. Она всегда грамотно отвечает на профессиональные вопросы, охотно делится своим огромным опытом. Учениц за столько лет, признаётся Нина Фёдоровна, у неё было много...

«Я всё переживала, кто же сможет заменить меня, когда я уйду на пенсию, — признаётся ветеран. — Обязанности мои не так уж и сложны, но химию знать нужно, правильно смешивать «ингредиенты», руки сильные иметь. Бутыли-то двадцатилитровые на титрование перетаскивать! И быть готовой постоянно общаться с людьми. День в лаборатории проходит живо, постоянно кто-то заходит — то приносит, то забирает тару.

Но сегодня я спокойна. Замену себе вырастила! **Татьяна Александровна Неверова**, preparator, тоже заводской долгожитель, перешла к нам из другого коллектива. В нашей лаборатории третий год она прекрасно справляется со своими обязанностями. Стареется!».

Надеемся всё же, что на заслуженный отдых наш дорогой ветеран ещё не будет торопиться. Так что производственных успехов Вам, Нина Фёдоровна!

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото автора

## Такой экономичный «новичок»

Этот важный для производства объект появился на вооружении лаборатории цеха № 1 лишь в конце марта...

Новый газификатор — сосуд-криоцилиндр, предназначенный для транспортировки и преобразования жидкого аргона в газообразное состояние, был приобретён заводом в 2021-м году одновременно со спектрометром, специально под проект технического перевооружения самой лаборатории.

Мы уже рассказывали о том, как преобразилось в этом году подразделение. Выполнена перепланировка помещения — выделены зоны аналитического и спектрального анализа, установлен второй атомно-эмиссионный спектрометр. «Один SPECTROLAB хорошо, а два лучше», — писали мы по этому поводу.

«Ещё бы не лучше!», — соглашаются лаборанты. Ведь теперь у них есть возможность не только быстрее и качественнее выполнять свои спектральные анализы, но и существенно расширить диапазоны измерений и перечень определяемых элементов (в этом отношении планы у руководства цеха — большие!).

Но для питания атомно-эмиссионных спектрометров



необходим чистый газообразный аргон. А его надо было закупать на стороне, и в довольно приличных объёмах. Пока старый SPECTROLAB трудился в одиночку, это было ещё более-менее подъёмно, но «прокормить» сразу двоих?! Поэтому-то в проект реконструкции лаборатории и было заложено приобретение устройства, «производящего» свой газообразный аргон (монтаж рамы под его установку, подведение необходимых коммуникаций).

Благо, источник «сырья» — жидкого аргона — на заводе имеется: на специальной ар-

гоновой «станции» цеха № 9. Поделиться с коллегами-лаборантами его специалисты никогда не отказываются. Остаётся лишь с определённой периодичностью приводить цилиндр-«преобразователь» на заправку.

И опыт работы с газификатором у специалистов цеха уже есть: о «первой ласточке» — аналогичном газификаторе, приобретённом для лаборатории физико-химических методов анализа, мы рассказывали весной 2020-го. За прошедшие с тех пор три года он уже успел себя окупить: даёт до 800 тысяч рублей экономии в год!

Но у того и объёмы потребления посолиднее, так как приборов на его «иждивении» много больше. Новинка же лаборатории первого цеха пока успела поработать только на один новый прибор (старший SPECTROLAB — «ветеран» производства со стажем работы более двадцати лет — всё это время находился на «восстановлении» и только сейчас, наконец, возвращается в строй). Но даже при этом раскладе экономические итоги уже впечатляют.



«На прошедшие полтора месяца нам хватило всего одной ёмкости, — рассказывает **С.В. Бербенец**, начальник лаборатории первого-четвёртого цехов. — Раньше одного баллона газообразного аргона хватало на четыре дня. В месяц уходило до восьми».

Общую выгоду экономисты сосчитают к концу года. А среди других очевидных плюсов от появления у них собственного газификатора лаборанты отметили более спокойную работу: когда ты больше не зависишь от замены баллонов, то и душа не болит о том, что вдруг да какие перебои с их поставкой могут случиться (хоть и нечасто, но такое тоже бывало). Закончился имеющийся запас — надо просто позвонить сво-

им же, цеховым, мужчинам из группы ремонта во главе с **И.В. Рычковым**. Кстати, именно Игорь Владимирович с коллегой **Виктором Владимировичем Федуловым** и занимались адаптацией новинки на месте службы (точно так же, как и с тем, первым, газификатором).

Ну, и ещё один момент. Пока прибор питался с баллонов, сами они тоже стояли здесь же, в лаборатории — занимали место, да и внешний вид не соответствовал... А ведь эстетика для такого объекта, как современная лаборатория, согласитесь, фактор тоже немаловажный!

**Елена БАЖЕНОВА.**  
На фото автора Л.А. Порошина, лаборант химического анализа, у нового SPECTROLABA

Поздравляем с днём рождения: **Аллу Борисовну Ступакову, Наталию Адиславовну Кольчурину, Татьяну Евгеньевну Шипулину, Петра Петрасовича Микулиса, Ольгу Валерьевну Куделенскую, Нину Фёдоровну Белинскую!**

*Желаем вам от всей души  
Широкого пути и неба голубого,  
Улыбок, солнца и любви,  
И счастья самого большого!*

Цехком цеха № 10

От всей души поздравляем с днём рождения именинников июня: **Андрея Ивановича Мелькова, Анастасию Анатольевну Котельникову, Ивана Владимировича Бондаревского!**

*Цели ставьте смело пред собой,  
Ведь дано любым желаньям сбывься.  
Пусть осуществится план любой,  
И мечта в реальность воплотится!*

Цехком цеха № 12

## С юбилеем!

Поздравляем с юбилеем **Наталью Игоревну Серёдкину!**

*35 – прекрасный возраст,  
Пусть будет всё легко и просто.  
А счастье, радость и любовь  
По жизни пусть идут с тобой!*

Смена Е.В. Гребешковой

Поздравляем с юбилеем **Елену Юрьевну Никитину!**

*Желаем в день рождения успехов и всех благ,  
И пусть успех в работе приносит каждый шаг!  
А дом твой пусть наполнится уютом и добром,  
И много-много смеха всегда будет в нём!*

Коллектив цеха № 20

## Мужчина хоть куда!

Сегодня, 10-го июня, юбилей отмечает **С.Г. СИВКОВ!**

Более тридцати лет Сергей Геннадьевич трудится электромонтёром в цехе № 19.

Показатели продолжительной и добросовестной работы – почётные звания «Кадровый рабочий» и «Ветеран завода». В 2008-м году портрет нашего юбиляра был занесён на заводскую Аллею почёта, а в этом году Сергей Геннадьевич награждён Благодарственным письмом главы Соликамска.

В коллективе С.Г. Сивков пользуется уважением за доброжелательность, отзывчивость, добросовестность, чувство юмора. Он отлично знает все тонкости оборудования,

что помогает ему в наладке и современном ремонте оборудования.

Мы поздравляем нашего Сергея Геннадьевича с юбилеем! Желаем ему оставаться крепким мужчиной, способным выдержать любой жизненный шторм. И пусть в этом ему всегда помогают любовь родных, поддержка друзей.

Крепкого здоровья, благополучия, неисчерпаемых сил и энергии!

*Хоть и бегут вперед года,  
Но ты мужчина хоть куда!  
И в свой прекрасный юбилей  
На жизнь смотри ты веселей!  
Хотим тебе мы пожелать  
Печалей, горестей не знать,*



*Счастливым и здоровым быть,  
В достатке жить и не тужить!*

Коллектив смены  
Е.В. Гребешковой

## Фотофакт

### Не тлеть, а гореть!

В рамках регионального проекта «Активное долголетие» в Доме учителя в Перми 8-го июня прошло обучение активистов ветеранских организаций Прикамья.

Проект утверждён Правительством Пермского края. Он направлен на поддержку жителей старшего возраста и вовлечения их в общественную, культурную и спортивную жизнь. Ветеранские организации смогут получить субсидии из краевого бюджета на создание кружков, секций и других объединений по интересам для людей «серебряного» возраста.

В июньском мероприятии приняла участие **Л.Н. Шлюкова,**

председатель Совета ветеранов нашего завода. На фото – мастер-класс по изготовлению полезных сладостей. Любовь Никифоровна, под руководством опытного «учителя», делает конфеты. «В следующую среду буду уже сама учить этому членов нашего Совета», – отметила новоявленный кондитер.

Фото **В. Бичуль,** председателя Совета ветеранов СГО



## От всей души!

Поздравляем именинников июня: **Светлану Валерьевну Кулезнёву, Сергея Николаевича Ивашова, Дениса Олеговича Чуклинова, Татьяну Александровну Варанкину, Андрея Юрьевича Дернава, Евгения Александровича Варушкина, Лидию Николаевну Суханову!**

*Желаем счастья в жизни личной,  
Успехов в жизни трудовой,  
Желаем в форме быть отличной  
И вид иметь вам боевой!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения июньских именинников: **Елену Юрьевну Никитину, Анастасию Сергеевну Фролову, Вячеслава Витальевича Ушакова, Ивана Ивановича Попова, Наталью Георгиевну Курц!**

*Так пожелаем вам везенья,  
Успехов, искренней любви.  
Пусть светлым будет настроение,  
Со счастьем будет по пути!*

Цехком цеха № 20

Поздравляем с днём рождения **Екатерину Сергеевну Ветрову, Александра Владимировича Пегушина, Юрия Ивановича Пегушина, Владислава Михайловича Рудика, Вячеслава Николаевича Токарева, Юлию Александровну Антропову, Владимира Анатольевича Матвеева, Веру Владимировну Дернову, Вадима Юрьевича Пантелева, Юрия Валерьевича Сибирякова, Екатерину Геннадьевну Ракитину, Ольгу Леонидовну Николотову, Ирину Александровну Емельянову, Андрея Борисовича Кудлая, Кирилла Юрьевича Макарова, Ольгу Анатольевну Карлюгину, Татьяну Евгеньевну Шипулину, Михаила Владимировича Язева, Викторину Анатольевну Бикмулину, Валентину Александровну Порошину!**

*Пусть что хочется, то и сбудется,  
Что не ладится – позабудется!  
Пусть хорошее вдвое умножится,  
Пусть удачно всё в жизни сложится!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения **Александра Ивановича Елисеева, Сергея Михайловича Бема, Владимира Николаевича Черепанова, Елену Сергеевну Андрову, Рината Юрьевича Рахматуллина, Ираиду Ивановну Морозову, Полину Андреевну Лымареву!**

*Пусть сегодня и всегда  
Радостью горят глаза,  
С днем рождения! Сил, достатка,  
В любом деле лишь порядка.*

Цех № 26

Поздравляем с днём рождения именинников июня: **Надежду Борисовну Севарёву, Елену Евгеньевну Вдовину, Юлию Владимировну Заколоткину, Светлану Викторовну Епишину, Наталью Станиславовну Левковскую, Елену Валерьевну Вилесову!**

*Улыбок, счастья, вдохновения,  
Добра, тепла, любви большой  
И всех мечтаний исполнения  
Мы вам желаем всей душой!*

Администрация и цехком цеха № 15



### Внимание!

В воскресенье, 12-го июня, в День России будет праздничный фейерверк (в 23.00). Также в этот день будут организованы праздничные мероприятия у ТЦ «Европа» (начало в 12.00) и на Соляной версте (начало в 14.00).

Подробная афиша – на нашей страничке в ВК Заводская газета «Магниевик».

### Ведерников Леонид Геннадьевич

На 69-м году, после продолжительной болезни, ушёл из жизни Ведерников Леонид Геннадьевич, ветеран завода.

Вся его трудовая жизнь была связана со строительством основного металлургического оборудования. Грамотный специалист, отличный организатор, он воспитал не одно поколение специалистов для родного завода.

Память об этом замечательном человеке, хорошем друге навсегда останется в наших сердцах.

Искренние соболезнования родным и близким.

Цех № 26, ОГМ

