



МАГНИИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 2 декабря 2022 г.
№45 (3673)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Основная «идея» таких мероприятий – это, прежде всего, отличная возможность оценить перспективы дальнейшей кооперации с предприятиями-экспонентами (как с поставщиками, так и с потребителями). А во-вторых, увидеть воочию сегодняшний уровень их

достижений, получить представление о том, на кого можно рассчитывать в текущих условиях, и найти новых бизнес-партнёров».

Екатерина РАКИТИНА, начальник отдела снабжения (вторая полоса)

За тех, кто на смене!



Завтра, 3-го декабря, цеху № 7 исполнится 51 год. На своих рабочих местах, выполняя производственный план, встретят день рождения родного коллектива Дмитрий Кусков и Дмитрий Голбан, аппаратчики-гидрометаллурги четвертого отделения. С наступающим, химико-металлургический!

Ради будущих удобств



«Реставрация» лаборатории цеха № 7 – одна из ремонтных кампаний этой осени, руку на пульсе которой мы держим постоянно.

Уже преобразённые руками специалистов-подрядчиков помещения – препараторскую, склад реактивов – мы тоже представляли. Затем в ремонтных делах на какое-то время последовал небольшой перерыв: объектов по заводу у организации «Стройснаб» много, так что некоторые работы приходится совмещать, выбирать приоритеты. Летом лаборанты согласны были подождать, уступить пальму первенства другим, «узкосезонным», объектам. «Надеемся, с наступлением холодов у исполнителей появится больше времени для нас, и те неудобства, которые наши лаборанты готовы потерпеть ради будущего комфорта, полностью окупятся», – отмечала **Г.П. Мещурова**, начальник цеха № 10, в сентябре.

И вот на сегодняшний день почти полностью готово ещё одно рабочее помещение – комната инфракрасной спектроскопии. Здесь у лаборантов цеха № 7 «проживает» один из «столпов» приборного парка подразделения – инфракрасный анализатор на серу и углерод.

Кстати, строительство рампы под баллоны с кислородом и аргоном (та самая металлическая конструкция, что растёт сейчас потихоньку у центрального входа в здание) тоже напрямую связано с реконструкцией этого помещения. По новому проекту и в соответствии с требованиями всех правил (от безопасности до производственной эстетики), источники питания прибора будут теперь вынесены из помещения за пределы здания. Это тоже своего рода новшество, требующее отработки, соответствующих испытаний.

«Давайте дождёмся конца декабря – срока, на который планируется завершение всех работ, и тогда уже представим все наши улучшения сразу», – подчеркнула Галина Петровна.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Стройплощадки ноября

На хлораторе № 2

Сегодня на строительстве нового производственного аппарата цеха № 7 — очередной решающий этап: монтаж внутренней футеровки.

Со стороны сам «будущий» агрегат выглядит уже почти что как его работающий ныне собрат — лопаритовый хлоратор № 1. Отличия лишь во внешней красоте: её наведение станет заключительным моментом строительства. Пока же металлический кожух новостройки обработан и покрашен умелыми руками цеховых антикоррозионщиков только изнутри — там, где сейчас-то и развиваются все основные строительные события.

К самым монтажным работам — возведению новой кладки агрегата — футеровщики цеха № 26 приступили 7-го ноября. «В настоящее время мы проходим фурменную зону», — сообщил **К.В. Чуклинов**, мастер участка № 1. Один из самых сложных узлов всей производственной «конструкции», кстати говоря. Места монтажа фурм горелок, окна для подачи хлора в процесс, другие технологические «ходы» — всё тонкое и «заковыристое» находится здесь. После прохождения этого пояса дела у футеровщиков пойдут, конечно, намного быстрее — просто «по прямой».

Увидеть, как выглядит эта необычная внутренняя стройплощадка, нам помог **А.И. Ёскин**, мастер смены технологов цеха № 7. Провёл нас на самую верхнюю — восьмую отметку, откуда можно заглянуть внутрь «котлована», в сам будущий хлоратор (на фото). Масштабы того, что ещё предстоит сделать, действительно, впечатляют: словно целый многоэтажный дом построить!

Впереди у бригады из шестнадцати человек, разделённой на две смены, около пары месяцев ударной работы. И более 150-ти тонн специального мулитового и шамотного кирпича, который им предстоит «пропустить» через свои руки за это время.



На финишной прямой

Большой капитальный ремонт вращающейся печи № 2 (главное событие этой осени для сырьев-

го отделения первого цеха) близится к своему завершению. «Ну, примерно ещё так на недельку с небольшим работы осталось», — прикинули на глазок сами его исполнители в прошлый четверг, 24-го ноября.

Все самые глобальные монтажно-футеровочные работы на строительстве новой «вращалки» уже выполнены. Новые топка и смесительная камера выстроены. Металлический вращающийся барабан для сушки карналлита смонтирован. Осталось всё это должным образом оснастить: доварить необходимое оснащение (закладные детали барабана), довести всё до логического конца (так называемого «товарного» состояния).

Так что своеобразный «лейтмотив» этих двух последних месяцев — все ударные силы заводского ремонтно-строительного цеха сегодня на «вращалке» — по-прежнему актуален. Ни о каком снижении темпов речи не идёт. Футеровщики первого участка всё так же трудятся в две смены, слесари и сварщики второго — в три, практически круглосуточно.



Вот и в день нашей фотосъёмки на эстакаде вращающегося барабана вовсю вспыхивали огни электросварки. «Варим закладные», — пояснил мне сверху **Анатолий Иванович Молчанов**. Он и **Сергей Васильевич Ларионов** (на фото сверху), его коллега, в тот момент как раз, сняв на одну ми-

нутку свои защитные каски, что-то активно обсуждали по работе.

А дальше — равномерно по всему периметру «вращалки» — трудились **Виталий Анатольевич**



Мушкин, Сергей Абрамович Никулин. Целое звено сварщиков! Там же, наверху, рядом с ними принимал работу, обсуждал текущие моменты и **Виталий Борисович Попов**, мастер этой утренней смены.

А вот футеровщиков первого участка не было видно. «Да там они все, в барабане, — улыбнулся сверху, с площадки, **Александр Черников** (фото вверху). — Зани-

маются футеровкой внутренней поверхности. А я вот им туда как раз графит подаю».

На расспросы о себе молодой футеровщик ответил, что в двадцать шестом цехе он работает совсем недавно. Так что этот капремонт стал его боевым крещением. «Пока я только всему учусь. Но мне нравится, — ещё раз, напоследок, улыбнулся. — Можно работать!».

А **Светлана Геннадьевна Литвинцева**, уже знакомая нам по многим строительным объектам (она в это время была занята внизу, на подготовке кладочного раствора), даже и ответить затруднилась, сколько же этих самых «вращалок» успела уже перестроить за двадцать шесть лет работы в цехе.

И это просто замечательно, что есть сегодня в коллективе и такие вот старожилы-стажисты, и крепкое среднее звено, и молодёжь, которой они могут передать свой бесценный опыт. Причём, сразу в настоящем, большом деле.

Елена БАЖЕНОВА
Фото автора

Коротко

На перспективу

В ноябре в ЦВК «Экспоцентр» прошла 28-я Международная промышленная выставка «Металл-Экспо'2022».

Форум металлургов объединил более 400 ведущих металлургических компаний из России и 15-ти стран ближнего и дальнего зарубежья. Посетили выставку свыше 22 тысяч потребителей металлопродукции из стройиндустрии, машиностроения, топливно-энергетического комплекса, транспортных, логистических и металлоторговых компаний, в том числе **В.А. Киселёв**, главный инженер СМЗ, **Ю.Г. Чистякова**, заместитель директора по маркетингу и продажам, **Е.Г. Ракитина**, начальник отдела снабжения.

«Основная «идея» таких мероприятий — это, прежде всего, отличная возможность оценить перспективы дальнейшей кооперации с предприятиями-экспонентами (как с поставщиками, так и с потребителями), — поделилась впечатлениями Екатерина Геннадьевна. — А во-вторых, увидеть воочию сегодняшний уровень их достижений, получить представление о том, на кого можно рассчитывать в текущих условиях, и найти новых бизнес-партнёров.

Впервые я посетила Металл-Экспо в 2019-м году, до пандемии. Безусловно, состав участников выставки изменился. Зарубежных компаний, в связи с сегодняшними геополитическими изменениями, на этот раз было совсем мало. Среди постоянных экспонентов на выставке были широко представлены как гиганты чёрной металлургии (НМЛК, Северсталь, Магнитка и так далее), так и предприятия, продукция которых широко востребована металлургическим комплексом.

Представляли свою продукцию и те компании, с которыми у нас уже есть партнёрские отношения (Чепецкий механический завод, Ступинская титановая компания, производители оборудования, огнеупоров, упаковочных материалов и прочее). Мы получили отличную возможность пообщаться напрямую с техническими специалистами, обсудить коммерческие вопросы, наметить шаги по дальнейшей кооперации, уточнить детали сотрудничества.

Мой интерес участия в подобных мероприятиях очевиден. Отдел снабжения периодически сталкивается с «исчезновением» товаров, необходимым цехам завода, с российского рынка в виду прекращения их производства или, как это произошло в этом году, запрета на ввоз в Россию.

К сожалению, Интернет-ресурсы, а точнее — алгоритмы поисковых систем, не позволяют ни подобрать адекватную замену, ни оценить её надёжность. Иными словами, нет никаких гарантий получения того, что необходимо, опираясь только на виртуальную реальность. Это прочувствовали практически все цехи завода, когда поставщики задерживают сроки поставки, производители из «хороших» становятся «плохими», а альтернативы на сегодняшний день нет. А выставка как раз даёт объективное представление о том, кто что стоит на сегодняшний день.

После выставки мы уже получили предложения по замене товаров зарубежных компаний, ушедших с российского рынка, и наметили пути возможной кооперации».



Важные сведения

Порядок представления отзыва на исковое заявление прокуратуры Пермского края в интересах Федерального агентства по управлению имуществом (Росимущество) об истребовании имущества из чужого незаконного владения по делу № А50-21394/2022.

В производстве Арбитражного суда Пермского края рассматривается дело по иску прокуратуры Пермского края в интересах Росимущества к ответчикам (указаны в карточке арбитражного дела) об истребовании в пользу Российской Федерации государственное имущество в виде обыкновенных именных акций ОАО «Соликамский магниевый завод» номинальной стоимостью 0,25 руб., государственный регистрационный № выпуска 1-01-00283-А (ссылка на карточку арбитражного дела — <https://kad.arbitr.ru/Card/ebd14af9-107e-4ec6-b23b-6747e265eb6b>).

Предварительное судебное заседание по указанному делу назначено на 22.12.2022 на 14 час. 00 мин. в помещении арбитражного суда по адресу: г. Пермь, ул. Екатерининская, д.177, зал 1018.

Определением Арбитражного суда Пермского края от 10.11.2022, в целях полного и всестороннего рассмотрения спора, ответчикам предложено представить отзыв на исковое заявление с указанием возражений относительно предъявленных к ним требований, документы в обоснование доводов, доказательства направления отзыва лицам, участвующим в деле.

Адрес для направления корреспонденции: 614068, Пермский край, г. Пермь, ул. Екатерининская, д. 177, для подачи документов в электронном виде: <https://tu.arbitr.ru/>, факс (342) 236 80 39, адрес электронной почты 9sostav@perfm.arbitr.ru, специалист судьи, тел. (342) 217 48 31.

В соответствии со статьей 131 Арбитражного процессуального кодекса РФ ответчик обязан направить или представить в арбитражный суд и лицам, участвующим в деле, отзыв на исковое заявление с указанием возражений относительно предъявленных к нему требований по каждому доводу, содержащемуся в искомом заявлении. В случае, если ответчик не представит отзыв на исковое заявление, арбитражный суд вправе рассмотреть дело по имеющимся в деле доказательствам.

В отзыве на исковое заявление указываются:

- 1) наименование истца, его адрес;
- 2) наименование ответчика, его адрес или, если ответчиком является гражданин, его место жительства, дата и

место рождения, место работы или дата и место государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя;

3) возражения относительно каждого довода, касающегося существа заявленных требований, со ссылкой на законы и иные нормативные правовые акты, а также на доказательства, обосновывающие возражения;

3.1) сведения о предпринятых ответчиком действиях, направленных на примирение, если такие действия предпринимались;

4) перечень прилагаемых к отзыву документов, в том числе подтверждающих совершение ответчиком действий, направленных на примирение, если такие действия предпринимались и соответствующие документы имеются.

В отзыве должны быть указаны номера телефонов, факсов, адреса электронной почты и иные сведения, необходимые для правильного и своевременного рассмотрения дела.

К отзыву на исковое заявление прилагаются документы, которые подтверждают доводы и (или) возражения относительно иска, а также документы, которые подтверждают направление копий отзыва и прилагаемых к нему документов истцу и другим лицам, участвующим в деле.

Отзыв на исковое заявление подписывается ответчиком или его представителем. К отзыву, подписанному представителем, прилагается доверенность или иной документ, подтверждающие его полномочия на подписание отзыва.

Помимо возражений относительно каждого довода, касающегося существа заявленных требований, в отзыве можно поставить перед судом для разрешения вопрос о компенсации стоимости принадлежащих ответчикам в настоящее время и отчуждаемых в пользу Российской Федерации обыкновенных именных акций ОАО «Соликамский

магниевый завод» номинальной стоимостью 0,25 руб., государственный регистрационный № выпуска 1-01-00283-А. При этом необходимо учесть, что сумму компенсации необходимо обосновать и подтвердить документально.

Порядок выдвижения акционерами кандидатов в Совет директоров, ревизионную комиссию Общества

Акционеры (акционер), владеющие не менее чем 2 процентами голосующих акций Общества, вправе выдвинуть кандидатов в Совет директоров Общества, ревизионную комиссию. Число выдвигаемых кандидатов в члены Совета директоров и ревизионную комиссию не может превышать количественный состав органа.

Такие предложения должны поступить в Общество не менее, чем за 30 дней до даты проведения внеочередного Общего собрания акционеров.

Количественный состав Совета директоров — 9, ревизионной комиссии — 5.

В соответствии с пунктом 2.10. Положения Банка России от 16.11.2018 № 660-П «Об общих собраниях акционеров» предложение в повестку дня общего собрания акционеров может быть внесено несколькими акционерами, действующими совместно,

- направления (вручения) одного документа, подписанного всеми акционерами, действующими совместно;

- направления (вручения) нескольких документов, каждый из которых подписан одним (несколькими) из акционеров, действующих совместно, и (или) путем дачи такими акционерами указаний (инструкций) клиентским номинальным держателям и направления клиентскими номинальными держателями сообщений о волеизъявлении указанных акционеров в соответствии с полученными от них указаниями (инструкциями).

Форма внесения предложений:

- письменная форма;

- обязательное указание имени (наименования) акционеров (акционера), количества и категории (типа) принадлежащих им акций;

- подпись акционеров (акционера);

- имя и данные документа, удостоверяющего личность (серия и (или) номер документа, дата и место его выдачи, орган, выдавший документ) каждого предлагаемого кандидата, наименования органа, для избрания в который он предлагается (Совет директоров, Ревизионная комиссия).

В соответствии с пунктом 5 раздела 3 Положения о Совете директоров ОАО «СМЗ» предложение о выдвижении кандидатов в Совет директоров также должно содержать следующие сведения о кандидатах:

- год рождения;

- места работы и занимаемые должности за последние пять лет либо (при отсутствии постоянного места работы) — род осуществляемой кандидатом предпринимательской, творческой или иной деятельности;

- сведения об образовании кандидата;

- адрес, адрес электронной почты и номер телефона, по которым можно осуществлять коммуникации с кандидатом;

- иные сведения, предусмотренные Уставом Общества и нормативными правовыми актами.

Согласно п. 2.18 Положения об общих собраниях акционеров, утв. Банком России 16.11.2018 № 660-П, при выдвижении кандидатов в совет директоров, ревизионную комиссию, предложение о выдвижении кандидата должно содержать сведения о наличии согласия кандидата на его выдвижение.

В случае если предложение подписано представителем акционера, действующим в соответствии с полномочиями, основанными на доверен-

ности, к такому предложению (требованию) должна прилагаться доверенность (копия доверенности, засвидетельствованная (удостоверенная) в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации). Доверенность должна содержать сведения о представляемом и представителе и быть оформлена в соответствии с требованиями Федерального закона «Об акционерных обществах» к доверенности на голосование.

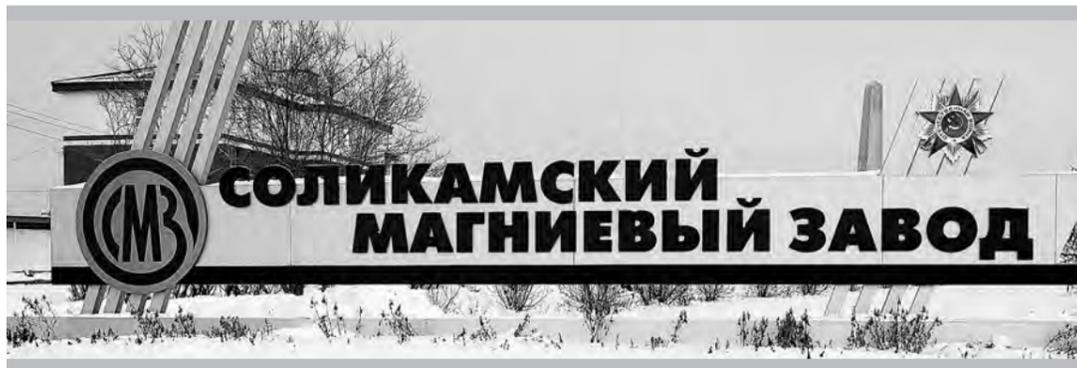
В случае если предложение подписано акционером (его представителем), права на акции которого учитываются номинальным держателем, к такому предложению должна прилагаться выписка по счету депо акционера (документ иностранного номинального держателя или иностранной организации, имеющей право в соответствии с ее личным законом осуществлять учет и переход прав на ценные бумаги), подтверждающая (подтверждающий) количество принадлежащих акционеру акций общества на дату не ранее семи рабочих дней до даты направления предложения в повестку дня общего собрания или требования о проведении внеочередного общего собрания. К документу иностранного номинального держателя или иностранной организации, указанной в настоящем пункте, составленному на иностранном языке, должен прилагаться перевод на русский язык, засвидетельствованный (заверенный) в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации.

Способы направления предложений в Общество перечислены в пункте 2.5 главы 2 Положения Банка России от 16.11.2018 № 660-П «Об общих собраниях акционеров», а именно:

- почтовое отправление;
- через курьерскую службу;
- лично;
- направление регистратору номинальным держателем путем направления сообщения о волеизъявлении акционера общества в соответствии с полученным от него указанием (инструкцией).

Примерная форма отзыва на исковое заявление находится в профсоюзном комитете, телефон 6-65-68, 7-65-57, в отделе корпоративных отношений, телефон 5-42-79,6-66-28.

(Материал подготовлен юридической службой завода)



Когда время сдвигается...

Сто восемьдесят четыре магниевики приняли участие в заводском лично-командном первенстве по стрельбе в зачёт Спартакиады!



Вот уж точно — за что бороться... То есть я, конечно, только «за» массовость — в любом случае! Но понимаю и тех не очень довольных, которые пришли точно «по графику» и обнаружили, что им ещё ждать и ждать!

Сорок три работника цеха № 1 — это вам не хухры-мухры! Мне вот лично казалось, что электролизники никогда не «закончатся»... Потом «могучей кучкой» подошли мужчины седьмого (а лучше стреляли их дамы!), потом — женщины-лаборанты. Успела перекинуться парой фраз с **Л.С. Епишиной**, заместителем начальника цеха № 10. Узнала, в частности, что она очень любит стрелять («Куда ни приеду — сразу тир ищу!»). Порадовалась в очередной раз за наш цех № 15: четыре девчуски-хохотушки настроили на 103 очка.

Что-то опять «пошло не так» у водителей и у двадцать шестого цеха! Никогда не поверю, что в этих подразделениях не смогли, хотя очень старались, собрать команду... Обидно, правда, очень обидно!

Но возвращаемся к «сдвинутому» времени. Да, после двенадцати дней, когда солнышко начало нахально светить в глаза, стрелять получалось труднее. И каждый выстрел становился более выверенным. «Пошла заруба!», — услышала я мельком брошенное «замечание» одного из участников. Любо-дорого было смотреть на команду цеха № 19: мастера (в прямом и переносном смысле) послали пули далеко не «в молоко»!

В общем, спасибо тем, кто всё же дождался своей очереди, кто поддержал родной коллектив! И, да простят меня чуточку «разгневанные» заводские спортсмены, мне бы хотелось, чтобы время сдвигалось на несколько часов на всех наших соревнованиях... Хотя **Дмитрий Сенокосов**, наш физорг,



после каждого вида делает разбор полётов, учитывая все положительные и отрицательные моменты.

А теперь — результаты.

● **Первое место** среди женщин (70 участниц) заняла **Наталья Дубинкина** (46 очков, цех № 7). Второе место заняла **Наталья Язык** (45 очков, цех № 10); третье место у **Ольги Шипулиной** (цех № 10).

● **Первое место** среди мужчин (114 участников) — **Владимир Собынин** (46 очков, цех № 3). Второе место — **Александр Удяков** (45 очков, цех № 16); третье место — **Геннадий Чагин** (44 очка, цех № 9).

● Победителем в первой группе стал цех № 7 (255 очков). Второе место заняла команда цеха № 1 (245 очков). Третье место — у команды цеха № 24 (239 очков).

● Первое место среди цехов второй группы стал цех № 3 (169 очков). Второе место заняла команда цеха № 10 (166 очков). Третье место — у команды цеха № 16 (162 очка). Всего 3 очка проиграла команда цеха № 19 (159 очков). На пятом месте команда цеха № 20 (158 очков!).

Фарида ВАРАКСИНА
Фото автора

От всей души!

Самой родной...

В понедельник, 28-го ноября, юбилей отметила **А.А. ЗЕБЗЕЕВА**, бывший работник цеха № 1, ветеран завода!

Вдалеком 1981-м году, по стопам своих родителей, пришла **Анна Александровна** на Соликамский магниевый завод, в первый цех, ставший для неё на 30 лет родным.

Работу на производстве, особенно в этом цехе, назвать лёгкой никак нельзя, но она всегда с теплотой вспоминает годы работы на заводе. И особенно — тот дружный коллектив, в котором трудилась много лет.

Сейчас, находясь на заслуженном отдыхе, она большую часть своего времени посвящает заботе о своей маме и одному из своих любимых хобби — рукоделию. А друзья и бывшие коллеги всегда рады навесить **Анну Александровну**, ведь рядом с ней всегда ощущаешь тепло и уют домашнего очага. Она добрая и отзывчивая, хлебосольная хозяйка.

От всей души поздравляем нашу любимую маму и бабушку с 65-летием! Для нас она неизменно остаётся самым родным и близким на земле человеком. Самое главное — это здоровья! И пусть её нежные руки дарят нам тепло как можно чаще!

*Тебе, как мамочке, спасибо,
Тебе, как бабушке, респект!
Такой весёлой и красивой
Ни у кого на свете нет!
Мы с юбилеем поздравляем,
Желаем счастья на года!
Тебя, родная, обнимаем,
Ты только с нами будь всегда!*

Дети и внуки

Поздравляем именинников декабря: **Елену Анатольевну Лямину**, **Егора Николаевича Кучева**, **Андрея Дмитриевича Шарфа**, **Владимира Владимировича Филипповича**, **Дмитрия Александровича Чекотина**, **Дмитрия Сергеевича Лыскова**, **Никиту Александровича Вахрушева**, **Сергея Александровича Горбунова**, **Юлию Викторовну Рудьеву**, **Андрея Владимировича Мухина**, **Ксению Сергеевну Новикову!**

*Желаем ясных дней и долгих лет,
В карьере — повышений и побед,
Здоровья, счастья и любви в душе,
Покоя, светлой радости в душе!*

Администрация и коллектив цеха № 3

Поздравляем ансамбль «Гармония» заводского Совета ветеранов с победой в Фестивале-конкурсе творческих коллективов ветеранских организаций Соликамского городского округа «Радуга талантов»! Ансамбль занял первое место в номинации «Вокал» (ансамбли, хоры, вокальные группы).

