



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 11 октября 2024 г.
№ 33 (3759)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Очень рад видеть музей Соликамского магниевого завода обновлённым. Здорово, что он получил своё очередное рождение и сейчас по-настоящему «задышал». Мы обязательно решим, как будем обновлять экспозиции, привлекать сюда молодёжь, наших магниевиков и, конечно, гостей Соликамска. Музей должен развиваться и идти в ногу со

временем. Ведь сохраняя традиции, наше прошлое, мы уверенно смотрим в будущее! Благодаря большой команде специалистов, кто принял участие в преобразении корпоративного музея».

Руслан ДИМУХАМЕДОВ, генеральный директор ОАО «СМЗ» (третья полоса).

К зимнему сезону готовы



«Горячий» для специалистов цеха пароводоснабжения период – позади.

Все работы по наружным магистральным сетям, а также по оборудованию и сетям внутри котельных выполнены в полном объёме.

На фото – оператор котельной Елена Бызова выполняет растопку водогрейного котла № 1, с помощью запальника она разжигает одну из горелок.

После – водогрейная котельная была переведена на зимний режим работы.

Подробности – на второй полосе.

Чемпионат ПСР – у нас!

Сегодня на нашем заводе открывается II чемпионат Горнорудного дивизиона по применению подходов и инструментов Производственной системы «Росатома» среди первичных трудовых коллективов.

Это первое крупное дивизиональное мероприятие на площадке ОАО «Соликамский магниевый завод». В нём принимают участие команды ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского», АО «Хиагда», АО «Далур», АО «Русбурмаш», АО «ВНИПИПромтехнологии» и, конечно, ОАО «СМЗ».

Команды на практике продемонстрируют знания Производственной системы «Росатома». «Все задания чемпионата максимально приближены к реальным условиям и рабочим процессам. Необходимо показать, насколько хорошо работники знают и применяют инструменты ПСР на практике», – рассказал директор по ПСР и СМК АО «Росатом Недра» **Сергей Шиукашвили**.

Команда-победитель получит путёвку на Чемпионат по применению подходов и инструментов ПСР Госкорпорации «Росатом». Уверены, что победитель докажет, что в Горнорудном дивизионе работают лучшие профессионалы.

Пресс-служба

Строим новый агрегат

Капитальный ремонт карналитового хлоратора № 1 ведётся в настоящее время в сырьевом отделении электролизного цеха завода.

Демонтаж отслужившего агрегата и все подготовительные работы уже позади.

На «повестке дня» у исполнителей работ – специалистов заводского ремонтно-строительного цеха – обратный процесс – создание нового карналитового хлоратора.

Первый этап этой большой работы – монтаж самого металлического корпуса агрегата. Так что главные герои «строительной площадки» сейчас – слесари и сварщики второго (слесарного) участка цеха под руководством старшего мастера **Сергея Сторожева**.

Все эти металлические заготовки – так называемые карты – подготовлены (нарезаны) собственными силами специалистов. Теперь их устанавливают на место – собирают сам корпус агрегата «на живую». Следующей стадией станет капитальное «проваривание» всех швов – длительный и ответственный период.

Хлоратор карналитовый, напомним, – один из основных производственных аппаратов в подготовке сырья (в виде расплава) для процесса электролиза магния. Всего в технологической цепочке первого цеха постоянно задействованы три таких агрегата, и ещё один (все по очереди раз в три года) в капитальном ремонте.

Елена БАЖЕНОВА

С ТЕПЛОМ К ЛЮДЯМ

На заводе стартовал отопительный сезон. И чтобы зимой не было никаких перебоев, к нему основательно готовились всё лето.

Точкой отчёта для специалистов цеха пароводоснабжения традиционно являются сезонные гидравлические испытания теплосетей. Они и задают темп летних ремонтных работ.

«Все выявленные замечания, как по наружным магистральным сетям, так и по оборудованию и сетям внутри котельных, нами были устранены, – начал хронику подготовительного периода **Андрей Викторович Чертищев**, начальник цеха № 19. – Большое внимание в этом году было уделено ремонту водогрейного котла № 2, который во время опрессовки показал течь. Этот

котёл у нас уже запланирован на замену, а пока все силы приложили для того, чтобы отстоять предстоящей зимой».

Согласно графику ППР также были выполнены работы внутри паровой и водогрейной котельных. Речь идёт о ремонте котлов, насосного и теплообменного оборудования, запорной арматуры и трубопроводов.

Отдельно руководитель цеха сделал акцент на паровой котельной: «Останавливаем её раз год – в июле. И у нас есть всего семь часов на ремонт наружных и внутренних паропроводов, а также оборудования внутри котельной. По сути, все замечания копятся на

протяжении зимы, чтобы потом за такой короткий промежуток времени все их оперативно устранить».

Ещё один фронт работ – тепловые сети. После проведённых ремонтов к своей части работ приступили специалисты цеха № 26: восстановили тепловую изоляцию в местах устранения дефектов, а также на участках, поистрепавшихся за долгую зиму.

«Под контролем у нас и тепловая сеть (участок нашей зоны ответственности) на микрорайон «Красное» и 72-й квартал, – продолжил **Андрей Викторович**. – Останавливаемся на ремонтные работы всего на две недели. А с учётом того, что в них четыре выходных, плюс два дня уходит на гидравлические испытания, на ремонт остаётся всего четыре-пять дней. Тем не менее, всё было выполнено в полном объёме, что и запланировано».

Также проводились работы по восстановлению пропускной способности ливневой и хозяйственно-бытовой канализации. Делали это нашей новой установкой – каналопромывочной машиной, приобретённой в 2022-м году специально для магистральных сетей.



Дежурный слесарь **Иван Паршаков** на теплосети регулирует подачу теплоносителя в сторону цеха № 20



Специалисты цеха № 19 производят запуск газорегулирующей установки (ГРУ-2) на водогрейной котельной

В целом все намеченные планы по подготовке к подаче тепла выполнили. Наружными магистральными сетями занималась бригада по ремонту оборудования тепловых сетей под руководством мастера участка **Владимира Николаевича Неклюдова**, котельными – бригада по ремонту оборудования котельных под руководством старшего мастера участка ремонта **Алексея Алексеевича Ковалёва**. Хочется отметить, что оба коллектива работают в тесном взаимодействии. Если, к примеру, сварщик одной из бригад отсутствует, приходит на помощь специалист из другой. То же самое и со слесарями. В авральные же ситуациях – подключаются все. Подготовкой оборудования котельных к работе в зимних условиях

занимались не только ремонтные бригады, но и работники технологических смен, которые приводили облик оборудования после проведённых ремонтов в «товарный» вид – где-то подкрашивали, где надо, подбеливали.

Благодарю весь коллектив цеха за работу в этот «горячий» для нас период, за ответственное отношение и профессионализм. Всем спокойной и безаварийной работы!»

К началу сентября технически цех № 19 к подаче тепла уже был готов. 18-го числа, в связи с началом отопительного сезона, растопили водогрейный котёл и перевели водогрейную котельную на зимний режим работы.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото Е. Баженовой

С ЭКОЛОГИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ

В сырьевом отделении электролизного цеха запущен в работу новый каплеуловитель.

Оборудование установлено на газоочистке № 3. Здесь происходит очистка газов, исходящих от печи кипящего слоя (КС-50).

«Прежняя технология была такова. Система состояла из двух ёмкостей. Это скруббер орошения известкового молока и каплеуловитель, который должен улавливать и собирать капли раствора в рециркуляционные баки. Далее уже очищенные газы поступали через вентилятор ВМ-15 на свечу и выбрасывались в воздух, – рассказал **Алексей Олегович Михайлов**, заместитель начальника цеха № 1 по технологии. – Данная система была не очень эффективна. Часть растворов всё-таки проскакивала и уходила на свечу в окружающую атмосферу. Соответственно, мелкие частицы известкового молока попадали на близлежащую территорию».

Для исключения этого негативного фактора в 2023-м году проектно-конструкторским

отделом завода был разработан дополнительный каплеуловитель в титановом исполнении. Технологической составляющей занимался главный специалист ПКО **Игорь Ильич Паршаков**, строительную часть разрабатывала инженер-проектировщик **Юлия Александровна Скобелева**, механическую – инженер-конструктор **Наталья Владимировна Ивашова**. Общее руководство осуществляла **Марина Владимировна Дудина**, начальник ПКО-ГИП. Проект был утверждён и в этом году реализован.

Непосредственно сам каплеуловитель изготовили специалисты котельно-сварочного отделения цеха № 20 – бригадир **Юрий Леонидович Анкушин**, котельщик **Виктор Владимирович Коростин** под руководством старшего мастера **Александра Кимовича Шаропова**.

К монтажу была подключена подрядная организация. Предварительно её работники отремонтировали и установили

на газоочистке № 3 эстакаду под новое оборудование. Затем – смонтировали скруббер и поставили каплеуловитель. Работе газоочистки его установка не мешала, так что делали это параллельно».

К следующему этапу подрядчики приступили 30-го августа. Обвязку оборудования, то есть врезку его в существующую систему, выполнили во время остановки печи КС и капитального ремонта карналитовой фабрики ПАО «Уралкалий», когда подача свежего сырья была прекращена.

24-го сентября печь КС была запущена в работу, и с этого периода началась пуско-наладка всей системы газоочистки № 3.

Сейчас каплеуловитель функционирует в рабочем режиме. Загрузки печи стандартные, количество газов – тоже. Но визуальные изменения уже, как говорится, на лицо. Со свечи перестали поступать не улавливаемые ранее растворы. То есть выброс у нас чистый!

Что касается обслуживания



технологического процесса для операторов пылегазоулавливающих установок ничего не изменилось. А вот у механиков появятся дополнительные объёмы: новый каплеуловитель необходимо будет периодически осматривать, поддерживать в исправном состоянии и соответственно, включать в графики ППР».

В завершении добавим, газоочистки являются неотъемлемой частью производственной и природоохранной деятельности цеха и завода. Пуск в работу нового оборудования ведёт к сохранению качества окружающей среды.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Музею – жить и развиваться!

Обновлённый музей СМЗ вновь распахнул свои двери для заводчан и гостей предприятия.



Красную ленточку во время торжественной церемонии перерезали генеральный директор предприятия **Руслан Димухамедов** и заведующая музеем **Ирина Верлевская**.

Во время приветствия руководитель отметил: «Очень рад видеть музей Соликамского магниевого завода обновлённым. Здорово, что он получил своё очередное рождение и сейчас по-настоящему «задышал». Мы обязательно решим, как будем обновлять экспозиции, привлекать в музей молодёжь, наших магниевиков и, конечно,

гостей Соликамска. Работа эта важная, ведь сохраняя традиции, наше прошлое, мы уверенно смотрим в будущее! Благодарю большую команду специалистов, кто принял участие в преобразении нашего корпоративного музея».

На открытие были приглашены не только сегодняшние магниевики, но и наши ветераны. **Татьяна Ивановна Жидкова**, много лет проработавшая в проектно-конструкторском отделе, рассказала, как вместе с коллегами участвовала в создании музея и его первой презентации в 1976-м году в большом зале заводского дома культуры.

«Сколько работы было по сбору экспонатов, их оформлению и восстановлению! – поделилась ветеран. – Несколько раз музей переезжал. Мы всеми силами старались сберечь экспозиции. И то, что я увидела сегодня, очень порадовало – светло, просторно, красиво!»

Далее у всех участников мероприятия была возможность насладиться преобразованием музея. В течение лета здесь отремонтировали внутренние помещения, обновили дизайн выставочных пространств. Во время небольшой экскурсии их представила Ирина Верлевская.

Например, стенд под названием «Линия жизни завода» рассказывает о главных событиях в истории предприятия, о ключевых фигурах, сыгравших значимую роль в производстве.

А вот юных посетителей – школьников и студентов –



наверняка привлечёт модуль «Эволюция работника завода» с манекенами металлургов прошлого и настоящего. Ещё одна фигура, дополняющая экспозицию, – конь. Как бы странно это ни звучало, но в своё время эти животные тоже были полноценными участниками производственного процесса и выполняли тяжёлую физическую работу.

Особое место в экскурсионной программе занимает посещение зала, в котором отражены вклад и достижения завода в годы Великой Отечественной войны. Здесь и фигуры работников (мужчины, женщины и даже подростка), облачённых в одежду того непростого времени, и письма фронтовиков. Отдельное внимание – наградам матери-героини **Марфы Петровны Ашлаповой**. С 1938-го года она трудилась в цехе № 4. А сегодня

среди ветеранов, пришедших на открытие музея, – её дочь **Нина Викторовна Козлова**, так же десятки лет посвятившая родному заводу.

Интересным дизайнерским решением стало и информационное оформление оконных пространств. На современных рольшторах представлены фотографии заводских династий, руководителей предприятия разных периодов. Также здесь можно увидеть схему технологической цепочки электролизного цеха, элементы магниевого и редкометалловой продукции.

И это ещё далеко не всё, что представлено в нашем корпоративном музее. Насладиться его экспозициями можно, заказав экскурсию для своего коллектива по телефону: 66-3-91.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора



Династии в объективе

Юлия Анциферова и Светлана Суворова показали всей России, какие славные семьи трудятся на Соликамском магниевом заводе!

Наши коллеги стали победителями конкурса по созданию видеоконтента о семейных заводских династиях. Их работы признаны лучшими среди множества других участников из крупнейших предприятий России. И, кстати, только от СМЗ выиграла сразу два участника (у остальных компаний – по одному).

Юлия и Светлана создали яркие и интересные видеоролики, в которых рассказали истории своих династий. Они показали, как в их семьях из поколения в поколение передаётся любовь и преданность к родному предприятию. Так, у обеих девушек трудовые династии начались с самого строительства завода. Прабабушка Юлии **Анна Васильевна Цидвинцева** возила брёвна на лошади, а **Евдокия Никитична Гомонюк** (прабабушка Светланы) чистила ванны после выборки металла.

Шло время, семьи множились – и вот сейчас наши коллеги представляют уже четвёртое поколение, которое работает на нашем предприятии! Общий трудовой стаж династии **Цидвинцевых-Корминых-Шлюковых-Анциферовых** составляет более 400 лет, а династии **Гомонюк-Худяковых-Суворовых** – более 250 лет. Эти истории девушек отразили в своих видеороликах.

Одним из призов для победителей Конкурса стало путешествие по городам Пермского края. Такой возможностью воспользовалась Юлия и её дети **Михаил** и **Мария**. Они познакомились с историей Кунгура и Чусового. Завершающей точкой маршрута стала Пермь, где семья побывала на закрытии Всероссийского фестиваля династий. Юлия не только стала участником, но и спикером в пленарной дискуссии. Представители династий из регионов России поделились мыслями

о Труде, о Семье, о том месте, где они трудятся целыми поколениями. «Меня пригласили на сцену, и я рассказала о своей династии, о том, как важно передавать нашим детям историю семьи. Ведь если мы не будем об этом говорить с ними, то заводская династия может прерваться, а этого допускать нельзя. На то и рассчитан Фестиваль заводских семей – сформировать в подрастающем поколении чувство гордости за предприятие, где работают их родители. Всё идёт из семьи. Лично я стараюсь водить своих детей на все общезаводские семейные праздники, рассказываю им о своей работе, мы участвуем с ними в конкурсах, организованных предприятием. Думаю, Миша и Маша меня слышат и им это нравится. Не знаю, как сложится дальнейшая жизнь моих детей, но надеюсь, что кто-то из них свяжет свою судьбу с нашим магниевым заводом!».

Поздравляем Юлию и Светлану с победой в Конкурсе! Они внесли значимый вклад в популяризацию Человека труда и семейных заводских династий. Надеемся, что в следующем году наш завод в

Фестивале представят и другие семьи магниевиков!

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлено Юлией Анциферовой



Достойные добра и уважения!

В начале октября мы по традиции чествуем тех, кому наш завод обязан своей замечательной историей – наших уважаемых ветеранов.

По своему составу сегодняшняя ветеранская гвардия СМЗ – это более 1200 человек, среди которых труженики тыла, дети войны, вдовы фронтовиков, ветераны труда всех возрастов, начиная с «50+». Сплочённый, дружный коллектив, по-прежнему живущий интересами родного предприятия.

На представленных кадрах лишь самая малая

толика того, что успели наши ветераны «натворить» за прошедший год, проявить себя в заводских и городских мероприятиях и инициативах, интеллектуальных играх и концертах – и себя показать, и славу родного завода преумножить!

Кто же в городе и его окрестностях не знает искромётную, зажигательную группу «Маков цвет», патристически-лирическую «Гармонию» – с

участием наших заводских артисток?!

Вот и ветеранская сборная знатоков нынче опять блеснула интеллектом – стала одной из лучших в Соликамске. А молодой задор команды туристов, уже не первый год успешно штурмующий краевые летние слёты, привёл её на вершину всего Верхнекамья!

И вообще, сколько же среди наших ветеранов спортсменов-любителей: лыжников, пловцов, поклонников тропы здоровья! Впрочем, они у нас и путешественники знатные, и рукодельницы (среди них и мужчины – тоже!) непрезвзойдённые, и волонтеры активные, в любой момент готовые организовать на субботник, прийти на помощь тем, кому трудно. Отдельная строка – патристиче-



Осенняя выставка

ское воспитание, дружба с подшефными школьниками. Ну, а уж сочетания «ветеран-магниевик» и «знатный садовод» – это, вообще – просто синонимы! Вот и в этом году на традиционной осенней выставке в Совете ветеранов каких только огородных диковин и суперкомпозиций не было!

Одним словом, наши дорогие самые-самые, принимайте поздравления с очередным вашим днём! Кстати, очень правильно, что теперь он не просто Международный день пожилого человека, а ещё и – День мудрости, добра и уважения! Пусть же этих бесценных сокровищ в вашей жизни будет как можно больше!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото из архива редакции и Совета ветеранов

— От всей души!

Поздравляем с юбилеем нашего коллегу – Александра Сергеевича Колоновича.

Пусть удача будет рядом,
В доме – счастье и уют.
Уважение – награда
За достойный, честный труд.

Коллектив отделения связи цеха № 16

Поздравляем с днём рождения наших именинников октября: **Николая Леонидовича Войцеховского, Артёма Александровича Галкина, Сергея Юрьевича Корзина, Алексея Владимировича Петунина, Николая Валентиновича Пономарёва, Геннадия Антоновича Семашко, Александра Валерьевича Черникова, Вадима Борисовича Шерстобитова.**

Возможностей невероятных,
Пусть счастье будет необъятным,
Побольше ярких впечатлений.
Судьбы счастливой. С днём рождения!

Цехком цеха № 26

Поздравляем именинников октября с днём рождения: **Сергея Александровича Гуськова, Владимира Рашитовича Собянина, Алексея Евгеньевича Ёлышева, Викторину Александровну Анфалову, Евгению Михайловну Сиротенко, Светлану Викторовну Калининну, Сергея Степановича Варюшкна.**

Пусть моменты волшебного счастья
И приятные сердцу мгновения
Повторяются в жизни всё чаще!
Яркой жизни! Любви! С днём рождения!

Администрация и коллектив цеха № 3



Выставка к Дню рождения СМЗ



Поколение ВКонтакте – мероприятие для ветеранов от Совета молодёжи СМЗ

Вместе со всей Россией

Трое магниевиков-ветеранов побывали в Москве на праздничном концерте, посвящённом Дню работника атомной промышленности.

Увидеть его вживую посчастливилось председателю Совета ветеранов **Любови Шлюковой** и почётным металлургам **Александрю Лоскутову** и **Анатолию Анкушину**. Эта поездка стала для наших ветеранов наградой за многолетний добросовестный труд и достижения в работе.

«Получить приглашение на такое грандиозное мероприятие – дорогого стоит, впечатления потрясающие! – поделилась эмоциями **Любовь Никифоровна**. – Всё было очень красиво, торжественно, ярко. Невольно слёзы навернулись, когда на экране во время концерта увидела кадры родной литейки. Нас узнала вся страна! Такая гордость была за наш завод! Благодарим руководство предприятия за возможность побывать на празднике. Надеемся, что в следующем году, к 80-летию атомной промышленности России, за свой труд магниевики также будут поощрены поездкой на праздничный концерт».

Тамара БАШУРОВА.
Фото из открытых интернет-источников



Успешный старт



В Соликамске стартовала городская Спартакиада трудящихся.

Команда от СМЗ уже показала высокий уровень подготовки и волю к победе!

На прошлой неделе магниевики заняли третье место среди шести градообразующих предприятий в соревнованиях по лёгкой атлетике. Продемонстрировали отличную физическую форму и командный дух **Андрей Швецов** (директор по безопасности), **Михаил Дубинкин** (цех № 9), **Владимир Гусельников** (цех № 16), **Александр Емельянов** (цех № 1), **Наталья Дубинкина** (цех № 7), **Кристина Ширева** (цех № 10), **Сергей Оконешников** (цех № 4). Поздравляем наших легкоатлетов с отличным стартом!

Впереди участников городской Спартакиады ждут новые испытания. Верим, что команда СМЗ покажет высокие результаты! Желаем удачи и новых побед!

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлено физоргом Дмитрием Сенокосовым

Письмо для папы

20-го октября в России отмечают День отца.

В честь этого праздника Госкорпорация «Росатом» проводит акцию под названием «Письмо для папы». Предлагаем вам, уважаемые магниевики, и вашим детям принять в ней активное участие!

Напишите самые тёплые пожелания, заполнив электронный или бумажный вариант письма (форму можно скачать, отсканировав QR-код), и отправьте открытку своему папе.

Уверены, это станет отличным способом в праздник выразить любовь и уважение к главе семьи!

