



## С Днём народного единства!

### С праздником, водители!



Работы по ремонту видеокамер, теплоизоляции сетей, покраске фасадов зданий, чистка оборудования, замена уличного освещения, – всё это и многое другое не обходится без участия Андрея Ивановича Лопарёва, машиниста автогидроподъёмника (его автовышка на заводе – нарасхват!). Не сидят без дела и другие работники автотранспортного цеха. Предпраздничный отчёт о работе подразделения – на третьей полосе.

### А мы поздравляем всех!

Накануне Дня инженера-механика мы решили рассказать о механослужбе химико-металлургического цеха, одной из крупнейших на заводе.

Все производственные переделы подразделения «набиты» разнообразным оборудованием, километрами трубопроводов, без счёта вентилями запорной арматуры. Есть и единичные уникальные агрегаты – установка дохлорирования, система конденсации, хлоратор...

Обслуживает это хозяйство механослужба под руководством **В.В. Минеева**, старшего механика (на фото). Он и рассказывает о делах своего коллектива.



А так как Владимир Викторович заступил на эту должность в апреле (перевёлся из первого отделения цеха электролиза, где работал с 1987-го), то для более полной картины к разговору подключились **К.В. Груздев**, мастер по ремонту третьего отделения, и **Р.В. Неволин**, мастер по ремонту четвёртого отделения. Они – из числа тех, кто составляет костяк цеховой службы.

В каждом из четырёх отделений – своя бригада ремонтников: около десяти человек. Из них большая часть – слесари-ремонтники (сварщиков – не больше четырёх). Механослужбы первого и второго отделений – старейшие в цехе – за последние два-три года, по разным причинам, пережили серьёзную смену кадров.

С июня службу **первого отделения** возглавляет **Виктор Николаевич Чупин**. Профессионал своего дела с хорошим производственным опытом, полученным за долгие годы работы в двадцать шестом цехе. Его «правая рука» – **Николай Иванович Горшков**, молодой перспективный бригадир. Ко Дню металлурга отмечен Благодарственным письмом завода. «На них полностью можно положиться, – уверен В.В. Минеев, – и доверить любую работу. Таких ребят нам бы побольше!». Из стажистов (за плечами – не один десяток лет) в этом коллективе – **Валерий Алексеевич Климов**, универсальный сварщик.

Основные обязанности подразделения: ежегодный ремонт хлоратора лопаритового, солевого фильтра и системы конденсации, капитальные ремонты сопутствующего оборудования.

А вот механослужба **второго отделения**, к сожалению, осталась без хозяина, когда **К.В. Буторин**, прежний мастер, старожил службы, ушёл с этого поста. Временно исполняющий обязанности мастера (уже который год!) – **Алексей Сергеевич Исаев**, слесарь-ремонтник. Его верный помощник – **Анатолий Васильевич Шатохин**, бригадир, стажист. К слову, старожилы составляют почти половину бригады.

Объекты этого подразделения – газоочистка, нейтрализация, ректификация, множество редукторов, насосов и так далее.

(Продолжение – на второй полосе)

## А мы поздравляем всех!

Накануне Дня инженера-механика мы решили рассказать о механослужбе химико-металлургического цеха, одной из крупнейших на заводе.



К.В. Швылёв, Д.Ю. Кадочников



С.В. Корзников, слесарь-ремонтник

Ремонтниками третьего отделения с 2019-го года руководит **Константин Вячеславович Груздев**. Перспективный специалист принял этот пост из рук **Евгения Алексеевича Хромцова**. Правая рука мастера — молодой **Иван Васильевич Вотяков**, слесарь-ремонтник.

«За пару лет у нас прошла постепенная смена коллектива, — рассказывает Константин Вячеславович. — По своему третьему отделению скажу, что из «старичков» остался только **Виктор Иванович Задруцкий**, сварщик. Я со своими двенадцатью годами стажа — следующий. **Максим Сергеевич Зебзеев**, сварщик, станет кадровым рабочим в следующем году. Радует, что среди молодёжи есть надёжные ребята. **Дмитрий Кадочников** и **Даниил Константинов** после окончания техникума устроились к нам и сразу показали своё стремление стать хорошими специалистами. За год своей работы повысили разряд, без лишних слов выполняют порученную работу. Удивил нас всех своими способностями **Иван Шишигин**, сварщик.

Целеустремлённый парень! Сейчас он уже с пятым разрядом (позже и на шестой сдаст без вопросов!).»

Все эти специалисты ежегодно «проходят» три капитальных ремонта: установки дохлорирования, парового гидролиза и прокалочных печей. При этом у них хватает и текучки!

Молодую механослужбу четвертого отделения возглавляет **Роман Владимирович Неволин**. В своём нынешнем составе она существует с 2014-го года, с момента объединения седьмого цеха с восьмым.

«Есть и у нас хорошие ребята, готовые выполнить порученную работу и повышать свой профессионализм, — рассказывает мастер. — Мой надёжный «зам» — **Андрей Александрович Третьяков**. Среди молодёжи отмечу **Дмитрия Валерьевича Дедовского**, который работает в службе чуть больше года, но уже успел получить шестой разряд!»

Зона ответственности этого участка разбросана по всему цеху: кокс, карбонизация, объекты в первом и втором корпусах... Так что ра-

ботники мехслужбы четвертого обладают уникальной способностью оперативно собрать свои инструменты и переключиться с ремонта одного оборудования на совершенно другое.

Перед всей механослужбой седьмого цеха каждый день стоят самые непростые задачи: один капитальный ремонт сменяет другой, при этом нельзя забывать про плановое обслуживание оборудования по графику ППР и мелкие ремонты, «переборку» и регулировку «проблемного» оборудования...

«Да, нам непросто, поэтому и остаются в коллективе только самые верные и трудолюбивые, — отмечает Владимир Викторович. — Пусть таких будет больше среди молодого поколения! Наша служба, как все другие, много сил вкладывает в обучение молодёжи. И мы бы очень хотели, чтобы эти специалисты оставались у нас работать надолго!»

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото автора и предоставлены  
**К. Груздевым**



А.Г. Коротких, слесарь-ремонтник



Р.В. Неволин, мастер



А.Н. Беляев, В.И. Задруцкий, И.Н. Шишигин, электрогазосварщики

## Коротко

### Октябрь 1936-го: день за днём

#### Упорядочить выдачу молока

В цехе электролиза молочная находится рядом с эксгаустерной. От такого соседства молоко портится.

Выдача молока во всех цехах магниевого комбината поручена уборщицам. Медсмотра эти люди не проходили, так что нельзя быть уверенным, что среди них нет больных.

Нужно для выдачи молока организовать общую молочную для всех цехов с обслуживающим персоналом. Или поручить это буфету фабрики-кухни, заставив его работать круглосуточно. А рабочим выдавать в цехах талоны за отработанную смену.

Охрана труда должна упорядочить выдачу молока.

**Беленький**

#### Техучёба не налажена

Среди инженерно-технических работников магниевого комбината не проводится техучёба, о повышении их квалификации комбинат не заботится.

Пора начать техучёбу среди ИТР группы новых заводов и ознакомить их с процессом производства других цехов комбината.

**Беленький**

#### На мёртвой точке

Несмотря на сигналы газеты «За калий», заводы магниевого комбината оказались неподготовленными к зиме.

В цехах уже сейчас холодно. А когда появился первый снег, он попал вовнутрь цехов через дверные и оконные проёмы, которые не заделаны.

Между тем работы по подготовке отопления ведутся слабо — о водопроводе и канализации только ещё начали думать.

**Беленький**

#### Подготовка к празднику Великого Октября

Нами было предложено провести ряд мероприятий к празднику по цеху электролиза. Начальник цехов **Гуляницкий** дал обещание выполнить. Поставлены питьевые фонтанчики, в медпункте проведён капитальный ремонт, стены покрыты масляной краской, проведено остекление, водопровод, исправлены двери.

В кабинете сменных инженеров побелено, к празднику будут шторы и портреты.

Красный уголок откроют после праздника (в данное время нет помещения).

В цехе обезвоживания, разложения и бертсоли имеются красные уголки. Нужно их оборудовать. Провести радио, приобрести шахматы, шашки, шторы, цветы.

От жён ИТР **Селезнёва, Мезрина**

#### Гибнет механизация

Уже 10 дней не работает вытяжная вентиляция в цехе обезвоживания. Вытяжной мотор подовой печи № 2 был снят в ремонт. Под руководством **Репина** был этот мотор исправлен и включён в работу, но и после ремонта мотор больше стоит, чем работает. Такая же история с мотором подовой печи № 1, который после ремонта немного работал, но из-за сильного нагревания отцеплен и стоит без дела. Начальник цеха т. **Федер** видит эти безобразия, но мер не принимает.

**Литейщик**



# Ни гвоздя, ни жезла!

О делах автотранспортного цеха рассказывает С.Г. ОВЧИННИКОВ, начальник цеха.

«Начну, конечно же, с приятных событий.

В этом году цех приобрёл несколько единиц разной и такой востребованной техники. В начале года пришёл современный бульдозер — более надёжный, сильный, производительный. Его мы сразу задействовали на открытом складе карналлита. Буртовать это сырьё нужно постоянно, а техника, из-за довольно агрессивной среды (карналлит, попадая на детали машин, корродирует), нередко выходит из строя. За рулём этой новинки два «брата» (так мы частенько их называем) **Андрея — Шипулин и Пантелеев**, водители со стажем, уже давно «командированные» на открытый склад первого цеха.

В прошлом году был куплен КАМАЗ, который мы оборудовали под перевозку опасных грузов. А нынче приобрели в дополнении к нему бортовой прицеп. Это позволило нам оптимизировать перевозку хлора в контейнерах, тем самым сэкономить затраты.

На сегодняшний день два наших длинномера — тягач с полуприцепом и бортовой ав-



Владимир Мальцев со своим новым КАМАЗом

томобиль с прицепом — выполняют поставки этого продукта в Пермь, Екатеринбург и другие города. Примерная длина такого автопоезда — порядка пятнадцати метров. Не каждый из водителей сможет с ним управиться! Но наши работники (*перевозкой хлора занимаются А.Н. Ёскин, Ю.Е. Абрамов, А.Е. Евдокимов, А.А. Братухин, И.Н. Мальцев, С.В. Сергеев, — прим. автора*) — квалифицированные, первоклассные асы!



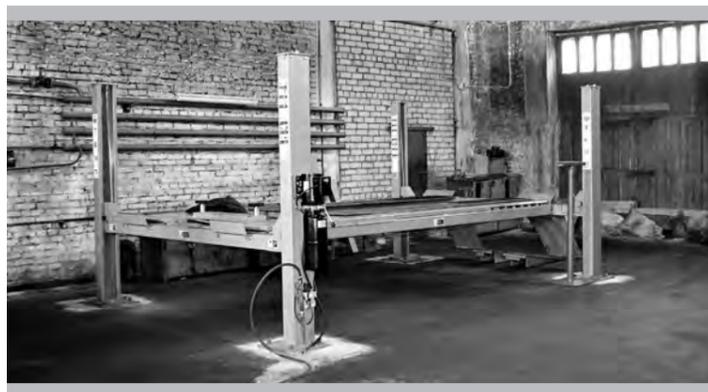
Артём Чекулаев, водитель

Приобрели мы и КАМАЗ-самосвал. Востребована машина практически в каждом заводском цехе при перевозке совершенно разных грузов. Чаше, конечно же, мы отправляем её в основные цехи — помогать в выполнении их производственных задач. За рулём — **Владимир Мальцев**, один из очень опытных водителей грузового транспорта.

Предстоящей зимой нам легче будет выполнять заявки по очистке дорог от снега, так

как куплен трактор МТЗ вместе с комплектом снегоуборочного оборудования. Он уже полностью подготовлен к работе. Вместе с **Виктором Булычёвым**, трактористом, которого закрепили за новеньким МТЗ, и другими имеющими у нас кадрами и техникой, мы будем стараться поддерживать заводские «магистрали» в порядке.

Важным и нужным для нашей ремонтной бригады, руководит которой **В.А. Белорусов**, стало приобретение двух подъёмников. Один из них предназначен для грузовых авто, второй — для обслуживания цеховых вилочных автопогрузчиков.



Новый подъёмник для вилочных погрузчиков

Да ещё и законодательство ужесточается в вопросах ограничения возраста автотранспорта для перевозки пассажиров и опасных грузов.

Непросто выполнять цеховые заявки и в связи с пандемией. Многие наши работники уходили на больничный, поэтому нагрузка на остальных водителей, особенно работающих на технологии первого, девятого, седьмого цехов, увеличивалась. Спасибо им за понимание и отзывчивость!

Непросто, в частности, пришлось трактористам и водителям погрузчиков.

Среди первых отмечу **Алексея Верещагина, Николая Хол-**



Олег Картавых, машинист экскаватора

да весёлый и жизнерадостный **Сергей Зибзеев** и душа компании **Владимир Верстыяк**. На выручку цехам пришли **Александр Дружинин, Сергей Лазарев, Роман Пальчун и Юрий Горяинов**, который, кстати, устроился к нам совсем недавно, но успел отлично влиться в коллектив. Быстро стал незаменимым **Олег Картавых**, опытный машинист экскаватора, устроившийся к нам в прошлом году. Побольше бы таких!

Что касается ремонтной службы, то порадовал **Павел Губа**, сварщик. Весёлый молодой парень относится к своей профессии с огоньком! Видно, что ему нравится то, чем он за-



Павел Губа, сварщик

нимается. Вместе с начальником участка считаем, что при дальнейшем обучении из этого парня вырастет отличный специалист.

Не могу не сказать и про **Сергея Новинькова** — нашего уже проверенного специалиста, который справляется практически с любым заданием. А с началом реализации в нашем цехе проекта по ремонту вилочных погрузчиков он в большей степени занимается именно этим делом, и вполне успешно. Первый цех знает о нём не понаслышке. Но и свою коронную «специфику» — ремонт топливной аппаратуры — он не оставляет.

В этом году на заслуженный отдых ушёл наш лучший токарь всего завода — **Виктор Петрович Журавлёв**. Настоящий ас своего дела, который в условиях цеховой «токарки» мог сделать абсолютно всё, выполнить любой заказ. Без всяких чертежей, по одному

образцу сам определял необходимые допуски. Свои знания и опыт он передал **Максиму Шпаку**. Вчерашний ученик уже добился успехов на своём профессиональном пути.

Не так давно к нам из первого цеха перевёлся **Леонид Сукотин**, слесарь-ремонтник (бригада ГПМ). Он быстро влился в наш коллектив, с любым поручением справляется быстро и качественно. И, главное, проявляет инициативу в делах ремонтной службы.



Леонид Сукотин, слесарь-ремонтник

Решать цеховые проблемы оперативно помогают мастера участков, которые всегда на связи. Большая нагрузка и ответственность ложится на нашу **Марию Александровну Хомякову**, всеми уважаемого диспетчера. Её огромный опыт позволяет учесть все нюансы цеховых заявок. А какое у неё самообладание!..

Поздравляю всех коллег с Днём автомобилиста! Желаю огромного здоровья, сил и терпения! Пусть на дороге не будет преград, и техника вас не подводит! Ни гвоздя, ни жезла!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора

## Всё это было!

Какие события произошли в октябре ... года?

### 1941

В адрес Соликамского магниевого завода поступило эвакуированное оборудование в количестве ста пятидесяти трёх вагонов с Днепропетровского магниевого завода (г. Запорожье), Тихвинского глинозёмного завода (Ленинград-

ская область), одиннадцати вагонов с Волховского алюминиевого завода (Ленинградская область). Прибывшее оборудование монтируется в виде третьей серии электролиза магния общей мощностью 10000 кВт.

Пятнадцатого октября вышел приказ Главалюминпрома «О строительстве Соликамской ТЭЦ».

На заводе организован ремонтно-строительный цех в составе одной аварийной бригады.

### 1951

На заводе начался сбор подписей под Обращением Всемирного Совета Мира о заключении Пакта

Мира между пятью великими державами. Проведение сбора подписей под этим Обращением тесно

увязано с борьбой за выполнение производственного плана, за выдачу сверхплановой продукции.

### 1961

На состоявшемся заседании Совета молодых специалистов завода

избран очередной состав, в который вошли **Е.В. Вакурин, В.М. Головатен-**

**ко, А.П. Веденина, Л.В. Мельников, Ю.В. Кокунов, А.А. Проводников.**

### 1971

В топку водогрейного котла новой котельной был внесён факел, зажжены две горелки. Пуск заводской котельной прошёл успешно. Особенно отмечен вклад **А.К. Новоченко, мастера электриков, В. Домрачева, Н. Адамова и Никонова, слесарей-ремонтников, В. Петухова и И.В. Мельникова, свар-**

**щиков, А.И. Панченко,** начальника ремонтной службы.

В двадцать первом цехе восьмого октября впервые прошёл праздник – «Посвящение в рабочие СССР». Пяти молодым рабочим, окончившим ПТУ, вручили памятные адреса. В них написано: «Не бойся мечтать о героизме

в труде и в жизни! Будь честен и правдив. Смело иди в жизнь кипучую, яркую, интересную!». Эти путёвки в жизнь вручали молодым рабочим **Н.Н. Мартюшов, бригадир штукатуров-маляров, Г.К. Яук, бригадир плотников, В.И. Казанцев,** член бригады штукатуров-маляров.

### 1981

Впервые на заводе второго октября отметили День молодого рабочего. Торжественно убранные залы Дома культуры, музыка встречали гостей этого вечера. Директор завода **В.А. Агалаков** тепло и сердечно приветствовал всех собравшихся. Экскурсию в историю завода увлекательно и интересно провела **М.И. Пегушина,** начальник отдела кадров. Пожелал молодёжи добрых трудовых дел ветеран комсомола и труда **В.Ф. Горшков.**

Октябрь объявлен ударным месяцем по внедрению изобретений рационализаторских предложений по сумме экономии. Для организации подведения итогов месячника творчества создана заводская комиссия, которую возглавил **Г.И. Белкин,** начальник техотдела.

В соревновании среди предприятий города по оказанию шефской помощи совхозам признан победи-

телем коллектив магниевого завода. Ему вручена почётная грамота ГК КПСС. За активное шефство в совхозе «Северный» коллектив магниевиков награждён также почётной грамотой горкома КПСС, исполкомов городского и районного Советов народных депутатов. За умелую работу отмечены почётной грамотой **В.А. Зонов, В.Г. Ивашов, Г.А. Тарасов, В.Н. Егоров, И.А. Санников.**

### 1991

Состоялось заседание Совета главных специалистов завода. На нём были заслушаны вопросы о ходе производства, о состоянии охраны труда и техники безопасности, трудовой дисциплины и текучести кадров. Руководители редкометалльных производств **Л.В. Мельников** и **Б.В. Каржавин** доложили о положении дел по освоению производства двуокиси титана. Перед технологами химико-металлургического поставлена нелёгкая задача: до конца текущего года наработать партию

продукта, соответствующего техническим требованиям на катализаторы СКВ.

Завод посетили главные специалисты фирмы «Сименс» (Германия). Основная цель их визита – переговоры о сотрудничестве с СМЗ в области производства катализаторов. Началом совместных действий стал протокол дальнейшего сотрудничества, подписанный на встрече.

Усилиями служб завода и, коллектива цеха № 16 получен и уста-

новлен прибор ОПИР-С, с помощью которого будет измеряться температура изложниц на литейных конвейерах.

В Новокузнецке прошёл Всероссийский турнир по греко-римской борьбе памяти заслуженного мастера **В.Г. Оленика,** где коллектив физкультуры «Металлург» СМЗ представил **А. Свинцов** (тренер **Н.И. Шпилевой**). Александр занял второе место и выполнил норматив мастера спорта СССР.

### 2011

Отчёты-выборы прошли во всех первичных профсоюзных организациях завода. На отчётно-выборной конференции профсоюзного комитета с докладом выступил **Анатолий Александрович Емельянов,** председатель профкома. На должность руководителя общественной органи-

зации на последующие четыре года баллотировались два кандидата: **Александр Викторович Мальцев** (заместитель председателя профкома) и **Эдуард Михайлович Филипьев** (работник цеха № 3). Новым председателем выбран Александр Викторович Мальцев.

В автотранспортном цехе прошёл традиционный конкурс профессионального мастерства. Теория и практику сдали двадцать человек. Победителем стал **Иван Болвачёв.** На втором месте **Андрей Александрович Голубцов.** На третьем – **Андрей Егорович Швецов.**

По материалам заводской газеты «Магниевики» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

## От всей души!

Дорогие коллеги!

От имени администрации цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики приветствую весь наш коллектив!

Цех контрольно-измерительных приборов и автоматики не выпускает продукцию, а является вспомогательным подразделением завода. На первый взгляд можно недооценить его значение для завода. Но без приборов КИПиА трудно себе представить выпуск качественной продукции нашим предприятием.

Первого ноября 2021-го года торжественный день – 69 лет со дня основания цеха. В этот знаменательный день поздравляю весь коллектив цеха и выражаю особую благодарность его работникам за их ежедневный труд и старание в выполнении нашей общей работы. Желаю всем счастья, здоровья, удачи и процветания. Главное – смотреть в будущее с уверенностью и оптимизмом!

Огромное вам спасибо за труд и отличную работу. С праздником, дорогие коллеги!

**А.В. Витольд, начальник цеха №16**



Поздравляем с днём рождения **Светлану Александровну Гаврикову!**

*Вам желаем в день рожденья  
Про болезни все забыть,  
Вкусно есть и сладко пить,  
Дни счастливо вам прожить!*

**Цехком цеха № 12**

Поздравляем с днём рождения **Евгению Николаевну Лыткину, Елену Юрьевну Баженову, Фёдора Михайловича Тимченко, Фариду Анатольевну Вараксину, Ольгу Викторовну Пегушину, Марину Александровну Кравченко, Юлию Викторовну Орлову, Юрия Михайловича Собянина, Татьяну Викторовну Пантелееву, Тамару Ивановну Жигалову, Дмитрия Александровича Мельникова, Андрея Васильевича Логинова, Ирину Сергеевну Виллер, Ирину Васильевну Ябурову, Надежду Валерьевну Сандракову, Петра Вячеславовича Шестакова!**

*Здоровья, радости, удачи,  
Хороших встреч, весёлых глаз!  
Всего хорошего, и значит  
Желаем в счастье видеть вас!*

**Заводуправление**



**Внимание!**

Следующий номер газеты «Магниевики» выйдет через две недели, 12-го ноября.

**Редакция**

**На 26-е октября на заводе полностью при-  
вито 40,91 процента магниевиков.**

На 26-е октября в инфекционном отделении горбольницы Соликамска проходят лечение 302 пациента. С диагнозом «Коронавирусная инфекция» – 148 человек. За весь период пандемии умерли от подтвержденного диагноза «Коронавирусная инфекция» 109 человек (не вакцинированы).