



МАГНИТОВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 28 октября 2022 г.
№40 (3668)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«И в самом деле, с восемьдесят второго года началось строительство первой промышленной нитки. И так вокруг всё сразу бурно закипело! Одних только подрядных организаций на наших площадках работало до десятка! Деньги выделялись по военно-промышленному комплексу – он был главный потребитель особо чистых пентахлоридов. Чувствовалась заин-

тересованность государства в пуске нормального производства, в увеличении его объёмов».

Николай САТЫЕВ,
Почётный металлург,
Заслуженный металлург Российской Федерации
(пятая полоса)

С Днём автомобилиста!



«Опасники» или «хлорники» – так называют эту гвардию цеха № 11. Водители Анатолий Евдокимов (на фото) и его коллеги еженедельно по очереди уезжают в командировки, чтобы доставить свой особый груз до заказчика. И делают это всегда качественно и своевременно! Праздничный мини-отчёт о делах всего автотранспортного – на третьей полосе.

С праздником, инженеры-механики!



В канун праздника о делах и заботах своей службы рассказывает С.В. Иванов, главный механик завода.

«Главная задача механиков – организация ремонтов (капитальных или текущих), а также капитальное строительство производственных агрегатов.

Специалисты нашего отдела (Сергей Васильевич Иванов, руководитель, Владимир Юрьевич Корецкий, его заместитель, Пётр Иванович Шибанов, ведущий инженер-механик, Сергей Фёдорович Ужегов, ведущий инженер-механик, Юрий Иванович Пегушин, ведущий инженер по сварке) всегда работают в тесной связке с механослужбами цехов.

При ежемесячном распределении работ учитывается график выхода из строя того или иного оборудования. У каждой единицы есть свой максимальный «пробег», к тому же агрессивная среда на производстве может его ещё и уменьшить. Механики должны всё это предусмотреть! Важно также учесть нагрузку, которая ложится на двадцатый и двадцать шестой цехи при одновременном старте капитальных работ в нескольких подразделениях.

Ремонтно-механический – наш основной поставщик закладных деталей. Его специалисты прекрасно знают все нюансы заводского оборудования и изготавливают изделия, которые идеально соответствуют требованиям. По мере загруженности подразделения некоторые токарные работы мы всё же отдаём «на сторону», чтобы уложиться в график.

Ремонтно-строительный цех – наш основной заводской подрядчик, силами которого выполняется большинство ремонтных работ. Сегодня большая часть его специалистов переброшена в сырьевое отделение цеха № 1, на монтаж вращающейся печи номер два».

На фото В.Ю. Корецкий и С.Ф. Ужегов

(Окончание на второй полосе)

С праздником, инженеры-механики!

В канун праздника о делах и заботах своей службы рассказывает С.В. Иванов, главный механик завода (окончание).

В числе больших работ этого года — стартовавший на этой неделе капитальный ремонт прессы послойной резки в девятом цехе.

В начале этого года был заключён договор с подрядной организацией «Тавр» на изготовление гидрпанели для маслостанции прессы. Поставщик, к сожалению, не смог в срок поставить нам этот заказ, и только сейчас он завершает его комплектацию. Двадцать пятого октября ремонтники девятого цеха приступили к ремонту прессы. Затем, когда они свою

работу завершат, специалисты «Тавра» займутся ремонтом маслостанции.

Работа наших механиков «на местах», может, и не так заметна, но не менее важна! Слесари-ремонтники, сварщики цеховых механослужб поддерживают в рабочем состоянии всё оборудование. Они системно выполняют график планово-предупредительных ремонтов, проводят ревизию оборудования.

От имени всего отдела главного механика поздравляю всех причастных к этому празднику!

Главное наше пожелание всем механослужбам и их руководителям — стабильности!

Работа для нас всех на заводе найдется всегда, ведь производство у нас непрерывное! Трудитесь, повышайте свою квалификацию, осваивайте всё новое и новое оборудование! Построить карьеру на СМЗ можно и нужно: в цехах есть вакантные места мастеров и механиков подразделения. Дерзайте!».

К печати подготовила
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Здесь будет новая «вращалка»

В сырьевом отделении цеха № 1 в разгаре большой капремонт вращающейся печи № 2.

Первая его стадия — демонтаж — практически уже завершена. Трудно представить, глядя на «нагромождение» металлоконструкций (на фото), что всего три недели назад здесь находился настоящий большой, а главное — работающий агрегат. На таких вот металлических опорах «базировался» гигантский вращающийся барабан для сушки карналлита, пустоту слева занимал кирпичный корпус самой печи — топочная камера, за ней была смешительная...

Сегодня сдемонтировано под ноль абсолютно всё! Последние демонтажные «штрихи» на смешительной камере футеровщики цеха № 26 «наводили» в минувшую пятницу — разбирали основание. Работали быстро, энергично, отслужившие своё кирпичи в короб с демонтажом так и летали!

Слесари и сварщики второго участка в это время продолжали монтажные дела по своей металлической части, трудились на пылевых бункерах в «подвале». «Процентов пятьдесят уже сделали, — отметил В.В. Климов, старший мастер подразделения, утром этого понедельника.

Так что нынешняя неделя получается, в прямом смысле, переходной: кто-то завершает свою задачу, а у кого на «носу» уже новый — строительный — этап.



Здесь была «вращалка»

Речь — о футеровщиках. По крайней мере, первые шаги обратного — созидательного процесса — вчерашние демонтажники к сегодняшнему дню сделать уже успели.

А до конца ноября двум бригадам футеровщиков, под руководством мастеров А.В. Лимонова и В.Б. Мелехина, предстоит построить новую «печку» размером с хороший дом!

Металлический кожух для неё руками их коллег-«металльчиков» уже подготовлен. Впрочем, все остальные необходимые конструкции тоже давно в наличии: обечайки для вращающегося барабана закуплены «на стороне», перемешивающие полки и про-

чие «сопутствующие» детали изготовлены руками специалистов ремонтно-механического цеха № 20. «Выдали им полный традиционный комплект ещё до начала ремонта», — прокомментировал А.К. Шаранов, старший мастер котельно-сварочного отделения.

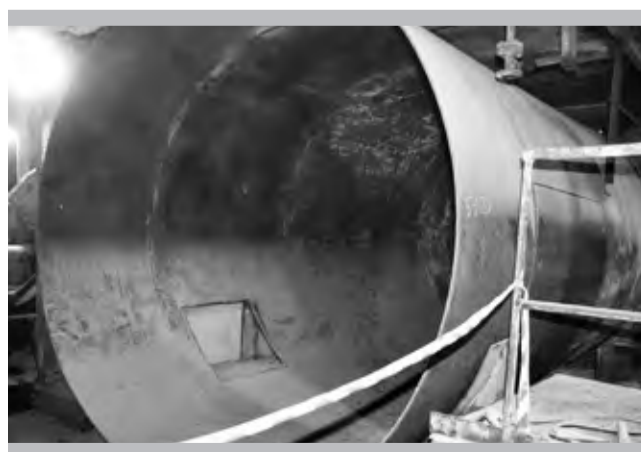
«Местные» механики (из сырьевого отделения цеха № 1) тоже используют эти остановочные дни на печи для наведения порядка в «хозяйстве» агрегата-гиганта. Рассказ об их делах — на четвёртой полосе нашего номера.

Успешной работы всем участникам созидательного этапа!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Последние демонтажные штрихи



Новая камера для топки — начало положено

Коротко Наш КД: новое

В целях реализации Коллективного договора ОАО «СМЗ» на 2022 – 2025-й годы (раздел «Социальные гарантии и компенсации»), со вчерашнего дня, 27-го октября, введено в действие «Положение о единовременном денежном вознаграждении за непрерывный стаж работы на ОАО «СМЗ»».

По этому положению, единовременное денежное вознаграждение (50 тысяч рублей) выплачивается работникам, имеющим непрерывный стаж работы в Обществе: 30 лет — для женщин, 35 лет — для мужчин.

Бронзовый забег



В Соликамске стартовала Спартакиада трудящихся.

В первом соревновании приняли участие и наши спортсмены.

Легкоатлетический забег состоялся 14-го октября на стадионе Соляной версты. В тот день магнители состязались с командами градообразующих предприятий и организаций. Женщинам предстояло пробежать четыреста метров, а мужчинам — восемьсот.

Честь Соликамского магниевого завода защищали Евгений Жеребцов (цех № 4), Валерия Старцева (цех № 1), Мария Туболова (цех № 4), Екатерина Дубовикова (цех № 7), Анна Колесникова (цех № 24), Владимир Гусельников (цех № 16), Александр Соколов (цех № 3), Кирилл Анфалов (цех № 1), Михаил Дубинкин (цех № 9), Сергей Оконешников (цех № 4).

Собирав команду и решал все организационные вопросы Дмитрий Сенокосов (цех № 1), который на общественных началах продолжает добросовестно и неравнодушно выполнять обязанности спортивного организатора. «Мы достойно показали себя в забеге, — прокомментировал он результаты соревнования. — Заняли третье место в первой группе, опередив команды бумкомбината и Уралкалий-ремонта.

Считаю, что могли выступить ещё лучше! Но накануне заболели два основных спортсмена-легкоатлета из нашей команды, да и потренироваться всем составом мы не смогли.

Благодарю ребят, которые откликнулись на моё предложение поучаствовать!

Особо отмечу выступление двадцатилетнего парня из четвёртого цеха — Сергея Оконешникова. Он показал лучший результат среди мужчин нашей команды! Похоже, загорается новая спортивная звёздочка на заводском небосклоне!».

Лучший результат среди женщин нашей команды показала Екатерина Дубовикова, уже известная спортсменка.

Совсем скоро — 10-го ноября — состоятся городские соревнования по дартсу. Формирование команды уже началось. Желающие «постоять» за родной завод — звоните Дмитрию Сенокосову!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из интернета

С праздником, водители!

В преддверии праздника о делах и людях автотранспортного цеха рассказывает С.Г. Овчинников, начальник подразделения.



Водители-«хлорники»: Александр Ёскин, Анатолий Братухин, Иван Мальцев, Сергей Сергеев



Иван Никитич Мальцев, водитель

«Подразделение живёт в своём привычном ритме, — отметил **Станислав Геннадьевич Овчинников**. — В первую очередь выполняются заявки основных цехов для обеспечения непрерывного производства. Также одна из основных наших задач — обеспечить покупателей жидким хлором.

Эту продукцию цех доставляет до заказчика своими

силами. Для этого в гараже имеются несколько единиц специализированной техники и постоянный состав водителей и постоянный состав водителей, прошедших необходимое обучение. Они регулярно ездят в командировки, практически из рейса в рейс.

На сегодняшний день нужды завода автотранспортники обеспечивают. В случае возникновения новых маршрутов, большого количества заявок нам приходится расставлять приоритеты. Несмотря на все проблемы, наши водители качественно выполняют свою работу.

Благодарю за труд и ответственный профессиональный итээровский состав нашего цеха! Большое спасибо **Алексею Леонидовичу Кочневу**, мастеру участка. На сегодня он работает и за энергетика цеха. Выручает нас не в первый раз, всегда очень скрупулёзно и ответственно выполняет свои обязанности.



Спасибо нашим неунывающим старожилам-водителям! **Владимир Неклюдов** в цехе с 1991-го года, очень грамотный специалист. **Андрей Голубцов** в цехе с 1983-го года; **Евгений Тюлякин** начинал с ЗИЛа, притёрся, сегодня на технологии трудится. Ника-



Вера Котельникова по-прежнему — королева бензоколонки



Пётр Губа, электрогазосварщик

ких замечаний! **Иван Никитич Мальцев**, водитель, ушёл на пенсию, но прожить без родного одиннадцатого не смог и вернулся к нам снова.

В числе более молодого состава есть дельные парни! Не так давно устроился к нам трактористом **Дмитрий Бобров**. Вместе с **Геннадием Мельниковым** они прикреплены к химико-металлургическому цеху. И уже хорошо себя зарекомендовали! Без лишних слов и качественно выполняют свою работу.

Мы с **Сергеем Ивановичем Окуловым**, моим заместителем, очень уважаем таких парней с трудовой жилкой как **Алексей Верещагин**, тракторист. Он перевозит расплав в цех № 9.

При выполнении своих задач нам, конечно, не обойтись без ремонтной службы, без наших умелых слесарей: **Леонида Сухотина** (грамотный, исполнительный, хороший парень!), **Дениса Пайдемирова** и **Петра Губы** (оба — электрогазосварщики).

Поздравляю весь цех с праздником! Желаю всем процветания, здоровья, благополучия. Ни гвоздя, ни жезла!».

К печати подготовила **Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**.
Фото автора



Леонид Сухотин и Денис Пайдемиров



Леонид Алексеевич Непризанов

Уникальные люди – уникальное оборудование

Механослужба цеха № 1 – один из самых больших коллективов ремонтников на всём заводе.

Уже семнадцать лет им руководит **Александр Павлович Шадрин**, старший мастер. Старожил цеха (общий заводской стаж – тридцать три года), начинал с электролизника, прошёл путь до руководителя, за годы работы внёс немалое количество предложений, которые сделали процесс производства в разных отделениях более эффективным. Под его началом в службе трудятся шестьдесят шесть человек (четыре бригады). Обслуживают они первое, второе, третье отделения и «газоочистку». Под-

ведомственное оборудование уникально и разнообразно.

В мастерах ходят такие «зубры» как **Сергей Яковлевич Цидвинцев** (газоочистка), **Сергей Иванович Ивашов** (второе отделение), **Александр Анатольевич Емельянов**, мастер по надзору за строительством. А также более молодое, но уже хорошо зарекомендовавшее себя поколение итээровцев – **Александр Александрович Бризицкий** и **Сергей Сергеевич Цидвинцев**.

Ревизия, планы ППР, мелкие текущие ремонты, выполнение конкретного перечня

работ при проведении капитальных ремонтов – со всеми задачами они справляются! Если нужно, то и специалистами для временного усиления слабых позиций друг с другом поделятся!

С профессиональным праздником их поздравляет **О.Н. Шундиков**, начальник цеха № 1: «Всех механиков нашего предприятия и первого цеха с профессиональным праздником! Найти и устранить неисправность в любом механизме для вас не составит труда! Специалисты электролизного способны заставить



Старожилы службы: С.И. Ивашов, С.Я. Цидвинцев, А.П. Шадрин

работать даже набор бесполезных деталей.

Хочу пожелать, чтобы у вас в жизни и на работе всё кру-

тилось и вертелось, не давало сбоев и непредвиденных остановок. Здоровья вам и вашим близким, удачи!»

По стопам отца

Ветераном завода в этом году стал **В.Н. АНКУШИН**, слесарь по ремонту оборудования цеха № 1.



Ремонтники **Виталий Николаевич** пошёл вслед за своим отцом. «Видимо, это у нас в крови, в душе», – объяснил свой выбор. – Мой отец – **Николай Васильевич** – более тридцати лет проработал сварщиком в гараже автотранспортного

цеха». Папа обучил его всем азам профессии.

В отделе кадров предложили идти слесарем в третье отделение электролизного цеха. «С тех пор, сразу после службы в армии, все двадцать пять лет я здесь и работаю, – продолжает рассказ ветеран-2022. – Бригада попала хорошая. Первым мастером был **Сергей Фёдорович Ужegov** (сегодня он – ведущий специалист по капремонтам ОГМ).

Голова у меня на плечах имеется, да и слесарить нравится! Поэтому я быстро освоился, постепенно повысил свой разряд до шестого. Четыре года ходил в бригадах. Но руководить, особенно после того, как пришлось

вникать в дела механика цеха, больше не захотел. Не моё это – бумагами «заведовать».

Бывшие мастера бригады ремонтников (**Владимир Юрьевич Корецкий**, заместитель главного механика, **Александр Александрович Бризицкий**, нынешний руководитель коллектива) характеризуют ветерана только с хорошей стороны. Как специалиста, который вырос профессионально в стенах «литейки», который делает всё без лишних слов и напоминаний.

Все эти годы **Виталий Николаевич** и сварку не бросал, по мере необходимости выполнял сварочные работы. В бригаде так уж заведено: практически каждый – уни-

версал! Может починить любое оборудование.

«Все мы должны уметь ремонтировать оборудование на закреплённых участках нашего отделения. У нас ведь, кроме самой «литейки», ещё грануляция, дробление, – перечисляет Анкушин. – Элеваторы, литейный конвейер, «кээски», дробилки, распылители... Много чего нужно уметь делать!»

Согласен с нашими мастерами, что только спустя два-три года в литейке новенький «пройдёт по кругу» всех наших капитальных и мелких плановых ремонтов, столкнётся с разными агрегатами и попробует всё своими руками. И сегодня, как наставник,

я могу ответить на любой его вопрос, потому что сам не раз разбирал, заменял то или иное оборудование. Главное, чтобы у парня было желание познавать слесарное дело, ну и голова соображала! Тогда он у нас приживётся.

В нашей бригаде сегодня – много хороших специалистов, но всё же нам не хватает рабочих рук!

Коллектив у нас весёлый и дружный. Есть довольно хороший костяк кадровых рабочих. Есть с кем и на рыбалку сходить, и в соревнованиях по дартсу или стрельбе поучаствовать».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

На «головном» направлении

Работать не числом, а умением – своеобразное профессиональное кредо этого небольшого коллектива.

В своём сырьевом отделении цеха № 1 бригада слесарей по ремонту оборудования под руководством **С.С. Цидвинцева** – незаменимая. По своим размерам, по насыщенности разнообразным оборудованием подразделение на заводе – одно из самых масштабных и сложных. Склад карналлита, печь кипящего слоя и печи-«вращалки», хлораторы, дымососы...

И все эти разноплановые объекты в хозяйской мужской руке нуждаются постоянно. Каждый день найдётся что починить, подправить, подрегулировать...

Самое сложное, традиционно, – на плечах опытных старожил. А их сегодня в коллективе, переживающем смену поколений, немного: **И. В. Задорожный**, **А.Е. Глез-**

денёв, **С.А. Януш**, **А.В. Савельев**, бригадир, сам мастер... У них-то приходящие в цех молодые кадры ремонтников и перенимают секреты профессионального мастерства. В основном, сразу – непосредственно в «боевых» условиях. Кто хочет, тот научится, станет настоящим специалистом.

На фото – один из моментов недавней большой ремонтной эпопеи с участием бригады: обновления конвейеров сырьевой транспортной галереи (одного – полностью, двух других – частично). Работа выполнялась во время ежегодного останова у калийщиков. Саму замену транспортёрной ленты выполняли, конечно, подрядчики. А вот так называемая ходовая часть, натяжная и приводная станции конвейеров – это



А.В. Щербиков, С.П. Шестаков, С.А. Януш

уже «вотчина» самих цеховых слесарей и сварщиков. «И всё это – параллельно с другими неотложными своими делами в отделении, – рассказывает **Сергей Сергеевич Цидвинцев**. – Делились на звенья по два-три человека, а где-то, наоборот, сразу всем своим составом – вдсятером – наваливались. Старались успеть охватить всё. Напряжённости

добавляло то, что по времени с этим большим капремонтом ещё и планово-профилактический останок печи КС (один из самых насыщенных всевозможным оборудованием объектов) совпал. Так что, действительно, прожили эти две недели очень напряжённо».

А с третьего октября в отделении стартовала очередная

горячая кампания. Только на этот раз уже не двухнедельная, а двухмесячная. Капитальный ремонт вращающейся печи № 2. Выполняют его, как всегда, заводские партнёры первого цеха – специалисты двадцать шестого.

Но и без своих – цеховых – ремонтников в таких больших делах, конечно, тоже никуда. Кстати, именно они же (тоже – как всегда!) первыми и зашли на объект: занимались выявлением дефектов после остановки печи. А потом, по ходу самого ремонта, – обычные ремонтные будни: ревизия оборудования, центровка редуктора и привода, и прочие дела, связанные с приведением в порядок всего «хозяйства» большой печи...

Елена БАЖЕНОВА
Фото С. Цидвинцева

Связь поколений и времён

В октябре исполнилось 45 лет третьему отделению химико-металлургического цеха № 7.

Сегодня мы перелистаем страницы славной истории подразделения. Свою первую продукцию новое отделение выдало четырнадцатого октября 1977-го года. С этого момента технологическая цепочка редкометалльного производства стала завершённой.

Вспоминает **Николай Константинович ЖУЛАНОВ**, первопроходец освоения пентахлоридной технологии.



У руля отделения он стоял в один из самых сложных для него периодов — практического освоения методов переработки хлоридов ниобия и тантала: «С декабря 1972-го года на СМЗ в цехе № 3 были начаты работы по освоению пентахлоридной технологии под руководством **Бориса Николаевича Зеленкова**, специалиста цеха, кандидата технических наук. Одновременно в институте «Гиредмет» велось проектирование промышленной установки пентахлоридной технологии для строительства в цехе № 7.

Строительство первой нитки — по переработке технических хлоридов методом дохлорирования и ректификационного разделения хлоридов ниобия и тантала — закончилось в декабре 1976-го года.

Координацию работ строителей и контроль монтажа оборудования осуществлял **Геннадий Степанович Терешкович**, числившийся мастером второго отделения цеха № 7. Для выполнения пуско-наладочных работ в его распоряжение направили сборную бригаду, в состав которой вошли **В.В. Ведерников**, печевой первого отделения, **Е. Загер**, аппаратчик второго отделения, я, в то время тоже печевой первого отделения, **В. Полевщик**, слесарь, **Федосеев**, сварщик, **Н.П. Брезгин**, электрик.

В марте 1977-го года Г.С. Терешковича назначают мастером цеха № 7 по разра-



ботке технологии переработки пентахлоридов, а меня — производственным мастером для руководства технологическими сменами. Утверждается штатное расписание третьего отделения и начинается приём рабочих: аппаратчиков, механиков, электриков.

Ведётся обкатка оборудования, пробные пуски аппарата «ПАП», дохлоратора, ректификационных колонн №№ 1 и 2.

После устранения строительных недоделок и обкатки оборудования на холостом ходу 15-го сентября 1977-го года участок был сдан заводской комиссии. Девятнадцатого октября в отделении прошёл митинг по поводу получения первой продукции. Начались будни.

Из газетных публикаций тех лет мы знаем, что с самого начала комсомольско-молодёжный коллектив отделения боролся за улучшение качества и повышение эффективности производства. Он — в лидерах трудовой вахты завода, четыре года подряд занимает первое место в соревновании молодёжных коллективов завода. Об его успехах пишет областная газета «Молодая гвардия».

С 1979-го года, по обращению совета мастеров к руководству завода, в штатное расписание третьего отделения, наконец, вводят мастеров технологических смен. Старшим мастером назначается **Н.К. Жуланов**.

Должность начальника отделения вводят лишь в январе 1980-го года, исполняющим обязанности, а затем и на постоянной основе на неё назначают **Н.А. Шундикова**. Он руководил отделением до 1983-го года, активно занимаясь с институтом «Гиредмет» вопросами проекта реконструкции третьего отделения (третьей нитки дохлорирования и ректификации). Первый механик отделения — **Б.В. Дядькин**, первый энергетик — **А.Н. Крашенинников**.

После перехода Шундикова в цех № 4, с февраля 1983-го начальником третьего отделения назначают **Н.К. Жуланова**. Эти два года его руководства памятны для коллектива строительством установки парового гидролиза пентахлоридов (в осях 3-7), борьбой за звание «Коллектива высокой культуры производства», работой по методу бригадного подряда с применением КТУ каждого звена (смены).

В 1985-м специалист перешёл на работу в ПТО, отделение возглавил **И.Г. Иртегов**, старшим мастером стал **А.Д. Южаков**.

Следующими их преемниками стал тандем **В.М. Мартынов-Н.А. Сатыев**. Затем — **Н.А. Сатыев-А.В. Мальшев...**

Николай Асыллович САТЫЕВ, Почётный металлург, Заслуженный металлург Российской Федерации.



У руля своего отделения простоял дольше всех: с 1999-го по 2015-й год. А пришёл в свой будущий «родной дом» в 1979-м начинающим молодым рабочим.

«При устройстве **Мария Ивановна Пегушина**, начальник заводского отдела кадров, предлагая именно это отделение, мотивировала тем, что производство новое, перспективное.

Но мне, скажу честно, тогда на этом самом новом

производстве совсем не понравилось. Та же неразбериха и неустроенность, что и на любой другой стройке. Да ещё и загазованность страшная: ни приточной, ни вытяжной вентиляции. А всё производство — водный гидролиз, опытная установка дохлорирования производительностью тонна в сутки, две ректификационных колонны диаметром в двести миллиметров и одна «трёхсотка». При этом технологическая цепочка была настолько длинная, что процесс порой попросту не шёл (таким неудачным был этот первоначальный проект Гиредмета!). Понятно, что и текучка кадров была очень большая. Не хватало бригадиров, мастеров. До сих пор не уверен, сам-то бы я остался или нет, если бы не **Николай Александрович Шундиков**, наш тогдашний начальник?! «Потерпи годика два, — говорил он мне тогда, — потом здесь всё по-другому будет».

И в самом деле, с восьмидесяти второго года началось строительство первой промышленной нитки. И так вокруг всё сразу бурно закипело! Одних только подрядных организаций на наших площадках работало до десятка! Деньги выделялись по военно-промышленному комплексу — он был главный потребитель особо чистых пентахлоридов. Чувствовалась заинтересованность государства в пуске нормального производства, в увеличении его объёмов. И нормальное производство было налажено уже к восьмидесяти четвёртому году!

Появилась установка дохлорирования производительностью до пяти тонн в сутки, а также — участок ректификации с новыми насадочными колоннами в триста миллиметров. В восьмидесяти шестом построили новый паровой гидролиз.

И всё это новое — ещё нигде и ни кем до нас неиспользуемое оборудование (совета

спросить не у кого) осваивалось и внедрялось — только через собственный опыт, через набивание шишек! И сколько же вообще специалистов на нашей технологии выросло!

Вся история отделения № 3 это годы постоянной работы по совершенствованию технологии, автоматизации и механизации процессов, повышению качества готовой продукции, извлечения дорогостоящего основного компонента. Если в том же 1986-м году (ещё до пуска парового гидролиза) содержание основного компонента в выпускаемых пятиокисях составляло восемьдесят пять процентов (всё остальное — примеси), то сегодня девять и пять десятых процента! Это действительно, отмечали специалисты, очень чистый продукт, очень неплохая технология!..

Очень жаль, что газетные площади не позволяют даже просто перечислить всех тех, кто на протяжении всех этих сорока пяти лет принимал участие в её развитии и совершенствовании. Среди названных выше руководителей-первопроходцев активное участие в освоении технологии принимали специалисты цеха **Ю.В. Стрюков**, **Н. Ф. Степанов**, мастера смен **В.А. Брагин**, **П.Б. Ваал**, **О.Г. Миклин**, **В.А. Матвеев**, аппаратчики **В.В. Ведерников**, **А.А. Костин**, **Е.Г. Загер**, **А.А. Каменев**, **А.В. Цевелёв**. Этот список можно продолжать и продолжать.

Среди тех, кто подхватил их эстафету в 80-90-е, — **В.А. Стариков**, старейший на сегодня мастер смены в цехе, заслуженный металлург Российской Федерации, **Ф.М. Тимченко**, почти два десятилетия простоявший у руля его механослужбы, **А.Г. Котельников**, **С.Н. Нюхалкин**, **С.Б. Старцев**, **С.А. Забелин**, **В.С. Агеев**, аппаратчики старшего поколения...

Пришла пора, и «кузницу кадров» третьего отделения прошли и многие из сегодняшних руководителей заводского производства. В их числе и **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха № 7, и **А.Ю. Корякин**, его заместитель по производству, и другие. Все те, кто, подобно Николаю Константиновичу Жуланову, впервые произнёсшему эту фразу в канун предыдущего юбилея, может с уверенностью сказать о себе: «Мы тоже создавали третье отделение. А оно создавало нас»...

Елена БАЖЕНОВА

СМЗ – моя судьба

Мы продолжаем рассказывать о старожилах Соликамского магниевого завода, отмечающих в этом году юбилей работы на предприятии.

Со школьной скамьи

В сентябре этого года исполнилось 45 лет, как **Т.М. ИВАШОВА** работает в цехе № 18.



«После окончания десяти классов я подала документы на завод «Урал», – рассказывает Татьяна Михайловна. – На этом оборонном предприятии документы долго «ходили» по всем инстанциям (кандидатов проверяли серьезно!), а лето уже на исходе, и мне нужно было куда-то устроиться.

В то же время моя мама, **Мария Григорьевна**, работала на магниевом, уборщицей в четвертом цехе (а если быть точнее – с 1972-го по 1983-й годы), хорошо общалась со многими магниевиками и решила устроить меня в энергоцех. Лично подошла к **Ивану Петровичу Артёмову**, начальнику восемнадцатого цеха. Он ей сначала сказал, что штат полный и молодые девушки не нужны, но узнав о том, что я спортсменка-лыжница, взял к себе.

Первое моё рабочее место – щитовая постоянного тока (раньше она располагалась на первом этаже главного здания цеха). Дежурный на этом участке следил за своевременными переключениями по подстанциям, при необходимости снимал нагрузку, ходил на осмотры объектов. Со всем этим знакомила меня **Зинаида Павловна Ананасеева**, мой наставник и коллега по участку.

Вместе с другими молодыми специалистами (всего в те годы в составе бригады было более десяти человек, все разного возраста и стажа) я интересовалась и понемногу вникала в работу и других переделов.

На кремниевой с **Галиной Афанасьевной Разжигавой**, нашей «старшей», учи-

ла, как счётчики списывать, как с районной подстанцией связываться, как «ТПэшки» (трансформаторные подстанции – прим. автора) обслужи-

живать, и так далее по плану суточной ведомости, по графику ППР.

Все наставники мои были просто замечательные! И в мастерах «ходили» толковые люди: **Владимир Григорьевич Степанов**, **Валентина Леонидовна Резвухина** и сегодня – **Инна Викторовна Шулепова**.

Успевали мы в те годы активно участвовать в заводских и цеховых мероприятиях, субботниках. Большинство работников были комсомольцами и охотно присоединялись к общественной жизни. Жили, следуя лозунгу: «Партия сказала – надо, значит – надо!». Да и руководители цеха были такие авторитетные, что даже мысли не возникало им отказать!

С азартом смены участвовали в социалистических соревнованиях. Я вместе со своими девчонками выходила на субботники, и не только сезонные, но и на строительстве БРУ, лаборатории седьмого цеха мусор убирала.

Мы сами организовывали себе походы в музей, участвовали в культмассовых мероприятиях. Ещё и в хоре (в цехе у нас был свой, да и большой заводской тоже) успевала петь. Весело проходили заводские «А ну-ка, девушки!» и «А ну-ка, парни!». Есть, в общем, что вспомнить.

Я очень люблю свою работу и свой родной цех! Трудности всегда были и будут, но мы их решаем! Совместно, дружно! И оперативно!

Жаль только, что сегодня активной и инициативной молодёжи в коллективе стало меньше...

Время шло. Многие старожилы цеха ушли на заслуженный отдых. Тогда нам, более молодым работникам, пришлось становиться такими же универсалами, как они! Как же был прав **Иван Васильевич Житков**, начальник цеха, когда говорил о взаимозаменяемости...

Это хорошо, когда ты уверена в своих действиях, потому как «шишки уже набил», с такой неполадкой, аварией уже справлялась! А когда попадаешь на новый энергообъект (помню как-то, меня в молодости послали на РП-4, обслуживающую седьмой цех: страшно было первые смены!), быстро сориентироваться сложно.

Электричество – такой «товарищ» непредсказуемый! Я и сегодня, спустя сорок пять лет в цехе, его побаиваюсь! Порой случается непредвиденная ситуация или авария... И я удивляюсь – почему: так не должно было произойти, я же проверяла, смотрела!

Сегодня мы с коллегами из смены **Инны Викторовны Шулеповой** работаем каждый на своём объекте. Я лично тружусь на подстанции (РП-3), которая обслуживает первый цех. Подразделение потребляет много энергии, а его непрерывный процесс требует особого внимания к работе энергооборудования. Я, конечно же, за долгие годы выучила здесь каждый рубильник и кнопку, так что могу оперативно реагировать на звонки из цеха, на скачки напряжения. Последние годы задумываюсь о том, кто и как будет работать после моего ухода на пенсию...

Да, молодые устраиваются, мы вкладываем в них силы, обучаем, а они потом... увольняются! А сколько сил и времени потрачено... И ведь есть среди них умницы! Многие с профильным образованием: им объяснишь специфику на любой из подстанций, и они быстро осваиваются. Но специалистов, которые остаются в цехе, как мы, мало. Порой от обиды так хочется, чтобы администрация завода ввела обязательную отработку на несколько лет для тех, кого мы обучили!».

На своей должности – с момента её «рождения»

Этим летом исполнилось ровно тридцать лет, как **С.Ф. ТОЛПЫГО**, экономист-нормировщик цеха № 15, впервые переступила проходную Соликамского магниевого завода.



Пришла она на завод уже будучи опытным специалистом, экономистом в сфере общественного питания.

«Я работала в плановом отделе городского Треста общепита, – рассказывает Светлана Феликсовна. – Тогда он объединял все столовые, в том числе заводские, и рестораны города.

После его ликвидации каждая организация стала самостоятельной единицей, промышленные предприятия забрали столовые «под своё крыло». А мне пришлось искать новую работу.

Честно говоря, нелегко было всё это пережить: всё же там было моё первое рабочее место, первый любимый коллектив...

А на магниевый я попала с лёгкой руки **Любови Владимировны Лисняк**, своей коллеги по Тресту. Её сама сюда пригласили руководить цехом общественного питания, который, тогда – после выхода заводской столовой из состава городского треста – только образовался. А она, зная, какой я специалист, позвала меня в свою команду, в бухгалтерию. С того года все экономические вопросы стали решаться непосредственно при заводской столовой, поэтому и появились в штате цеха новые должности.

А так как производство здесь небольшое, то к официальным моим обязанностям добавились ещё и другие: табельщика, секретаря, экономиста по заработной плате, экономиста планирования.

С некоторыми из этих сфер деятельности раньше я вообще не сталкивалась, поэтому пришлось осваивать! Первые год-полтора было по-настоящему сложно: много сил уходило на изучение, да

ещё и после работы дорога до дома (на автобусе в северную часть города) тогда, в девяностые, была настоящим испытанием на выносливость!

Спасибо всем, кто помогал мне в то нелёгкое время! Особенно женщинам из отдела труда заводоуправления, из планово-экономического. За поддержку словом, за консультацию, разъяснение всех нюансов, которых и в нашем небольшом подразделении – хоть отбавляй. Даже из отпуска зачастую вызывают на денёк-два, чтобы решить финансовые вопросы, которые «разрулить» могу только я, ответственное лицо.

Мне, как специалисту, отвечающему за табель, за зарплату, в общении нужно быть твёрдой и корректной. Стоит учесть, что люди в цехе – разные, каждый со своими проблемами, со своими взглядами на них. Чтобы работать в женском коллективе, нужно стараться быть сильной и мудрой.

Я очень рада, что моя жизнь так сложилась, и тридцать лет я проработала на магниевом. И было бы здорово, если бы коллектив заводской столовой всегда оставался таким же постоянным, чтобы люди держались за свою работу. А завод нас ценит!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Вместо послесловия.

Своё тридцатилетие работы в цехе №15 отметили сразу пять человек! Спасибо за преданность родному заводу и профессионализм **Светлане Ивановне Барановой**, **Ольге Владимировне Исаковой**, **Анже-ле Николаевне Кабановой**, **Тамаре Петровне Кибановой**. Поздравляем с таким замечательным юбилеем!

Продолжаем лидировать

В эти выходные, 23-го октября, прошли городские соревнования по спортивному ориентированию, в которых участвовала команда СМЗ.

Это уже второй вид состязаний, которые идут в зачёт Кубка города по спортивному туризму. Напомним, что в сентябре команда магниевики приняла участие в туристическом слёте «Золотая осень» и заняла в нём второе место.

На этот раз борьба за призовые места была ещё более напряжённой. Согласно Положению, ребята, объединившись в пары (мужчина-мужчина, мужчина-женщина, женщина-женщина), должны были найти как можно больше (всего их тридцать) контрольных точек, указанных на карте местности (на фото).

В холодный осенний день территорию лыжной базы

«Снежинка» исследовали **Иван Терентьев** (цех № 24), **Денис Самодуров** (цех № 7), **Александр Поляков** (цех № 26), **Юлия Заколкина** (цех № 15).

«Я впервые принял участие в таком мероприятии по просьбе **Светланы Суворовой** (цех № 24), — рассказывает **Александр Поляков**. — Работал я в паре с Юлией Заколкиной. Туристы из нас так себе, об ориентировании на местности кое-что помним из школьной программы. Выручили спортивная закалка и смекалка!

У каждой пары была своя тактика поиска. Кто-то в первую очередь выбирал дальние точки — за них ставили боль-



ше баллов. А кто-то, наоборот, считал: раз ближе, то быстрее найти можно.

Мы с Юлией тоже распланировали для себя, что пой-

дём искать в первую очередь. Но вся наша стратегия рухнула, когда поиск одной из контрольных точек слишком затянулся.

Попытались наверстать упущенное время, немного подкорректировав маршрут поиска. Наш результат — восемнадцать точек, девятое место и дипломы участников второго тура Кубка».

Что же касается остальных ребят, то Денис Самодуров со своим напарником занял пятое место (на фото), а Иван Терентьев со своей напарницей — одиннадцатое место.

Самозванцы заняли третье место в общекомандном зачёте по спортивному ориентированию. А по предваритель-



ным итогам двух туров Кубка города СМЗ на втором месте!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из интернета

Разбудили?!

Итоги муниципального конкурса «Будильник», в мероприятиях которого молодые магниевики принимают активное участие, будут подведены уже через месяц.

Напомним, что каждое из молодёжных объединений, присоединившихся к этому «движухе», не просто участвует во всех событиях, но и является их организаторами.

Так, «СаМоЗванцы» в августе провели фестиваль ГТО для молодёжи Соликамска, который стал пятым по счёту в этом конкурсе. На стадионе физкультурно-оздоровительного центра на Клестовке тогда собрались девять команд самых молодых и спортив-

ных ребят (в том числе и сами наши спортсмены).

Эстафетную палочку «СаМоЗванцы» передали другим «молодёжкам», а сами продолжили следить за новостями и набирать участников на следующие мероприятия. И они не заставили себя долго ждать!

В конце сентября педагогический отряд «Мечта» провёл квест-знакомство и мастер-класс по созданию брошей в виде символа отряда — чайки. Магниевики —

Светлана Суворова (цех № 24), **Станислав Шамратов** (цех № 18) и **Евгений Макаров** (цех № 18) — смастерили подарки для пожилых людей из городского Дома престарелых.

А третьего октября, уже немного другим составом, «СаМоЗванцы» приняли участие в интеллектуальной викторине, посвящённой Соликамску.

«Я вместе с **Алексеем Ковалёвым**, **Евгением Макаровым** и двумя представителями Совета молодых педагогов

играл в составе одной команды, — рассказывает Станислав Шамратов. — Соревновались мы с ребятами с Уралкалия, бумкомбината и других организаций.

Задания были довольно разные и интересные. Про историю нашего города, про известных людей, а ещё много о музыке и фильмах.

Мы справились довольно неплохо, так что в итоге разделили первое место с «Бумерангом»! Здорово, что молодёжь Соликамска орга-

низывает такие события. Я с большим удовольствием в них участвую!».

Также в прошедшую субботу, 22-го октября, прошёл квест от молодёжки Соликамского завода «Урал», где с помощью мессенджера «Вайбер» Алексей Ковалёв и Станислав Шамратов выполняли самые разнообразные задания.

Впереди — ещё несколько подобных мероприятий и подведение итогов муниципального конкурса.

Удачи «СаМоЗванцам»!

Засветились в крае

В состав делегаций Прикамья на несколько форумов вошли и молодые магниевики.

Так, в десятом Всероссийском форуме рабочей молодёжи приняла участие **Светлана Суворова**, председатель молодёжной комиссии профкома Соликамского магниевого

завода (всего Пермский край представляли семь человек).

Он проходил с 30-го сентября по 2-е октября в Нижнем Новгороде. Вместе с другими участниками и экспертами она разрабатывала проекты

в рамках пяти направлений: кадровый резерв, внутреннее предпринимательство, культурные проекты, волонтерство на предприятии, привлечение и развитие молодёжи в кампании.

А **Сергей Башуров**, слесарь КИПиА цеха № 16, заядлый турист и активный «СаМоЗванец», участвовал в работе Второго форума работающей молодёжи Пермского края, который проходил с 14-го по

17-е октября в Кунгуре. В программе форума были тренинги, деловые игры, работа со спикерами.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из интернета



Всё это было...

Какие события произошли в октябре ... года?

1952

Состоялось заседание партийно-хозяйственного актива завода, на котором обсуждалась подготовка к работе в зимних условиях. В частности, был заслушан доклад главного механика завода товарища **Яковлева**. Отмечен ряд серьёзных недостатков. Плохо обстоит дело с ремонтом крыш склада ТЭЦ, в котором хранятся

большие ценности. Большая ответственность возложена на отдел технического снабжения завода. Зачастую ремонтные и строительные работы задерживаются из-за отсутствия необходимых материалов, таких как стекло, шурупы, гвозди. Выступающие справедливо критиковали работников техснаба за нерасторопность.

1962

В финале розыгрыша по футболу цеховых команд в Чусовом магниевики вышли победителями со счётом 1:0. Таким образом, они выиграли кубок областного совета ДСО «Труд».

Подведены итоги конкурса по рационализации, который проходил на заводе во втором и третьем кварталах.

Лучшие показатели — у железнодорожников. В цехе подано

1972

Массовый комсомольско-молодёжный субботник по оказанию помощи сельскому хозяйству состоялся 21-го октября. Часть молодых магниевиков работала на вывозе дров в заводской профилакторий, остальные трудились на птицефабрике. Было вывезено пять дров машин, а девушки перевезли и расселили свыше полутора тысяч кур. Отмечена хорошая

работа комсомольцев цеха № 7 (комсорг **В. Рязанов**), где из сорока комсомольцев работали двадцать три.

Торжественный митинг трудящихся завода состоялся 28-го октября. **А.Г. Яров**, заместитель председателя Городского исполнительного комитета, вручил магниевикам переходящее Красное Знамя за высокие показатели.

1982

В цехе № 17 прошёл конкурс молодых лаборантов. Первое место заняла **Н. Гафурова**, второе — **Р. Шипулина**. Всего в конкурсе приняли участие пятнадцать человек — молодых специалистов.

Сергею Рогожникову, ученику тренера Дома спорта «Металлург»

Н.И. Шпилевого, присуждено звание «Кандидат в мастера спорта по классической борьбе».

Третьего октября состоялось заседание Совета главных специалистов завода. На нём были подведены итоги сентября и скорректированы планы на октябрь.

1992

На состоявшемся 7-го октября расширенном заседании профсоюзного комитета было рассмотрено заявление и многочисленные просьбы трудящихся завода по приглашению **А.А. Шелконогова** баллотироваться на должность генерального директора ОАО «СМЗ».

Заклѳчен первый контракт на экспорт удобрения «Калимаг» за рубеж. Покупатель — одна из торговых фирм китайской провинции Хэйлунцзян. Расчѳт за удобрение произведѳн на бартерной основе.

Заклѳчен первый контракт на поставку высокочистых оксидов

Пятого октября, в день открытия девятнадцатого съезда КПСС, комсомольско-молодёжная бригада плавильщиков из цеха № 1 выполнила больше, чем полуторную норму.

Особенно хорошо поработали комсомольцы т.т. **Бизюк, Кравченко**. Они выполнили дневные нормы на 125-130 процентов.

тридцать два рацпредложения, двенадцать из них внедрено в производство. Второе место заняли работники цеха № 3. Третье место присуждено коллективу ремонтно-механического цеха.

Заводской комитет ВЛКСМ провѳл двадцать девятого октября вечер отдыха, посвящённый Дню рождения комсомола.

Секретарь горкома ВЛКСМ **В. Порошин** вручил на нём комсомольцам СМЗ почѳтную грамоту и переходящий вымпел за первенство в городском соревновании в честь 54-й годовщины Ленинского комсомола.

В качестве основной задачи на октябрь определено проведение капитальных ремонтов оборудования.

По цеху электролиза магния № 1 это ремонт литейного конвейера № 3, вращающейся печи № 1.

ниобия и тантала за рубеж. Хотя сумма контракта невелика — 100 тысяч немецких марок, но, как говорят англичане, лучше полграмма, чем ничего.

Начались рейсы по перевозке трудящихся в часы пик. В утренние часы автобус отправлялся от ЦУМа в 6.30 к магазину № 10.

на соответствие требованиям норм ИСО 9001:94.

2002

На заводе прошѳл второй наблюдательный аудит.

Аудиторы проверили действующую на СМЗ Систему качества

2012

С 29-го по 30-е октября в Москве прошла Международная конференция «Редкоземельные элементы: геология, химия, производство и применение» (REF-

2012). В работе конференции приняла участие делегация СМЗ. С докладом «Соликамский магниевый — памятник эпохи на руинах редкоземельного комплекса

СССР? Или стартовая площадка инновационных проектов России?» выступил **А.В. Чуб**, заместитель начальника цеха № 3 по научной работе.

По материалам газеты «Магниевики» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

С юбилеем!

Удачи и счастья!

Золотой юбилей отметил **А.А. ШВЕЦОВ!**

Александр Анатольевич — старожил СМЗ. В 1993-м он устроился на наш завод. Сначала работал в химико-металлургическом цехе, а с 2006-го — в родном цехе № 4.

Сегодня он — опытный и умелый старший механик. Под его руководством цеховые службы успешно справляются со всеми задачами!

Наш юбиляр — человек слова и дела. Очень ответственный и надёжный человек.

А ещё все знают Александра Анатольевича как хорошего коллегу, верного друга!

*Нам хочется в день юбилея
Слова потеплее сказать!
Удачи, успехов и счастья
На Вашем пути пожелать!*

Цехком цеха № 4



От всей души!

Поздравляем с юбилеем **Нину Ивановну Попову!**

*Сияй, как в небе яркая звезда,
Любимой будь, успешной, несравненной.
И счастье на душе храни всегда —
Не только в этот праздник юбилейный!*

Цех № 23



Поздравляем с днём рождения **Анну Андреевну Биллер!**

*Жизни долгой и счастливой.
Быть везде всегда красивой!
На работе лишь успеха,
Дома — радости и смеха!*

Цехком цеха № 4

Поздравляем с днём рождения **Илью Юрьевича Куликова, Константина Викторовича Брикнера, Надежду Яковлевну Неверову!** Желаем много счастья, финансового изобилия, отменного здоровья, удачи свыше, любви необъятной и всегда хорошего настроения!

Цех № 23

Внимание!

В связи с праздничным выходным, следующий номер газеты «Магниевики» выйдет в четверг, 3-го ноября.

Редакция

Объявление

Награждение победителей фотоконкурса «Сами садик мы садили...» состоится 3-го ноября в 14.30, в учебном кабинете отдела кадров. Мы ждѳм **Сергея Клочихина, Елену Смагину, Наталью Ходехину, Татьяну Тревель, Марину Зайцеву, Ольгу Дубкову.**