



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 24 июня 2022 г.
№22 (3650)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Это моя родная смена! В семьдесят седьмом в постоянных мастерах я ещё только второй год ходил (исполнял обязанности с семьдесят второго), но уже тогда мы добивались хороших производственных показателей. Старались! Социалистические соревнования того времени было очень хорошо развиты.

Каждый месяц подводили предварительные итоги, а к какому-либо празднику награждали победителей. Лучшие смены были примером для подражания, эталоном трудоспособности и профессионализма!».

Анатолий ЕМЕЛЬЯНОВ,
ветеран завода (четвёртая полоса)

Впереди – рабочие будни



Константин Третьяков и Максим Плотников, разливщики сплавов из смены С.Б. Быкова, – одни из тех, кто сегодня «учит работать» на производстве литейный конвейер № 3. И сами они тоже учатся литью на новом для цеха оборудовании. Все необходимые модернизации и переделки «под себя» у пусковой единицы прошлого года уже позади. Осталось лишь окончательно «втянуться» в технологический процесс...

О других производственных текущих делах завода – на второй полосе.

Ждём молодых специалистов!



Соликамский магниевый завод принял участие в городской ярмарке рабочих мест.

Её организатор – Соликамский технологический колледж, давний партнёр нашего предприятия по профориентационной работе.

«В ярмарке участвовали градообразующие промышленные предприятия и другие организации Соликамска, – комментирует **О.В. Федотова**, специалист по подбору персонала отдела кадров. – Каждый рассказывал о себе, приглашал на работу. Наши слушатели – обучающиеся выпускных курсов – были активны, прошли по всем работодателям, внимательно выслушивали их информацию и задавали много вопросов.

Особое внимание мы лично уделили выпускникам интересующих нас специальностей (слесари-ремонтники, сантехники, электрогазосварщики, электромонтёры, лаборанты химического анализа).

Кроме привычных буклетов и листовок, которые мы показывали студентам, был и слиток магния. Он привлек к себе не только их внимание (его рассматривали, трогали, поднимали), но и преподавателей колледжа, гостей ярмарки».

Трое выпускников технологического колледжа этим летом точно станут магниевиками, так как они заключили ученический договор с СМЗ ранее. «Именно они, – подчеркнула **Т.С. Рисова**, инженер по подготовке кадров, – задавали больше всех вопросов. Их интерес вполне объясним: завод они знают по практике, а своё будущее рабочее место ещё нет».

«Такие мероприятия очень важны для нас, и мы благодарны **Наталье Валерьевне Шипулиной**, директору технологического колледжа, которая организовала ярмарку. Также спасибо и производственно-техническому отделу завода за помощь в подготовке мероприятия, – отметила **Т.Е. Тревель**, начальник отдела кадров. – Мы очень рады работать в такой связке! Молодые специалисты сегодня на предприятии нужны, как никогда! Надеемся, что наши предложения заинтересовали выпускников».

Отметим, что всего семнадцать студентов-стипендиатов, выпускников этого года разных учебных заведений, летом придут работать в цеха Соликамского магниевого завода: металлурги (шесть человек), электромонтёры (три), слесари КИПиА (три), слесари-ремонтники (два человека), электрогазосварщики (три).

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото представлено отделом кадров

ПУЛЬС ЗАВОДА: июнь

Сегодня наш очередной обзор по производственным площадкам заводских подразделений.

ЦЕХ № 1

«Производство работает в своём обычном плановом режиме, — рассказывает **О.Н. Шундилов**, начальник цеха. — Никаких дополнительных обязательств типа выполнения необычных заказов потребителя или внедрения каких-либо новшеств на июнь не планировалось.

А вот майская новинка — элеватор участка дробления — свою апробацию уже прошла. И вполне успешно: за два месяца работы никаких замечаний».

В третьем отделении цеха продолжается освоение нового литейного конвейера номер три (на фото). Но теперь уже не с технической стороны, а чисто в плане технологии.

«Важно, чтобы все наши литейщики обучились работать на нём, так сказать, руку набили, — говорит **А.О. Павлюков**, старший мастер отделения. — В будущем мы планируем «специализировать» этот новый конвейер на разливе сплавов. (Совершенно очевидно, что для «большого», магниевого, направления главным всегда будет оставаться конвейер № 2, завязанный в «паре» с печью непрерывного рафинирования магния — ред.)

Вот сейчас и тренируемся. Пока, конечно, на магнии: в обязательном порядке сливаем каждую смену на этом новом конвейере как минимум одну плавку».

А в первом, сырьевом, отделении цеха на следующей неделе начнётся ремонт элеватора № 5, служащего для подачи карналлитовой пыли из вращающихся печей в сборный пылевой бункер.

«Главная сложность работы здесь заключается в том, что данное оборудование у нас работает без резерва. Поэтому вся надежда на наших подрядчиков из цеха двадцать шесть: сделать им всё нужно будет очень быстро и качественно», — комментирует начальник цеха.

Примут участие в работе и свои, цеховые, механики. «На нас — установка и центровка редуктора и привода», — рассказал **С.С. Цидвинцев**, мастер по ремонту оборудования.

ЦЕХ № 3

«С шестнадцатого июня запустили в работу участок ректификации, — рассказывает **В.В. Комков**, начальник цеха. — Традиционный останочный период закончен».

Всё дело в том, что ежегодный «всеобщий» лопаритовый останок (общий для связанных друг с другом производственной цепочкой цехов) до третьего «добирается» не вместе со всеми, а после всех. Особенности технологии!

Когда седьмой цех переходит с одного хлоратора на другой и все «хлорники» вокруг «встают», в опытный ещё достаточно запасов сырья — пентахлорида тантала. Но



зато потом все уже вовсю работают, а они стоят, ждут первой партии с нового хлоратора.

«Как всегда, провели за это время ревизию газоходов и оборудования. Улучшили всё, что могли. В том числе, вот, новые стеллажи на складе пентахлорида тантала установили, — рассказывает Виктор Владимирович. — В настоящее время первая послеостаночная партия пентахлорида тантала уже прошла необходимую очистку на ректификации и передана в дальнейшую переработку — на аммиачный гидролиз.

А вот продукция парового гидролиза пока, увы, не востребована (санкции!). Так что прекрасная половина участка сейчас, в основном, выведена на «две трети».

Мужская часть коллектива задействована на участке низших хлоридов титана. Благодаря тому, что рабочей силы стало достаточно, производство этого важного для цеха номер один компонента ведётся сейчас в непрерывном режиме, круглосуточно (а не с понедельника по пятницу, как раньше).

ЦЕХ № 4

«Производство июня идёт в плане, — «отрапортовал» и **В.А. Пузанов**, начальник цеха. — А по ряду позиций даже значительно превышает уровень предыдущего месяца. Ну, по хлору жидкому товарному это было ожидаемо — традиционный сезонный скачок объёмов потребления обеззараживающих средств! И по кальцию хлористому жидкому, судя по всему, у потребителей (нефтяников) тоже потребности возросли.

На станции сжижения продолжается работа по подготовке к пуску новой системы сжижения номер два. Саму систему уже полностью продули, заканчивается «опрессовка». Ждём регистрации в соответствующих органах».

А в хлорной компрессорной цеха продолжается строительство хлорного фильтра № 4. Ещё одна из новинок, руку на «пульсе» создания которой мы держим по-

стоянно. Уже писали и о том, что образцом для будущего четвёртого служит ближайший его «сосед» — хлорный фильтр № 5, вступивший в строй в 2019-м году. На сегодня он здесь — самый новый и современный.

Но четвёртый, говорят специалисты, будет ещё более «продвинутым» и особенным. В частности, вместо привычной футеровки, корпус будет защищать специальное химически устойчивое лакокрасочное покрытие, нанесённое в несколько слоёв. Бригада специалистов по антикоррозионной обработке из цеха № 26, под руководством мастера **А.В. Полякова**, к выполнению этой работы приступила как раз на этой неделе.

ЦЕХ № 7

Вот уже практически три недели, как химико-металлургическое производство вступило в «новый лопаритовый цикл».

«Вошли в режим, все технологические процессы сегодня уже работают в заданных параметрах, полуфабрикаты и готовая продукция выпускаются нужного, хорошего качества. Трудный «пусковой» период можно уже считать пройденным. Новый лопаритовый хлоратор номер один ведёт себя удовлетворительно, — кратко отмечает **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха. — Демонтаж отработавшего свой срок лопаритового хлоратора номер два, кстати, тоже уже начался. В частности, к ремонту системы конденсации цех двадцать шесть приступил с шестого июня. Ведут демонтаж оборудования, которое тут же проходит необходимую чистку.

А «начищенные» при этом хлориды традиционно возвращаются в производство. Словом — всё стабильно и по плану. Новая производственная «компания» начата, а мы все уже начинаем готовиться к следующей».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко



Запустили

На этой неделе успешно завершилась обкатка нового приточного вентилятора во втором отделении цеха электролиза.

Его задача — подать свежий воздух для охлаждения электролизных ванн на второй серии. В монтаже приняла участие бригада по ремонту оборудования под руководством А.В. Неклюдова, коллектив А.В. Мастуненко, исполняющего обязанности мастера энергослужбы второго отделения, и представители завода-изготовителя. В среду и четверг прошли пуско-наладочные работы приточного вентилятора. Замечаний не выявлено. «Сегодня, в пятницу, новая, более автоматизированная, единица оборудования заработала на полную мощность, — прокомментировал сегодня, 24-го июня, Д.М. Порошин, ведущий инженер ОГЭ. — До конца года на завод поступит ещё один вентилятор такой же марки. После его монтажа будут заменены все шесть агрегатов, обслуживающих все три серии электролиза».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Каникулы!



В минувшую среду, 22-го июня, двадцать два ребёнка (дети магниевиков) отправились отдыхать в летний оздоровительный лагерь «Лесная сказка».

Заводская кампания по оздоровлению детей работников предприятия стартовала именно с этого заезда. Впереди ещё один, на третью смену, в этот же детский лагерь. Всего летом-2022 там отдохнут сорок три ребёнка, что в два раза больше, чем в прошлом году.

Увеличить расходы на приобретение путёвок стало возможным благодаря перераспределению бюджета: неизрасходованные на массовые мероприятия средства (из-за ковидных ограничений) были «перекинуты» на кампанию по оздоровлению детей. «Подсобила» и профсоюзная организация завода: родители, являющиеся её членами, получили возврат на удешевление путёвки в размере трёх тысяч рублей.

Напомним также, что заводской санаторий-профилакторий «Здравушка» уже на следующей неделе, 27-го июня, откроет свои двери для магниевиков и их детей. На заезде «Мать и дитя» отдохнут тринадцать малышей и девять взрослых. В течение двадцати одного дня они будут получать необходимое санаторно-курортное лечение, полноценное питание, гулять, общаться и наслаждаться летом.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото Н. Тисловой

Внимание – мелочам

Комиссионные обходы по проверке соответствия территории предприятия установленным требованиям санитарного и природоохранного законодательства проходят с апреля по сентябрь, два раза в месяц.



Всё «протоколирует» камера телефона

— главное требование проверяющих к этому месту.

Все замечания Александр Вячеславович Дударев, мастер участка, сопровождающий нас во время обхода, «брал на карандаш», чтобы донести до руководства и принять все возможные меры.

Более долгим был обход по территории цеха номер семь. У этого подразделения проверяющие отметили плюсы. В целом территория ухожена, все бордюры побелены, кра-



У площадки, на которой хранится металлолом, должно быть твёрдое покрытие

На прошлой неделе, 15-го и 16-го июня, прошли два таких рейда.

В одном из них приняла участие и редакция. В сопровождении **Ольги Вадимовны Брикман**, начальника БООС, **Ульяны Константиновны Богущ**, инженера ОСК, **Михаила Викторовича Суслова**, заместителя начальника ПТО, и **Сергея Анатольевича Юкова**, заместителя главного инженера, мы проинспектировали цехи №№ 11, 7 и 9.

По мере проведения обхода к нему подключались ещё и специалисты из подразделений: **А.В. Дударев**, мастер участка цеха № 11, и **А.Н. Жуланов**, заместитель начальника цеха № 9.

Первым в тот день по плану БООС стал автотранспортный цех. Территории возле зданий ПТМ-1 и ПТМ-2, автозаправочного комплекса, автомойка, площадки с металлоломом тщательно



Кто будет убирать после подрядной организации?

«отходов» после них — не мало. Возле второго гаража некоторый строительный мусор уже собран в короба, но и разбросанного вдоль стен ещё хватает. Администрации цеха остаётся жёстко держать на контроле этот вопрос либо выходить на суботник самим.

Особое внимание комиссия уделила площадке, на которой хранится металлолом. Наличие твёрдого покрытия



Территория отделения № 4 цеха № 7 – в порядке

нения резервного оборудования. «Обеспечить её твёрдым покрытием, а агрегаты — укрытием, защищающим от дождя» — основные требования комиссии.

Трава, не скошенная своевременно, стала ещё одним замечанием. Хотя возле некоторых производственных зданий уже поработали газокосилкой. А проходя вдоль второго корпуса, мы увидели работника цеха, который занимался скосом. Так что,



Цветочные клумбы девятого «утонули» в нескошенной траве

открытом складе. И опять — высокая трава.

По итогам этого обхода во все цехи были направлены акты. Установлены даты устранения всех предписаний.

На следующий день состоялся рейд по территории цехов №№ 3, 10, 15, 16, 18, 19, 20, здравпункта и газоспасательной службы. В состав комиссии вошли **А.А. Терешко**, начальник службы качества, **Н.В. Ме-**



Поддоны цеха № 7 аккуратно уложены и подписаны!

сивые клумбы вокруг. Хорошие виды результаты работы по озеленению, которую цех провёл этой весной.

Красивый вид «подпортила» отработавшая свой срок огромная ёмкость возле четвёртого отделения. Но мы все понимали, что её нахождение здесь — временное, связано с плановой заменой технологического оборудования. Совсем скоро она отправится в металлолом.

Навести порядок необходимо на площадке для хра-



Скос травы возле первого и второго отделений уже начался

осмотрены. Проверяющие прошли практически между каждой машиной, прицепом, стоящими на улице.

В списке замечаний «красной нитью» — навести порядок (подмести, скосить траву, заменить мусорное ведро, убрать осыпавшуюся со стен штукатурку, засыпать проливы нефтепродуктов) возле гаражей. У обоих зданий подрядчики ведут строительные работы по восстановлению фасадов,



За работой подрядчиков нужен глаз да глаз

надеемся, этот «минус» химико-металлургический устранил ещё до получения акта с результатами рейда. Осталось только убрать траву.

Обход девятого цеха прошёл без серьёзных замечаний по содержанию закреплённой за ним территории. Мусора нет, а хранящийся на открытых площадках резерв промаркирован. «Смутил» комиссию лишь один «тонник», явно забытый между мешками с готовой продукцией на

лехин, главный энергетик, **С.В. Иванов**, главный механик, **Л.Р. Грекова**, специалист по ПК СП и ПОО, начальники цехов.

Все выявленные несоответствия зафотографированы и занесены в акты, размещены на диске общего доступа. В цехах уже приступили к устранению замечаний. Сроки-то подгоняют!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА
Фото автора

С юбилеем!

От всей души!

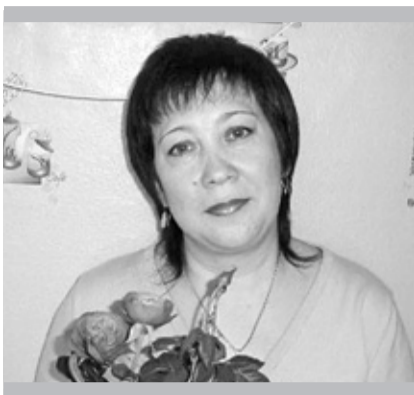
Мы желаем счастья Вам...

В понедельник, 20-го июня, юбилей отметила Т.А. НЕВЕРОВА, лаборант цеха № 10!

В родном цехе отработала Татьяна Александровна 32 года. Начала она свой трудовой путь с профессии пробоотборщика в лаборатории цеха № 7. Выполняя свои обязанности, приглядывалась к работе лаборанта, и в 1998-м году поступила в горно-химический техникум, чтобы стать дипломированным специалистом.

С 1995-го года она — лаборант газового анализа в лаборатории цеха № 7, а в 2007-м году Татьяна осваивает рентгеновский спектрометр и 10 лет выполняет анализы продукции цеха № 7. Добросовестный и ответственный работник — так отзываются о ней коллеги по работе.

В 2017-м году, по ряду причин, пришлось Татьяне Александровне



поменять и коллектив, и род деятельности. Теперь Татьяна — лаборант-препаратор в лаборатории физико-химических методов анализа. Было непросто, но сколько нового и интересного появилось для неё в профессии! Приготовление реактивов требует аккуратности, терпеливости, ответствен-

ности. Всеми этими качествами и обладает лаборант Неверова.

Мы поздравляем её с юбилеем и желаем крепкого здоровья, женского счастья, много радостей в жизни! С юбилеем нашу коллегу, конечно, поздравила и её большая дружная семья. Особые поздравления — от трёх внуков, в которых бабушка души не чаёт!

*Пусть череда счастливых лет
Составит светлых дней букет!
Пусть счастье, словно мотылёк,
С цветка порхает на цветок!
Пусть каждый промелькнувший миг
Осветит солнца яркий блик,
А каждый пробежавший час
Пусть станет праздником для Вас!*

Коллектив ЛФХМА цеха № 10

Победители

Этому снимку — 45 лет.

Перед нами — смена мастера А.А. Емельянова (цех № 7), ставшая победителем Трудовой вахты в честь 60-летия Великого Октября.

Именно этому коллективу было предоставлено почётное право слить юбилейную плавку. На праздничный митинг («Магниевики» от 11-го ноября 1977-го года) «смена пришла в полном составе. На груди у каждого рабочего лента с надписью «Победитель юбилейной вахты 1977-го года». Директор завода В.А. Агалаков поздравил коллектив смены с трудовой победой и пожелал успешно закончить десятую пятилетку. Мастер смены А.А. Емельянов поблагодарил за высокую оценку их труда и заверил, что смена постарается досрочно выполнить задание пятилетки. В двенадцать часов смена приступила к выпуску юбилейной плавки. Это право было предоставлено лучшим членам коллектива Н.И. Неверову, Б.Н. Долгих, А.В. Ширинкину, В.И. Котельникову».

Каждый в этом прославленном коллективе вносил посильный вклад в общее дело. Активными рационализаторами смены были бригадир А.И. Неверов, печевые П.А. Амеличкин, П.А. Собянин, крановщик А.И. Казакова. И, конечно же, сам мастер. В заводской газете о нём писали: «Александр Анатольевич стал опытным специалистом, пройдя путь от хлораторщика до мастера. Руководимый им коллектив постоянно занимает ведущее место в трудовом соперничестве. Люди там — дружные, каждый относится с пониманием к порученному делу. Сама мастер — инициативный. Будь



Первый ряд (слева-направо) А.А. Емельянов, Н.И. Неверов (бригадир), Н.И. Казакова (крановщик), А.П. Ширинкин (печевой), А. Хомутов (слесарь); второй ряд (справа-налево): Рудаков (под вопросом), П.Н. Амеличкин, Б.Н. Долгих, Л.П. Гаврилова, В.С. Мальцев, В. Ивинских, Л.Ф. Ёскина, Ю.В. Каретин, В.Н. Котельников

то рабочее собрание или оперативка, Емельянов всегда выступит, внесёт своё предложение, а где и личный пример покажет. Выполняя обязанности партгрупорга, коммунист старается создать рабочий настрой и в других сменах. Заостряя внимание на недостатках, он говорит, что в нашей работе не должно быть мелочей».

Ветеран завода А.А. Емельянов так «прокомментировал» фотографию: «Это моя родная смена! В семьдесят седьмом в постоянных мастерах я ещё только второй год ходил (исполнял обязанности с семьдесят второго), но уже тогда мы добивались хороших производственных показателей. Старались!

Социалистические соревнования того времени было очень хорошо развиты. Каждый месяц подводили предварительные итоги, а к какому-либо празднику награждали победителей. Лучшие смены были примером для подражания, эталонным трудоспособности и профессионализма. А жёсткие требования (даже из-за малейшего опоздания

коллектив проигрывал!) выявляли лучших из лучших!

И стимулировала нас, победителей, администрация порой очень щедро. Моей смене даже как-то два автомобиля «Жигули» выделили, купить которые было практически невозможно. Вот такие были бонусы!

Соревновались мы тогда с мастерами Николаем Петровичем Казымовым, Юрием Александровичем Протасовым и другими. Среди товарищей по работе и руководителей цеха того времени — Николай Иванович Ташлыков, Николай Александрович Мальцев, Валерий Сергеевич Белослудцев, Георгий Михайлович Пегушин...

На фото самые старожилы производства — Адислав Петрович Ширинкин, Николай Иванович Неверов, Юрий Васильевич Каретин. Остальные — тоже костяк коллектива, помню всех. Только вот молодого парня, крайнего слева во втором ряду, не помню».

К печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА. Фото из архива редакции

Поздравляем юбиляров июня: Галину Георгиевну Аксёнову, Софью Ивановну Даниленко, Вячеслава Ивановича Мальцева, Лидию Ивановну Минееву, Елену Ивановну Моисееву, Анну Александровну Павлову, Александра Анатольевича Скрипниченко, Евгения Николаевича Соколова, Людмилу Алексеевну Стрюкову, Валентину Александровну Тищенко!

*В доме будет пусть достаток,
Много света и тепла.
В мыслях пусть царит порядок,
В сердце — мир и доброта!*

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем Надежду Александровну Жданкову, Виктора Анатольевича Мохова!

*Пусть мечты исполнит юбилей
И яркими моментами запомнится!
В кругу любимых, близких и друзей
Теплом и нежным светом жизнь наполнится!*

Цех № 23

Поздравляем с юбилеем Софью Ивановну Даниленко!

*Пусть сердце не тоскует
О прожитых годах,
Пусть радость открывается
В обычных будних днях!*

Смена Е.В. Гребешковой



Поздравляем с днём рождения Александра Ивановича Шестакова, Константина Ивановича Алкаева, Александра Петровича Жикина, Вадима Валерьевича Мясникова!

*Пожелать хотим отменного здоровья
И стабильного благополучия,
Мира и счастья,
Большой удачи и великой радости!*

Цех № 23

Поздравляем с днём рождения Ольгу Викторовну Рогальникову!

*Пусть душа поёт от счастья,
Успех сопутствует в делах,
Пусть невзгоды и ненастья
Рассыпятся все в пух и прах!*

Смена Е.В. Гребешковой

Поздравляем с днём рождения Михаила Аркадьевича Передернина, Сергея Михайловича Бурыгина, Петра Ивановича Шибанова, Татьяну Михайловну Бушкову, Андрея Николаевича Маракова, Ольгу Васильевну Вяткину, Павла Сергеевича Ванчурова, Татьяну Евгеньевну Тревель, Наталью Игоревну Киладзе, Елену Новомировну Шестакову, Василия Александровича Киселёва, Веру Николаевну Лесникову!

*Любви, заботы и тепла!
Чтоб ярче солнышко светило,
Чтоб здоровье крепче было,
И жизнь счастливою была!*

Заводуправление

Выражаем искренние соболезнования родным и близким ветеранов завода, ушедших из жизни: Владимировой Антонины Анатольевны, Ведерникова Леонида Геннадьевича.

Совет ветеранов