

Газета основана в 1946 году

Пятница, 12 апреля 2024 г.
№ 13 (3739)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Олег Яковлевич Ремпель возглавляет бригаду электромонтёров, которая отвечает за исправность электрооборудования всего девятого цеха. А, между тем, агрегаты здесь непростые. Тридцатидвухтонные краны с тиристорным управлением, много частотных преобразователей, а также схем, связанных с автоматизацией технологических процессов.

Олега Яковлевича мы знаем ещё с пуска цеха и прекрасно понимаем, чего он стоит. Специалист очень грамотный, постоянно вводит какие-то новшества, что-то модернизирует. Он по-настоящему любит свою работу».

Михаил ВОЛКОВ, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9 (вторая полоса)

Наша формула здоровья



Коллективы цехов нашего завода активно включились в конкурс на лучшее оформление тематического стенда о здоровом образе жизни. Он проходил в рамках Всемирного дня здоровья и охватил практически все структурные подразделения. К созданию информационных уголков участники подошли творчески, с долей юмора и массой самых разных полезностей. Конкурсная комиссия с интересом просмотрела все стенды и подвела итоги.

Подробнее – на третьей полосе.

Памятный знак за вклад в развитие редкоземельной промышленности и технологий вручён Соликамскому магниевому заводу

Церемония награждения состоялась в Москве в рамках III Международной научно-практической конференции «Редкие металлы и материалы на их основе: технологии, свойства и применение».

Организатор «РедМет-2024» – институт «Гиредмет» (входит в Химико-технологический кластер научного дивизиона Госкорпорации «Росатом»).

Генеральный директор ОАО «СМЗ» **Руслан Димухамедов** поблагодарил организаторов и отметил, что предприятие продолжает работу по обеспечению стратегического сырьевого суверенитета России. Сегодня СМЗ обеспечивает производство 100% соединений редкоземельных элементов, ниобия и тантала, 75% магния и 4% титана. Вскоре предприятие начнёт выпуск церия, лантана, неодима, празеодима и концентрата среднетяжёлой группы редкоземельных элементов (самарий, гадолиний, европий). Это позволит гарантировать импортозамещение РЗМ для производства магнитов, катализаторов нефтехимии и другой высокотехнологичной продукции.

В работе конференции приняли участие руководители и специалисты производственного блока СМЗ. Они обсудили современные научные и технологические вызовы в области переработки редкометаллического минерального сырья и получения критически важных материалов и изделий на основе редких металлов.

«РедМет» – основная площадка для консолидации научного потенциала в сфере РМ и РЗМ. Нам необходимо быть в курсе последних разработок, изучать технологии, работать с научным сообществом. Это залог успешной реализации проекта строительства на заводе нового разделительного комплекса», – сказал заместитель директора по инвестициям и развитию ОАО «СМЗ» **Владимир Семьянов**.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Отмечены Пермским краем

Награждённых Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Пермского края представляют их коллеги.



Все 40 лет трудового стажа **Н.В. КУТЕПОВОЙ**, инженера по НТД производственно-технического отдела, связаны с Соликамским магниевым заводом.

Екатерина Борисовна Брагина, инженер по стандартизации, патентной работе и рационализации ПТО: «Надежда Васильевна Кутепова – компетентный и добросовестный специалист. Её отличает чувство высокой ответственности за каждый порученный участок работы. Об этом говорит вся её трудовая жизнь».

Надежда Васильевна окончила Московский институт тонкой химической технологии. Специалист с таким образованием на нашем заводе – большая ценность! За три года в цехе № 4 (первое её рабочее место) она прошла путь от аппаратчика до старшего технолога в отделении производства хлористого кальция, бертолетовой соли и известковой пасты. В своё время была представителем Госприёмки и Госстандарта на заводе, отвечала за приёмку продукции химико-металлургического цеха.

С 1996-го года Надежда Васильевна – инженер ПТО по нормативно-технической документации. Она управляет всеми технологическими и рабочими инструкциями завода, выполняет расчёты по извлечению ценных компонентов, по нормированию сырья и основных материалов для производственных цехов завода.

И, конечно, все мы её знаем как очень доброго, отзывчивого человека: она участвует в жизни волонтерских групп, готова прийти на помощь каждому, кто в этом нуждается».

Александр Юрьевич Дернов, начальник производственно-технического отдела: «О Надежде Васильевне Кутеповой я точно могу сказать три вещи: это – грамотный специалист, это – надёжный человек, это – исполнительный работник. Сегодня у нас в отделе трудятся три представительницы прекрасной половины, и каждая в своём деле – универсал. Вот и Надежда Васильевна – умеет всё: когда кого-то из коллег нет, она запросто встаёт на её место и работает».

В следующем году **В.П. СОБЯНИН**, заместитель начальника цеха № 1 по производству, отметит четверть века своей работы на СМЗ.

Денис Александрович Демченко, начальник первого – второго отделений цеха № 1: «Владимира Павловича я знаю с 2000-го года, когда он только устроился в цех электролизником расплавленных солей. Потом так совпало, что мы оба были назначены мастерами двух смен в нашем первом отделении и работали параллельно. Затем он пошёл на повышение: сначала возглавил первое и второе отделения, а с 2011-го стал заместителем начальника цеха по производству. Прежде всего, я хочу отметить его добросовестное отношение к работе. Владимир Павлович – хороший организатор, справедливый руководитель, действительно, радеющий за наш цех».

Сегодня мы по-прежнему работаем в одной связке, поддерживаем и рабочие, и дружеские отношения. Когда возникают какие-то вопросы или проблемы, решаем вместе, сообща, причём не только по производству, но и касающиеся коллектива. Стараемся, каждый в своём направлении, чтобы всем было комфортно, и нам как руководителям, и работникам в цехе».

Олег Николаевич Шундик, начальник цеха № 1: «Владимир Павлович – один из тех специалистов, кто вырос на производстве. В процессе работы прошёл все ступени: был и прокатчиком, и хлораторщиком, и аппаратчиком. А это очень важно! Человек знает все аппараты, весь процесс, технологию изнутри. Это бесценный опыт, благодаря которому принимаются грамотно многие решения. Особо хочу отметить его участие в рационализаторской деятельности цеха, сочетание творческого и организаторского подхода».

Сегодня (почти тринадцать лет) Владимир Павлович работает заместителем начальника цеха по производству. О своём «заме» скажу одно: он знает своё дело, любую задачу решает всегда в срок и с хорошим качеством. Практически состоявшийся руководитель, из тех, кто готов уже двигаться и дальше».

«**Стоящий специалист! Из тех, кого ещё поискать надо!**» – так отзываются в коллективе об **О.Я. РЕМПЕЛЕ**, мастере по ремонту электрооборудования цеха № 9.

Павел Александрович Волков, мастер по ремонту оборудования: «Если мы с братом Михаилом Александровичем здесь – с самого пуска, то Олег Яковлевич вообще – с первого колышка». Он один из тех, кто этот цех строил. На тот момент он трудился в подрядной организации, которая занималась электромонтажными работами. Так что электрику подразделения он знает как никто другой, ведь многое сам и устанавливал!

А «окончательно» к нам в девятый цех Олег Ремпель пришёл в 2015-м году и практически сразу стал мастером. Признаться честно, мы были рады, что такой специалист влился в наш коллектив. Разбирается практически во всём! И работник до того ответственный, можно сказать, «дотошный», что не упустит ни одной мелочи и любое дело обязательно доведёт до конца. И человек он к тому же оптимистичный, компанейский, всё, что знает, всё, что умеет, охотно передаёт другим. Ребята в бригаде своего мастера очень уважают».

Михаил Александрович Волков, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 9: «Олег Яковлевич возглавляет бригаду электромонтеров, которая отвечает за исправность электрооборудования всего девятого цеха. А, между тем, агрегаты здесь непростые. Чего стоят только тридцатидвухтонные краны с тиристорным управлением! Схема очень сложная. А в ней сначала ещё нужно и разобраться: этому нас никто вообще не учил, всё осваиваем сами. Плюс ко всему много частотных преобразователей, а также схем, связанных с автоматизацией технологических процессов».

Олега Яковлевича мы знали ещё с пуска цеха и прекрасно понимали, чего он стоит. Специалист очень грамотный, постоянно вводит какие-то новшества, что-то модернизирует, улучшает. Он по-настоящему любит свою работу. Могу точно сказать, что мне с мастером повезло!

А ещё мы все его знаем как заядлого рыбака, грибника. Причём, это хобби у них с женой – на двоих».

Ольга КРАСНИЦКАЯ,
Фото автора

Коротко И экономия, и экология

В цехе № 4 будет построена новая аммиачная холодильная установка.

С этой целью на завод приобретено оборудование. Проект выполнен ООО НПФ «Криоген-холод-технология». Для его реализации выбрана подрядная организация ООО «Стройснаб».

Работа предстоит большая и серьёзная, с решением многих технических вопросов. Прежде всего, необходимо будет произвести демонтаж старого оборудования и подготовить строительную площадку для установки новых холодильных компрессоров.

«С проектом и оборудованием мы уже познакомились, – прокомментировал **Андроник Рштуниевич Петросян**, мастер участка (производственного). – Это высокотехнологичные агрегаты, которые используются на всех современных заводах. Более того, сегодня промышленность стремится к экономии энергоресурсов и уменьшению экологических выбросов. В частности, новая аммиачная холодильная установка работает на двухстах килограммах аммиака в месяц. С введением в эксплуатацию современного оборудования мы получаем выгоду и экономическую, и экологическую (выбросов не должно быть вообще)».

Сейчас ведётся подготовка к строительству, поскольку работа предстоит по-настоящему сложная. Кроме того, участки, на которых будет работать подрядная организация, относятся к категории особо опасных. К демонтажу старого оборудования и установке нового обязательно будут подключены специалисты по технологии и по подготовке к ремонтным работам цеха № 4.

Ориентировочный срок окончания работ – конец 2024-го года.

Ольга КРАСНИЦКАЯ

Производство: итоги марта

Выполнение планов производства по цеху № 1

Товарное производство магния и магниевых сплавов – 100,9%.

Товарное производство флюса карнамитового – 104,4%.

Товарное производство калия хлористого гранулированного – 100,1%.

Выполнение планов производства по цеху № 3

Товарное производство тантала пентаоксида – 100,2%.

Товарное производство ниобия пентахлорида – 106,4%.

Выполнение планов производства по цеху № 4

Товарное производство хлористого кальция – 103,3%.

Товарное производство хлора жидкого – 113,5%.

Выполнение планов производства по цеху № 7

Переработка лопаритового концентрата – 100%.

Товарное производство ниобия пентаоксида – 100,5%.

Товарное производство тетрахлорида титана – 102,3%.

Товарное производство карбонатов РЗМ – 100%.

Выполнение планов производства по цеху № 9

Товарное производство титана губчатого – 100%.

Михаил СУСЛОВ,
заместитель начальника ПТО по производству

Хочешь быть здоровым – будь им!

Подведены итоги заводских мероприятий, посвящённых Дню здоровья.

В течение недели в столовой цеха № 7 магниевики имели возможность попробовать блюда, основанные на правильном питании. В пятницу в фойе работал фитобар с дегустацией разных витаминных напитков. 34 работника в этот день поставили прививки в заводском здравпункте и получили в подарок гематоген. 267 человек воспользовались услугами флюоромобиля, который работал на территории завода 8-го и 9-го апреля.

В структурных подразделениях состоялся конкурс на лучшее оформление тематического стенда о здоровом образе жизни. Отрадно отметить, что из семнадцати цехов на участие откликнулись двенадцать коллективов.

Все представленные материа-

лы отличались большим разнообразием и творческим подходом. Для создания стенда одни позаимствовали образы из советских плакатов. Получилось ярко и с юмором! Другие, иллюстрируя здоровый образ жизни, активно использовали спортивный инвентарь. Агитационные картинки, наглядная инфографика, полезные советы, афоризмы – всё привлекало внимание и демонстрировало серьёзный подход. И, конечно же, каждый информационный уголок украшали коллективные фотографии с самых разных спортивных событий и как доказательство успешности – многочисленные кубки. На этой неделе комиссия оценила все стенды. Подведение итогов Дня здоровья состоялось в среду, 10-го апреля.

Один из организаторов и членов конкурсного жюри **Андрей**

Мельников, начальник службы ОТиПК, отметил: «Такой конкурс проводится уже второй год подряд. В этот раз мы внесли в положение некоторые изменения, и когда ходили по цехам, невольно сравнивали сегодняшние плакаты, посвящённые здоровому образу жизни, с прошлогодними. Хочется сказать, что прогресс есть. Стенды выполнены качественно, красиво и креативно. Некоторые цехи самостоятельно принимали решения о дополнительных украшениях и актуализации тенденции быть здоровым. Благодарю всех за участие! Молодцы!»

В конкурсе на лучшее оформление тематического стенда о здоровом образе жизни с победой поздравляем коллектив цеха № 10 (на фото)! Второе место занял цех № 9, на третьем – информационный уголок цеха № 7. Все призёры отмечены Дипломами и сертификатами на получение в подразделение бытовой техники.

«Наша стенгазета, можно сказать, создавалась в течение года, – рассказала **Ирина Салгаева**, председатель цехового комитета десятого цеха. – Все вместе мы обдумывали идею, готовились к её воплощению, хотелось, чтобы получилось светло, красиво и солнечно. И самое главное, нам удалось показать здоровый образ жизни нашего цеха во всей красе. Мы, действительно, его ведём. Посмотрите, какие у нас замечательные фотографии с садов, спортивных мероприятий. И вместе с нами везде – наши детки!»

Специальным призом от



жюри отмечен стенд цеха № 18, коллектив которого оформил не только сам информационный уголок, но и соорудил целую экспозицию вокруг. Её украсили реальные гири, гантели, лыжи, а также стол с демонстрацией здорового питания.

И ещё один специальный приз, на этот раз от профсоюзной организации завода, вручён цеху № 16. Яркий, качественно сделанный, в корпоративных цветах, стенд не мог не привлечь внимания. Покорил и очаровательный цветик-семицветик в центре плаката с интересными советами и цитатами.

В рамках проведения Дня здоровья наши работники также приняли участие в фотоконкурсе «За здоровьем всей семьёй». Победителями стали **Анастасия Каткова**, **Наталья Тютикова** (цех № 10) и **Юлия Анциферова** (цех № 3). Кстати, Юлия не только сама приняла участие в конкурсе, но и явилась идейным

вдохновителем целого ряда мероприятий в своём подразделении.

«В красном уголке цеха ко Дню здоровья мы провели для наших работников зарядку с элементами йоги, – поделилась активистка, – организовали фитобар с фруктовыми смузи и разными видами чая (облепиха с имбирём, чай с клюквой, с ромашкой). А ещё провели шуточный медосмотр, раздали яблоки, морковные палочки и витаминки. Всем очень понравилось! Многие даже высказали желание делать зарядку на постоянной основе».

А что – прекрасная идея! Благодарим всех магниевиков, кто принял участие в заводских мероприятиях, посвящённых здоровому образу жизни, и желаем следовать полезным советам с тематических стендов!

Ольга КРАСНИЦКАЯ
Фото автора



Тематический стенд цеха № 10

Вольным стилем по воде

В очередном виде спартакиады соревновались магниевики в минувшее воскресенье.

На участие в плавании заявили 63 человека – представители тринадцати цехов предприятия. Около двух часов все пять дорожек бассейна в ЦРТДиО «Звёздный» буквально «кипели» от пены, брызг и спортивной энергии наших пловцов.

Первыми соревновались женщины. Им предстояло покорить 25 метров водной глади. Кто-то осторожничал и стартовал уже на водной дорожке, активно отталкиваясь от бортика. Но были и те, кто грациозно нырял с тумбы, тем самым заметно сокращал дистанцию. Энергичные движения рук, стремительное приближение к финишу отличали многих участниц. Разница во времени порой составляла доли секунды!

Результаты личного первенства среди женщин таковы. Третьи места в своих возрастных категориях заняли **Вера Кожокару** (цех № 18), **Вик-**

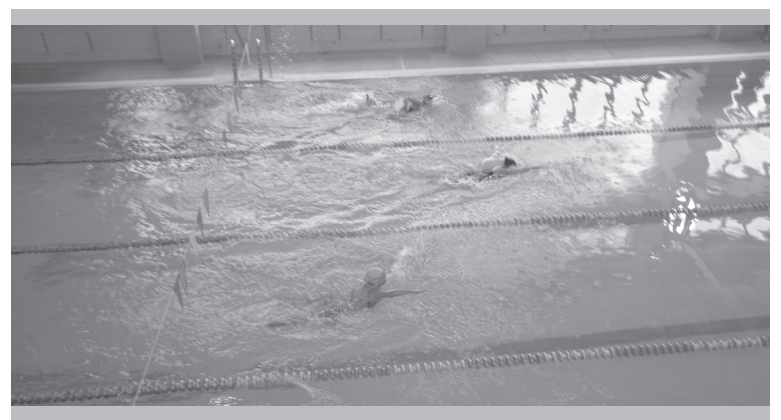
тория Березина (цех № 18) и **Антонина Варганова** (цех № 3). Вторые призовые места завоевали **Дарья Анкушина** (цех № 1) **Юлия Скобелева** (завоуправление) и **Наталья Юрьева** (цех № 19). И победительницами стали **Елена Шепулёва**, **Елена Черных** (цех № 1) и **Ксения Новикова** (цех № 3), она же стала абсолютным лидером. На дистанцию ей потребовалось чуть более 16-ти секунд.

«Очень благодарна моему дедушке, который открыл для меня этот вид спорта, – признаётся Ксения. – Я, конечно, не так много им занималась, не кандидат в мастера спорта, мало участвовала в соревнованиях. Но плавание мне даёт силу. Как я всегда говорю, надо верить в себя, в свои возможности! Конечно, приятно быть первой, быть лучшей. Хочется, чтобы многие задумались и впустили спорт в свою жизнь».

Борьба среди мужчин развернулась серьёзная, причём во всех группах. Им предстояло проплыть уже 50 метров. Хороший вход в воду, умение быстро развернуться в обратную сторону и сохранить энергию и силы – вот что отличало истинных профи, скорость которых на протяжении всей дистанции оставалась неизменной.

«Своим выступлением сегодня доволен, – делится **Александр Жуланов** (цех № 9), один из постоянных участников соревнований по плаванию. – Соперники достойные есть, желание побороться – тоже. У нас с **Олегом Штурминым** результаты близкие, стараюсь приблизиться к его времени. Тактика своя, конечно, есть, но главное – это тренировки, в выходные плаваю, поддерживаю здоровый образ жизни».

Приятно было видеть на соревнованиях и новичков, желающих испытать себя. Как



отметил **Евгений Сенокосов**, наш спорторганизатор, многие ребята удивили и порадовали своими результатами.

Итоги личного первенства среди мужчин таковы. Третьи места в своих возрастных группах завоевали **Дмитрий Попов** (цех № 16), **Роман Ваал** (цех № 4) и **Станислав Панкратов** (цех № 11). На вторых призовых местах – **Игорь Павлецов** (цех № 4), **Роман Анкушин** (цех № 1) и **Алексей Неклюдов** (цех № 1). Победу одержали **Данил Мальцев** (цех № 1), **Александр Жуланов** (цех № 9) и **Олег Штурмин** (цех № 20). Он же показал и лучшее время среди мужчин, проплыв 50 метров за 30,2 секунды, тем самым порадовав зрителей своим

профессиональным выступлением!

Результаты командного первенства: в первой группе цехов третье место в плавании занял цех № 9, второе – цех № 4 и победителем стал цех № 1, во второй группе на третьей позиции – цех № 10, вторую – завоевал цех № 18, победу одержал цех № 16. Поздравляем команды с достойным выступлением и благодарим всех за участие!

Добавим, по итогам заводского первенства лучшие пловцы войдут в сборную СМЗ для участия в городских соревнованиях по плаванию, также в зачёт спартакиады.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

ОТЧЕТ ОБ ИТОГАХ ГОЛОСОВАНИЯ НА ВНЕОЧЕРЕДНОМ ОБЩЕМ СОБРАНИИ АКЦИОНЕРОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД»

Полное фирменное наименование Общества: Открытое акционерное общество «Соликамский магниевый завод».

Место нахождения и адрес Общества: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9.

Вид общего собрания акционеров: внеочередное.

Форма проведения общего собрания акционеров: заочное голосование.

Дата определения (фиксации) лиц, имевших право на участие в общем собрании: 16 февраля 2024 года.

Дата проведения общего собрания акционеров: 10 апреля 2024 года.

Тип голосующих акций: акции обыкновенные.

Дата окончания приема бюллетеней для голосования по вопросам повестки дня общего собрания акционеров: 09 апреля 2024 года.

Почтовый адрес, по которому направлялись заполненные бюллетени для голосования на общем собрании акционеров: Россия, 618541, Пермский край, г. Соликамск, ул. Правды, 9, ОАО «СМЗ».

Повестка дня общего собрания:

- Досрочное прекращение полномочий членов совета директоров ОАО «СМЗ».
- Избрание членов совета директоров ОАО «СМЗ».
- Досрочное прекращение полномочий членов ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».
- Избрание членов ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».

Председательствующий на общем собрании акционеров: Димухамедов Руслан Рафкатович.

Секретарь общего собрания акционеров: Ябурова Анастасия Борисовна.

Дата составления протокола общего собрания: 10 апреля 2024 года.

Число голосов, которыми обладали лица, включенные в список лиц, имеющих право на участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания:

- По первому вопросу: **398 272** голоса.
- По второму вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448**) кумулятивных голосов.
- По третьему вопросу: **398 272** голоса.
- По четвертому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, приходившихся на голосующие акции общества по каждому вопросу повестки дня общего собрания, определенное с учетом положений пункта 4.24 Положения об общих собраниях акционеров, утвержденного Банком России 16.11.2018 № 660-П:

- По первому вопросу: **398 272** голоса.
- По второму вопросу: **398 272** голоса (**3 584 448**) кумулятивных голосов.
- По третьему вопросу: **398 272** голоса.
- По четвертому вопросу: **398 272** голоса.

Число голосов, которыми обладали лица, принявшие участие в общем собрании, по каждому вопросу повестки дня общего собрания с указанием, имелся ли кворум по каждому вопросу:

- По первому вопросу: **356 609** голосов – **89,5391 %**. Кворум имеется.
- По второму вопросу: **356 609** голосов – **89,5391 % (3 209 481)** кумулятивных голосов – **89,5391 %**. Кворум имеется.
- По третьему вопросу: **356 609** голосов – **89,5391 %**. Кворум имеется.
- По четвертому вопросу: **356 609** голосов – **89,5391 %**. Кворум имеется.

Число голосов, отданных за каждый из вариантов голосования («за», «против» и «воздержался») по каждому вопросу повестки дня общего собрания, по которому имелся кворум:

1. По первому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 1 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 544 (триста пятьдесят шесть тысяч пятьсот сорок четыре)	99.9818
ПРОТИВ:	2 (два)	0.0006
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	39 (тридцать девять)	0.0109
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	24 (двадцать четыре)	0.0067

*- Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

2. По второму вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 2 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
Всего ЗА предложенных кандидатов	3 209 410 (три миллиона двести девять тысяч четыреста десять)	99.9980
ПРОТИВ всех кандидатов:	18 (восемнадцать)	0.0006
ВОЗДЕРЖАЛСЯ по всем кандидатам:	45 (сорок пять)	0.0014
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	0 (ноль)	0.0000

*-Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

При подведении итогов, голоса «ЗА» распределились следующим образом:

№	ФИО кандидата	Количество голосов	№ места
3	Димухамедов Руслан Рафкатович	358 035 (триста пятьдесят восемь тысяч тридцать пять)	1
1	Верховцев Владимир Николаевич	356 628 (триста пятьдесят шесть тысяч шестьсот двадцать восемь)	2
7	Сорокина Вера Борисовна	356 477 (триста пятьдесят шесть тысяч четыреста семьдесят семь)	3
8	Чебаненко Марина Алексеевна	356 462 (триста пятьдесят шесть тысяч четыреста шестьдесят два)	4

2	Выховская Вероника Евгеньевна	356 406 (триста пятьдесят шесть тысяч четыреста шесть)	5
5	Невский Алексей Михайлович	356 381 (триста пятьдесят шесть тысяч триста восемьдесят один)	6
9	Шеметов Алексей Иннокентьевич	356 379 (триста пятьдесят шесть тысяч триста семьдесят девять)	7
4	Завалишин Сергей Александрович	356 336 (триста пятьдесят шесть тысяч триста тридцать шесть)	8
6	Святецкий Виктор Станиславович	356 306 (триста пятьдесят шесть тысяч триста шесть)	9

3. По третьему вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 3 голоса распределились следующим образом:

Вариант голосования	Количество голосов	%*
ЗА:	356 573 (триста пятьдесят шесть тысяч пятьсот семьдесят три)	99.9899
ПРОТИВ:	2 (два)	0.0006
ВОЗДЕРЖАЛСЯ:	10 (десять)	0.0028
Не подсчитывалось в связи с признанием бюллетеней недействительными	24 (двадцать четыре)	0.0067

*- Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

4. По четвертому вопросу:

При подведении итогов по вопросу № 4 голоса распределились следующим образом:

№	Ф.И.О. кандидата	ЗА		ПРОТИВ		ВОЗДЕРЖАЛСЯ		Недействительные	
		Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*	Кол-во голосов	%*
1.	Лунёва Татьяна Дмитриевна	356 573	99.9899	2	0.0006	10	0.0028	24	0.0067
2.	Русанова Ольга Владимировна	356 553	99.9843	2	0.0006	10	0.0028	44	0.0123
3.	Иванов Сергей Владимирович	356 538	99.9801	3	0.0008	44	0.0123	24	0.0067
4.	Ефимов Евгений Сергеевич	356 518	99.9745	3	0.0008	44	0.0123	44	0.0123
5.	Степанов Александр Сергеевич	356 518	99.9745	3	0.0008	44	0.0123	44	0.0123

*- Процент от числа голосов, которыми по данному вопросу обладали лица, принявшие участие в общем собрании

Формулировки решений, принятых общим собранием акционеров по каждому вопросу повестки дня общего собрания акционеров:

1. По первому вопросу **принято решение:**

Досрочно прекратить полномочия всех членов совета директоров ОАО «СМЗ».

2. По второму вопросу **принято решение:**

Избрать в состав Совета директоров ОАО «СМЗ»:

- Верховцев Владимир Николаевич
- Выховская Вероника Евгеньевна
- Димухамедов Руслан Рафкатович
- Завалишин Сергей Александрович
- Невский Алексей Михайлович
- Святецкий Виктор Станиславович
- Сорокина Вера Борисовна
- Чебаненко Марина Алексеевна
- Шеметов Алексей Иннокентьевич

3. По третьему вопросу **принято решение:**

Досрочно прекратить полномочия всех членов ревизионной комиссии ОАО «СМЗ».

4. По четвертому вопросу **принято решение:**

Избрать в состав ревизионной комиссии ОАО «СМЗ»:

- Ефимов Евгений Сергеевич
- Иванов Сергей Владимирович
- Лунёва Татьяна Дмитриевна
- Русанова Ольга Владимировна
- Степанов Александр Сергеевич

Полное фирменное наименование, место нахождения, адрес регистратора и имена уполномоченных им лиц: Акционерное общество «Регистратор Интрако», Российская Федерация, г. Пермь, ул. Ленина, 64, офис 209.

Уполномоченные лица: Левина Екатерина Юрьевна, на основании доверенности № 53 от 29.12.2023.

Настоящий отчет об итогах голосования составлен: 10 апреля 2024 года.

Имена председательствующего на общем собрании и секретаря общего собрания:

Председательствующий на собрании

Димухамедов Руслан Рафкатович

Секретарь собрания

Ябурова Анастасия Борисовна