



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 19 сентября 2025 г.
№ 33 (3802)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»



ЦИТАТА НОМЕРА:

«На краевом форуме «Пермский Период» люди нескончаемым потоком подходили к интерактивной площадке Соликамского магниевого завода, задавая вопросы о предприятии и нашей продукции. Было заметно, что это вызывает интерес у старшеклассников и студентов со всего Пермского края. Ко мне обращались группы школьников,

спрашивали, есть ли у нас производственные курсы, возможность целевого обучения. Многие рассматривают вариант приехать на экскурсию, намереваясь узнать о предприятии больше».

Елена ИСУПОВА, машинист насосных установок цеха № 9 (четвёртая полоса).

На «хлораторном» фронте



В капитальном ремонте лопаритового хлоратора № 1 в химико-металлургическом цехе завода сегодня самый ответственный этап – монтажный. С этого момента для заводских строителей, исполнителей работ, начался обратный процесс, более продолжительный и трудоёмкий. Один из его участников – электрогазосварщик Сергей Валерьевич Семейкин – соединяет между собой металлические пластины корпуса нового агрегата. После установки кожуха строящегося хлоратора специалисты приступят к монтажу солевого оросительного фильтра.

Подробности – на второй полосе

В будущее – вместе

Подведены итоги голосования на выборах губернатора Пермского края.



15 сентября состоялось заседание Избирательной комиссии Пермского края, на котором были подведены итоги голосования на выборах губернатора Пермского края.

В голосовании приняли участие 967 208 человек, что составляет 49,03% избирателей. Данная явка является рекордной на выборах губернатора Прикамья. При этом 70,94% или 685 577 избирателей отдали свой голос за действующего губернатора Пермского края **Дмитрия Николаевича Махонина**.

Ксения Алексеевна Айтакова получила 10,3% или 99 501 голосов избирателей. За **Олега Сергеевича Постникова** проголосовали 7,89% или 76 211 голосов избирателей. **Денис Борисович Шитов** получил 5,87% или 56 756 голосов избирателей. У **Людмилы Анатольевны Караваевой** 3,26% или 31 488 голосов избирателей.

Отметим, что явка избирателей в Соликамском муниципальном округе – выше средней по Пермскому краю. У нас участие в голосовании приняли 41 054 или 54,061% избирателей. Существенный вклад в достижение этого показателя внесли магниевики. В выборах приняли участие 95% работников СМЗ.

Председатель Совета директоров ОАО «СМЗ», первый заместитель генерального директора АО «Росатом Недра» **Алексей Иннокентьевич Шеметов**, находящийся в Соликамске в рамках рабочей поездки, поблагодарил магниевиков за активную гражданскую позицию.

Пресс-служба ОАО «СМЗ»

Пока галерея стоит

Ревизия конвейеров транспортной галереи подачи карналлита – одна из традиционных ремонтных работ сентября.

Технически выполнима эта важная для производства цеха № 1 задача только в период профилактического останова обогатительной фабрики у калийщиков.

Потому и готовятся специалисты ремонтных служб подразделения к осеннему сырьевому останову всегда очень тщательно, распределяют специалистов, заранее выстраивают оптимальный график ведения работ: таким образом, чтобы успеть и «сырьевую артерию» по максимуму в порядок привести, и при этом чтобы другие объекты сырьевого отделения не страдали.

«Ремонт галереи выполняем собственными силами, – рассказывает **Александр Анатольевич Емельянов**, старший механик цеха № 1. – Работа ведётся коллективом механослужбы первого отделения под руководством исполняющего обязанности мастера **Максима Александровича Аниютин**».

На прошлой неделе специалисты службы привели в порядок ленту конвейера № 2 (одного из самых длинных на галерее, кстати говоря, протяжённостью более 100 метров). Произвели ревизию приводов: роликов, натяжных барабанов и всего прочего.

Заменяли и шоры – приспособления для «направления» поступающего с тетки карналлита на середину конвейерной ленты.

«В целом в планах останочного ремонта – ревизия приводов всех четырёх наших ленточных конвейеров», – уточняет сам М.А. Аниютин.

Выполняют свою часть работ на объектах галереи и слесари по ремонту электрооборудования во главе с мастером **Александром Андреевичем Кутеповым**.

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Замену шоры на конвейере № 2 ведут Сергей Кылосов и Виктор Мошковцев

Обратный отсчёт

В химико-металлургическом цехе началось строительство хлоратора № 1.



Разборку отработавшего свой плановый срок лопаритового хлоратора специалисты ремонтно-строительного цеха завершили 21 августа. Сразу же оперативно завезли на освободившуюся «стройплощадку» карты – металлические пластины, из которых «складывается» корпус будущего агрегата, приступили к его монтажу.

В настоящее время эти работы продолжаются. Параллельно их исполнители – слесари и сварщики второго (слесарного) участка РСЦ – занимаются изготовлением таких же металлических карт и для корпуса солевого оросительного фильтра (СОФ). Это второй из двух основных аппаратов строящегося лопаритового комплекса.

«Да, это тоже наша забота, – комментирует **Сергей Викторович Сторожев**, старший мастер подразделения. – Ведём их заготовку собственными силами на котельно-сварочном участке нашего цеха».

Елена БАЖЕНОВА. Фото О. Красницкой

И комфортно, и красиво

На СМЗ продолжается масштабный проект по благоустройству прилегающей к предприятию территории.

В прошлом году была обновлена парковка у центральной проходной. Выполнен ремонт асфальтобетонного покрытия и расширение автостоянки. Благодаря этому пропускная возможность увеличилась на треть.

Ко второму этапу работ приступили этим летом. Он включает в себя капитальный ремонт дорожного полотна в сквере у заводоуправления и территории, прилегающей к проходной. На данный момент обновлён пешеходный тротуар до автобусных остановок, также полностью

будет заасфальтирована дорога вдоль административно-бытового корпуса № 1 (АБК-1).

«В ходе работ по центральному скверу была выполнена перепланировка дорожной схемы. В результате здесь появится новое общественное пространство, – рассказал начальник отдела технического надзора СМЗ **Анатолий Леонидович Куимов**. – Как раз к 90-летию завода можно будет определиться с названием для этой площадки, как её использовать и обустроить. По-прежнему значимой останется территория



Монтаж откоски выполняют плотники цеха № 26
Павел Антропов и Виктор Сабуров



Теперь уже асфальт!

вокруг памятника погибшим магниевикам, которая тоже будет обновлена».

Все работы, включая установку бордюров, подрядная организация должна завершить к началу ноября.

В общую картину благоустройства свой вклад вносят и специалисты ремонтно-строительного цеха: сделали отмостку по периметру защитного сооружения цеха № 16.

В планах отдела технического надзора – сохранить темпы капитального ремонта дорог на ближайшие годы. Следующим этапом станет приведение в нормативное состояние территории у АБК-2, завершающим – стоянка у заводоуправления и дорога к транспортной проходной. Также в последующие несколько лет планируется уделить серьёзное внимание пешеходным и автомобильным дорогам внутри

завода. Речь идёт о расширении и замене асфальтового покрытия, обустройстве бордюров, что повысит уровень безопасности и комфорта при передвижении.

Финансирование мероприятий стало возможным в результате перехода СМЗ в контур управления Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото автора

Зима не застанет врасплох

Завершился «горячий» сезон для цеха пароводоснабжения.

Подготовка к зимнему отопительному сезону начинается практически сразу после завершения предыдущего, потому что уже тогда составляются планы на лето. Обсуждаются проблемные участки тепловых сетей, где необходимо будет провести ремонт, оборудование, требующее замены, и тому подобное.

Далее в течение всего отопительного периода ведём мониторинг. Сети и оборудование, показавшие свои слабые места, также попадают в планы по подготовке к зиме. Окончательную точку в них ставят, конечно же, гидравлические испытания, которые проводятся по окончании отопительного сезона. В этом году проблем-

ные зоны обнаружались на магистральной тепловой сети в сторону цеха № 7. Работы на данной теплосети велись почти всё лето. Коллективами бригад под руководством старшего мастера участка ремонта **Алексея Алексеевича Ковалёва** и мастера участка **Владимира Николаевича Неклюдова** были заменены участки трубопровода диаметром 500 мм, а также установлены заплатки в слабых местах магистрали.

Большая работа также была проведена внутри водогрейной котельной – ремонты водогрейных котлов, насосного и теплообменного оборудования, запорной арматуры и трубопроводов.

Выполнены работы по восстановлению пропускной способностиливневой и хозяйственно-бытовой канализации промплощадки.

В июле за две недели подготовили тепловые сети для жилых микрорайонов Красное и 72-й квартал до границы нашей ответственности с МУП «Теплоэнерго».

Ещё одна подготовительная работа к зиме – ремонт магистральных и внутренних паропроводов и оборудования паровой котельной. На устранение выявленных в течение года дефектов у цеха было всего семь часов (одна смена). За этот промежуток времени привели в порядок паропроводы, заменили неисправную сескующую и дренажную запорную арматуру, обновили прокладки



Слесарь по ремонту оборудования Александр Курганов: «Большое внимание уделили оборудованию водогрейной котельной».

на фланцевых соединениях, произвели ревизию узлов учёта. Кроме того, во время останова специалисты цеха обследовали газоходы от паровых и водогрейных котлов для выявления дефектов, которые могли образоваться в процессе работы.

Подготовкой к новому отопительному сезону занимался и участок топливоподачи под руководством мастера **Нины Валентиновны Барановой**. За короткий летний период небольшой бригадой был выполнен ремонт на газопроводах и газовом оборудовании заводского газорегуляторного пункта и газорегуляторных установок паровой и водогрейной котельных. Для обеспечения резервным топливом потребителей подготовлены магистральные и внутренние мазутопроводы и оборудование мазутного хозяйства.

Также отмечу технологические смены цеха. С их помощью оборудование после проведённых ремонтов было очищено, вымыто и покрашено – приведено в «товарный» вид.

26 августа заводские магистральные тепловые сети вновь подверглись сезонным гидравлическим испытаниям. И они выдержали этот экзамен на «отлично». В целом все намеченные планы по подготовке к подаче тепла мы выполнили.

Благодарю весь коллектив цеха за работу в этот «горячий» для нас период, за старание, за ответственное отношение к делу и профессионализм. Всем спокойной и безаварийной работы!

Андрей ЧЕРТИЩЕВ,
начальник цеха № 19.
Фото О. Красницкой



На ремонте парового котла № 1 – огнеупорщик Виталий Стариков

В этот день 90 лет назад

Ровно полгода остаётся до замечательного юбилея – 90-летия СМЗ.



А в эти сентябрьские дни 1935 года на строительстве «группы карналито-магниевого заводов» ещё вовсю шли монтажные работы.

Под «группой карналито-магневых заводов», как назывались строящиеся объекты по «терминологии» тех лет, подразумевается не что иное, как современные цехи нашего единого Соликамского магниевого завода: первый, четвёртый и восемнадцатый.

Именно они – старейшие, составляющие первооснову нашего предприятия, подразделения.

Судя по сохранившимся историческим источникам, дела на строительстве шли далеко не так уж и гладко. На его темпах отражались постоянные бюрократические ведомственные нестыковки, нестабильное снабжение материалами.

Тем не менее, энтузиазм соликамских калийщиков ни на минуту не давал оснований усомниться в том, что «Калий есть – магний будет!» (лозунг последних двух перед пуском завода лет). Он навсегда запечатлён на страницах газеты «За калий». Ежедневное (!) издание под таким названием – самая первая городская газета Соликамска, ведь вся жизнь города тогда, в середине 30-х, «крутилась» вокруг первого калийного комбината. А магниевый завод как раз и строился на его производственных площадях. Так что в публикациях нашей исторической рубрики мы ещё не раз будем обращаться к статьям этой старой газеты, сохранившей для нас факты, фамилии, атмосферу предпусковых дней завода.

Елена БАЖЕНОВА

Сентябрь юбилейный

История нашего, старейшего в мире, магниевого завода богата на интересные и значимые события.

Сегодня мы вспомним некоторые юбилейные даты первого месяца осени разных лет.



Пятнадцать лет назад вступила в строй печь кипящего слоя (КС) в сырьевом отделении цеха № 1.

Точнее, именно в эти сентябрьские дни на объекте проводились ещё так называемые предпусковые «примерки». Строили современную, оснащённую компьютерными программами печь КС, конечно же, подрядчики. Но кураторами строительства были наши,



Совсем ещё новенькая печь КС и один из её кураторов Сергей Савочкин

заводские, специалисты: **А.А. Емельянов** – по механочасти, **А.В. Пантелеев** – по электрике, **Ю.В. Соколов** – по газоочистке, **С.А. Савочкин** – по технологиям.

.....
В сентябре 2000 года впервые в истории Соликамского магниевого завода в опытном цехе был получен мишметалл, произведённый из плава хлоридов редких земель и представляющий собой сплав редкоземельных элементов (церия, лантана, неодима и других).
.....

А в сентябре 2010-го Центральная аналитическая лаборатория СМЗ была аккредитована в системе аккредитации аналитических лабораторий (центров).

Елена БАЖЕНОВА
Фото автора из архива редакции

На новом уровне

Краевой форум «Пермский период» открыл двери в мир Соликамского магниевого завода для молодёжи Прикамья.

Совет молодёжи СМЗ впервые выступил организатором этого масштабного мероприятия. В предыдущие годы наша делегация приезжала на форум в качестве участников. В этот раз наряду с крупными предприятиями Пермского края была представлена интерактивная площадка Соликамского магниевого завода. Посетителей привлекал стенд с выставочными экспонатами продукции, юбилейный слиток магния с гравировкой «1 250 000 тонн», символизирующий значительный вклад предприятия в развитие отрасли.

«Центральная тема форума – «Человек труда», поэтому нашей задачей было рассказать о своём предприятии, познакомить участников с многообразием профессий, нашей продукцией и сделать это в максимально доступной и интересной форме, – отметила **Анастасия Пантелеева**, заместитель начальника отдела социального развития СМЗ. – На это и были направлены мастер-классы нашей площадки. Участниками форума были старшеклассники, студенты и рабочая молодёжь со всего Пермского края – порядка двух тысяч человек. С каждой группой нужно было поработать индивидуально. Многие брали наш юбилейный слиток и спрашивали: «А он настоящий? Это не бутафория?! Как вы его лёте?» Так же и с титановой губкой, удивление вызывала её форма, текстура. Приятно было видеть искреннюю заинтересованность ребят, что они, действительно, хотят узнать о нашем производстве».



Кульминацией работы площадки стал мастер-класс по изготовлению памятного брелока. Все с восторгом заливали эпоксидную смолу с фрагментами магния в специальную форму и получали магниевый слиток в миниатюре. Так, теория и практика вместе создавали полное представление о нашем предприятии.

В завершении предлагалось поучаствовать в конкурсе постов: приходи, фотографируйся, слушай и делись в ВК фактами о СМЗ, которые ты запомнил.

«На краевом форуме «Пермский Период» люди нескончаемым потоком подходили к интерактивной площадке Соликамского магниевого завода, задавая вопросы о предприятии и нашей продукции, – рассказала одна из организаторов **Елена Исупова** (цех № 9). – Было заметно, что это вызывает интерес у старшеклассников и студентов.

Ко мне обращались группы школьников, интересовались льготами, гарантиями, есть ли у нас возможность целевого обучения. Многие хотели бы приехать на экскурсию, чтобы узнать о предприятии больше, даже спрашивали, можно ли трудоустроиться на СМЗ и переехать в Соликамск. Слышали о нашем городе много хорошего».

Благодаря работе на краевом форуме молодые магниевики получили серьёзный опыт в плане наполнения профплощадки, как сделать её привлекательной, информативной. Также это стало хорошим заделом, как ещё можно разнообразить презентацию СМЗ на подобных мероприятиях.

Ольга КРАСНИЦКАЯ.
Фото взято из группы «Молодёжь СМЗ» в ВК

— От всей души!

Поздравляем юбиляров сентября: **Юрия Константиновича Забелина, Николая Николаевича Комарова, Сергея Васильевича Кузнецова, Аллу Петровну Кошкарнову, Анну Васильевну Кибанову (с 90-летием!), Галину Петровну Котельникову, Владимира Григорьевича Лунегова, Михаила Егоровича Орехова, Ангелину Александровну Панкову, Веру Павловну Распопову (с 95-летием!), Раису Константиновну Степанову, Юрия Сергеевича Таратунину, Валентину Ивановну Серёдкину, Виктора Васильевича Шипулина, Татьяну Юрьевну Шипулину, Нину Павловну Цидвинцеву (с 90-летием!).**

*Пусть жизнь течёт рекою счастья,
Не зная хмурых, грустных дней,
Вокруг сияют, словно солнце,
Улыбки близких и друзей!*

Совет ветеранов

От всей души поздравляем именинников этой недели: **Дмитрия Александровича Егеля, Станислава Викторовича Кадочникова, Алексея Борисовича Неверова, Светлану Владимировну Погорецкую, Дмитрия Владимировича Романова, Александра Николаевича Ряпосова, Александра Михайловича Сулименко, Николая Андреевича Ташлыкова и Евгения Александровича Фоменко!**

*Доброты, в делах успеха,
Море счастья, тонны смеха,
Мира в сердце и душе
И везения в судьбе!*

Администрация цеха и цеховой комитет № 7

От всей души поздравляем с днём рождения именинников второй половины сентября: **Надежду Владимировну Попову, Александра Аркадьевича Аристову, Сергея Викторовича Валькова и Виталия Алексеевича Борцова!**

*Желаем радостных событий
И впечатляющих открытий,
Тепла и счастья неземного,
Добра и неба голубого!*

Цех № 18

Поздравляем наших именинников середины сентября: **Артёма Голубцова, Вячеслава Кузнецова, Надежду Златину и Леонида Телицына!**

*С днём рождения поздравляем,
Здоровья крепкого желаем,
Побольше радости и смеха,
Головокружительного успеха.*

Цеховой комитет цеха № 19

Поздравляем именинников второй половины сентября: **Сергея Викторовича Ширинкина, Светлану Владимировну Тверитинову и Вадима Ивановича Клестова!**

*Поздравляем с днём рождения,
Жить желаем лишь на «пять»,
Двигаться к желанной цели
И на месте не стоять!*

Коллектив цеха № 3

Поздравляем с днём рождения именинников второй половины сентября: **Станислава Игоревича Литвинцева и Рудольфа Ивановича Никулина!**
*В праздник ваш мы пожелаем
Только процветания,
Будет пусть покой в семье,
В деле – взлёт, признание!*

Коллектив цеха № 26

Вместе помогаем детям

Завершилась благотворительная акция «Рюкзак для друга».

Работники предприятия проявили большую отзывчивость и щедрость. К акции также присоединились сотрудники молодёжного центра

Соликамска и волонтеры «Добро. Центра». Благодаря общим усилиям удалось собрать более 400 школьных принадлежностей, канцелярских товаров, развивающих игр и

одежды. Эти вещи помогут детям из нуждающихся многодетных и малообеспеченных семей успешно учиться.

Организаторы акции выражают благодарность всем неравнодушным, кто принял участие в сборе помощи, нашёл время и средства для поддержки нуждающихся семей.

Собранные вещи переданы в благотворительную организацию «Социальное бюро». Его сотрудники сформируют индивидуальные наборы для каждой семьи, учитывая возраст и потребности детей.

Хотите присоединиться к волонтерским акциям? Следите за новостями в официальной группе СМЗ <https://vk.com/solmgzavod> и группе заводского Совета молодёжи <https://vk.com/mksmz> ВКонтakte. Там публикуется актуальная информация о предстоящих благотворительных мероприятиях.

Тамара БАШУРОВА.
Фото предоставлено
С. Суворовой

