



Газета основана в 1946 году

Пятница, 28 мая 2021 г.
№19 (3598)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Все представители промышленных предприятий Пермского края приехали за одним: наладить связь «университет – завод». При таком сотрудничестве ВУЗ направляет к нам студентов, а мы, в свою очередь, предоставляем им место для прохождения производственной практики.

Вполне взаимовыгодно, учитывая, что в пермских вузах учатся жители Соликамска и Березников. Им будет удобно проходить практику недалеко от дома».

Татьяна СВИСТОВА,
инженер отдела кадров (вторая полоса)

В ногу с прогрессом



Постоянное усовершенствование методов контроля в металлургическом производстве – неизменное профессиональное кредо творческого коллектива лаборатории цеха № 1. А в этом году модернизация «доберётся» и до самого рабочего места лаборантов. В том числе, по плану технического развития завода, на смену «вечному труженику» цеха – устаревшему физически и морально спектрометру «Spektrolab S» – придёт новое, современное оборудование...

Рассказ о делах сегодняшних и о ближайших планах заводских аналитиков накануне Дня химика – на 2-й полосе.

Проверки результат – без замечаний акт!

Практически на «отлично» пройден магниевиками очередной «экзамен» по линии Ростехнадзора.

Первая после отмены карантинных санкций очная проверка проходила на заводе в период с 26-го апреля по 14-е мая. Девять полных рабочих дней Г.Л. Пономарёва, государственный инспектор межрегионального отдела по надзору в горно-рудной и металлургической промышленности Западно-Уральского управления Ростехнадзора, скрупулёзно изучала предоставленные ей документы: отчёты, акты, протоколы, фотографии...

Все подробности «раскрывает» Д.С. Швецов, инженер по промышленной безопасности заводской Службы ОТ и ПК, бывший координатором между инспектором и подразделениями: «Это была проверка по выполнению старого предписания от две тысячи девятнадцатого года. Непосредственно по двум основным цехам: первому и четвёртому.

В этот раз нашей задачей было предоставить инспектору фактические подтверждения выполнения выявленных ранее замечаний.

В большинстве своём всё это были чисто организационные моменты (не были предоставлены на момент проверки удостоверения тех или иных работников на право выполнения определённых работ, протоколы с результатами обучения).

Конкретно по первому цеху было замечание по Плану мероприятий по ликвидации аварий: в нём не были отражены вновь введённые единицы оборудования (семьдесят четвёртый электролизёр, хлоропроводы, сооружения газопроводов и сантехотсосов), не проработан сценарий действий при возможном выходе их из строя.

Были замечания по внешнему виду каких-то единиц оборудования, ёмкостей (произвести антикоррозионную обработку, привести их в надлежащее состояние). Где-то требовалось проведение работ по результатам экспертизы (усиление балок, восстановление кирпичной кладки стен) и так далее. В общей сложности – пятьдесят шесть замечаний.

Большую часть этих вопросов мы сняли заблаговременно, предоставили проверяющему органу доказательства устранения замечаний, подтверждение выполненных работ в онлайн-формате. К приезду инспектора оставалось «защитить» оставшиеся двадцать.

Все поработали слаженно: я готовил на проверку инспектору отчёты цехов, в случае возникновения каких-то дополнительных вопросов собирал информацию от подразделений, которую они оперативно предоставляли.

Спасибо цехам – участникам процесса! Действительно, хорошо подготовились к проверке: всё, что требовалось отремонтировать и привести в порядок, сделали (своими силами, либо с привлечением цеха двадцать шесть, подрядных организаций), актуализировали необходимую документацию, подготовили убедительные доказательства сделанного.

Результат: отсутствие замечаний в акте по итогам проверки.

Теперь ждём следующего (он ожидается осенью) приезда Ростехнадзора. Теперь уже очередного, планового».

Подготовила к печати Елена БАЖЕНОВА

За практикантами – в Пермь

Т.Ю. Свистова и Т.С. Рисова, инженеры по подготовке кадров, приняли участие в Дне HR-менеджера, организованном Пермским национальным исследовательским университетом.

Управление по организации практической подготовки обучающихся этого образовательного учреждения пригласило руководителей организаций, кадровых отделов Пермского края.

«Все представители промышленных предприятий приехали за одним: наладить связь «университет – завод», – рассказывает **Татьяна Юрьевна Свистова**. – При таком сотрудничестве ВУЗ направляет к нам

студентов, а мы, в свою очередь, предоставляем им место для прохождения производственной практики. Вполне взаимовыгодно, учитывая, что в пермских вузах учатся жители Соликамска и Березников. Им будет удобно проходить практику недалеко от дома.

Администрация университета представила специалистов управления по организации практической подготовки обучающихся. Именно

с ними нам предстоит тесно сотрудничать при оформлении документов. В рамках мероприятия прошёл квест «От практиканта – к специалисту».

Надеемся, что, распределяя студентов на практику в следующем учебном году, факультеты (мы, в частности, общались с деканатом химфака) будут предлагать и Соликамский магниевый завод!».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

С Днём химика!

Слово для поздравления – Г.П. МЕЩУРОВОЙ, начальнику цеха № 10.

«Начну с самого главного нашего прошлогоднего приобретения, о котором мы уже говорили не раз. Это газификатор, а точнее (по паспорту) – сосуд транспортный, криоцилиндр для транспортировки и преобразования жидкого аргона в газообразное состояние.

С появлением этой, очень важной для лаборатории физико-химических методов анализа, единицы оборудования успешно решены многие технические проблемы цеха. Но, самое главное, сократились расходы на приобретение и доставку чистого газообразного аргона, необходимого для работы наших сложных аналитических приборов. Теперь мы получаем его на месте – из жидкого «сырья», которым любезно делится с нами цех номер девять.

За время работы газификатора – с марта прошлого года – произведено двадцать шесть заправок. И на первое января текущего года он уже полностью себя окупил (его стоимость порядка шестиста тысяч рублей)! Ещё раз большое спасибо заводу за такое ценное приобретение! И огромная признательность всем постоянным участникам трудоемкого процесса по заправке криоцилиндра: специалистам нашей цеховой группы ремонта во главе с **Игорем Владимировичем Рычковым** и **Виктором Владимировичем Федуловым**, цеху номер девять, на базе которого производится работа, первому, одиннадцатому и двенадцатому цехам, предоставляющим технику – кран-борт, погрузчики с высокопрофессиональными водителями.

На сегодняшний день, благодаря наличию собственного «источника питания», удалось силами наших инженеров-химиков решить ещё одну задачу: дополнительно перевести некоторые анализы на потребляющие аргон спектрометры. И это также – очередная экономия в средствах!

Продолжается работа по внедрению нового оборудования, которое приобретено в последние три года. В частности, масс-спектрометра «NexION-2000», предназначенного для выполнения самого широкого спектра различных анализов, но прежде всего, конечно, пен-

таоксидов ниобия и тантала. В этом году у нас значительно возросло количество проб и, соответственно, выполняемых измерений по цеху номер три: практически в четыре раза на одну тонну их продукции! Решение задачи стало возможным благодаря и тому, что у нас теперь есть вот такое современное и новое оборудование.

Вышел на свою полную производительность дуговой эмиссионный масс-спектрометр производства американской фирмы Prodigy, самое свежее приобретение лаборатории цеха номер семь. Сегодня на него переведены практически все текущие пробы продукции цехов три и семь.

В общем, мы довольны своим нынешним техническим оснащением, хотя всегда хочется большего...

Ещё одно очень важное направление в работе лаборатории – подготовка к всевозможным проверкам со стороны органов по аккредитации: подтверждение компетенции в Росаккредитации и инспекционный контроль ассоциации аналитических центров «Аналитика». В текущем году мы проходим проверку со стороны обоих этих аккредитующих органов.

Проверку со стороны первой из названных организаций (Росаккредитации) мы прошли в конце марта. Из-за ситуации с коронавирусом она проводилась в виде видео-конференц-связи. Компетентность работников в процессе проведения измерений оценивалась в онлайн трансляции. При этом специалист должен был ещё и комментировать свои действия – в строгом соответствии с методикой измерений. Я видела реакцию экспертов, их эмоции, иногда граничащие с восторгом. Действительно, большой успех, полное подтверждение нашими работниками технической компетентности в заявленной области аккредитации!

И как же не отметить всю дружную команду наших специалистов, везущих на себе основной объём работы при подготовке к этим проверкам! **Наталья Викторовна Язык**, заместитель начальника цеха по качеству с функцией менеджера по качеству, – тот самый «центр», вокруг которого объединяется вся работа по теме. Незаменим вклад в функционирова-

ние системы менеджмента **Татьяны Сергеевны Алфёровой**, начальника СПЛ, исполняющего обязанности метролога, **Лилии Ивановны Угриновой**, руководителя лаборатории цеха номер семь. А куда нам без **Ларисы Сергеевны Епишиной**, заместителя начальника цеха?! Те материалы, реактивы, оборудование, которые мы, благодаря её усилиям, получаем, позволяют соответствовать ЦАЛ предъявляемым требованиям при проверках, безотказно функционировать всему цеху в целом.

Перечислять специалистов можно долго. Так что я совсем не случайно назвала всех командой. Мы – специалисты цеха – сегодня, действительно, все заодно. Работаем в одной связке, ставим перед собой цели и успешно их решаем. Спасибо за труд говорю всем!

Если заглянуть в ближайшее будущее, то самое грандиозное из всего, что нас ожидает (надеюсь, уже в этом году!), – грядущее техническое перевооружение лаборатории цеха номер один. Мечтаем и говорим об этом уже давно. Наконец, работа включена в инвестиционный бюджет предприятия. Завершён процесс проектирования, отделом технического надзора составляется смета работ, выбирается подрядчик. Верим, что уже совсем скоро мы получим современное и красивое подразделение. Не только позволяющее успешно решать все наши технические задачи, но и работающее на имидж предприятия.

Задумок и планов у нас всегда много. Спасибо руководству предприятия, прежде всего, – **Василию Александровичу Киселёву**, главному инженеру завода, за внимательное отношение и помощь в решении наших проблем!

А всех тех, кто, так или иначе, связан с химией, от всей души поздравляю с этим праздником! Желаю ясного неба, солнечных дней, тёплого лета! Коллективу цеха – творческой, дружной работы, точных анализов, новых успехов в проверках! Ветеранам-химикам – крепкого здоровья и внимания близких!».

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Коротко

Май 1936-го: день за днём...

О культуре в цехе обезвоживания

Смена инженера **Циренщикова** в цехе обезвоживания 24-го мая обсудила передовую статью в газете «Правда» «Жить и работать культурно». Беседа прошла под знаком создания культурных условий работы в нашем цехе.

12 человек выступили активно, обсуждая, что нужно сделать.

У нас в цехе очень большие недостатки. Вот что говорит **т. Кусельников**:

– После работы мы грязные – умыться негде. Хотя бы самый простой умывальник поставили. Полотенец и мыла нет. Спецодежда грязная, оставить её в цехе негде, нет шкафов. Поэтому иногда нас не пускают в автобус. Мы, живущие в Соликамске, умываемся по пути домой на речке Чёрная.

Затем говорит лаборант **т. Жданов**:

– Лаборатория – зеркало производства, где должна отражаться вся работа цеха, но на сегодня нормальных условий работы она не имеет. Из цеха попадают дым и пыль, которые садятся на столы, посуду, что мешает нормальной работе.

Полотенец дают только штуки 3, которые меняются редко, нет халатов, пришёл бы почище одетый, но боишься сжечь костюм, так как дело приходится иметь с кислотами и щелочами. Даже резиновых перчаток и тех нет, чтобы предохранить руки от ожогов кислотой.

Плавильщик **Зырянов** говорит:

– Мы можем выполнять план и перевыполнять, но нужно нас обеспечить инструментом в достаточном количестве. Сегодня на подовые печи осталось 3 гребка. Приходится пережидать, когда перемешают в той или другой печи. Нет также ломов и проч. На 2-й подовой печи уже больше месяца оборвались уши у пробок, но ни у кого не доходят руки их отремонтировать. Приходится перед загрузкой и после карналлита залезать на свод и закрывать асбестом, через который дым пробивается в цех.

Также затягивается устройство душа. Раньше говорили, что нет помещения ставить шкафы. Сейчас помещение поспеваает, но нигде не заказаны и не делаются шкафы.

Чтобы быть культурным нашему цеху, нужно администрации цеха и комбината прислушиваться к запросам рабочих, быть поворотливее.

А. Плотников

Наша обида

Мы, крановщики цеха обезвоживания, были очень рады, когда нас после окончания курсов допустили к ответственной работе на кране. Осваивая кран, мы выявили и устранили немало дефектов.

Но мы обижены тем, что нашу работу не ценят так, как нужно. Прежде всего, мы считаем неправильной такую систему зарплаты, когда крановщик, окончивший курсы, работающий вверху (где больше газа и, стало быть, работа вреднее, чем внизу), получает меньше, чем тельферист, который нигде не учился.

Начальник цеха тов. **Оробей** уже давно обещает ввести премиальную систему зарплаты, но мы никак не можем этого дождаться.

Кроме того, мы недовольны тем, что нам не дают усиленного питания за вредность производства.

Крановщики: Балахонов, Чумаров, Черемисинов, Найданов



МАГНИЕВИК

Всё портят «мелочи»

Днём большого «инспекционного» контроля стал прошлый четверг.

Проверку состояния заводских территорий в этот день проводили сразу три постоянно действующие комиссии. Но это просто так совпало: график (по приказу — с апреля по октябрь, два раза в месяц) у каждой из них — свой.

В состав «нашей» комиссии, проверявшей территории основных цехов один и четыре, вошли С. А. Юков, заместитель главного инженера по ОТЭТриПБ, А.Н. Мельников,

начальник СОТиПК, О.Ю. Суханова, инженер-эколог БООС, В.А. Бикмулина, начальник ОУСК.

Начали мы с «площади» перед сырьевым отделением, затем обошли фасады и тылы первого-второго отделений, сделали крюк к литейке с дробилкой и грануляцией, оттуда — вдоль стены склада хлора — вернулись в правую часть завода, в не менее обширные владения цеха № 4.

Помимо руководства цехов, по ходу действия к нам присоединялись также представители каждого конкретного подразделения. Отвечали на вопросы, принимали к сведению замечания комиссии.

Общее впечатление от рейда: в основном, порядок на своих территориях оба проверяемых подразделения навести успели. Но отдельные недочёты и «недогляды» то и дело бросались в глаза.

К примеру, в одном месте не полностью были соблюдены правила размещения твёрдых отходов в контейнерах, а в другом — «забыт» у стены какой-то инструмент.

Валяющиеся в траве одинокие пластиковые бутылки, обрывки полиэтилена и даже целые отдельно взятые кучки мусора тоже встречались.

Всё это членами комиссии было взято на «объектив» и затем, как всегда, выложено (до

исправления) на диске U (доступная папка БООС).

Отчёты сторон о результатах обходов и об устранении выявленных замечаний — отдельная тема ежедневных селекторных совещаний по охране труда.

В свою очередь, мы запланировали «редакционные выходы» со всеми заводскими комиссиями и итоговый репортаж «Было-стало».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



За работой – С.А. Юков, Д.А. Демченко, О.Н. Шундигов



На заметку хозяевам



А это чьих рук дело?



Эта мини-свалка явно возникла после проведения каких-то ремонтных работ



А вот здесь всё правильно: лом и металлические отходы «систематизированы» и подписаны



Поработали ... и бросили



Колодец нуждается в срочном ремонте



«Бесхозная» катушка «прикатилась» к 4-му цеху из 18-го



Фрагмент клубы у лаборатории цеха № 1

Всё это было...

Какие события произошли в мае ... года?

1941

Магниевого завода отнесён к заводам первой категории цветной металлургии. Это позволило увеличить заработок работникам ведущих профессий.

1951

Коллектив компрессорного отделения цеха № 2 (мастер **А. Супрун**) выступил с инициативой о регистрации и немедленном внедрении рационализаторских предложений («почин Супруна»), взял на себя обязательство ежемесячно отчислять в фонд великих строек коммунизма от экономии сырья и материалов, полученной в результате внедрения рационализаторских

предложений, не менее 1200 рублей.

Большую экономию дали за месяц хозрасчётные бригады в цехах. Бригада склада готовой продукции (бригадир товарищ **Ромадина**) сэкономила остродефицитных товаров на 530 рублей.

Стахановцы-центрифугщики, работая на индивидуальном хозрасчёте, сэкономили сырья и материалов: товарищ **Лапаев** — на 1 тысячу

505 рублей, товарищ **Шипулин** — на 1 тысячу 861 рубль, товарищ **Шеин** — на 9 тысяч 111 рублей.

Коллектив бригады паровоза № 002 железнодорожного цеха взял паровоз на социалистическую сохранность, добился в соревнованиях замечательных результатов. Паровоз проработал до промывочного ремонта 38 суток вместо 26 суток, как было раньше, что составило 107 процентов к плану.

1961

План по валовой продукции за четыре месяца магнители выполнили досрочно — 26-го апреля, как и было принято по первомайскому обязательству.

Коллектив металлургического цеха завода отчитался о досрочном выполнении плана 22-го

апреля, в день рождения В.И. Ленина. Ему присуждено переходящее Красное знамя завода.

Подведены итоги работы группы автоматизации и механизации, созданной недавно в опытном цехе. Подход к концу монтаж автоматики на

вращающейся печи номер два. Ведутся работы по автоматизации карналитового хлоратора. Заканчивается проектное тестирование опытной установки по вакуум-транспорту обезвоженного карналита от вращающейся печи до хлоратора.

1971

Приказом Президиума Верховного совета СССР от 30-го марта 1971-го года, за успешное выполнение заданий пятилетнего плана по развитию цветной металлургии, по Соликамскому магниевому заводу награждены: орденом Ленина — **Г.М. Пегушин**, старший мастер цеха № 7, **Г.И. Перминов**, старший хлоропроводчик электролитного цеха; орденом Октябрьской революции — **П.Н. Овчинников**, начальник планово-экономического отдела, **А.Е. Стерхов**, электрога-

зосварщик электролитного цеха, **А.И. Сырчиков**, фрезеровщик электролитного цеха; орденом Трудового Красного Знамени — **Ф.Г. Аликин**, секретарь парткома, **М.В. Букреева**, бригадир штукатуров-маляров ремонтно-строительного цеха, **П.И. Галкин**, бригадир электролизников опытного цеха, **Н.Д. Демченко**, машинист экскаватора автотранспортного цеха, **А.И. Калабурдина**, электрообмотчица цеха электроснабжения, **В.П. Козлова**, лаборант ЦХЛ, **А.М. Старков**, аппаратчик

цеха хлоропроизводных, **В.В. Чуракова**, формовщик-заливщик РМЦ, **М.С. Шацуро**, слесарь-сантехник ЖКО.

Совет ВОИР предприятия подвёл итоги соревнования за звание «Лучший изобретатель за 1970-й год». Среди самых активных изобретателей завода — **М.В. Антипин**, мастер цеха пароводоснабжения, **И.Я. Якимец**, бригадир печевых химико-металлургического цеха, **М.П. Головач**, старший энергетик завода, и другие.

1981

Спортсмены завода приняли участие в легкоатлетической эстафете на приз героев Советского союза **В.А. Сулова** и **П.Е. Кондратенко**. За него боролись девять цеховых команд. Кубок эстафеты снова вернулся к прежним обладателям — сборной команде цехов №№ 3 и 17.

В канун праздников — Дня печати и Дня радио — на заводе вышел приказ о поощрении рабочих корреспондентов. За большой вклад в дело пропаганды социалистического соревнования, показ трудового накала соперничества премированы ак-

тивисты заводского радио и газеты «Магнители». Среди них — **И.М. Цирулёв**, секретарь партбюро цеха № 1, **Т.И. Житкова**, конструктор, **Н.С. Буйских**, аппаратчица, **В.П. Буйкова**, экономист, **А.Д. Бычина**, аппаратчица, **Н.П. Авдашкова**, инженер.

1991

В честь профессионального праздника — Дня химика — в лаборатории цеха номер семь прошёл конкурс лаборантов-аналитиков. С

двумя этапами лучше всех справилась **Людмила Николаевна Антипина**.

2001

Электромонтёры участка связи цеха № 16 **Александр Тигаренко** и **Владимир Бурков** приняли уча-

стие в конкурсе профессионального мастерства, прошедшего в АО «Уралсвязинформ». В нём приняли

участие шесть команд городов Верхнекамья. Наши связисты заняли третье место.

2011

Заводская команда легкоатлетов приняла участие в эстафете на приз

газеты «Звезда». В очень упорной борьбе магнители сумели вырвать

(доли секунды отделяли первую и вторую спортсменку) победу

По материалам заводской газеты «Магнители» к печати подготовила Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

От всей души!



Поздравляем с днём рождения **Андрея Владимировича Кутепова**, **Екатерину Сергеевну Курлюта**, **Елену Владимировну Коновалову**, **Найлю Фандусовну Шайхелову**, **Галину Ивановну Петухову**, **Марину Геннадьевну Велижанинову**, **Анжелу Шамилеву Фомину**, **Ларису Николаевну Антропову**, **Александра Николаевича Демущина**, **Татьяну Васильевну Мосенчук**, **Вячеслава Григорьевича Стриганова**, **Екатерину Сергеевну Ветрову!**

*Пусть будет в доме мир, а в сердце - счастье,
Пусть сбудутся заветные мечты,
Пусть будет ваша жизнь всегда прекрасна,
Полна любви, добра и красоты!*

Заводуправление

Поздравляем с днём рождения **Марину Ивановну Ильчук**, **Василия Евгеньевича Молчанова**, **Валентину Леонидовну Комиссарову**, **Семёна Александровича Леонтьева**, **Виталия Игоревича Красницкого**, **Андрея Петровича Кольванова**, **Сергея Александровича Шугурова!**

*Уюта, радости и счастья,
Приятных встреч и добрых новостей,
Пусть будет жизнь удачной и прекрасной
И состоит из самых лучших дней!*

Цехком цеха № 18

Поздравляем с днём рождения именинников мая: **Аркадия Сергеевича Гущина**, **Виталия Ивановича Суханова**, **Никиту Сергеевича Быданова**, **Виктора Геннадьевича Сивкова**, **Владимира Ивановича Добрынина**, **Валерия Алексеевича Леонтьева**, **Вячеслава Викторовича Климова**, **Евгения Сергеевича Нассонова!**

*Пусть в этот день весенними лучами
Вам улыбнутся люди и цветы,
И пусть всегда идут по жизни с вами
Любовь, здоровье, счастье и мечты!*

Администрация и цехком цеха № 26

Поздравляем с днём рождения **Надежду Николаевну Ромодину!**

*Пусть ловится удача, а вместе с ней везение,
Чтобы всегда отличным было настроение.
А с ним ещё в придачу поймаётся пусть счастье,
Чтоб радоваться жизни и улыбаться чаще!*

Цехком цеха № 12



На следующей неделе стартует онлайн-конкурс детского творчества «Сияние Магниевого Звёздочек», посвящённый Дню защиты детей. Положение — в группе «Заводская газета «Магнители» в социальной сети ВКонтакте.

Продам бройлерных индюшат и цыплят. Телефон: 8-909-109-45-00.