



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 12 марта 2021 г.
№9 (3588)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С юбилеем, родной завод!

■ Звание «Почётный магниевик-2021» присвоено **Александру Аркадьевичу ЛОСКУТОВУ**, электролизнику расплавленных солей цеха № 1.

■ Отмечая большой вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд, и в связи со знаменательными датами со дня образования предприятия, приказываю:

– присвоить почётное звание «Почётный металлург» **Сергею Павловичу ЯКУШЕВУ**, печевому по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов цеха № 7 открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод», Пермский край;

– присвоить почётное звание «Почётный металлург» **Николаю Витальевичу МЕЛЕХИНУ**, главному энергетик-начальнику отдела открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод», Пермский край.

Д.В. Мантуров, министр промышленности и торговли РФ



Дорогие магниевики!

Нашему родному заводу – 85 лет. Мы – старейшее предприятие в мире по производству металлического магния!

В истории нашего предприятия часто используется слово «первый». Первый магний в РСФСР. Первый опытный цех в цветной металлургии РСФСР. Впервые на СМЗ была разработана и испытана технология вскрытия титанового сырья методом хлорирования в расплаве, которая сейчас успешно используется на титано-магниевых комбинатах в Березниках, Усть-Каменогорске, Запорожье. Первые высокотемпературные магниевые сплавы с цирконием. Первые поточные линии электролиза магния. Первое промышленное ректификационное разделение пентахлоридов ниобия и тантала...

А сегодня, главным образом, стало использоваться слово «единственный». СМЗ – это единственный в России переработчик минерального редкометалльного сырья. Единственный в России изготовитель губчатого титана из отечественного минерального сырья. Единственный в России производитель соединений ниобия, тантала и редкоземельных элементов...

И я желаю нашему заводу, помимо устойчивой работы, постоянного развития, верных и квалифицированных работников, – чтобы продукция и потенциал СМЗ были востребованы в России, особенно редкие и редкоземельные металлы. Чтобы в нашей стране началось производство сложной бытовой техники, электроники, современных автомобилей и самолётов, специальных сплавов и медицинской техники. В общем, активно развивались отрасли промышленности, в которых востребована наша продукция. Тогда Соликамский магниевый завод легко сможет «отмерить» в своей истории ещё как минимум восемьдесят пять лет! С праздником!

Дмитрий Леонидович МЕЛЬНИКОВ, генеральный директор завода

Победители

В среду, 10-марта марта, в Красном уголке седьмого цеха чествовали победителей юбилейной Трудовой вахты основных цехов. Под звуки фанфар на сцену приглашали лучших мастеров технологических смен, ремонтных служб первого, третьего, четвёртого, седьмого и девятого цехов. Поздравляли и вручали дипломы победителям **Д.Л. Мельников**, генеральный директор завода, **В.А. Киселёв**, главный инженер, **В.И. Шиян**, директор по маркетингу и продажам, **В.Н. Головашов**, директор по основным фондам, **А.Ю. Дернов**, начальник ПТО, начальники цехов. В четверг там же чествовали победителей вахты по второй группе цехов.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Победители Трудовой вахты цеха № 7 вместе с А.Ю. Анисимовым, начальником цеха, и А.Ю. Дерновым, начальником ПТО



Победители Трудовой вахты цеха № 1 вместе с Д.Л. Мельниковым, генеральным директором, и В.А. Киселёвым, главным инженером



Победители трудовой вахты цеха № 9



В.В. Комков, начальник цеха № 3, награждает С.С. Новикова, старшего мастера по ремонту оборудования



Победители Трудовой вахты цеха № 4 вместе с Д.Л. Мельниковым, генеральным директором, и В.А. Киселёвым, главным инженером

Уважаемые труженики и ветераны открытого акционерного общества «Соликамский магниевый завод»! Примите самые наилучшие поздравления с юбилеем предприятия!

Быть магниевиком – почётная и непростая миссия. Ежедневно, неся трудовую смену у раскаленной печи и выплавляя крылатый металл, вы не только проявляете мастерство и мужество – вы умножаете трудовую славу российской металлургии.

Продолжая славные традиции предшественников, руками которых 85 лет назад была заложена основа магниевого производства, вы развиваете свой завод, внедряя новые технологии и поддерживая марку соликамского магния на мировом уровне.

Дорогие магниевики! Примите благодарность за свою нелёгкую работу и вклад в развитие Соликамского городского округа. От всей души желаю вам и вашим близким здоровья, благополучия, уверенности в завтрашнем дне!

Евгений САМОУКОВ,
глава Соликамского городского округа

Уважаемые друзья!

История Соликамского магниевого завода – это не только хронология важнейших событий, отражающих летопись предприятия. Она также представляет крупные вехи в истории страны, истории развития науки и техники. Это и биография работников завода, вложивших в него свою душу, энергию, ум и талант.

На сегодняшний день Соликамский магниевый завод – это старейшее в мире действующее предприятие по производству магния. Наш завод является также ведущим производителем в России металлического титана, соединений ниобия, тантала и редкоземельных элементов, без которых невозможно развитие современных технологий.

Вся моя трудовая деятельность после окончания института была связана с заводом. Как и для многих работников предприятия, годовщина образования СМЗ для меня – один из важнейших праздников.

Поздравляю всех магниевиков с 85-летним юбилеем завода! Искренне всем желаю стабильности и процветания, успешной деятельности и энергии для воплощения в жизнь намеченных планов и замыслов!

Крепкого здоровья, счастья, благополучия вам и всем, кто вам дорог! Удачи!

Павел Генрихович ДЕТКОВ,
председатель совета директоров
ОАО «СМЗ»

Уважаемые магниевики!

Профсоюзный комитет Соликамского магниевого завода поздравляет вас и ваши семьи с 85-летним юбилеем завода!

От всей души желаем всем светлого весеннего настроения, успехов в труде, исполнения творческих замыслов, семейного счастья, благополучия, бодрости духа, неиссякаемого оптимизма и уверенности в завтрашнем дне.

Профком ОАО «СМЗ»

Поздравляем родной завод, наших уважаемых ветеранов-магниевиков с юбилеем!

Пусть будет в жизни всё в порядке:
С семьёй, финансами, здоровьем.
Желаем жить всегда в достатке,
Быть окружёнными любовью!
Пусть жизнь летит не очень быстро,
Желаем, чтоб сбылись все планы.
Пусть каждый день лишь радость дарит
И будет он всегда желанным!

Совет ветеранов ОАО «СМЗ»

Фильм, посвящённый юбилею СМЗ, будет транслироваться на т/к «ВЕТТА24» **12-го марта** (пт) – 20.30; **13-го марта** (сб) – 14.40; **14-го марта** (вс) – 12.35. Праздничный репортаж с юбилейной плавки и фильм можно посмотреть и на канале «Соликамск-ТВ» **13-го – 14-го марта** (с 18.00).

Первый металлический магний есть!

В субботу, 14-го марта 1936-го года, первая ванна цеха электролиза выдала первый магний.

«**С**ещё большим упорством бороться за скорейшее окончание строительства и монтажа, за пуск всех цехов комбината, за большевистские темпы освоения сложного магниевого производства!» — с таким лозунгом вышел в газете «За калий!» материал о первых днях жизни нашего завода.

Борис ГУЛЯНИЦКИЙ, начальник цеха электролиза: «В пять часов вечера с ванны номер один получены первые два килограмма металла. До восьми часов утра следующего дня с ванны снято ещё тридцать шесть килограммов магния.

Состояние монтажных работ даёт возможность в ближайшее время включить пять ванн».

Николай ОРОБЕЙ, начальник цеха обезвоживания: «Первая плавка длилась около тридцати часов вместо проектных шести, причём в первой плавке процесс загрузки длился около двадцати часов. Правда, этот срок удлинится ещё тем, что в печь загружали ещё сырой карналит. Но всё же большое значение на скорость этой загрузки имеет отсутствие на выков у обслуживающего персонала.

Вторая плавка длилась уже четырнадцать часов. В третьей плавке процесс загрузки длился всего шесть часов, а весь процесс плавки — только двенадцать часов.

Трудно осваивается вращающаяся печь. Процесс обезвоживания идёт значительно медленнее и менее глубоко. Это заставляет нас пропускать продукт через печь вместо одного раза 2, 3 и даже 4 раза».

В получении первых слитков участвовали **Я. Шипулин** и **Ф. Малышев**, рабочие, **А. Кононцев**, мастер, и **А. Малютин**, инженер смены.

Фёдор МАЛЫШЕВ, электролизник: «Накануне, в четыре часа вечера, была залита первая электро-



Передовая смена Д.Н. Добычина (фото 1937-го года)

лизная ванна. Она вся кипела, газ шёл во все щели, в цехе стоял полумрак.

Часа в два ночи открыли ванну и видим — поблёскивает в расплаве небольшое пятно металла. Я зачерпнул его ложкой, вылил на перекрытие. Когда слиток остыл, стали его ощупывать, на зуб попробовали — твёрдый...

К утру выбирали первый металл. Металла налилось всего несколько чушек. Поддержали их на ладони — лёгкие, необычного белого цвета.

В последующие дни ещё пускали ванны, выбирали из них металл вручную и разливали в изложницы тут же, на ванне. Чушки складировали в котлован, так как литейка ещё не была пущена».

А.И. КОНОНЦЕВ, мастер смены цеха обезвоживания: «В пятницу, 13-го марта 1936-го года, электролизные ванны залили расплавом.

На первый день были получены первые слитки магния. Металла было немного — килограммов шестьдесят. Вечернюю вахту несла смена молодого инженера **А. Малютина**, мастером в ней был я».

По инициативе комсомольцев **А. Кононцева**, мастера, **А. Малютина** и **С.П. Солякова**, инженеров смены, с первых дней в цехе было организовано социалистическое соревнование смен.

Газета «Уральский рабочий», 26-е марта 1936-го года: «Только личное посещение завода и города позволяет увидеть ту творческую атмосферу, которая сложилась при пуске СМЗ. Она охватила всех — и рабочих, и инженеров. Магний — металл молодых. Самому старому инженеру на заводе — 34 года, а большинство начальников цехов и сменные инженеры — недавние выпускники УПИ, им по 25-26 лет».

В.Е. ЦИФРИНОВИЧ, директор первого рудника Союзкалия: «Одержанная победа в получении промышленного магния ещё раз с большой силой ставит перед нами задачу дальнейшего форсирования всего монтажа магниевого завода и введение в строй как образцового, первоклассного предприятия».



Группа ИТР завода (снимок 1936-го года). Сидят (слева направо): Ширшов, сменный инженер, Б.С. Гуляницкий, начальник цеха электролиза, Н.Я. Оробей, начальник цеха обезвоживания. Стоят: Ю.Н. Караваев, сменный инженер цеха электролиза (первый справа), С.П. Соляков (4-й справа).

Соликамск, Союзкалий, Цифриновичу

Передайте привет всем работникам, обеспечившим строительство, монтаж и пуск магниевого завода. Твёрдо рассчитываю, что вы сдержите слово о перевыполнении производства магния в этом году.

ПЯТАКОВ,
заместитель наркома тяжёлой промышленности

Горячо поздравляю рабочих и инженеров с пуском в эксплуатацию первой ванны электролизного цеха магниевого комбината. Уверен, что задание партии и правительства будет выполнено по-большевистски, и вы выполните обязательства перед вождём народа товарищем Сталиным.

КАБАКОВ,
секретарь обкома партии

Горячо поздравляем коллектив строителей, монтажников и эксплуатационников, большевиков партийных и непартийных с замечательной победой государственного значения — с получением советского магния.

Уверены, что руководствуясь указаниями Сталина — не увлекаться достигнутыми успехами, не зазнаваться, помня, что победа может быть одержана людьми, которые полностью овладели техникой своего дела, оседлали её, погнали вперёд — большевики комбината закрепят первые достигнутые успехи, разовьют вширь и вглубь социалистическое соревнование стахановцев на полное освоение техники получения промышленного магния в количестве, требуемом партией и правительством.

ПАВЛОВСКИЙ,
секретарь горкома ВКП(б)

Привет товарищу Кононцеву, давшему первую плавку советского магния!

Поздравляю комсомольцев, рабочую молодёжь и специалистов магниевого комбината с одержанной победой — выпуском советского магния. Уверены в том, что комсомольцы, рабочая молодёжь по-большевистски будет осваивать новую технику, изучать аппаратуру, важнейшее оборудование, будет в первых рядах стахановского движения, повышая культурно-политический уровень, борясь за дело Ленина-Сталина.

КОВАЛЁВ,
оргбюро ЦК ВЛКСМ

Искренне поздравляю весь коллектив с большой победой — получением советского магния.

Счастливы скромным участием Союзхиммонтажа в этом деле. Считаем почётной задачей впредь работать в строительстве калий-магниевого промышленности.

КАСАВИК,
Союзхиммонтаж

От имени коллектива рабочих, работниц и специалистов Березниковского химического комбината горячо приветствуем победителей в борьбе за советский магний!

Ваши первые успехи вселяют в нас уверенность, что правительственное задание по выпуску магния в 1936 году вами будет перевыполнено. Мы радуемся вашей победе. Она развёртывает перед районом огромные перспективы превращения района в цветущий край индустриальной химии, край калия и магния, край зажиточной колхозной жизни, способствует укреплению экономической и оборонной мощи Советского Союза.

БАЯР, КОБЕЛЕВ, МУРАВИН

Печевой с заглавной буквы

Нагрудный знак и удостоверение «Почётный металлург» министерства получит в День фирмы С.П. ЯКУШЕВ, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов.

А что касается самого высокого звания, то оно Сергею Павловичу уже присвоено ещё в прошлом, 2020-м, году. Да только по объективным причинам (коронавирус вмешался!) наградные атрибуты немножко «задержались» в пути.

«Лично для нас он уже давно – Почётный! – говорят коллеги виновника торжества по его родному цеху № 7. – С какой стороны ни возьми, во всём он – самый-самый».

Начнём с того, что даже по стажу работы в своём первом отделе С.П. Якушев сегодня – абсолютный старейшина. Как пришёл сюда в далёком уже 1984-м году после окончания Московского Государственного университета Дружбы народов (РУДН), так с тех пор и задержался возле родного хлоратора почти на добрых четыре десятка лет. «По сравнению с таким-то зубром мы все ещё просто «ребятишки», – смеются даже сегодняшние ветераны завода – его коллеги.

Но, конечно же, не только одним трудовым долголетием снискал Сергей Павлович репутацию самого опытного в отделе специалиста по процессу хлорирования лопарита. Общеизвестны его преданность своему делу, чувство

огромной ответственности за всё, что творится рядом.

«Въедливость со знаком плюс – так мы это называем: не успокоится, пока не разберёт любую проблему до последнего «винтика!»», – приводит образный аргумент С.Н. Ефремов, начальник отделения.

Может, именно поэтому-то всегда и доставались специалисту места, где их, этих самых проблем, больше всего! В девяностые (сложнейшее для цеха время!) Сергей Павлович исполнял обязанности мастера смены. Привлекался к пуско-наладке и освоению новых технологий: парофазного гидролиза тетраоксида титана, участвовал в пуске нового участка размола кокса и других новшествах цеха.

В 2001-м году, опять же по острой производственной необходимости, опытный печевой был переведён на руководство бригадой профилактики. Да так с тех пор и укоренился на этом месте.

Значимость задач, стоящих перед службой «хозяйственников», трудно переоценить: подготовка, пуско-наладка и вывод в режим участка хлорирования, от которого зависит работа всего цеха. «А при пуске очередного нового хлоратора он вообще наши и глаза, и уши, и



взыскательный рабочий контроль в одном лице», – опять же оценка коллег. А ещё всем импонируют интеллигентность, скромность Сергея Павловича (от него никогда не услышишь «я», «моё», всегда только «мы, наша бригада»), его открытость по отношению к людям, стремление передать свой опыт молодым товарищам.

По крайней мере, в сегодняшнем резерве у бригадира-ветерана – сразу несколько ответственных, лично им воспитанных, молодых «замов». Всё, как и должно быть в настоящем крепком, от любой неожиданности подстрахованном, хозяйстве!

Считаем его Мастером

Звание «Почётный магниевик -2021» присвоено А.А. ЛОСКУТОВУ, электролизнику расплавленных солей цеха № 1, Заслуженному металлургу Российской Федерации.



«Наконец-то нас услышали! – от души порадовался новости А.А. Жуланов, старший мастер второго отделения, и непосредственный руководитель героя торжества. – Кандидатуру нашего Александра Аркадьевича на Почётного магниевика мы выдвигаем уже... в третий раз. Прекрасно понимаем: завод большой, достойных людей очень много. И потому готовы были «биться» за нашего незаменимого специалиста бесконечно, до победного! Потому как, действительно, человек он – очень достойный. Труженик с большой буквы!».

В этом году Александр Аркадьевич Лоскутов отметит уже 42-ю годовщину своего металлургического стажа! Здесь, в электролизе, он вырос как профессионал: с третьего до шестого – максимального – разряда. Был участником внедрения всех производственных новшеств этих лет, в том числе двухтонных вакуум-ковшей, которые значительно облегчили труд электролизников, принимал активное участие в работе по наладке и обслуживанию экспериментальных электролизёров. Общий экономический эффект от внедрения всех предложений рационализатора Лоскутова составит не одну сотню тысяч рублей! А количество специалистов, которых обучил своей профессии опытейший электролизник, давно перевалило за полсотни!

В последнее время Александр Аркадьевич – руководитель бригады электролизников расплавленных солей на наладке электролизёров.

На плечах коллектива из четырнадцати человек – ответственность за здоровье всех действующих заводских агрегатов по производству магния-сырца.

«По сути своей – отдельное, заслуживающее самостоятельного статуса (со своим мастером), направление работы, – комментирует А.А. Жуланов. – Но уж коли по штатному расписанию им этого не положено, – считаю Лоскутова нашим «внештатным мастером» электролизников-наладчиков, своей правой рукой!».

А уж про авторитет этого «простого рабочего» в трудовом коллективе и говорить не приходится. Он у него, действительно, непререкаемый (дал задание – выполняет!). При этом самое трудное и ответственное неизменно возьмёт на себя.

В бригаде отмечают, что не только в работе Лоскутов для них – старший товарищ и советчик. Если требуется, Александр Аркадьевич всегда готов помочь и в чисто личных делах (с ремонтом того же автомобиля, например, в решении каких-то житейских вопросов). Люди ему доверяют.

Одним словом, – настоящий магниевик. Почётный магниевик! Поздравляем!

Материалы полосы подготовила
Елена БАЖЕНОВА

Энергетика завода – в надёжных руках!

Звание «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли Российской Федерации» - 2021 получает сегодня Н.В. МЕЛЕХИН, главный энергетик ОАО «СМЗ».

В прошлом году Николай Витальевич отметил 25-летие своей работы на предприятии. Как генеральская карьера начинается в солдатских окопах, так и заводская биография нашего будущего главного энергетика начиналась в далёком уже 1995-м году с электромонтёра. К тому времени в активе Николая Витальевича уже был диплом Пермского политехнического института (учился он, кстати, по договору с заводом).

Сделав первые шаги в электротехнической лаборатории цеха №18, энергичный молодой специалист вскоре был переведён мастером по ремонту электрооборудования сырьёвого отделения цеха № 1. Где в начале двухтысячных его и «пригладил» А.Г. Юков, руководитель нового заводского проекта по созданию производства переработки плава хлоридов РЗ. Взял к себе старшим энергетиком отдела.

С этой должности в 2003-м году специалист и перешёл на руководство энергохозяйством вновь созданного (их же собственными силами!) производства – цеха № 8, стал первым в его истории старшим энергетиком. Одна из самых

ярких и незабываемых, по признанию самого Н.В. Мелехина, страниц в его трудовой биографии.

В 2005-м году Николай Витальевич был переведён в отдел главного энергетика, заместителем главного энергетика завода по электрочасти.

Сфера деятельности, круг решаемых вопросов сразу несоизмеримо расширились: теперь это стали не только близкие сердцу специалисту объекты магниевого и редкометалльного производств, но и – весь завод полностью. Коллеги неизменно отмечали высокую работоспособность Мелехина, чувство ответственности и отличные инженерные знания. Николай Витальевич курировал работы по электрической части практически всех заводских новинок двух последних десятилетий: строительство цеха № 9, новой печи кипящего слоя и комплекса дробления флюса хлоркалийевого в цехе № 1.

А с 2017-го года в трудовой судьбе руководителя – новый этап: назначение на должность главного энергетика завода.

И, значит, зона ответственности тоже – новая. В том числе и



вся внешняя энергетическая политика предприятия как потребителя (с одной стороны), так и поставщика (с другой) различных видов энергии. «Именно они-то, вопросы отношений с внешними организациями, и занимают, – по словам самого Николая Витальевича, – теперь большую часть рабочего дня».

Высокая отраслевая награда – оценка того, как справляется специалист со своей ответственной миссией, и своеобразные надежды на будущее! Новых успехов нашему новому Почётному!

Хозяин в рабочем доме

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждён Е.А. АППЕЛЬГАНЦ, слесарь-ремонтник энергослужбы цеха № 1.

По стажу работы в своём коллективе Евгений Александрович сегодня — один из рекордсменов (больше только на счету **А.В. Неклюдова**, мастера службы). На заводе специалист трудится с 1988-го года, в своей «коронной» бригаде сантехников — с 1992-го.

Епархия этих героев «невидимого фронта» (как в шутку зовут себя они сами) — объекты жизнеобеспечения цеха: вода, тепло, сжатый воздух, приточная и вытяжная вентиляция и всё прочее, без чего основное производство работать просто не сможет. Да и не только оно. Кроме трёх основных отделений, в «ведомстве» небольшой бригады ещё и два трёхэтажных бытовых корпуса, услугами которых пользуются работники не одного только первого цеха.

«Трудно было бы управляться со столь обширным хозяйством без такого боевого бригадира, как у нас, — отмечает А.В. Неклюдов. — Евгению Александровичу я доверяю как себе. Со спокойной душой оставляю на время своего отпуска. Умеет он и с товарищей

по бригаде дело спросить, и своим собственным примером тон в работе задаёт. А всё то, что делается лично его руками, знаю, можно даже и не проверять. Как для своего дома старается: работает увлечённо, с душой. При этом ещё и усовершенствует, что может».

«Да ведь здесь и есть мой второй дом: полжизни своей на работе провожу», — улыбается в ответ сам виновник сегодняшнего торжества.



Заслуженный «обжиговец»

Почётной грамоты отраслевого министерства удостоен в этом году Ю.В. КАЗАКОВ, мастер первого отделения цеха № 4.

«Давно уже заслужил такую награду!», — убеждены коллеги Юрия Васильевича.

Живой историей подразделений называют обычно таких специалистов. Вместе с родным цехом хлорпроизводных он уже более сорока лет. Работал и на хлорировании известкового молока в первом отделении, и на выпаривании хлоркальциевых щелоков — во втором. А с пуском нового обжигового комплекса завода (1987-й год) инициативного толкового рабочего «позвали» в обжигальщики извести. С тех пор обжиг — его второй дом, место, где пройден путь от рабочего до мастера.

«Среди своих коллег — руководителей смен отделения — Юрий Васильевич сегодня абсолютный старейшина, — отмечает **В.А. Пузанов**, начальник цеха. — Конечно же, авторитет и первый советчик для всех в каких-то особо сложных вопросах. А для молодых рабочих (сейчас у них в отделении как раз период активной смены поколений) — первый профессиональный учитель и

наставник. Умеет он работать с людьми, ничего не скажешь».

Одно из подтверждений тому — постоянное лидерство возглавляемой Юрием Васильевичем смены в Трудовой вахте завода. Вот и в этот раз «казаковцы» юбилейную вахту выиграли. Так что придётся Юрию Васильевичу в этот раз «отдуваться» сразу за две награды!



Рабочий – исследователь

Почётной грамотой отраслевого министерства награждён В.С. АНКУШИН, аппаратчик в производстве титана и редких металлов (цех № 3).

В начале февраля Виталий Семёнович отметил тридцать вторую годовщину работы на своём опытном производстве.

Сложно даже просто перечислить все заводские новшества, в отработке и внедрении которых принимал участие специалист (слишком уж длинным получится тот список!). Вместе с коллегами по опытной группе магния отработывал технологию синтеза и обезвоживания карналлита, новые конструкции электролизёров (в трудовом «арсенале» Валерия Семёновича — профессии электролизника и прокальщика). Занимался получением безводного хлорида кальция в цехе четыре. А уж среди так называемых редкометалльных направлений вообще трудно отыскать такое, к чему не приложил бы за годы работы свою руку этот «универсальный солдат»! Сушка карбонатов, получение обесхлоренного диоксида титана, усовершенствование ректификационной очистки пентахлоридов ниобия и тантала. Каждая из работ — целая

«эпоха», выход завода на очередной рубеж. «Немало наших сегодняшних руководителей выросло на тех опытных работах, — говорит сам старожил. — А многих из них я помню ещё молодыми мастерами».

В последние годы рабочее призвание специалиста — ректификация цеха № 3. Он — бригадир дневной бригады, одна из «правых рук» своего мастера.



Стоявший у истоков

Ещё один из награждённых министерской грамотой по цеху № 9 – П.А. ВОЛКОВ, мастер по ремонту оборудования.

В общем-то, свою высокую награду Павел Александрович заработал ещё в прошлом, 2020-м, году. Но из-за пресловутой пандемии «добралась» она до своего героя только сейчас.

Если говорить в общих «чертах», трудовую биографию и этого нашего руководителя производства можно назвать типичной для соликамского магнисианика. Первые шаги — в качестве слесаря-ремонтника 4-го разряда (у него это было в далёком 1993-м году). Затем — этапы профессионального роста и повышение разряда, бригадирство, учёба в профильном институте и назначение на должность мастера. Только вот детали, подробности биографии у каждого свои, неповторимо индивидуальные.

Первым руководящим местом лично П.А. Волкова в 2008-м году стала энергослужба, которая в то время ещё только создавалась на строящемся производстве цеха № 9. Вместе с братом (сегодня **М.А. Волков** — старший энергетик цеха) и другими коллегами-пер-

вопроходцами Павел Александрович участвовал в пуско-наладке и освоении уникального оборудования цеха, подбирал и обучал кадры будущих сантехников, специалистов по ремонту водных артерий, обслуживанию насосной станции и прочих специфических объектов своей службы.

На сегодня он — первый и пока что единственный в её истории руководитель.



Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края награждены:

Надежда Ивановна Мальцева, аппаратчик гашения извести цеха № 4; **Александр Геннадьевич Гуков**, аппаратчик перегонки цеха № 7; **Сергей Анатольевич Клабуков**, старший мастер (отделения Вид) цеха № 9; **Лариса Сергеевна Епишина**, заместитель начальника цеха №10; **Светлана Владимировна Патрушева**, мастер цеха № 18; **Александр Кимович Шарапов**, старший мастер отделения (котельного) цеха № 20.

Благодарственным письмом главы города отмечены:

Александр Павлович Шадрин, старший мастер по ремонту оборудования цеха № 1; **Елена Николаевна Чеснокова**, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3; **Сергей Александрович Зибзеев**, водитель погрузчика цеха № 11; **Андрей Валерьевич Поповцев**, грузчик цеха № 12; **Светлана Анатольевна Голубь**, заведующий здравпунктом; **Антон Геннадьевич Гагарин**, слесарь про КИПиА цеха № 16; **Юлия Владиславовна Котельникова**, оператор котельной цеха № 19; **Михаил Владимирович Аксёнов**, начальник отдела охраны; **Юлия Геннадьевна Чистякова**, заместитель директора по маркетингу и продажам; **Артём Сергеевич Никулин**, энергетик цеха № 26.

Вырос вместе с производством

Почётной грамотой Министерства награждён **С.Б. СЕМЕЙКИН**, разделщик титановой губки цеха № 9.

Первым заводским рабочим домом для Сергея Борисовича, в далёком 1998-м году, стал склад готовой продукции первого цеха.

С пуском титанового производства завода опытный уже рабочий решил попробовать себя в новом деле. Пришёл в 2009-м году на молодое произ-

водство, делавшее тогда свои первые шаги. Повысил за время работы разделщиком титана квалификацию до пятого профессионального разряда, дорос до бригадира, инструктора производственного обучения.

И, как показала дальнейшая жизнь, оказался ... едва ли не

одним таким целеустремлённым и увлечённым рабочим из всего первого «призыва» титанщиков второго отделения. По крайней мере, в своей сегодняшней смене он — единственный первоходец, лично пускавший своё производство.

Год назад Сергей Борисович прошёл аттестацию на мастера

технологического производства, обкатку в разных коллективах. Совершенно логично, что, когда осенью прошлого года в цехе появилась руководительская вакансия, занять освободившееся место мастера предложили именно этому рабочему. Пока — в качестве исполняющего обязанности.



Из когорты незаменимых

Грамотой отраслевого министерства Российской Федерации награждён **И.В. РЫЧКОВ**, мастер по ремонту цеха № 10.

Уже ровно сорок лет связывают Игоря Владимировича с Соликамским магниевым заводом. В цехе даже самые опытные старожилы считают: «Цех без него не представишь!». И не только потому, что большинство из сегодняшних работников цеха «без Рычкова» просто даже уже и не видели. Эмоциональная характеристика — это ещё и оценка значимости специалиста для всего цеха, всех его многочисленных и разносторонних подразделений. Ведь на плечах небольшой ремонтной службы, которую он возглавляет, — всё многообразное аналитическое оборудование цеха. Сотни единиц!

В том числе и самые сложные приборы. Такие, например, как уникальные спектрометры иностранного производства или российские приборы с двадцатилетним сроком службы. «Благодаря его умелому руководству службой, мы всегда чувствуем себя защищёнными, — рассказывают коллеги специалиста, руководители цеха.

— Знаем, что даже с самой сложной задачей он обязательно справится.

Сколько раз бывали случаи, когда Игорь Владимирович брал лично на себя устранение самых сложных неполадок, заменяя дорогостоящие вызовы сервисных служб. Порой восстанавливал приборы, которые, по мнению этих служб и проверяющих организаций, считались непригодными к работе».



Рабочий – руководитель

Почётную грамоту Министерства промышленности и торговли РФ получит **С.С. ЦИДВИНЦЕВ**, слесарь-ремонтник цеха № 1.

Объект «приложения сил» Сергея Сергеевича — газоочистные сооружения основного первого цеха.

Сюда, в бригаду механослужбы, отвечающую за бесперебойную работу всех трёх цеховых газоочисток, он пришёл в 2006-м году уже сложившимся специалистом, с опытом работы в одной из энергослужб завода. За прошедшие с тех пор пятнадцать лет, непосредственно на «газоочистке», ответственный, скрупулёзно вникающий в каждую мелочь рабочий вырос в одного из самых компетентных механиков своего первого цеха.

Как искренне болеющий за своё производство бригадир и правая рука своего мастера, он всегда берёт на себя всё самое сложное. Неважно, связано ли дело с текущим ремонтом и плановой заменой оборудования, или, наоборот, с внеплановой, вынужденной рационализацией и усовершенствованием каких-то устаревших узлов. Будь то выполнение сложных слесарных работ в мастерской или пуск каких-то новых, нестандартных объектов (башенный кран — один из последних).

«Для него нет невыполнимых работ на участке», — характеризует Сергея Сергеевича **О.Н. Шундилов**, начальник цеха. Это — о технических способностях специалиста. А свидетельством руководительских качеств бригадира-универсала служит тот факт, что вот уже почти добрый десяток лет на время своего отсутствия **С.Я. Цидвинцев**, бессменный многолетний механик участка (очень взыскательный!) и отец Сергея Сергеевича, оставлял «на хозяйстве» только его.



Просто вечный двигатель

Почётную грамоту министерства РФ за 2020-й получит сегодня **Т.М. ИВАШОВА**, электромонтёр цеха № 18.

Одной из самых уважаемых представительниц ветеранской гвардии цеха называют Татьяну Михайловну коллеги.

На преобразовательную подстанцию цеха в сентябре 1977-го года она пришла электромонтёром первого разряда, сразу после школы.

Сегодня у неё самый высокий — шестой — разряд и репутация одного из самых умелых и компетентных в своём деле работников.

«Человек-вертолёт, — восхищаются энергией ветерана её более молодые подруги. — Шесть наших подстанций (плюс главная — кремниевая понизительная) раскиданы по всему заводу. Случись где во время её дежурства какая «неполадка», — тут же «прилетит» и всё уладит. Да ещё и ребятам-ремонтникам компетентный совет даст, примет участие в обсуждении вопросов с руководством.

А уж заменить отсутствующую коллегу её и просить не нужно! Сама

за всё переживает». Стоит лишний раз напоминать, что именно на таких вот ревностных ветеранах своего дела держатся ещё и все трудовые и внерабочие традиции! А ещё, поделились сокровенным коллеги, к ней всегда можно обратиться за советом и в какой-то сложной житейской ситуации. Поддержит и поможет!



«Человек-мини-завод»

Почётной грамотой Министерства РФ награждён **А.В. БЫЧИН**, огнеупорщик ремонтно-строительного цеха № 26.

По сути своей, подразделение, в котором трудится Алексей Васильевич, это вообще отдельное, самостоятельное производство. Его «продукт» — особенные (отлитые из специальным образом подготовленных керамобетонных составов) разделительные стенки для заводских электролизёров. Пришедшие в начале нынешнего века на смену прежним (кирпичной кладки) конструкциям, они тоже, как и многое другое, стали заводским ноу-хау, существенно повысили срок службы электролиза.

А воплощались в практику идеи разработчиков новой технологии руками именно этого специалиста! На своём участке, созданном в 2001-м году, Алексей Васильевич — с самого его основания.

Поначалу производство «керамобетонов» относилось к опытному третьему цеху, а с образованием в 2006-м году ремонтно-строительного цеха № 26 перешло в его (профильную) структуру. Вместе со своим «производственником»!

Так что сегодня он — первоходец ещё и этого подразделения!

Напарников (в штате участка всего два человека) у Алексея Васильевича за это время поменялось немало. А он, как и 20 лет назад, по-прежнему — на своём посту: дробит и перемальвает на специальных станках и устройствах приходящие материалы...

«И побольше бы нам вот таких — постоянных и работающих», — отмечают руководители ремонтно-строительного...



Стратеги!

По третьему отделению цеха № 1 в юбилейной Трудовой вахте вновь победила смена С.Б. БЫКОВА.

«Двенадцать месяцев в году мы чётко выполняем свою работу», — «раскрывает» главный секрет своей победы этот коллектив.

И всё же вырваться вперёд смена Быкова смогла, благодаря поданным рацпредложениям. «В этом вопросе у нас была очень сильная конкуренция со сменой Романа Прибыткова, — рассказы-

вает сам Сергей Борисович. — Пять месяцев подряд моя смена занимала первое место, а потом, вдруг, за счёт рацпредложений нас обошли.

Конечно, меня это «зацепило». И буквально в феврале

я оформил на два «новшества» больше! Плюс по качеству выпускаемой продукции мы отличились».

Поздравляем эту бо-о-о-ольшую смену — двадцать четыре

человека! — с очередной наградой! Желаем дальнейших трудовых успехов!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора



Главное – постоянство рядов

Представляем коллектив, ставший победителем по итогам Трудовой вахты в честь 85-летия завода.

Цех № 4, отделение № 2 - смена Е.А. ПАШНЕВСКОГО.

Год назад они тоже были лучшими. Тогда, отвечая на вопросы газеты, Евгений Александрович говорил, что каких-то особых — специально для победы в вахте — «секретов» у них в коллективе нет: «Самым главным в такой работе, как наша, всегда считал и считаю

выполнение плана, соблюдение все технологических показателей. То есть просто делать как можно лучше своё дело, и всё». Мнение мастера не изменилось.

Одна из основных особенностей второго отделения — его территориальная «разбросанность». Целых шесть, так или иначе связанных с переработкой хлора, участков. А смена — одна!

Ещё один специфический момент, присущий только этому цеху, — сменяемость рядов: после отпуска люди зачастую попадают в другие смены, туда, где в это время требуется работник. «Впрочем, наши аппаратчики в таких случаях обычно всегда просятся обратно, — отмечает мастер. — И я не хочу своих работников никому отдавать: мы все давно приработа-

лись, знаем друг друга хорошо, понимаем с полуслова». (Получается, есть они, секреты успеха у смены Пашневского!). Сегодняшний костяк коллектива — В.И. Травников, Е.А. Черноусов, А.В. Гаврилов, аппаратчики конденсации (станция сжижения), В.В. Солонин, машинист АХУ, В.Н. Приданников, старший аппаратчик насыщения (хлорирование), Е.А. Емелья-

нов, аппаратчик испарения (склад хлора), О.Н. Леушканова, аппаратчик выпаривания (участок хлоркальция).

Остальные работники влились в состав коллектива только в этом году. Как показала практика, «комбинация» получилась на редкость удачной, работоспособной! Так держать!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



«Соликамский магниевый завод для меня – это...»

Сегодня предложение заканчивают почётные магниевики разных лет.

Юрий Васильевич Стрюков,
ветеран цеха № 7



Что значит Соликамский магниевый для меня?!

Да всё! Это – вся моя жизнь! Причём не только для меня, но и для моей семьи. Я ведь устроился на СМЗ сразу после армии, совсем молодым, и проработал до выхода на пенсию. И ни разу у меня не возникало желания уйти с завода! Все свои лучшие годы я прожил вместе с магниевым. И все свои знания и силы вложил в строительство, пуско-наладку и развитие химико-металлургического цеха!

Кажется, недавно родилось это подразделение, а в этом году ему уже исполнится пятьдесят лет! А сколько всего было за эти годы: появление-преобразование-закрытие участков, отделений; внедрение новых, совершенствование имеющихся технологий...

Конечно же, магниевый завод для меня – это замечательные люди!

С некоторыми из них я учился ещё в техникуме. Потом мы вместе устраивались – тогда набор в химико-металлургический цех шёл большой. И вот со многими из тех, кто с первых дней с седьмым, я проработал плечом к плечу десятки лет.

Мы (думаю, все ветераны меня поддержат!) и сегодня переживаем за родной завод и желаем ему стабильности и технического процветания!

Григорий Николаевич

Котельников, ветеран цеха № 7

В тысяча девятьсот семьдесят первом году я устроился на Соликамский магниевый завод. Совсем юным деревенским пареньком, толком даже не понимающим, люди каких профессий работают в цехах.

С лёгкой руки **Марии Ивановны Пегушиной**, начальника отдела кадров, я стал аппаратчиком в седьмом цехе.

С тех пор завод для меня – второй дом. Место, где я, если можно так выразиться, «родился и вырос». Здесь «ковался» мой характер, здесь меня обу-



чили по специальности, здесь я познакомился с очень интересными людьми. Кстати, некоторые из того поколения всё ещё трудятся на предприятии. Вместе с **Александром Павловичем Кондаковым**, диспетчером завода, мы начинали свой производственный путь в седьмом цехе: он был мастером смены.

Сорок один год, начиная с первых дней строительства седьмого цеха, я трудился на заводе. Сегодня, находясь на заслуженном отдыхе, мыслями я – с Соликамским магниевым! За завод болит душа как за родного человека! Я постоянно интересуюсь его «здоровьем» и надеюсь, что магниевый будет крепко стоять на ногах, развиваться технически ещё долгие годы. А достойные люди на предприятии, которые помогают ему шагать вперёд, всегда были и будут!

Андрей Эвальдович Ренц,
мастер по ремонту
оборудования цеха № 9



Для меня завод, в первую очередь, это – мои коллеги! Когда я работал в хлорной компрессорной четвёртого цеха – какой хороший, сплочённый у нас был коллектив! Таких, наверное, больше нет! **Евгений Фёдорович Пегушин** и **Виктор Степанович Липских** – два известных и заслуженных специалиста, с которыми я трудился вместе. Многие мы прошли рука об руку! Сколько производственных «трудностей» решили! Но больше в памяти

осталось приятных моментов: различные заводские мероприятия и соревнования, наши дружеские посиделки по разным поводам...

Сегодня, уже более десяти лет, я работаю на производстве титана. Наш здешний «итэровский» состав – крепкий, все практически с рождения цеха тут. Мы живём своей работой! Доволен я и своим коллективом ремонтников.

Вот и получается, что магниевый завод для меня – ещё и дело всей жизни.

Сергей Яковлевич
Цивинцев, ветеран цеха № 1



Когда я устраивался на Соликамский магниевый, то и не думал, что завод займёт очень важное место в моей жизни. А оно вон как получилось!..

Я и сегодня работаю на газоочистке первого цеха. Этот участок, можно сказать, моё детище! Устроился я в семьдесят пятом, когда там всем заправлял **Юрий Александрович Казанцев**. Где-то по девятилетние годы на газоочистных сооружениях велось большое строительство. Сколько схем пришлось нам с коллегами изменить, внедрить новые аппараты, материалы, сколько сил, здоровья, времени мы вложили в развитие участка! До сих пор работаем на освоенных технологиях.

Этот участок – мой второй дом, вместе с которым я «прожил» почти полвека! Всех ветеранов помню по именам. Очень надеюсь, что то, что мы построили, будет ещё долго работать на благо завода! Всё, что смог, я для завода сделал, даже смену в лице своего сына воспитал.

Соликамский магниевый всегда славился своими работниками – грамотными, активными, неравнодушными! Производство практически в каждом нашем цехе – технологически сложное. Головой надо думать, чтобы получить качественный продукт! Это вам не полезные ископаемые из-под земли черпать.

Анатолий Яковлевич
Цивинцев, ветеран цеха № 7



Соликамский магниевый завод для меня – десятки лет, отданные седьмому цеху, мои лучшие коллеги, да вся моя жизнь!

С семьдесят первого и до выхода на пенсию я проработал на производстве химико-металлургического. Сегодня во втором отделении трудится моя смена – сын, **Александр Анатолевич Цивинцев**.

Я горжусь тем, что Соликамский магниевый завод во времена моей молодости был предприятием, устроиться на которое было не так-то просто (в очередь выстраивались!). Многие желающие приходили в наш отдел кадров, заполняли анкету и ждали своего часа.

А какие грамотные специалисты у нас работали и работают! Помню, как к нам приезжали инженеры из Москвы и других больших городов. По распределению они отработывали несколько лет, но уезжали к себе не все – оставались у нас! А сколько научных событий «крутилось» вокруг нашего **Соликамца**!?

Мы, ветераны, всегда интересуемся заводскими новостями, потому что у нас там работают родные и друзья, потому что заводу мы посвятили большую часть своей жизни, вложили в его развитие свои силы и знания.

Мы переживаем за родное предприятие!

Виктор Владимирович
Лутков, ветеран цеха № 1



Завод – моя жизнь, лучшие люди, это буквально всё! Понимаете, я ведь сразу после армии устроился на Соликамский магниевый. По совету своего отца, который много лет отработал здесь прокатчиком, я отказался идти в шахтёры (до службы успел там немного потрудиться). Выбрал магниевый!

Первое время завод казался таким большим и неизведанным, с такими же малоизвестными технологическими процессами. А когда я «познакомился» с каждым из его закутков, он стал для меня родным домом, главной страничкой в моей биографии.

Магниевый – место, где я провёл лучшие годы своей жизни. В его развитие я вложил все свои силы и знания. Благодаря родному заводу, я вырос как специалист. Я встретил здесь лучших учителей-производственников: **Сергея Георгиевича Шипулина**, **Валентина Петровича Ворожцова**, **Виктора Семёновича Собянина** и многих других. А какие у нас были толковые мастера смен! Всегда мы сообща работали!

Считаю, всё в моей жизни сложилось так, как надо! Всем магниевикам желаю тоже найти себя. Будьте здоровы, впереди вас ждут новые трудовые успехи!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото из архива редакции

