



Ниобия пентаоксид технический

Область применения

Пентаоксид ниобия используется в производстве:

- марка НБОФ - ферросплавов, сплавов с ниобием и высоколегированных нержавеющей сталей;
- марки 1,2,3 - для производства металлического ниобия, сплавов с ниобием и лигатур FeNb и NiNb вакуумной чистоты.

Внешний вид

Порошок белого цвета с сероватым и/или кремовым оттенком, не содержащий механических примесей,

Растворимость

Нерастворим в воде и кислотах, за исключением фтороводородной кислоты.

Упаковка

Биг бэги,

Спецификации

По согласованию с потребителем, перечень и содержание анализируемых примесей может быть изменено. Содержание Nb₂O₅ определяется по разности 100% - ∑ примесей

Элементы	Содержание по маркам, %			
	Марка 1	Марка 2	Марка 3	Марка НБО-Ф
Nb ₂ O ₅ , min	99.0	98.0	97.0	93.0
	Примеси, max			
SiO ₂	0.05	0.05	1.0	-
TiO ₂	0.02	0.3	0.5	-
Ta ₂ O ₅	0.1	0.1	0.2	2.0
Соединения Fe в пересчете на Fe ₂ O ₃	0.3	0.5	3.0	3.0
P	0.008	0.03	0.1	0.5
S	0.01	0.03	0.03	0.1
Co	0.001	0.01	0.01	-
C	0.01	0.05	0.05	-
Zr	0.1	0.3	0.3	1.0
Sb	0.002	-	-	-
As	0.002	-	-	-
Bi	0.0005	-	-	-
W	0.01	-	-	-
Mo	0.01	-	-	-
Pb	0.001	-	-	-
Mn	0.01	-	-	-
Sn	0.001	-	-	-
Al	0.1	-	-	-
Ni	0.07	-	-	-
Cr	0.07	-	-	-
Cu	0.003	-	-	-
Ca	0.01	-	-	-
Mg	0.006	-	-	-
Прочие, всего	0.03	-	-	-
Потери при прокаливании	0.2	0.2	0.5	0.5